

## ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด ที่ ทส 1009.7/11597 ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2559
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	เงื่อนไขการสั่งจ้างผู้รับเหมามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-2	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-3	แผนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักร
ภาคผนวก ข-4	เอกสารการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น
ภาคผนวก ข-5	ขั้นตอน/แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน และสรุปรายการรับเรื่องร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ข-6	เอกสารการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตกระแสไฟฟ้า
ภาคผนวก ข-7	เอกสารออกแบบระบบ Dry Low NOx Burner
ภาคผนวก ข-8	สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ภาคผนวก ข-9	ค่า Guarantee ระดับเสียงเครื่องจักร โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2
ภาคผนวก ข-10	การอบรมโครงการอนุรักษ์การไต่ยน
ภาคผนวก ข-11	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก ข-12	แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก ข-13	หนังสืออนุญาตให้เชื่อมต่อท่อน้ำเสียและติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำ เสียส่วนกลาง(ถาวร)
ภาคผนวก ข-14	หนังสือแจ้งผลการติดตั้งระบบ Wastewater Online Monitoring
ภาคผนวก ข-15	การจัดการขยะและของเสีย
ภาคผนวก ข-16	หนังสืออนุญาตฯและใบกำกับการขนส่งกากของเสีย - สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2) - ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย และขยะมูลฝอย - ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
ภาคผนวก ข-17	เอกสารระบบรักษาความปลอดภัยของโครงการ (Plant Security)
ภาคผนวก ข-18	ตัวอย่างเอกสารบันทึกชนิด และปริมาณรถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-19	ตัวอย่างการตรวจสอบสภาพความพร้อมรถขนส่งและใบกำกับการขนส่ง
ภาคผนวก ข-20	หนังสืออนุญาตให้เชื่อมต่อท่อระบายน้ำฝน



## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	(ต่อ) เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-21	เอกสารแต่งตั้งและบันทึกการประชุม คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข-22	Environmental and Social Management System (ESMS Procedure)
ภาคผนวก ข-23	นโยบายด้านการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสังคม บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด
ภาคผนวก ข-24	แผนผังแสดงชนิด และจำนวนอุปกรณ์ความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-25	ตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-26	การตรวจสอบสภาพพนักงาน - ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ - ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี
ภาคผนวก ข-27	การปฏิบัติงานแผนงานฉุกเฉิน - วิธีปฏิบัติงาน เรื่องแผนฉุกเฉิน - การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
ภาคผนวก ข-28	ระบบและตัวอย่างเอกสารขออนุญาตเข้าทำงานภายในพื้นที่ (Work Permit)
ภาคผนวก ข-29	การตรวจสอบสถานีก๊าซธรรมชาติ
ภาคผนวก ข-30	ใบอนุญาตประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย
ภาคผนวก ข-31	การอบรมพนักงานบริษัทขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-32	ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีของโครงการ (Safety Data Sheet: SDS)
ภาคผนวก ข-33	ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของการทำงาน
ภาคผนวก ข-34	เอกสารแสดงตำแหน่งและหน้าที่ความรับผิดชอบ และรายชื่อพนักงานบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด
ภาคผนวก ข-35	เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
ภาคผนวก ข-36	การทบทวนข้อมูลสารเคมีที่ใช้ภายในโครงการ
ภาคผนวก ข-37	การอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงาน
ภาคผนวก ข-38	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-39	กิจกรรมสนทนากลุ่มย่อย
ภาคผนวก ข-40	เอกสารแต่งตั้งและวาระการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ค-2	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs)
ภาคผนวก ค-3	ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ค-4	รายงานการหาอุณหภูมิพื้นผิว (Land Surface Temperature) โดยใช้ข้อมูลจากดาวเทียม LANDSAT-8 ระบบ TIRS บริเวณโครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ประจำปี พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ค-5	ผลการติดตามคุณภาพน้ำทิ้งแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)
ภาคผนวก ค-6	ผลการติดตามคุณภาพน้ำทิ้งแบบรายปี
ภาคผนวก ค-7	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ค-8	ข้อมูลการเจ็บป่วยของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตร
ภาคผนวก ค-9	ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ค-10	สำเนาหนังสือนำส่ง ชี้แจงผลการพิจารณาความเห็นต่อรายงานการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ฉบับประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์



## ภาคผนวก ก

---

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2  
ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด ที่ ทส 1009.7/11597  
ลงวันที่ 28 กันยายน พ.ศ. 2559



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑๑ ๕ ๙๗



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ กันยายน ๒๕๕๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒  
ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๐๓๙๒  
ลงวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๕๔

๒. หนังสือบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ที่ GNLL๒ O ๐๙๑๖/๐๒๒ ลงวันที่ ๗ กันยายน ๒๕๕๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ตั้งอยู่ที่  
เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ  
อย่างเคร่งครัด  
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการ  
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลัง  
ความร้อน ในการประชุมครั้งที่ ๒๘/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๕๔ ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการ  
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด  
ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ทำการ  
แก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทางหรือรายละเอียดที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี  
๒ จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมครั้งที่ ๒ ประกอบการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ  
พิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

-๒-

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด  
เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโรงไฟฟ้าพลัง  
ความร้อน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณา และในการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ครั้งที่ ๓๓/๒๕๕๔  
เมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ตั้งอยู่ที่ เขตประกอบการ  
อุตสาหกรรมเหมราชระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่าง  
เคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ได้รับอนุญาตจาก  
หน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ส่งสำเนา  
ใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้าน  
สิ่งแวดล้อม ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียด  
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ อนึ่ง สำนักงานนโยบายฯ ขอให้บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ประสานผู้จัดทำ  
รายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe  
Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe  
Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอให้สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่ง  
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นทิก จำกัด เพื่อ  
ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

  
(นางปิยนันท์ ไตรกนกนาภณี)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและ  
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



## ภาคผนวก ข-1

---

เงื่อนไขการสั่งจ้างผู้รับเหมา  
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ORIGINAL

Execution Version

Gulf NLL2 Company Limited

**CONSTRUCTION CONTRACT**  
**FOR**  
**GNLL2 PROJECT**  
**BETWEEN**  
**GULF NLL2 COMPANY LIMITED**  
**(OWNER)**  
**AND**  
**TOYO ENGINEERING CORPORATION**  
**(CONTRACTOR)**

CONSTRUCTION CONTRACT

**TABLE OF CONTENTS**

<b>I</b>	<b>DEFINITIONS AND PRINCIPLES OF INTERPRETATION.....</b>	<b>2</b>
1.1	Definitions .....	2
1.2	Principles of Interpretation .....	21
<b>2</b>	<b>EFFECTIVENESS.....</b>	<b>22</b>
2.1	Construction Contract Effective Date .....	22
2.2	Provisions Effective upon Execution Date .....	23
<b>3</b>	<b>CONSTRUCTION CONTRACT NOTICE TO PROCEED.....</b>	<b>23</b>
<b>4</b>	<b>CONTRACTOR'S WORK AND RESPONSIBILITIES.....</b>	<b>24</b>
4.1	General Statement of the Construction Contract Work .....	24
4.2	Other Responsibilities .....	24
4.3	Contractor's Acceptance of the Construction Contract Work .....	26
4.4	Certain Site Conditions .....	28
<b>5</b>	<b>SCHEDULE OF CONSTRUCTION CONTRACT WORK .....</b>	<b>29</b>
5.1	Construction Contract Critical Milestones .....	29
5.2	Extensions of Time .....	30
5.3	Owner's Discretion to Grant Extensions of Time .....	31
<b>6</b>	<b>ADDITIONAL RESPONSIBILITIES OF CONTRACTOR.....</b>	<b>31</b>
<b>6.1</b>	<b>Personnel .....</b>	<b>31</b>
6.1.1	General Provision of Personnel and Organization .....	31
6.1.2	Key Personnel.....	32
6.1.3	Approval of Replacement Key Personnel .....	32
6.1.4	Disruptive Employees .....	33
6.1.5	Exclusive Services; Home Leave; Vacation.....	33
6.1.6	Non-Interference in Political Affairs .....	34
6.1.7	Personnel to Have Required Documents .....	34
6.1.8	Labor Relations .....	34
6.1.9	Provision in Subcontracts.....	34
6.1.10	Employee Benefits .....	35
<b>6.2</b>	<b>Design and Engineering, etc. ....</b>	<b>35</b>
6.2.1	Documents, Drawings, and Instruction Manuals .....	35
6.2.2	Setting Out .....	35
<b>6.3</b>	<b>Procurement .....</b>	<b>36</b>
6.3.1	General .....	36
6.3.2	Construction Contract Open Book Procurement Packages.....	36
6.3.3	Construction Contract Equipment and Materials to Be New and Suitable .....	38
6.3.4	Compliance with Legal Requirements, Codes, and Standards .....	38
6.3.5	Warranties and Guaranties of Construction Contract Equipment and Materials.....	38
6.3.6	Approval of Construction Contract Equipment and Materials by Owner .....	39
<b>6.4</b>	<b>Construction, Erection, and Installation Methods and Conduct at the Site .....</b>	<b>39</b>
6.4.1	Construction Equipment .....	39
6.4.2	Site .....	39
6.4.3	Preservation of Vegetation .....	40
6.4.4	Safety and Pollution Control .....	40

CONSTRUCTION CONTRACT

W



6.4.5	Dust, Noise, and Traffic Control.....	41
6.4.6	Safeguards and Accident Prevention.....	41
6.4.7	Temporary Construction Power and Other Utilities.....	41
6.4.8	Hazardous Substances.....	42
6.4.9	Site Security.....	42
6.4.10	Fire Prevention.....	42
6.4.11	Safety of the Public.....	42
6.4.12	Site Access.....	43
6.4.13	Protection of Land Crossed by Rights of Way.....	43
6.4.14	Existing Fences.....	43
6.4.15	Highways, Railroads, Communication, Water and Power.....	44
6.5	Spare Parts.....	45
6.5.1	Construction Contract Spare Parts.....	45
6.5.2	Transfer of Construction Contract Spare Parts to Owner.....	45
6.5.3	Contractor's Use of Spare Parts.....	45
6.5.4	Construction Spare Parts and Consumables.....	45
6.6	Permits and Licenses.....	46
6.6.1	Permits to be Obtained and Maintained by Contractor.....	46
6.6.2	Contractor's Assistance to Owner, EGAT, etc.....	47
6.6.3	Customs Clearance.....	47
6.7	Cooperation with Other Consultants and Contractors.....	48
6.8	Notification of Suits and Claims; Owner's Right to Defend.....	49
6.8.1	Contractor to Notify.....	49
6.8.2	Owner's Right to Defend.....	49
6.8.3	Provision in Subcontracts.....	49
6.9	Conflicts of Interest; Commission Payments.....	49
6.10	Thai Participation.....	51
6.11	Other Commitments.....	51
6.12	Quality Assurance.....	51
6.12.1	Quality Assurance Program.....	51
6.12.2	Owner Review.....	51
6.13	Progress Reports.....	52
7	OWNER'S RESPONSIBILITIES.....	52
7.1	Owner's Representative and Lenders' Engineer's Representative.....	52
7.1.1	Owner's Representative.....	52
7.1.2	Lenders' Engineer's Representative.....	52
7.2	Owner's Site-Related Obligations.....	52
7.3	Approvals and Acceptance.....	52
7.4	Provision of Personnel.....	53
7.5	Permits to be Obtained and Maintained by Owner.....	54
7.6	Furnishing of and/or Payment for Certain Items.....	54
7.6.1	Furnishing of and/or Payment for Certain Items and Services.....	54
7.6.2	Natural Gas.....	54
7.6.3	115 kV Electrical Energy.....	55
7.6.4	Raw Water.....	55
7.6.5	Cost of Natural Gas, 115 kV Electrical Energy and Raw Water.....	55
7.6.6	Customs Clearance Support.....	56

7.7	Delays, Breaches or Failures of Performance by Owner and Impediments by Owner Responsible Parties.....	56
7.8	Conflicts of Interest; Commission Payments.....	57
7.9	Owner Responsible Documents.....	58
7.10	Community Relations.....	58
7.11	Certain Preexisting Site Conditions.....	59
8	CONSTRUCTION CONTRACT PRICE.....	59
8.1	Construction Contract Price.....	59
8.1.1	Calculation of Construction Contract Price.....	59
8.1.2	Certain Definitions and Calculation Pertaining to the Construction Contract Price and Construction Contract Open Book Procurement Price.....	59
8.1.3	Awarded Construction Contract Open Book Procurement Direct Price.....	65
8.2	Amounts Included in the Construction Contract Price.....	66
8.3	Taxes.....	66
8.3.1	Stamp Duties.....	66
8.3.2	Other Taxes.....	66
8.3.3	Value Added Tax.....	67
8.3.4	Customs Duties.....	67
8.4	Adjustments of Construction Contract Price.....	68
9	PAYMENT.....	69
9.1	Payment of Construction Contract Price.....	69
9.2	Submission of Construction Contract Invoices for Construction Contract Price.....	69
9.2.1	Construction Contract Advance Payment.....	69
9.2.2	Construction Contract Invoices for Milestone Payments.....	70
9.2.3	Requirements for Construction Contract Invoices.....	70
9.2.4	Form of Construction Contract Invoices.....	71
9.3	Review and Payment of Construction Contract Invoices.....	71
9.3.1	Review of Construction Contract Invoices.....	71
9.3.2	Payment of Construction Contract Invoices.....	72
9.4	General Terms of Payment.....	72
9.4.1	Currencies and Accounts.....	72
9.4.2	Effect of Payment.....	73
9.4.3	Late Payments.....	73
9.4.4	Business Days.....	73
9.4.5	Setoff.....	73
9.4.6	Withholding for Thai Taxes.....	74
9.5	Construction Contract Performance Security.....	74
9.5.1	Provision of Construction Contract Performance Security.....	74
9.5.2	Adjustment of Amount of Construction Contract Performance Security.....	74
9.5.3	Form of the Construction Contract Performance Security.....	75
9.5.4	Validity Period of the Construction Contract Performance Security; Consequences of Failure to Extend Validity Period when Required.....	75
9.6	Construction Contract Advance Payment Security.....	76
9.6.1	Provision of Construction Contract Advance Payment Security.....	76
9.6.2	Form of Construction Contract Advance Payment Security.....	76
9.6.3	Validity Period of the Construction Contract Advance Payment Security; Consequences of Failure to Extend Validity Period when Required.....	76
10	CONSTRUCTION CONTRACT CHANGES.....	77
10.1	Construction Contract Changes.....	77
10.1.1	Owner Requested Construction Contract Change.....	77



10.1.2	Contractor Requested Construction Contract Change .....	77
10.2	Preliminary Construction Contract Change Order .....	78
10.3	Minor Changes .....	79
10.4	Construction Contract Change Orders .....	79
10.5	Performance of Construction Contract Change Orders Pending Resolution of Disputes Relating Thereto .....	80
10.6	Not Considered Changes .....	80
10.7	Pricing of Construction Contract Change Orders .....	81
10.8	Deletion of Unperformed or Uncorrected Non-conforming Construction Contract Work .....	82
10.9	Change Management Fee .....	82
11	INSPECTION.....	83
11.1	Obligation to Inspect .....	83
11.2	Inspection, Examination, and Testing .....	83
11.3	Rejection and Replacement; Non-performance of Construction Contract Work .....	84
11.3.1	Rejection and Replacement.....	84
11.3.2	Consequences of Non-performance of Construction Contract Work.....	84
11.4	Tearing Out; Cost of Examination and Reconstruction .....	85
11.5	Contractor to Assist with Inspections .....	86
11.6	Consequences of Inspection or Failure to Inspect .....	86
12	PLANT TESTING, COMMISSIONING AND ACCEPTANCE.....	86
12.1	General .....	86
12.2	Additional Tests .....	86
12.3	Acceptance of Electricity, Chilled Water and Process Steam .....	87
12.4	Punchlists .....	87
12.5	Personnel at Testing .....	88
12.5.1	Contractor's and Owner's Personnel .....	88
12.5.2	Right of Owner, Lenders, and Others to Be Present at Testing.....	88
12.6	Commissioning Packages .....	88
12.6.1	Commissioning Package Requirements .....	88
12.6.2	Owner Response to Contractor's Commissioning Package.....	89
12.6.3	Withdrawal of Owner Objections.....	89
12.7	Conditions for Submission of Commissioning Package for Performance Guarantee Tests .....	89
12.8	Requirements for Commercial Operation .....	91
12.9	Waiver of Completion of Plant Tests .....	92
12.10	Completion .....	93
12.10.1	Requirements for Completion .....	93
12.10.2	Certificate of Completion.....	94
13	SCHEDULE AND PERFORMANCE UNDERTAKINGS AND CONSTRUCTION CONTRACT LIQUIDATED DAMAGES.....	95
13.1	Schedule Undertakings and Construction Contract Delay Liquidated Damages .....	95
13.1.1	Schedule Undertakings .....	95
13.1.2	Construction Contract Delay Liquidated Damages.....	95

13.2	Performance Undertakings and Construction Contract Performance Liquidated Damages .....	96
13.2.1	Performance Undertaking.....	96
13.2.2	Construction Contract Performance Liquidated Damages.....	96
13.3	Delay in Payment of Liquidated Damages .....	97
14	GENERAL WARRANTY .....	98
14.1	General Warranty .....	98
14.1.1	General Warranty.....	98
14.1.2	Assignment of Construction Contract Subsupplier and Construction Contract Subcontractor Warranties.....	98
14.1.3	Duration of General Warranties.....	99
14.1.4	Extension of Warranties.....	100
14.2	Procedures in the Event of Breach of General Warranty .....	100
14.2.1	Notice.....	100
14.2.2	Obligation to Remedy Breach.....	100
14.2.3	Owner's Recourse with respect to General Warranty .....	101
14.2.4	Extent of Liability.....	102
14.3	Disclaimers .....	102
15	EFFECT OF ACCEPTANCE AND PAYMENT .....	103
16	LIMITATIONS OF LIABILITY .....	103
16.1	Limitation of Consequential Damages; Other Rights, Remedies, etc. ....	103
16.2	Aggregate and Other Limits of Liability .....	103
16.3	Benefit and Extent of Limitations .....	104
16.4	Liquidated Damages .....	104
16.4.1	Liquidated Damages Reasonable.....	104
16.4.2	Limitation of Liability for Liquidated Damages .....	104
17	TITLE AND RISK OF LOSS.....	105
17.1	Title to Construction Contract Equipment and Materials .....	105
17.1.1	Imported Construction Contract Equipment and Materials .....	105
17.1.2	Local Construction Contract Equipment and Materials.....	105
17.1.3	Designs, Drawings, etc. ....	105
17.1.4	Warranty of Title.....	106
17.1.5	Owner-supplied Equipment and Materials .....	106
17.2	Liens .....	106
17.3	Risk of Loss .....	107
18	PROPRIETARY INFORMATION; COMPUTER DATA; LICENSES AND INVENTIONS .....	108
18.1	Proprietary Information .....	108
18.1.1	Proprietary Information Defined.....	108
18.1.2	Obligations of Disclosing Party and Recipient.....	108
18.1.3	Copies of Documents .....	109
18.2	Computer Data .....	109
18.3	Licenses .....	110
18.3.1	Contractor to Provide Licenses .....	110
18.3.2	Indemnity .....	110
18.3.3	Defense of Claims .....	110
18.3.4	Elimination of Infringement.....	111



18.4	Survival	111
19	<b>FORCE MAJEURE</b>	<b>111</b>
19.1	Events of Force Majeure	111
19.2	Instances of Force Majeure	111
19.3	Effect of Force Majeure	112
19.4	Certain Delays Not Excused	112
19.5	Notice of Event of Force Majeure	113
19.6	Adjustment of Baseline Project Master Schedule and Required Commercial Operation Date due to Events of Force Majeure	114
19.7	Adjustments of Construction Contract Price due to Change-in-Law and Owner's Risks	114
19.7.1	Change-In-Law and Owner's Risks Affecting Contractor's Costs	114
19.7.2	Procedure with Respect to Change-in-Law	114
20	<b>SUSPENSIONS</b>	<b>115</b>
20.1	<b>Suspension by Owner</b>	<b>115</b>
20.1.1	Owner's Right to Suspend the Construction Contract Work	115
20.1.2	Costs During Suspension	116
20.1.3	Resumption of Work	116
20.1.4	Adjustment of Construction Contract due to Suspension by Owner	116
20.2	<b>Suspension by Contractor</b>	<b>117</b>
20.2.1	Contractor's Right to Suspend the Construction Contract Work	117
20.2.2	Costs during Suspension	117
20.2.3	Adjustment of Construction Contract due to Suspension by Contractor	117
21	<b>TERMINATION</b>	<b>118</b>
21.1	Owner's Right To Terminate for Convenience	118
21.2	<b>Termination by Owner for Contractor Default</b>	<b>119</b>
21.2.1	Contractor Defaults	119
21.2.2	Rights of Owner upon Contractor Default	120
21.2.3	Contractor's Obligations upon Termination for Default	122
21.2.4	Contractor's Liability upon Termination for Default	122
21.3	<b>Termination by Contractor for Construction Contract Owner Default</b>	<b>123</b>
21.3.1	Construction Contract Owner Default	123
21.3.2	Rights of Contractor upon Construction Contract Owner Default	123
21.4	<b>Other Terminations</b>	<b>124</b>
21.4.1	Extended Suspension	124
21.4.2	Force Majeure	124
21.4.3	Termination of Supply Contract	125

21.5	Certain Liabilities Unaffected by Termination	125
22	<b>REPRESENTATIONS AND WARRANTIES OF CONTRACTOR</b>	<b>125</b>
22.1	Corporate Existence and Authority	125
22.2	Permits of Governmental Instrumentalities	125
22.3	Non-contravention	125
22.4	Validity	126
22.5	No Litigation	126
22.6	Due Authorization	126
22.7	Experience and Personnel	126
23	<b>CONSTRUCTION CONTRACT SUBCONTRACTORS AND CONSTRUCTION CONTRACT SUBSUPPLIERS</b>	<b>126</b>
23.1	Construction Contract Subcontractors and Construction Contract Subsuppliers	126
23.2	Responsibility for Construction Contract Subcontractors and Construction Contract Subsuppliers	127
23.3	Owner's Right to Enter Separate Contracts	127
23.4	Cancellation of Subcontracts, Supply Contracts, Purchase Orders, and Other Agreements	127
23.5	Final Payments to Construction Contract Subcontractors and Construction Contract Subsuppliers	128
23.6	Information Concerning Construction Contract Subcontractors and Construction Contract Subsuppliers	128
24	<b>INSURANCE</b>	<b>128</b>
24.1	Owner Procured Insurance	128
24.2	Contractor Procured Insurance	129
24.3	Insurance Policies	129
24.4	Insurance Procedures	129
24.5	No Alteration of Risk; Contractor's Liability	129
25	<b>INDEMNIFICATION</b>	<b>130</b>
25.1	<b>Indemnification by Contractor</b>	<b>130</b>
25.1.1	Contractor's General Indemnities	130
25.1.2	Contractor's Tax Indemnities	131



25.2	Indemnification by Owner	133
25.3	Contractor Responsibility for Owner-Supplied Tools	133
25.4	Effect of Insurance	134
25.5	Miscellaneous	134
26	PROJECT FUNDING.....	134
26.1	Contractor's Assistance	134
26.2	Amendments Requested by Lenders	134
26.3	Collateral Assignment to Lenders	134
26.4	Contractor's Assistance to Achieve Financial Close	135
27	DISPUTES .....	137
27.1	Mutual Discussions	137
27.2	Arbitration	137
27.2.1	Submission of Disputes to Arbitration .....	137
27.2.2	Selection of Arbitrators.....	137
27.2.3	Arbitration Proceedings.....	137
27.2.4	Arbitral Award.....	138
27.2.5	Enforcement of Award .....	138
27.2.6	Continuing Obligations.....	138
27.3	Punitive Damages	138
27.4	Sole Procedure for Resolving Disputes	138
27.5	Related Disputes	139
27.6	Definition of Dispute	139
28	MISCELLANEOUS.....	139
28.1	Independent Contractor	139
28.2	Binding Effect; Successors and Assigns	140
28.3	Amendments and Modifications; Waivers	140
28.4	Language	140
28.5	Metric System	140
28.6	Notices	141
28.7	Applicable Law	141
28.8	Severability	141
28.9	Records and Audit Rights	142
28.10	Publications	142
28.11	Payment Currency	142
28.12	Contracts (Rights of Third Parties) Act 1999	143
28.13	Survival	143
SCHEDULE 1	Form of Construction Contract Advance Payment Security	
SCHEDULE 2	Form of Construction Contract Performance Security	
SCHEDULE 3	Guaranteed Performance Standards	
SCHEDULE 4	Plant Tests	
SCHEDULE 5	Material and Equipment Sourcing	
SCHEDULE 6	Payment Milestone Schedule	
SCHEDULE 7	Preliminary Project Master Schedule	
SCHEDULE 8	Contract Management Principles	
SCHEDULE 9	Permits	
SCHEDULE 10	Form of Lien Waiver	
SCHEDULE 11	Form of Construction Notice to Proceed	

SCHEDULE 12	Insurance
SCHEDULE 13	Owner Responsible Documents
SCHEDULE 14	Form of Pre-Financial Close Certificate
SCHEDULE 15	Form of Financial Close (Facility Agent) Certificate
SCHEDULE 16	Form of Financial Close (Owner) Certificate
SCHEDULE 17	Section 3 Technical Specification



**CONSTRUCTION CONTRACT  
FOR  
GNLL2 PROJECT**

**PREAMBLE**

THIS CONSTRUCTION CONTRACT FOR GNLL2 PROJECT ("*Construction Contract*") is made as of this 28<sup>th</sup> day of November, 2014 by and between:

- A. Gulf NLL2 Company Limited, a limited liability company organized and existing under the laws of Thailand, having its principal office at 11th Floor, M Thai Tower, All Seasons Place, 87 Wireless Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330 ("*Owner*"), and
- B. Toyo Engineering Corporation, a company organized and existing under the laws of Japan, having its registered office at 5-1, Marunouchi 1-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan ("*Contractor*").

**RECITALS**

**WHEREAS:**

- A. Owner desires to develop, construct, own, and operate a net 121.2 MW combined cycle cogeneration plant, comprising two (2) gas turbine generator units capable of operating on natural gas, two (2) associated heat recovery steam generator units, and one (1) steam turbine generator unit, to be located at Hemaraj Rayong Industrial Land, Nong La Lok subdistrict, Bankhai district, Rayong province, Thailand, and all associated auxiliary facilities to be used by Owner in connection therewith.
- B. The Government of the Kingdom of Thailand acting through its Ministry of Energy invited Small Power Producers ("*SPP*") to submit proposals for the supply and sale of electrical capacity and energy to the Electricity Generating Authority of Thailand ("*EGAT*") from newly constructed cogeneration plants ("*SPP Bid Solicitation*"). Owner, as power seller, participated in the SPP Bid Solicitation and was selected to enter into a long-term power purchase agreement with EGAT pursuant to which Owner undertakes to (i) design, engineer, procure, construct, startup, test, and commission the Plant (as defined herein-below), own, operate, manage, and maintain the Plant, and sell to EGAT 90 MW of firm electrical capacity and energy generated by the Plant and (ii) satisfy certain thermal process requirements by selling and distributing thermal energy products produced by the Plant to industrial customers located near the Plant ("*Project*"). Owner, as power seller, further intends to sell and distribute to industrial consumers located near the Plant surplus electrical capacity and energy produced by the Plant.
- C. Owner desires that Contractor undertake all work and services, other than the Supply Contract Work (as defined herein-below), required for the design, engineering, manufacturing, procurement, construction, startup, testing, commissioning, and completion of the Plant.
- D. Contractor possesses the necessary technical knowledge, skill, and experience to



## ภาคผนวก ข-2

---

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ  
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



วันที่ 19 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด  
ระยะดำเนินการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด ระยะดำเนินการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) จำนวน 3 เล่ม
2. แผนที่สีตีพิมพ์ จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน ได้เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง หมู่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 28 กันยายน 2559 โดยมีเลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/60-233 โดยได้กำหนดให้โครงการจะต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน นั้น

บัดนี้ ทางบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ระยะดำเนินการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่านและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายอานนท์ บุญอ่ำ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

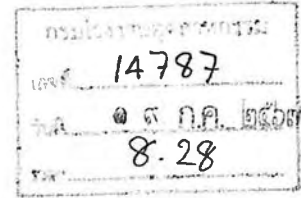
บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....อ.รัชต์.....  
ลงวันที่.....17 ก.ค.67.....



วันที่ 19 กรกฎาคม 2567



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นซีดีรอม จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน ได้เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง หมู่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 28 กันยายน 2559 โดยมีเลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/60-233 โดยได้กำหนดให้โครงการจะต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน นั้น

บัดนี้ ทางบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ระยะดำเนินการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่านและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายอานนท์ บุญจำเริญ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด



วันที่ 19 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด ระยะเวลาการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด ระยะเวลาการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) จำนวน 1 เล่ม
2. แผนที่สีรอม จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการด้านโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อน ได้เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง หมู่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 28 กันยายน 2559 โดยมีเลขที่ใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/60-233 โดยได้กำหนดให้โครงการจะต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน นั้น

บัดนี้ ทางบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ระยะเวลาการ ครั้งที่ 1/2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่านและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป


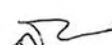
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายอานนท์ บุญฉ่ำ)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด

  
  
19 ก.ค. 2567



## ภาคผนวก ข-3

---

แผนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักร



 <b>Gulf NLL2 CO,LTD</b> <b>Maintenance Plan From 2021 - 2025 (5 Years MP)</b>							
YEAR	UNIT	GEN. MW.	MAINTENANCE DETAILS			TOTAL(DAY)	MW TO EGAT
			TYPE	START	FINISH		
2021	GT-11 & HRSG-11	40	A,GI	1-Mar-21	3-Mar-21	3	35.00
(พ.ศ. 2564)	GT-12 & HRSG-12	40	A,GI	8-Mar-21	10-Mar-21	3	35.00
	STG-1	35	None	None	None	None	-
2022	GT-11 & HRSG-11	0	B, MN	25-Mar-22	11-Apr-22	18	-
(พ.ศ. 2565)	GT-12 & HRSG-12	0	B, MN	25-Mar-22	11-Apr-22	18	-
	STG-1	0	MN	25-Mar-22	11-Apr-22	18	-
2023	GT-11 & HRSG-11	40	A,GI	3-May-23	5-May-23	3	35.00
(พ.ศ. 2566)	GT-12 & HRSG-12	40	A,GI	10-May-23	12-May-23	3	35.00
	STG-1	35	None	None	None	None	-
2024	GT-11 & HRSG-11	40	A,GI	25-May-24	27-May-24	3	35.00
(พ.ศ. 2567)	GT-12 & HRSG-12	40	A,GI	1-Jun-24	3-Jun-24	3	35.00
	STG-1	35	None	None	None	None	-
2025	GT-11 & HRSG-11	0	C, MJ	18-Jun-25	9-Jul-25	22	-
(พ.ศ. 2568)	GT-12 & HRSG-12	0	C, MJ	18-Jun-25	9-Jul-25	22	-
	STG-1	0	MJ	18-Jun-25	9-Jul-25	22	-

ตามสัญญาข้อ ๑๐.๑ และ ๑๐.๒ SPP ส่งแผนการผลิต และ แผนบำรุงรักษา ราย ๓ ปี ก่อนวันที่ ๑ ตุลาคม ของทุกๆปี

#### Remark

1. Maintenance Type can be specified in details below:

-Gas Turbine

A mean Gas Turbine Inspection approx. 3 days.

B mean Gas Turbine Maintenance Inspection approx. 18 days.

C mean Gas Turbine Maintenance Inspection approx. 22 days.

-Steam Turbine

MN mean Steam Turbine Minor Inspection approx. 18 days.

MJ mean Steam Turbine Major Inspection approx. 22 days.

-Heat Recovery Steam Generator (HRSG/Boiler)

GI mean HRSG General Maintenance Inspection approx. 3 days.

MN mean HRSG Minor Inspection approx. 18 days.

MJ mean HRSG Major Inspection approx. 22 days.

Prepared by

( Chaiyut Chucherd )  
Maintenance Manager

Acknowledged

(Taninthrone Choorod)  
Operation Manager

Approved by

(Arnon Boonyon )  
Plant Manager





## ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น



		INSPECTION SHEET		COOLING TOWER FAN GEAR INSPECTION			
GNLL2		Form No.	FW-MTN-MM-04-01		Work Permit	2109004451	
Functional Location :		2109-CG-10PAB91AN001				Work Order	20299131
Description :		COOLING TOWER FAN NO.1				Date	02/08/2024
Brand :		-				Time	11:26:45
Model :		-				Work Supervisor	Warinlom Wongjuk
						Interval	6M
No.	Header	Position	Description	Unit	Criteria	Result	Remark
1	Inspection sheet for Cooling Tower	CT BASIN	CHECK CLEANLINESS BAR SCREEN	VI	CLEAN IF DIRTY	Normal	
			CHECK DRIVE SHAFT AND COUPLING	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
		CT FAN	CHECK GEAR BOX	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
			CHECK BREATHER LINE	VI	NO DAMAGE, OVER CORROSION	Normal	
			CHECK LOOSEN PART	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
			REPLACE LUBE OIL	VI	REPLACE LUBE OIL	Normal	
2	MEASURE BEARING TEMP BEFORE CHECK ALIGNMENT	MOTOR DE	MEASURE MOTOR BEARING	-	NORMAL	56 700	
		MOTOR NDE	MEASURE MOTOR BEARING	-	NORMAL	43 890	
3	MEASURE BEARING VIBRATION BEFORE CHECK ALIGNMENT	MOTOR DE	MEASURE MOTOR BEARING	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	-	0.490	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	-	0.940	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	-	0.890	
		MOTOR NDE	MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	NORMAL	0.000	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	-	0.680	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	-	0.750	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	-	0.850	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	NORMAL	Normal	
4	GEAR BOX VIBRATION	GEAR BOX	READ GEAR BOX VIBRATION (DCS)	-	-	2.130	
			READ GEAR BOX VIBRATION (DCS)	-	NORMAL	Normal	
Remark							
Accept by						Nattaphon Akrungsri	

		INSPECTION SHEET		COOLING TOWER FAN GEAR INSPECTION			
GNLL2		Form No.	FW-MTN-MM-04-01		Work Permit	2109004451	
Functional Location :		2109-CG-10PAB92AN001				Work Order	20299131
Description :		COOLING TOWER FAN NO.2				Date	02/08/2024
Brand :		-				Time	11:26:45
Model :		-				Work Supervisor	Warinlom Wongjuk
						Interval	6M
No.	Header	Position	Description	Unit	Criteria	Result	Remark
1	Inspection sheet for Cooling Tower	CT BASIN	CHECK CLEANLINESS BAR SCREEN	VI	CLEAN IF DIRTY	Normal	
			CHECK DRIVE SHAFT AND COUPLING	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
		CT FAN	CHECK GEAR BOX	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
			CHECK BREATHER LINE	VI	NO DAMAGE, OVER CORROSION	Normal	
			CHECK LOOSEN PART	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
			REPLACE LUBE OIL	VI	REPLACE LUBE OIL	Normal	
2	MEASURE BEARING TEMP BEFORE CHECK ALIGNMENT	MOTOR DE	MEASURE MOTOR BEARING	-	-	56 700	
		MOTOR NDE	MEASURE MOTOR BEARING	-	-	40 900	
3	MEASURE BEARING VIBRATION BEFORE CHECK ALIGNMENT	MOTOR DE	MEASURE MOTOR BEARING	-	NORMAL	Normal	
			MEASURE MOTOR BEARING	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	-	0.440	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	-	0.350	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	NORMAL	Normal	
		MOTOR NDE	MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	-	0.430	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	NORMAL	0.060	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	-	0.390	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	-	0.390	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	-	0.480	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	NORMAL	Normal	
4	GEAR BOX VIBRATION	GEAR BOX	READ GEAR BOX VIBRATION (DCS)	-	-	1.920	
			READ GEAR BOX VIBRATION (DCS)	-	NORMAL	Normal	
Remark							
Accept by						Nattaphon Akrungsri	



GULF		INSPECTION SHEET		COOLING TOWER FAN GEAR INSPECTION			
GNLL2		Form No.	FW-MTN-MM-04-01			Work Permit	2109004451
Functional Location :		2109-CG-10PAB93AN001				Work Order	20299131
Description :		COOLING TOWER FAN NO.3				Date	02/08/2024
Brand :		-				Time	11:26:45
Model :		-				Work Supervisor	Warintorn Wongjuk
						Interval	6M
No.	Header	Position	Description	Unit	Criteria	Result	Remark
1	Inspection sheet for Cooling Tower	CT BASIN	CHECK CLEANLINESS BAR SCREEN	VI	CLEAN IF DIRTY	Normal	
			CHECK DRIVE SHAFT AND COUPLING	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
			CHECK GEAR BOX	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
		CT FAN	CHECK BREATHER LINE	VI	NO DAMAGE, OVER CORROSION	Normal	
			CHECK LOOSEN PART	VI	BOLT TIGHTEN	Normal	
			REPLACE LUBE OIL	VI	REPLACE LUBE OIL	Normal	
2	MEASURE BEARING TEMP BEFORE CHECK ALIGNMENT	MOTOR DE	MEASURE MOTOR BEARING	-	-	58 300	
		MOTOR NDE	MEASURE MOTOR BEARING	-	NORMAL	Normal	
		MOTOR NDE	MEASURE MOTOR BEARING	-	-	42 600	
3	MEASURE BEARING VIBRATION BEFORE CHECK ALIGNMENT	MOTOR DE	MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	-	0 550	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	-	0 850	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	-	0 570	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	NORMAL	0 000	
		MOTOR NDE	MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	-	0 580	
			MOTOR BEARING VIBRATION VERTICAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	-	0 610	
			MOTOR BEARING VIBRATION HORIZONTAL	-	NORMAL	Normal	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	-	0 580	
			MOTOR BEARING VIBRATION AXIAL	-	NORMAL	Normal	
4	GEAR BOX VIBRATION	GEAR BOX	READ GEAR BOX VIBRATION (DCS)	-	-	1 500	
			READ GEAR BOX VIBRATION (DCS)	-	NORMAL	Normal	
<div>Remark</div> <div>Accept by</div>						<div>Natthaphon Akrungsi</div>	



## ภาคผนวก ข-5

---

ขั้นตอน/แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน  
และสรุปรายการรับเรื่องร้องเรียน  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567











รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือน ..... มีนาคม 2567 ..... โรงไฟฟ้า ..... หนองละลอก 2 .....

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
	ไม่มีข้อร้องเรียน		

รายงานสรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน (Monthly Summary Record of Complaint Receipt)

ประจำเดือน ..... เมษายน 2567 ..... โรงไฟฟ้า ..... หนองละลอก 2 .....

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข, ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
	ไม่มีข้อร้องเรียน		







## ภาคผนวก ข-6

---

เอกสารการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการผลิต  
กระแสไฟฟ้า



## Gas Turbine Data - SGT-800 Enhanced

### General Identification

Type	Industrial
Model	SGT-800
Applications	Simple cycle, Power Generation Cogeneration cycle Combined cycle
Number of shafts	1

### Gas Turbine

Drive shaft position	Cold end
Type of compressor	Axial flow
Number of compressor stages	15 stages total (3 stages with variable guide vanes)
Number of compr. extractions	5 (3rd, 5th, 8th, 10th and 15th stage)
Pressure ratio	21.9:1 (at ISO and N.G. fuel)
Nominal output (net)	52,8 MWe (at ISO and N.G. fuel)
Nominal heat rate (net)	9287 kJ/kWh (at ISO and N.G. fuel)
Nominal efficiency (net)	38,8 %
Nominal exhaust flow	138 kg/s (at ISO and N.G. fuel)
Nominal exhaust temperature	550 °C (at ISO and N.G. fuel)
Type of turbine	Axial flow
Number of turbine stages	3 (Stage 1: Film cooled; Stage 2: Convection cooled; Stage 3: Non-cooled)
Turbine inlet temperature	1237,6 °C (average thermodyn. mixed gas temp.)
Rotor weight (including blading)	7200 kg
Rotor construction	Electron beam welded compressor, bolted turbine discs

Nominal rotor speed	6600 rpm [after gear (4-pole) = 1500 rpm]
Thrust bearing type	Tilting pad (forced lubrication)
Journal bearing type	Tilting pad (forced lubrication)
Nominal thrust load	200000 N
Type of combustor	Single, annular combustion chamber Low emission variant, dry
Number of burners	30
Burners type	Single fuel or dual fuel

We reserve all rights in this document and its information contained herein. Reproduction, use or disclosure in any form without express written permission is strictly prohibited.  
© Siemens Industrial Turbomachinery AB



## ภาคผนวก ข-7

---

เอกสารออกแบบระบบ Dry Low NOx Burner



## SIEMENS

Sheet  
1 (26)SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Revision	date	Rev
OET	2015-03-24	DB101
Prepared		GVTR
B. Svensson		BD000241

## Table of Contents

PURPOSE OF THE SYSTEM	2
GENERAL DESCRIPTION OF THE SYSTEM	2
MAIN COMPONENTS	3
INLET HOUSING	3
COMPRESSOR (FIFTEEN STAGES)	5
COMBUSTOR (ANNULAR TYPE)	5
TURBINE (THREE STAGES)	6
BEARINGS	10
COOLING AND SEALING AIR	11
COMPONENTS	12
TEST INSTRUMENTATION	21
FUNCTION	22
START UP	22
CONTINUOUS OPERATION	22
TURBINE STOP	22
BARRING	22
STAND STILL	23
DISTURBANCES	23
GAS TURBINE TRIP	23
GENERATOR BREAKER TRIP	23
LOSS OF POWER SUPPLY	23
SYSTEM FAULTS	23
OTHER FAULTS	23
TECHNICAL SPECIFICATION	24
DESIGN CRITERIA AND STANDARDS	24
DIMENSIONING DATA	24
INSTALLATION	24
COMPONENT DATA	24
INDEX OF COMPONENTS	25

Approved	Latest revision	Archive	HQ
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915, /2015-06-24 / BS		9100
Markku Kahala		No.	1CS157686
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			

## SIEMENS

Sheet  
2 (26)SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Revision	date	Rev
OET	2015-03-24	DB101
Prepared		GVTR
B. Svensson		BD000241

## PURPOSE OF THE SYSTEM

The gas turbine generates a flow of pressurised hot gas which is converted into mechanical energy, which is driving a generator via a gear box.

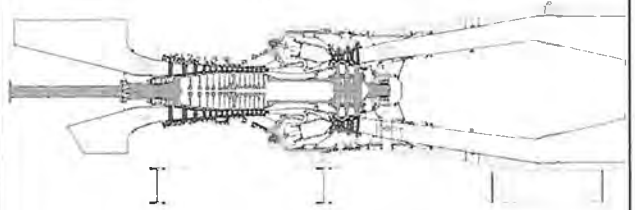


Figure 1, SGT-800 Gas Turbine

## GENERAL DESCRIPTION OF THE SYSTEM

Refer to P&amp;ID: 2914483

The SGT-800 Gas Turbine operates in a simple open cycle with straight air and gas flow through the turbine. It can be divided into three main sections, the compressor, the combustor and the turbine. The compressor draws filtered air from the ambient and compresses it. The compressed air enters the combustor where it is heated by the fuel. The hot gas is expanded through the turbine which drives the compressor and external load. The hot gas is exhausted in the exhaust diffuser. The three main sections are mechanically interconnected, but are modularised and can be handled separately. The output of the unit is controlled by the firing temperature and the gas flow through the turbine. The continuous rotor speed is 6600 rpm.

Approved	Latest revision	Archive	HQ
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915, /2015-06-24 / BS		9100
Markku Kahala		No.	1CS157686
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			

## SIEMENS

Sheet  
3 (26)SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Revision	date	Rev
OET	2015-03-24	DB101
Prepared		GVTR
B. Svensson		BD000241

## MAIN COMPONENTS

## Inlet housing

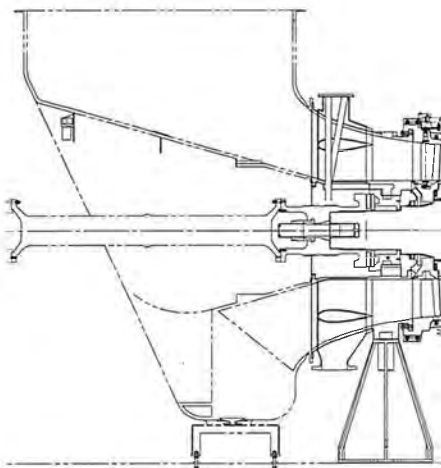


Figure 2, Inlet housing section

The inlet housing consists of the inlet casing and the inlet piece which smoothly directs the incoming air to the first compressor stage. The inlet casing is equipped with a view glass and made of composite which is light and has a built in noise reduction capability. The inlet housing also contains the compressor wash nozzles, see system description for compressor washing system SDB. The inlet piece contains bearing housing no. 1 and the quill shaft, connecting the gearbox to the rotor. The inlet piece has seven load-carrying hollowed struts, which also contain lube oil pipes to the bearings as well as electric cables for the speed and optional vibration transducers. They also convey seal- and oil ventilation air. Standard vibration transducers are located on the outside of the casing. Absolute axial displacement of the rotor is measured. The inlet housing is bolted to the compressor casing.

Approved	Latest revision	Archive	HQ
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915, /2015-06-24 / BS		9100
Markku Kahala		No.	1CS157686
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			

## SIEMENS

Sheet  
4 (26)SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Revision	date	Rev
OET	2015-03-24	DB101
Prepared		GVTR
B. Svensson		BD000241

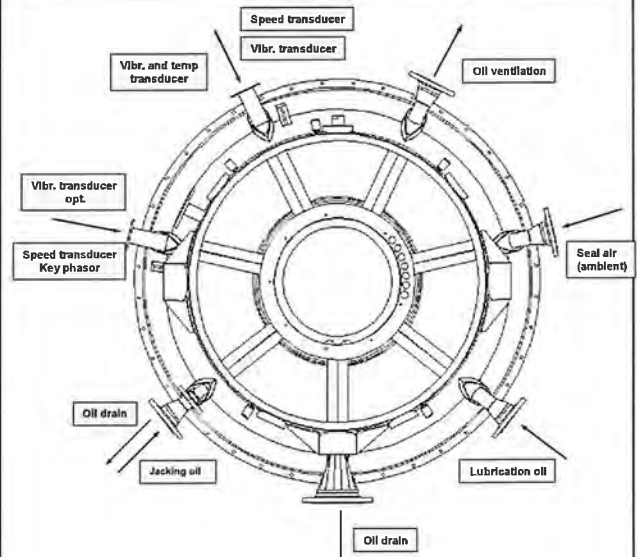


Figure 3, Inlet piece

Approved	Latest revision	Archive	HQ
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915, /2015-06-24 / BS		9100
Markku Kahala		No.	1CS157686
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			



SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Response, dept	Date	Req
OET	2015-03-24	DB101
Prepared	GVTF	BD000241
B. Svensson		

## Compressor (fifteen stages)

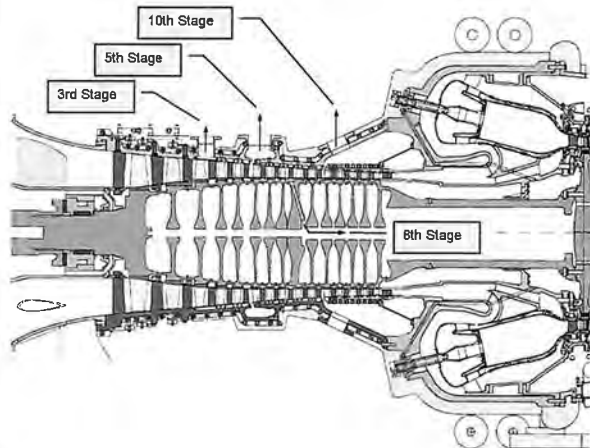


Figure 4, Compressor section

The fifteen stage axial flow compressor has three major parts, a rotor, a pressurised casing covering the first ten stages and an inner casing carrying the rear stages.

The first three rows of guide vanes are variable, actuated by a spindle control mechanism and a variable speed electrical motor.

There are holes and slots for extracting air downstream, after stage 3, 5, 8 (internal) and 10.

Regarding the use of extraction air from stage 3, 5 and 10, see system MBH10. The air cooling cavities between turbine discs 1/2 and 2/3 respectively, as well as cooling for the second blade, is supplied from the 8th stage extraction.

The compressor casing, covering the whole compressor section, is vertically split to facilitate service and replacement of components. The casing carries the guide vanes for the ten first stages and contains the rear compressor guide vane carrier.

The rear inner compressor stator, that carries the guide vane stages 11-14, is made material with low thermal expansion to allow small tip clearances and high performance.

The guide vanes have a segmented design and are fitted in the casing by tangential grooves.

The compressor has a total of eighteen plugged boroscope holes. Boroscope inspection can be performed on all stages except stage 7 and 15.

Approved	Latest revision	Archive	HG
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	No	9100
Markku Kanala		1CS157686	
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			

SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Response, dept	Date	Req
OET	2015-03-24	DB101
Prepared	GVTF	BD000241
B. Svensson		

## Combustor (annular type)

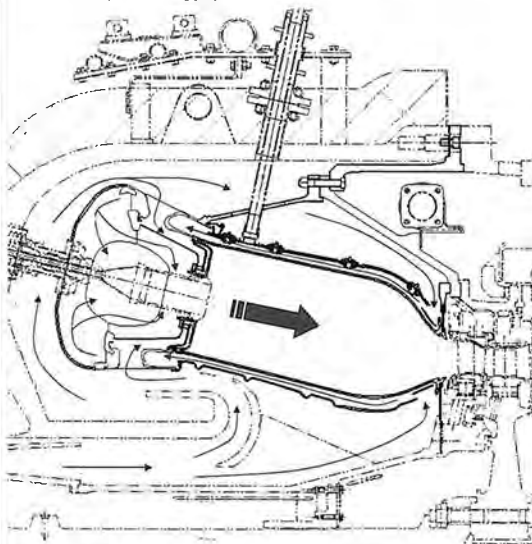


Figure 5, Combustor section

The combustor consists of the central casing and the combustion chamber.

The central casing is a circular design containing the compressor diffuser, guiding and dividing the flow from the compressor discharge around the combustion chamber, to the cooling air entrances. The combustion chamber is of annular type (covering the whole circumference). The operating principle of the combustion chamber wall cooling is similar to a counter flow heat exchanger. The air enters through slots near the turbine inlet, cools the combustion chamber wall by convection, enters the burners through a hood and mixes with fuel and combustion takes place. The hot combustion gases then expand through the turbine. The cooling of both the liners and the front panel (were the

Approved	Latest revision	Archive	HG
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	No	9100
Markku Kanala		1CS157686	
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			

SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Response, dept	Date	Req
OET	2015-03-24	DB101
Prepared	GVTF	BD000241
B. Svensson		

burners is located) is based on a non-dilutive design. This means that all air goes through the burners and takes part in the combustion. However, a small portion of the air enters the combustor through the damping holes on the front panel to reduce combustion dynamics. Fuel is injected into the burners by 30 fuel injectors with full dual fuel Dry Low Emission (DLE) capabilities. Burner 26 is used as a ignition burner and the ignition is provided by a spark igniter and a spark plug. During ignition burner 26 are supplied with ignition gas from a separate system. When the ignition flame is detected by the flame detector fuel is supplied to the remaining burners and burner 26 is switched from the ignition gas system to the main fuel system.

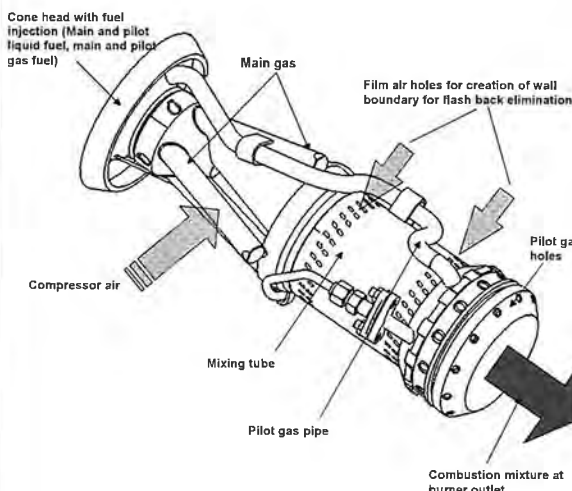


Figure 6, DLE Burner 3rd generation

There are two flame detectors in the combustion chamber. The flame detectors are located on the upper half of the annulus, both indicating main flame. There are a total of 44 access holes for inspection of the combustor.

When operating on gaseous or liquid fuels, the burners are working according to the lean premixed combustion principle. This principle will ensure a low flame temperature and the formation of small amount of thermal nitric oxides and carbon monoxide. Injection of steam or water is not required from combustion point of view and is not a power boosting option for this gas turbine.

Approved	Latest revision	Archive	HG
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	No	9100
Markku Kanala		1CS157686	
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			

SYSTEM DESCRIPTION  
MBA10  
GAS TURBINE SYSTEM

Response, dept	Date	Req
OET	2015-03-24	DB101
Prepared	GVTF	BD000241
B. Svensson		

The hot gas side of the combustion chamber is protected by Thermal Barrier Coating (TBC) for life extension. At the combustor wall there are 3 pipes connected to 3 sensors outside the central casing. The sensors monitor/measure the fluctuations (pulsations) in the dynamic pressure. For more information, see system description MBX – Pulsation monitoring system.

## Turbine (three stages)

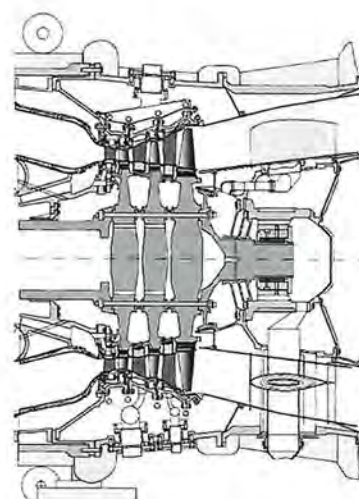


Figure 7, Turbine section

The three-stage turbine comprises:

- the stator which is carrying the guide vanes
- the rotor assembly, bolted to the intermediate shaft
- the outlet casing

The guide vanes inner surfaces have honeycomb seals to prevent gas leakage, while outside first and second blade abradable seals are used to withstand slight tip rubbing. A honeycomb seal is used for the third blade.

Approved	Latest revision	Archive	HG
2015-03-26	C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	No	9100
Markku Kanala		1CS157686	
2015-03-26			
Fredrik Grönvall			



SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Responsible dept	Unit	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GV1P BD000241

The rotor blades as well as the guide vanes are precision cast. Stage one and two are internally cooled and stage one has a film cooling (see section "Cooling and sealing air"). The surfaces on the first and second stage are coated for corrosion protection and life extension. Blades are unshrouded, except for stage three. The third guide vane is a double vane while stage one and two are single. The rotor blades are fitted to the disc in fir-tree shaped slots.

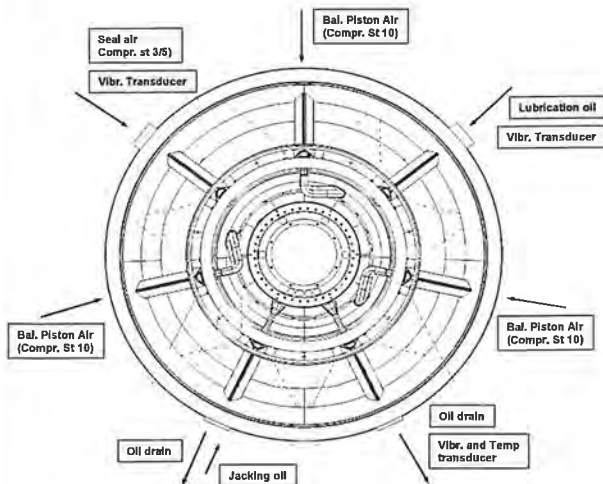


Figure 8, Turbine outlet casing

The turbine stator has a cylindrical ring design. Operating at higher temperatures the casing circularity can be maintained and the turbine running clearances and aerodynamic losses be kept at a minimum. The turbine stator flanges are cooled to reduce clearance and improve efficiency.

The outlet casing contains bearing housing no.2 and has seven insulated load-carrying hollowed slits, which also contain lube oil pipes to the bearings as well as electric cables for vibration transducers. They are also used to convey seal air. There is no separate oil mist pipe, instead the waste air is taken out by the oil drain. The outlet casing is mounted to the turbine casing and connected to the turbine diffuser via a bellow.

Approved 2015-03-26 Markku Kanala 2015-03-26 Fredrik Grönvall	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No 1CS157686	HG 9100
---	---	----------------------------	------------

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Responsible dept	Unit	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GV1P BD000241

## Bearings

The gas turbine rotor is carried by two bearings, no 1 and 2 numbered from the inlet to the exhaust. Both bearing casings are kept sub atmospheric. Bearing no 1 is a combined thrust bearing and journal bearing both of tilting pad type. Bearing no 2 is a journal bearing of tilting pad type. The journal bearings are both of the 5-segment type and the thrust bearing has 10 pads. The thrust bearing has also 17 smaller support pads on the opposite side. The bearings are equipped with temperature sensors and vibration pick-ups, the latter being horizontal and vertically fitted on the outside of the bearing housing. During operation, oil is continuously supplied to the bearings. Return oil from the bearing casings is led back to the lube oil tank by gravity. See also the lubrication oil system description, MBV.

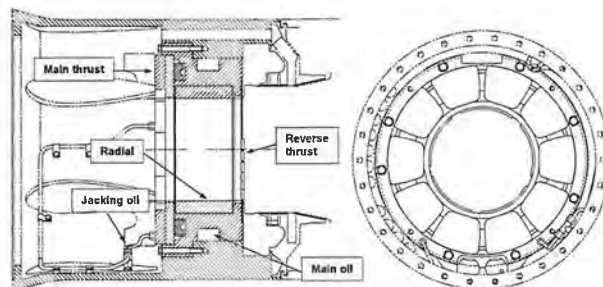


Figure 9, Bearing #1 in housing

Approved 2015-03-26 Markku Kanala 2015-03-26 Fredrik Grönvall	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No 1CS157686	HG 9100
---	---	----------------------------	------------

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Responsible dept	Unit	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GV1P BD000241

## Cooling and sealing air

At a number of locations air from the compressor is used for cooling and sealing purposes. The air is taken from six different pressure levels, depending of use, in order to minimise process losses. Please also see the cooling and sealing air system description, MBH Cooling and Sealing Air System. Cooling air is used for cooling the turbine casing, vanes, blades and discs. Sealing air is used to prevent hot gases from entering or oil mist from leaking out from the bearing housing. In order to decrease the thrust load on bearing no 1, a balancing piston, fed by air from compressor stage 10, has been designed downstream turbine disc 3.

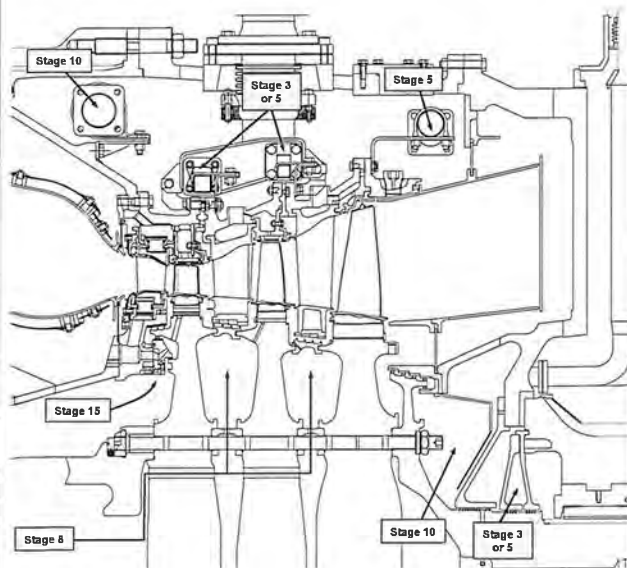


Figure 10, Cooling air - turbine

Approved 2015-03-26 Markku Kanala 2015-03-26 Fredrik Grönvall	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No 1CS157686	HG 9100
---	---	----------------------------	------------

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Responsible dept	Unit	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GV1P BD000241

## Components

- Compressor inlet guide vane actuator motor unit. MBA10AE005  
An AC-servo motor positions the variable compressor guide vanes via an actuator.
- Ignition system  
MBA10AV005  
The ignition box for the spark plug igniter of the combustion chamber. The spark plug is ignited by the ignition exciter.
- Axial displacement  
MBA10CG005  
The transducer is continuously monitoring the axial position of the rotor. Absolute distance relative bearing measured.
- Axial displacement  
MBA10CG010  
The transducer is continuously monitoring the axial position of the rotor. Absolute distance relative bearing measured.
- Key phasor  
MBA10CG015  
The key phasor detects the rotor angle during balancing
- Axial displacement  
MBA10CG025  
The transducer is continuously monitoring the axial position of the rotor. Absolute distance relative bearing measured.
- Rev C, Start  
Compressor inlet guide vane positioning sensor (RVDT)  
MBA10CG030  
The position of the VGV is measured with an RVDT (Rotary Variable Differential Transformer).  
Rev C, Stop
- Diff Pressure transmitter, compressor inlet  
MBA10CP005  
Diff pressure measurements over the inlet piece for calculation of compressor inlet mass flow.
- Pressure transmitter, compressor inlet  
MBA10CP010  
Pressure level inside the inlet housing for calculation of compressor inlet mass flow.

Approved 2015-03-26 Markku Kanala 2015-03-26 Fredrik Grönvall	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No 1CS157686	HG 9100
---	---	----------------------------	------------



## SIEMENS

Sheet  
13 (26)

SYSTEM DESCRIPTION	Respons. dept	Date	Reg
MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241
<p>• Pressure transmitter, compressor discharge pressure. MBA10CP015 The transducer is continuously monitoring the pressure in the central casing, used in the control loop of the gas turbine. Used for calculation of the turbine inlet temperature.</p> <p>• Pressure transmitter, compressor discharge pressure. MBA10CP016 The transducer is continuously monitoring the pressure in the central casing, used in the control loop of the gas turbine. Used for calculation of the turbine inlet temperature.</p> <p>Pressure transmitter, compressor discharge pressure. MBA10CP017 The transducer is continuously monitoring the pressure in the central casing, used in the control loop of the gas turbine. Used for calculation of the turbine inlet temperature.</p> <p>• Pressure transmitter, combustor MBA10CP030 The transducer is continuously monitoring the pressure in the combustion chamber.</p> <p>• Pressure transmitter, front face disc 1 MBA10CP035 The transducer is continuously monitoring the pressure upstream of turbine disc 1 to ensure cooling air feed to turbine blade 1.</p> <p>• Diff Pressure transmitter, turbine exhaust MBA10CP040 Diff. pressure measurements between the turbine exhaust and surrounding.</p> <p>• Diff Pressure transmitter, turbine exhaust MBA10CP041 Diff. pressure measurements between the turbine exhaust and surrounding.</p> <p>• Diff Pressure transmitter, turbine exhaust MBA10CP042 Diff pressure measurements between the turbine exhaust and surrounding.</p> <p>• Pressure transmitter, turbine exhaust MBA10CP045 The transducer is continuously monitoring the over pressure in the turbine exhaust. It is used for calculating the T5 (turbine inlet temp).</p> <p>• Pressure switch, compressor surge protection MBA10CP050 The diff. pressure switch will be activated by the back flow of air through the inlet housing during surge.</p> <p>• Pressure switch, compressor surge protection MBA10CP055 The diff. pressure switch will be activated by the back flow of air through the inlet housing during surge.</p>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS		Archive HG 9100
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall	No		1CS157686

## SIEMENS

Sheet  
14 (26)

SYSTEM DESCRIPTION	Respons. dept	Date	Reg
MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241
<p>• Pressure switch, compressor surge protection MBA10CP060 The diff. pressure switch will be activated by the back flow of air through the inlet housing during surge.</p> <p>• Diff Pressure transmitter, inlet system MBA10CP065 The diff. pressure over the inlet filter is continuously monitored to detect clogging.</p> <p>• Pressure transmitter, inlet system MBA10CP070 The diff. pressure over the inlet filter is continuously monitored to detect clogging.</p> <p>• Pressure transmitter, inlet system MBA10CP075 The diff. pressure over the inlet filter is continuously monitored to detect clogging.</p> <p>• Dynamic probe, combustor pulsation MBA10CP085 The dynamic head in the combustor is continuously monitored.</p> <p>• Dynamic probe, combustor pulsation MBA10CP090 The dynamic head in the combustor is continuously monitored.</p> <p>• Dynamic probe, combustor pulsation MBA10CP095 The dynamic head in the combustor is continuously monitored.</p> <p>• Flame detector MBA10CQ005 The flame detector indicates flame during start up and detects flame out during operation.</p> <p>• Flame detector MBA10CQ010 The flame detector indicates flame during start up and detects flame out during operation.</p> <p>• Speed transducer MBA10CS005 The transducer measures continuously the rotating speed of the rotor, and is used as input to the control loop of the gas turbine. Controls the rotor speed to 6607 rpm (50 or 60 Hz).</p> <p>• Speed transducer MBA10CS010 The transducer measures continuously the rotating speed of the rotor, and is used as input to the control loop of the gas turbine. Controls the rotor speed to 6607 rpm (50 or 60 Hz).</p> <p>• Speed transducer MBA10CS015</p>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS		Archive HG 9100
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall	No		1CS157686

## SIEMENS

Sheet  
15 (26)

SYSTEM DESCRIPTION	Respons. dept	Date	Reg
MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241
<p>The transducer measures continuously the rotating speed of the rotor. Overspeed protection.</p> <p>• Speed transducer MBA10CS020 The transducer measures continuously the rotating speed of the rotor. Overspeed protection.</p> <p>• Speed transducer MBA10CS030 The transducer measures continuously the rotating speed of the rotor. Overspeed protection.</p> <p>• Temperature transmitter, bearing temperature MBA10CT005 The PT100 is continuously monitoring the temperature of radial bearing no1.</p> <p>• Temperature transmitter, bearing temperature MBA10CT010 The PT100 is continuously monitoring the temperature of radial bearing no1.</p> <p>• Temperature transmitter, bearing temperature MBA10CT015 The PT100 is continuously monitoring the temperature of axial thrust bearing no1.</p> <p>• Temperature transmitter, bearing temperature MBA10CT020 The PT100 is continuously monitoring the temperature of axial thrust bearing no1.</p> <p>• Temperature transmitter, compressor inlet MBA10CT025 The PT100 is continuously monitoring the temperature at the compressor inlet. The transmitter is protecting the gas turbine from operation outside the design limits. The signal is used as input to the control loop of the gas turbine to calculate the inlet mass flow, the PFR (pilot fuel ratio) and the STC (start control)</p> <p>Rev C, Start</p> <p>• Temperature transmitter, compressor inlet MBA10CT026 The PT100 is continuously monitoring the temperature at the compressor inlet. The transmitter is protecting the gas turbine from operation outside the design limits. The signal is used as input to the control loop of the gas turbine to calculate the inlet mass flow, the PFR (pilot fuel ratio) and the STC (start control)</p> <p>• Temperature transmitter, compressor inlet MBA10CT027 The PT100 is continuously monitoring the temperature at the compressor inlet. The transmitter is protecting the gas turbine from operation outside the design limits. The signal is used as input to the control loop of the gas turbine to calculate the inlet mass flow, the PFR (pilot fuel ratio) and the STC (start control)</p> <p>Rev C, Stop</p>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS		Archive HG 9100
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall	No		1CS157686

## SIEMENS

Sheet  
16 (26)

SYSTEM DESCRIPTION	Respons. dept	Date	Reg
MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241
<p>• Temperature transmitter, compressor outlet MBA10CT030 The thermocouple is continuously monitoring the temperature at the compressor outlet. The transmitter is protecting the gas turbine from operation outside the design limits. The signal is used as input to the control loop of the gas turbine. Used for calculation of the turbine inlet temperature.</p> <p>• Temperature transmitter, compressor outlet MBA10CT031 The thermocouple is continuously monitoring the temperature at the compressor outlet. The transmitter is protecting the gas turbine from operation outside the design limits. The signal is used as input to the control loop of the gas turbine. Used for calculation of the turbine inlet temperature.</p> <p>• Temperature transmitter, compressor outlet MBA10CT032 The thermocouple is continuously monitoring the temperature at the compressor outlet. The transmitter is protecting the gas turbine from operation outside the design limits. The signal is used as input to the control loop of the gas turbine. Used for calculation of the turbine inlet temperature.</p> <p>• Temperature transmitter, turbine stator MBA10CT035 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine stator flanges connecting stator ring 1 and 2. The transmitter indicates the function of the external stator cooling.</p> <p>• Temperature transmitter, turbine stator MBA10CT040 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine stator flanges connecting stator ring 1 and 2.</p> <p>• Temperature transmitter, turbine stator MBA10CT045 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine stator flanges connecting stator ring 1 and 2.</p> <p>• Temperature transmitter, turbine stator MBA10CT050 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine stator flanges connecting stator ring 2 and 3.</p> <p>• Temperature transmitter, turbine stator MBA10CT055 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine stator flanges connecting stator ring 2 and 3.</p> <p>• Temperature transmitter, turbine stator MBA10CT060 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine stator flanges connecting stator ring 2 and 3.</p>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS		Archive HG 9100
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall	No		1CS157686



## SIEMENS

Sheet  
17 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared B. Svensson	GVTP BD000241	
<ul style="list-style-type: none"><li>Temperature transmitter, between turbine stator and turbine casing MBA10CT085 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the cavity between the turbine stator and the turbine casing.</li><li>Temperature transmitter, vane inner shroud MBA10CT070 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the seal region under the stage 2 vane.</li><li>Temperature transmitter, vane inner shroud MBA10CT080 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the seal region under the stage 2 vane.</li><li>Temperature transmitter, bearing temperature MBA10CT090 The PT100 is continuously monitoring the temperature of radial bearing no. 2.</li><li>Temperature transmitter, bearing temperature MBA10CT095 The PT100 is continuously monitoring the temperature of radial bearing no. 2.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT100 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT105 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT110 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT115 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li></ul>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala		Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS	
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall		Archive HG 9100 No 1CS157686	

## SIEMENS

Sheet  
18 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared B. Svensson	GVTP BD000241	
<ul style="list-style-type: none"><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT120 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT125 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT130 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT135 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT140 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT145 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT150 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT155 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li></ul>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala		Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS	
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall		Archive HG 9100 No 1CS157686	

## SIEMENS

Sheet  
19 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared B. Svensson	GVTP BD000241	
<ul style="list-style-type: none"><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT160 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT165 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT170 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Temperature transmitter, turbine exhaust MBA10CT175 The thermocouple is continuously monitoring the temperature in the turbine exhaust, used as input to the control loop of the gas turbine. The average value from MBA10CT100-175 limits the turbine exhaust temperature.</li><li>Vibration transducer, bearing MBA10CY005 The accelerometer is continuously monitoring the vibration in bearing no 1.</li><li>Vibration transducer, bearing MBA10CY010 The accelerometer is continuously monitoring the vibration in bearing no 2.</li><li>Vibration transducer, bearing MBA10CY015 The accelerometer is continuously monitoring the vibration in bearing no 2.</li><li>Vibration transducer, bearing MBA10CY020 The accelerometer is continuously monitoring the vibration in bearing no 2.</li><li>Vibration transducer, bearing MBA10CY025 The accelerometer is continuously monitoring the vibration in bearing no 1.</li><li>Vibration transducer, bearing MBA10CY030 The accelerometer is continuously monitoring the vibration in bearing no 1.</li></ul>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala		Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS	
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall		Archive HG 9100 No 1CS157686	

## SIEMENS

Sheet  
20 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared B. Svensson	GVTP BD000241	
<ul style="list-style-type: none"><li>Air flow, calculated MBA10FF900 Calculated compressor inlet mass flow based on dP measurements.</li><li>Calculated pressure, compressor outlet pressure MBA10FP901 Median of measurements in the compressor outlet.</li><li>Calculated temperature, turbine stator ring MBA10FT900 Average of measurements in the turbine stator flanges connecting stator ring 1 and 2.</li><li>Calculated temperature, compressor outlet MBA10FT901 If one thermocouple differs more than set value from the median of MBA10CT030, MBA10CT031 and MBA10CT032 or the thermocouple failure it is set to 0° C.</li><li>Calculated temperature, turbine stator ring MBA10FT905 Average of measurements in the turbine stator flanges connecting stator ring 2 and 3.</li><li>Calculated temperature, turbine exhaust MBA10FT910 Average of measurements in the turbine exhaust.</li><li>Calculated temperature, turbine exhaust MBA10FT911 Maximum to average deviation of measurements in the turbine exhaust.</li><li>Calculated temperature, turbine exhaust MBA10FT912 Minimum to average deviation of measurements in the turbine exhaust.</li><li>Rev C, Start</li><li>Calculated temperature, compressor inlet MBA10FT915 Average of measurements in the compressor inlet.</li><li>Rev C, Stop</li></ul>			
Approved 2015-03-26 Markku Kanala		Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915. /2015-06-24 / BS	
Checked 2015-03-26 Fredrik Grönvall		Archive HG 9100 No 1CS157686	



## SIEMENS

Sheet  
21 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241

**Test Instrumentation**

- Connection for test instrumentation, compressor outlet.  
MBA10CU301  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, compressor outlet.  
MBA10CU302  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, compressor outlet.  
MBA10CU303  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, compressor outlet.  
MBA10CU304  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU701  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU702  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU703  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU704  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU705  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU706  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU707  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.
- Connection for test instrumentation, turbine outlet diffuser.  
MBA10CU708  
The connection is used for performance measurement or trouble-shooting.

Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No	HG 9100
2015-03-26 Fredrik Grönvall		1CS157686	

## SIEMENS

Sheet  
22 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241

**FUNCTION****Start up**

The start up procedure is described below:

- Start of ventilation and lubrication oil system.
- Start of start motor to purge speed 1500 rpm.
- Wait for purge time to expire (time dependant on stack/boiler volume)
- At ignition, gas is fed to burner #26 where the spark plug ignites the gas. When the ignition flame is indicating, fuel is fed to the all the burners for main ignition.
- When main ignition is indicating, acceleration to idle speed, 6600 rpm, is started. Both the start motor and the fuel firing is contributing to the acceleration. At 5600 rpm the start motor is switched off. During run-up the bleed valves will close.
- At idle speed the unit is synchronized.
- The start up is finalised when the generator is synchronised and minimum continuous load is obtained.

**Continuous operation**

Above 50% load, the extraction air from compressor stage 3 is no longer sub atmospheric, and the valves are therefore open. The gas turbine speed is constant independent of load and within the permitted ambient conditions there is no flat rated output. The position of the compressor inlet guide vane (IGV) at full load is dependent on ambient conditions, nominal open below +30° C and continuously closed above.

The load is varied by controlling the compressor IGV, firing temperature and turbine exit temperature. The first step in load decrease is to close the compressor IGV, maintaining the firing temperature until maximal permitted turbine exit temperature is reached. At ambient above +30° C this situation occurs at full load. The next step is to continue closing the IGV until it is fully closed, maintaining the turbine exit temperature by decreasing the firing temperature. The third and final step is to further decrease the firing temperature keeping the IGV fully closed. Load increase is performed in the same way but in opposite order.

The gas turbine speed and load is operated from the automatic control by means of the amount of fuel entering the combustion chamber and the guide vane control. The control input is among other the power demand and ambient air conditions.

**Turbine stop**

When shutting down the combustor, the gas turbine speed slowly decreases until reaching the set barring speed of the electric starting motor (600 rpm). Barring is then continued for 18 hours, so the gas turbine is cooled down. After this, the starting motor is stopped and the turbine is brought to standstill.

**Barring**

Barring at 600 rpm will occur after a turbine trip or turbine stop. Barring must be done otherwise the rotor and stator will have different temperature gradients. This can cause the rotor to get stuck. Barring will continue for 18 h at 600 rpm, but the gas turbine can be restarted any time during the barring.

Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No	HG 9100
2015-03-26 Fredrik Grönvall		1CS157686	

## SIEMENS

Sheet  
23 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241

If the barring at 600 rpm is not started due to a failure and the rpm decreases to below 50 rpm within 10 minutes the gas turbine has to cool down for 40h before restarting. This is known as barring block/starting block.

**Stand still**

The turbine should be handled acc. to packing/stand still instructions. See document 1CS26792 (GTI doc. W980026E) –GT Storage and preservation

**DISTURBANCES****Gas turbine trip**

A gas turbine trip interrupts the fuel flow to the gas turbine. The gas turbine speed decreases until the rpm is less than 700, after that the gas turbine can be restarted. If not a restart is performed the gas turbine will start barring at 600 rpm. The gas turbine can be restarted any time during the barring.

**Generator breaker trip**

A generator breaker trip opens the generator breaker, the turbine continues in operation at idle speed and no load.

**Loss of power supply**

Loss of AC supply to the unit trips the gas turbine. As the power supply to the lube oil system is continuous in case of an AC supply failure, this event does not affect the safe supply of bearing oil. The electrical starting system is fed directly from the grid and is only affected if the grid voltage is lost.

**System faults**

If there are any damages on combustor, turbine, compressor or bearings, the system may not be started or has to be shut down.

Also the start up procedure may be interrupted if a combustion chamber fault occurs.

If the bleed valves has been locked in closed- or open position the start up is interrupted.

The faults which are supervised by alarms and shutdown procedures are listed in the alarm and trip list.

**Other faults**

The gas turbine is dependent of its auxiliary systems for proper function. These are the ignition fuel, the main fuel, the pilot fuel, the lube oil, the starting system, the cooling/sealing air and the instrument air. Faults in any of these systems may restrict or interrupt continued start up or operation.

Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No	HG 9100
2015-03-26 Fredrik Grönvall		1CS157686	

## SIEMENS

Sheet  
24 (26)

SYSTEM DESCRIPTION MBA10 GAS TURBINE SYSTEM	Response dept	Date	Req
	OET	2015-03-24	DB101
	Prepared	B. Svensson	GVTP BD000241

**TECHNICAL SPECIFICATION****Design criteria and standards**

- Direction of shaft rotation Clockwise looking contra flow

**Dimensioning data**

- Pressure ratio 19,6:1 at ISO-conditions
- Nominal speed 6 600 rpm
- Rated flow 134 kg/s

**Installation**

The gas turbine is mounted on a single foundation frame next to the auxiliary systems in which the lube oil tank is integrated. The front face of the gas turbine, opposite to the auxiliary systems has been design especially for easy access during inspection.

As the different sections of the gas turbine is built up as removable modules, this also permits easy access and fast simple maintenance.

**Component data**

Rotor weight (incl. blades)	7860 kg
Engine weight	28375 kg

Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915 /2015-06-24 / BS	Archive No	HG 9100
2015-03-26 Fredrik Grönvall		1CS157686	



## SIEMENS

Sheet  
25 (26)

SYSTEM DESCRIPTION	Responsible dept	Date	Req
MBA10	OET	2015-03-24	DB101
GAS TURBINE SYSTEM	Prepared	GVTR	
	B. Svensson	BD000241	
<b>Index of components</b>			
MBA10AE005		MBA10CP095	
IGV	12	Pulsation combustor chamber	14
MBA10AV005		MBA10CQ005	
Ignition system	12	Flame detector	14
MBA10CG005		MBA10CQ010	
Axial displacement	12	Flame detector	14
MBA10CG010		MBA10CS005	
Axial displacement	12	Rotor speed	14
MBA10CG015		MBA10CS010	
Key phasor	12	Rotor speed	14
MBA10CG025		MBA10CS015	
Axial displacement	12	Rotor speed	14
MBA10CG030		MBA10CS020	
IGV positon	12	Rotor speed	15
MBA10CP005		MBA10CS030	
Diff. Pressure compressor inlet	12	Rotor speed	15
MBA10CP010		MBA10CT005	
Pressure compressor inlet	12	Temp. bearing 1 radial	15
MBA10CP015		MBA10CT010	
Pressure compressor discharge	13	Temp. bearing 1 radial	15
MBA10CP016		MBA10CT015	
Pressure compressor discharge	13	Temp. bearing 1 thrust	15
MBA10CP017		MBA10CT020	
Pressure compressor discharge	13	Temp. bearing 1 thrust	15
MBA10CP030		MBA10CT025	
Pressure combustor chamber	13	Temp. compressor inlet	15
MBA10CP035		MBA10CT026	
Pressure disc 1	13	Temp. compressor inlet	15
MBA10CP040		MBA10CT027	
Diff. Pressure turbine exhaust	13	Temp. compressor inlet	15
MBA10CP041		MBA10CT030	
Diff. Pressure turbine exhaust	13	Temp. compressor outlet	16
MBA10CP042		MBA10CT031	
Diff Pressure turbine exhaust	13	Temp. compressor outlet	16
MBA10CP045		MBA10CT032	
Pressure turbine exhaust	13	Temp. compressor outlet	16
MBA10CP050		MBA10CT035	
Surge protection	13	Temp. stator ring 1-2	16
MBA10CP055		MBA10CT040	
Surge protection	13	Temp. stator ring 1-2	16
MBA10CP060		MBA10CT045	
Surge protection	14	Temp. stator ring 1-2	16
MBA10CP065		MBA10CT050	
Diff. press air intake	14	Temp. stator ring 2-3	16
MBA10CP070		MBA10CT055	
Diff. press air intake	14	Temp. stator ring 2-3	16
MBA10CP075		MBA10CT060	
Diff. press air intake	14	Temp. stator ring 2-3	16
MBA10CP085		MBA10CT065	
Pulsation combustor chamber	14	Temp. turbine casing	16
MBA10CP090		MBA10CT070	
Pulsation combustor chamber	14	Temp. vane seal stage 2	17
Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915, /2015-06-24 / BS		Archive HG 9100
Prepared 2015-03-26 Fredrik Grönvall			No. 1CS157686

## SIEMENS

Sheet  
26 (26)

SYSTEM DESCRIPTION	Responsible dept	Date	Req
MBA10	OET	2015-03-24	DB101
GAS TURBINE SYSTEM	Prepared	GVTR	
	B. Svensson	BD000241	
MBA10CT080		MBA10CT170	
Temp. vane seal stage 2	17	Temp. turbine exhaust	19
MBA10CT090		MBA10CT175	
Temp. bearing 2	17	Temp. turbine exhaust	19
MBA10CT095		MBA10CT900	
Temp. bearing 2	17	Temp. average stator ring 1-2	20
MBA10CT100		MBA10FT905	
Temp. turbine exhaust	17	Temp. average stator ring 2-3	20
MBA10CT105		MBA10FT910	
Temp. turbine exhaust	17	Temp. average turbine exhaust	20
MBA10CT110		MBA10FT911	
Temp. turbine exhaust	17	Max lo average turbine exhaust temp	20
MBA10CT115		MBA10FT912	
Temp. turbine exhaust	17	Min to average turbine exhaust temp	20
MBA10CT120		MBA10CY005	
Temp. turbine exhaust	17	Vibration bearing 1	19
MBA10CT125		MBA10CY010	
Temp. turbine exhaust	18	Vibration bearing 2	19
MBA10CT130		MBA10CY015	
Temp. turbine exhaust	18	Vibration bearing 2	19
MBA10CT135		MBA10CY020	
Temp. turbine exhaust	18	Vibration bearing 2	19
MBA10CT140		MBA10CY025	
Temp. turbine exhaust	18	Vibration bearing 1	19
MBA10CT145		MBA10CT030	
Temp. turbine exhaust	18	Vibration bearing 1	19
MBA10CT150		MBA10FF900	
Temp. turbine exhaust	18	Inlet mass flow	19
MBA10CT155		MBA10FP901	
Temp. turbine exhaust	18	Pressure compressor outlet	19
MBA10CT160		MBA10FT901	
Temp. turbine exhaust	18	Temp. compressor outlet	20
MBA10CT165		MBA10FT915	
Temp. turbine exhaust	19	Temp. compressor inlet	20
Approved 2015-03-26 Markku Kanala	Latest revision C) Added MBA10CG030, MBA10CT026, MBA1CT027 and MBA10FT915, /2015-06-24 / BS		Archive HG 9100
Prepared 2015-03-26 Fredrik Grönvall			No. 1CS157686



## ภาคผนวก ข-8

---

สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม  
ประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๐๐๐ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๒ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล ๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๔๐๘ ลงรับวันที่ ๒๔ กันยายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล ๒ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๒๒๐๐๒๑๒๕๖๑๙ (ข๓-๘๘(๒)-๒๑/๖๑รย) ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าขนาด ๑๓๗ เมกะวัตต์ โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ผลิตไอน้ำและผลิตน้ำเย็น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๔๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๔๑๖๗-๖๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๖๖-๐๐๑๖๙		✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	
๒			✓	
๓			✓	
๔			✓	
๕			✓	
๖			✓	
๗			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๔๔๑๔ ลงวันที่ ๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวโรศักดิ์ สันติวราคม)

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

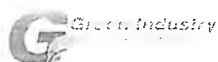
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๘๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ วิชาการโรงงาน  
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”







ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๑๗๖ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

## ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๖๒ ลงรับวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ๒ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๘๘(๒)-๒๑/๖๑๖๑ ประกอบกิจการ ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง กำลังการผลิต ๑๓๗ เมกะวัตต์ ผลิตไอน้ำและ ผลิตน้ำเย็น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๙๙ หมู่ที่ ๓ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๔๑๖๗-๖๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๖๑-๐๐๒๔๑		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๖๑๓๘ ลงวันที่ ๑๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนงนุช สุนทรสินเชม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



## ภาคผนวก ข-9

---

ค่า Guarantee ระดับเสียงเครื่องจักร

โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2



## 4 SOUND GUARANTEE

### 4.1 General

The measurements and verification of the sound levels will be evaluated according to ISO11204 "Acoustics- Noise emitted by machinery and equipment- measurement of emission sound pressure levels at workstation and at other specified positions- Method requiring environmental correction".

### 4.2 Definitions

In general all definitions follows ISO 11204, some clarifications are made below.

#### - Working Area

Working area is defined as 1 m from the delivered equipment and 1.55 m above ground. Areas inside the sound enclosures are excluded from the working area. The areas within 3m of the exhaust bellows is excluded from the working area.

#### - Frequency of interest

The frequency range of interest includes octave bands with centre frequencies from 63 Hz to 8 KHz.

#### - Operation of the gas turbine under test

The sound level measurements will be done during normal operation conditions at base load.

#### - Free field

A field in which reflections at the boundaries are negligible over the frequency range of interest.

### 4.3 Near field sound

Sound pressure levels 1m from enclosure and 1.55 m above ground in the working area at free field conditions fulfils the values below.

The surface sound pressure level ( $L_{p,s}$ ) during normal operation at base load will not exceed 85 dB(A).

$L_{p,s}$ : The A-weighted surface sound pressure level, averaged over all used microphone positions in the working area, 1m from equipment and 1.55 m from ground.

In case of several gas turbines within the plant, all levels above refer to only one gas turbine in operation.

ALSTOM	Guarantee of Steam Turbine/Generator					
	From	Register No.	Exp. Appl.	Language	Revision	Page
	2014-11-10		CO	EN		37

2855149339

- Turbine adjusters panel
- Generator cubicles
- Grand Steam Condenser Fan
- Control Oil Cooler Unit

### 6. STG noise level

The Supplier guarantees the following sound pressure levels of the equipment:

- 1) The A-weighted surface sound pressure level averaged over the measurement surface according to ISO 3746 at a distance of 1 m from the equipment of Alstom's scope of supply or its acoustical enclosure and 1.5 m above ground level or personnel platforms, which need to be accessed during normal operation, will not exceed 85 dB(A).

#### Exclusions

Excluded from the noise level guarantee are operation modes such as:

- Steam turbine bypass operation - with exception related to the bypass valves only as per clause 2f;
- Start up and shut down of the plant;
- Construction, erection and commissioning;
- Drain valves in operation;
- Safety valves in operation;
- Equipment failure and unit trip.

- 2) The A-weighted surface sound pressure level averaged over the measurement surface according to ISO 3746 at a distance of 1 m from the turbine bypass valves of Alstom's scope of supply and 1.5 m above ground level or personnel platforms, which need to be accessed during normal operation, with only one bypass in operation at a time will not exceed 95 dB(A).

Measurement uncertainty, correction for background, environmental noise and for noise from equipment outside Alstom's scope of supply shall be considered.

During the measurements, the plant shall be after successful erection and commissioning and should be in steady operating conditions.

The noise test shall be conducted by the Purchaser as per the relevant noise test procedure which shall be submitted to the Purchaser in a later stage.



At lower firing rates of the burner, some of the emission rates in kg/MW may exceed the values listed above.

#### 6.1.6 Acoustic Guarantee

N/E has assumed CT sound power levels as stated in section 6.6 Basis of Acoustic Guarantee. N/E has assumed 25 m as the basis of far field noise guarantee. Near field noise levels will be guaranteed to not exceed 85 dBA at 1 m from the HRSG surface and 1.5 m above grade. Far field noise levels will be guaranteed to not exceed 70 dBA at 25 m from the HRSG and 1.5 m above grade for both HRSGs.

Near field sound pressure levels will be guaranteed as those which correspond to 95 dBA at 1.0 m above the operating platform nearest the exit of the silencer edge for pressure safety valves and start-up vents.

All noise guarantees will be subject to verification based on a mutually agreed upon test procedure based upon recognized acoustical standards. All sound pressure level measurements must be performed with an ANSI S1.4-1983 (R2006) type 1 meter or an IEC 61672-1:2002 class 1 meter.



# ภาคผนวก ข-10

---

การอบรมโครงการอนุรักษ์การไถ่ยีน



**นโยบายการอนุรักษ์การไต้ยีน**  
**บริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด**

บริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด (โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2) ประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน บริษัท ฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การไต้ยีนในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การไต้ยีนเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินโครงการ ดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่องค์กรได้ทำข้อตกลง เพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การไต้ยีน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการไต้ยีน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การไต้ยีนที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การไต้ยีน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การไต้ยีน ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 16 มิถุนายน 2566



( นายอานนท์ บุญยงค์ )

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



หลักสูตร Course : โครงการอบรมการได้ขึ้น (แท่นทวนกิจกรรม ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา)

Abnormal Operation 2 (Plant island operation)

การประเมินความเสี่ยงงาน Job Safety Analysis (Included Workshop)

ส่วนงาน / งาน :

วันที่ Date : 26 Jan 24

เวลา Time : 8.30 ถึง 14.30

รวมระยะเวลา Period :

ชั่วโมง : นาที Hrs. Sec.

สถานที่ : GNLL

วิทยากร : Kanjana / Tanupong / Nattakit

ประเภทการอบรม : ☐ อบรมทั่วไป (General)  
Training Type ☐ อบรมเฉพาะงาน (OJT)

การประเมินผล  
Evaluation Method

☐ การสอบถาม (Question) ☐ ปฏิบัติจริง (Implement)  
☐ แบบทดสอบ (Test)

ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
1		GA			
2		GAM			
3		Chemist			
4		OPT			
5		ME			
6		OPT			
7		OPT			
8		OPT			
9		OPT			
10		OPT			
11		MM			
12		MM			
13		MM			
14		MM			
15		MM			
16		MM			
17		MM			
18		MM			
19		MM			
20		MM			
21		MM			
22		MM			
23		MM			

หมายเหตุ : ผ่านเกณฑ์ = ระดับ 2 (ในกรณีที่ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)

- ☒ ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)
- ☐ ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานได้ แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)
- ☐ ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)
- ☐ ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง (Means) มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellence Working and to be trainer)

หลักสูตร Course : โครงการอบรมการได้ขึ้น (แท่นทวนกิจกรรม ผลการดำเนินงานที่ผ่านมา)

Abnormal Operation 2 (Plant island operation)

การประเมินความเสี่ยงงาน Job Safety Analysis (Included Workshop)

ส่วนงาน / งาน :

วันที่ Date : 26 Jan 24

เวลา Time : 8.30 ถึง 14.30

รวมระยะเวลา Period :

ชั่วโมง : นาที Hrs. Sec.

สถานที่ : GNLL

วิทยากร : Kanjana / Tanupong / Nattakit

ประเภทการอบรม : ☐ อบรมทั่วไป (General)  
Training Type ☐ อบรมเฉพาะงาน (OJT)

การประเมินผล  
Evaluation Method

☐ การสอบถาม (Question) ☐ ปฏิบัติจริง (Implement)  
☐ แบบทดสอบ (Test)

ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
1		MM			
2		OPT			
3		IT			
4		ME			
5		OPT			
6		Procurement			
7		GA			
8		OPT			
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					

หมายเหตุ : ผ่านเกณฑ์ = ระดับ 2 (ในกรณีที่ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)

- ☒ ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)
- ☐ ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานได้ แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)
- ☐ ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)
- ☐ ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง (Means) มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellence Working and to be trainer)



## โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. อันตรายจากเสียงดัง
3. ความสำคัญของการทดสอบการได้ยิน
4. การป้องกันและควบคุมอันตรายจากเสียงดัง
5. การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

### วัตถุประสงค์ของการจัดอบรม "โครงการอนุรักษ์การได้ยิน"

1. เข้าใจถึงความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. เข้าใจถึง ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
3. เข้าใจถึงอันตรายของเสียงดัง
4. เข้าใจและสามารถอธิบายถึงการควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง
5. เข้าใจถึงการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

### 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

#### โครงการอนุรักษ์การได้ยินคืออะไร ?

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน หมายถึง โครงการที่นายจ้างจัดให้มีขึ้นในสถานประกอบการโดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อดูแลพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเป็นโรคประสาทหูเสื่อม (หูตึง) จากการสัมผัสเสียงดัง (Noise Induced Hearing Loss)

### 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

#### ทำไมถึงต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ?

1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559
2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2561

### 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

#### จะเริ่มทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินเมื่อไหร่ ?

1. เมื่อทำการตรวจวัดค่าระดับความดังของเสียง แล้วพบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงมีค่าตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป
2. เมื่อพบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ โดยหูข้างใดข้างหนึ่งหรือทั้งสองข้าง มีการเปลี่ยนแปลงของสมรรถภาพการได้ยินเมื่อเทียบกับค่าพื้นฐาน (Baseline audiogram) ตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไป

### 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

#### เครื่องมือที่ใช้ในการวัดค่าระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน



เครื่องวัดเสียงชนิดติดตัวบุคคล



เครื่องวัดเสียงแบบพื้นที่

### 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

#### องค์ประกอบของโครงการอนุรักษ์การได้ยินมีอะไรบ้าง ?





## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 1. นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน



สถานประกอบการที่ต้อง  
ทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน  
ต้อง กำหนดนโยบาย  
การอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อ  
แสดงความมุ่งมั่นในการ  
ดำเนินโครงการและการ  
แก้ไขปัญหาด้านมลพิษทาง  
เสียง

ผู้บริหารสูงสุดควรเป็นผู้กำหนด  
นโยบาย โดยอาศัยการมีส่วนร่วม  
ของผู้ปฏิบัติงานในการกำหนด  
นโยบายบนพื้นฐานของการนำไป  
ปฏิบัติให้มีประสิทธิภาพ ต้อง  
จัดทำเป็นเอกสาร และลงนามโดย  
ผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน  
พร้อมทั้งเผยแพร่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง  
ทุกฝ่ายทราบและถือปฏิบัติ



## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 2. การเฝ้าระวังเสียงดัง



## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 3. การเฝ้าระวังการได้ยิน



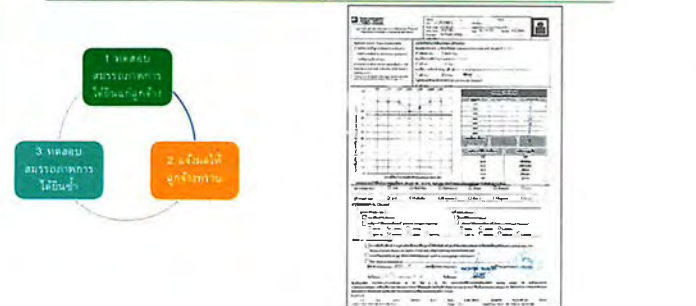
## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 3. การเฝ้าระวังการได้ยิน



## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 3. การเฝ้าระวังการได้ยิน



## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 4. หน้าที่รับผิดชอบ



นายจ้าง มีหน้าที่สำคัญที่ทำให้โครงการนี้เกิดขึ้น และดำเนินการต่อไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ

- นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่มีการทำงานใน  
สถานประกอบการที่มีระดับเสียงดังถึงขีดอันตรายต่อระดับเสียง **การทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ  
ขึ้นไป**
- นายจ้างจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยมีการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
- นายจ้างจัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน

ผู้สนับสนุนในการดำเนินโครงการ ได้แก่ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พยาบาลอาชีวอนามัย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย นักวิชาการ  
นักอุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่บุคคล เป็นต้น

ลูกจ้างทุกคน ต้องมีความรู้และตระหนักในอันตรายที่จะเกิดขึ้นในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตาม  
คำแนะนำด้วย

## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 5. การจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง



นายจ้างจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง  
ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความ  
ปลอดภัยส่วนบุคคลในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง **ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป**



## 1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

### 5. การจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง



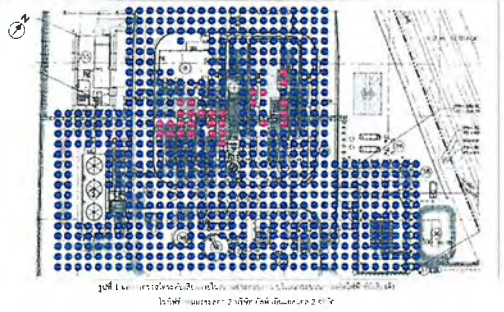
ภาพที่ 1 แสดงการวางผังระดับเสียงและติดป้ายเตือนระดับเสียง (Noise Contour Map)



1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



5. การจัดทำและจัดแผนผังแสดงระดับเสียง

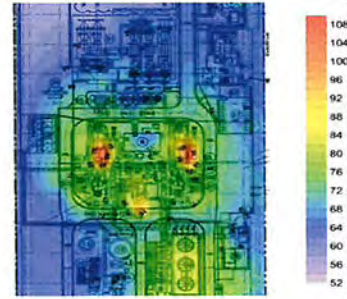


รูปที่ 1 แผนที่แสดงระดับเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียง  
โดยสำนักงานอนุรักษ์การได้ยิน กรมโรงงานอุตสาหกรรม 2555

1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



5. การจัดทำและจัดแผนผังแสดงระดับเสียง



1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



5. การจัดทำและจัดแผนผังแสดงระดับเสียง



1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



6. การอบรมให้ความรู้

ให้นายจ้างอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบการดังกล่าว ดังนี้

- เกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- อันตรายของเสียงดัง
- การควบคุม ป้องกัน
- การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



7. การประเมินและทบทวนการจัดการ

นายจ้างประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ **ไม่น้อยกว่าปีละหนึ่งครั้ง**

1. Internal Integrity ตาม Draft ANSI S12.13-1991 : การประเมินเกี่ยวกับปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับระดับการได้ยิน เช่น ประเมินวิธีการตรวจวัด, การสอบเทียบเครื่องมือ, ปัญหาในเรื่องการจัดเก็บเอกสาร
2. OSHA : พิจารณา Prevalence Rate โดยกลุ่มที่สัมผัสเสียงดังต้องมีอัตราของการสูญเสียการได้ยิน ไม่เกิน 10% ของกลุ่มที่ไม่ได้สัมผัสปัจจัยเสี่ยง เกณฑ์การสูญเสียการได้ยินพิจารณาจากค่าเฉลี่ยผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ 500 1000 2000 เฮิรตซ์ มากกว่า 25 เดซิเบล
3. อื่นๆ : โดยการประเมินจากรายละเอียดของปฏิบัติงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเทียบกับกลุ่มปกติ, ประเมินจาก Incident Rate หรือ ประเมินจากตัวแปรอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการสูญเสียการได้ยิน เช่น อายุ เพศ สถานภาพ หรือประวัติอื่นๆ

2. อันตรายจากเสียงดัง



- เสียงเกิดจากการเปลี่ยนแปลงความดันในตัวกลางชนิดต่าง ๆ เช่น น้ำ อากาศ หรือตัวกลางอื่นที่มนุษย์สามารถได้ยิน ความดันที่เปลี่ยนแปลงต่อวินาที เรียกว่า ความถี่ของเสียงมีหน่วยเป็น Hz
- เสียงดัง (NOISE) หมายถึง เสียงที่คนเราไม่ต้องการได้ยิน เสียงรบกวนการรับรู้ และเสียงที่เป็นอันตรายต่อการได้ยิน
- มนุษย์สามารถได้ยินเสียงในช่วงความถี่ระหว่าง 20 - 20000 Hz
- เสียงที่มีความถี่สูงจะนำความรุนแรงมาสู่เสียงที่มีความถี่ต่ำ
- ความยาวคลื่น (WAVELENGTH)

- ความยาวคลื่นเป็นระยะที่วัดระหว่างจุด 2 จุดในสองช่วงคลื่น



2. อันตรายจากเสียงดัง



ความถี่ (FREQUENCY)

ช่วงอัด 1 ช่วงที่ติดกัน เรียก 1 ไซเคิล หน่วยเป็นไซเคิลต่อวินาที เรียกว่า ความถี่เสียง (Hz)

ความเร็วของเสียง (VELOCITY)

ความเร็วของเสียง = ความถี่ของเสียง X ความยาวคลื่นเสียงความเร็วของเสียงในอากาศที่อุณหภูมิ 22.2 C จะมีความเร็ว 344 m/sec

2. อันตรายจากเสียงดัง



ประเภทของเสียง แบ่งตามลักษณะการเกิดเสียงได้ 3 ลักษณะ:

1. เสียงดังแบบต่อเนื่อง (continuous Noise) เป็นเสียงดังที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง จำแนกออกเป็น 2 ลักษณะ คือ เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (steady-state Noise) และเสียงดังต่อเนื่องที่ไม่คงที่ (Non steady state Noise)
  - 1.1 เสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Steady-state Noise) เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลง ไม่เกิน 3 เดซิเบล เช่น เสียงจากเครื่องจักร เครื่องปั้นดินเผา เสียงพัดลม เป็นต้น
  - 1.2 เสียงดังต่อเนื่องที่ไม่คงที่ (Non-steady state Noise) เป็นลักษณะเสียงดังต่อเนื่องที่มีระดับเสียงเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 10 เดซิเบล เช่น เสียงจากเลื่อยวงเดือน เครื่องเจียร เป็นต้น

2. เสียงดังเป็นช่วงๆ (intermittent Noise) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและดับสลับเป็นระยะๆ สลับไปมา เช่น เสียงเครื่องปั๊มอัดลม เสียงจากรถ เสียงเครื่องปั้นดินเผาเป็นต้น

3. เสียงดังกระทบ หรือ กระแทก (impact or impulse Noise) เป็นเสียงที่เกิดขึ้นและดับอย่างรวดเร็ว ในเวลาอันน้อยกว่า 1 วินาที ซึ่งการเปลี่ยนแปลงของเสียงมากกว่า 40 เดซิเบล เช่น เสียงการตกของสาก การป้อนชิ้นงาน การทุบเคาะอย่างแรง เป็นต้น



## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### ระดับเสียงในกิจกรรมต่างๆ (หน่วย เดซิเบล)



## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### ระดับเสียงที่เป็นสาเหตุของการสูญเสียการได้ยิน

จำนวนชั่วโมง	สถานการณ์	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)
ไม่จำกัดชั่วโมง	สนทนาทั่วไป	60-70
4 - 5	กรีดร้อง หรือ ตะโกน	85-90
0	แตรรถยนต์	110
0	การแสดงดนตรีร็อก/เครื่องดนตรีไฟฟ้า	120
0	ยิงปืน	140

## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### อันตรายของเสียงต่อสุขภาพทั่วไป

- ทำให้การทำงานของระบบการได้ยินผิดปกติ ระบบประสาทและระบบสมองให้ทำงานผิดปกติ
- ทำให้สมองทำงานผิดปกติเปลี่ยนแปลงทำให้ความดันโลหิตสูงขึ้นกว่าปกติ การเต้นของหัวใจผิดปกติ และการ ทะตัวอ่อนเป็นเชื้อผิดปกติ

ระดับความถี่ของเสียง	ระดับความถี่ของเสียง	ระดับความถี่ของเสียง
100 Hz	100 Hz	100 Hz
200 Hz	200 Hz	200 Hz
300 Hz	300 Hz	300 Hz
400 Hz	400 Hz	400 Hz
500 Hz	500 Hz	500 Hz
600 Hz	600 Hz	600 Hz
700 Hz	700 Hz	700 Hz
800 Hz	800 Hz	800 Hz
900 Hz	900 Hz	900 Hz
1000 Hz	1000 Hz	1000 Hz
1100 Hz	1100 Hz	1100 Hz
1200 Hz	1200 Hz	1200 Hz
1300 Hz	1300 Hz	1300 Hz
1400 Hz	1400 Hz	1400 Hz
1500 Hz	1500 Hz	1500 Hz
1600 Hz	1600 Hz	1600 Hz
1700 Hz	1700 Hz	1700 Hz
1800 Hz	1800 Hz	1800 Hz
1900 Hz	1900 Hz	1900 Hz
2000 Hz	2000 Hz	2000 Hz

### อันตรายของเสียงต่อความปลอดภัยในการทำงาน

- ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของระบบการได้ยิน เช่น เสียงข้างนอกการตอบสนอง สัญญาณต่างๆ และเกิดความวุ่นวายในการทำงาน ทำให้ การทำงานผิดพลาดจนเกิดอุบัติเหตุได้
- รบกวนการทำงานทำให้เกิดประสิทธิภาพการทำงานลดลง ลักษณะของเสียงที่พบว่ามีผลต่อการลดประสิทธิภาพการปฏิบัติงาน ได้แก่
  - เสียงดังๆ พลุแตก (Transient noise)
  - เสียงที่มีความถี่สูงกว่า 2,000 Hz.
  - เสียงที่ต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน (Continuous noise)
  - เสียงที่มีลักษณะต่างๆ ข้างต้นผสมผสานกัน
- รบกวนการนอนหลับ ทำให้เกิดความอ่อนเพลียเมื่อปฏิบัติงานอาจเกิดความปลอดภัยได้
- รบกวนการตัดสินใจ

## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### การสูญเสียการได้ยินเนื่องจากเสียงดัง (Noise Induced Hearing Loss)

#### 1. ประสิทธิภาพการได้ยินลดลงชั่วคราว (Temporary threshold shift: TTS)

1.1 การสูญเสียการได้ยินชั่วคราว (Temporary threshold shift: TTS) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินชั่วคราว (Temporary threshold shift) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินชั่วคราว (Temporary threshold shift) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้

#### 1.2 การสูญเสียการได้ยินถาวร (Permanent threshold shift: PTS)

1.2 การสูญเสียการได้ยินถาวร (Permanent threshold shift: PTS) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินถาวร (Permanent threshold shift) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินถาวร (Permanent threshold shift) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้

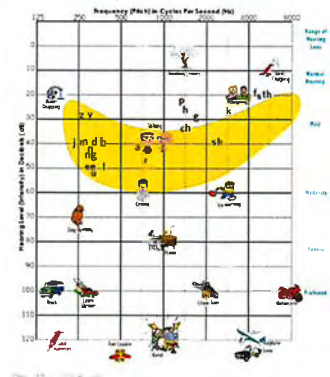
#### 2. ประสิทธิภาพการได้ยินลดลงถาวร (Permanent threshold shift: PTS)

- หูอื้อที่เห็นหลังจากได้รับเสียงดัง
- มีเสียงดังในหูตลอดเวลา
- มักมีอาการปวดหัวได้ เนื่องจากเสียงดังเกินไป
- ความถี่ของการพูดค่อยๆ
- เมื่อตรวจวัดการได้ยินพบว่ามีความผิดปกติ
- ตรวจพบในหูทั้งสองข้าง ช่องหูชั้นนอกปกติ แต่อาจมีแก้วหูทะลุร่วมด้วย

## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### Audiogram of Familiar Sounds



## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### ระดับเสียงที่ยอมรับได้สำหรับสัมผัสได้

ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ชั่วโมงการทำงานที่สัมผัสเสียงได้
90	8
95	4
100	2
105	1
110	0.5

## 2. อันตรายจากเสียงดัง



### ชนิดของการสูญเสียการได้ยิน

1. การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้

2. การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้

3. การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้

4. การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้ การสูญเสียการได้ยินจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss) เกิดจากการได้รับเสียงดังเกินขีดจำกัด การสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานๆ ไม่สามารถได้ยินเสียงดังขึ้นได้

## 3. ความสำคัญของการทดสอบการได้ยิน



### วัตถุประสงค์เพื่อ

- เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับการประเมินความเสี่ยงของเสียงดังที่เข้าปฏิบัติงานใหม่ในแผนกที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป
- เพื่อเป็นการค้นหาผู้ที่มีการสูญเสียการได้ยินในระยะเริ่มต้น
- เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการควบคุมป้องกันการสูญเสียการได้ยินในสถานประกอบการ
- เพื่อติดตามผลของการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน ในสถานประกอบการ

#### กลุ่มคนที่ควรได้รับการตรวจสอบการได้ยิน

- พนักงานใหม่ต้องได้รับการทดสอบการได้ยินก่อนการเข้าทำงาน หรือภายใน 6 เดือนแรกที่สัมผัสเสียง
- พนักงานเก่าที่ทำงานและได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ระดับ 85 dBA ขึ้นไป อย่างน้อยเป็นประจำทุกปี



### 3. ความสำคัญของการทดสอบการได้ยิน



#### การตรวจหูและประเมินการได้ยิน

1. Otoscopy การตรวจโดยใช้โอสโคป เพื่อสภาวะภายในช่องหูชั้นนอก และเงาของหูชั้นกลาง เพื่อตรวจสอบภาวะการอักเสบภายใน



2. การตรวจการได้ยินโดยใช้เสียงเสียง (tuning-fork) ใช้เพื่อทดสอบการได้ยินอย่างคร่าวๆ ทราบผลได้อย่างรวดเร็ว มีวิธีการตรวจ 2 วิธี คือ

1. Weber test แยกการนำเสียงพ้องกับประสาทรับฟังเสียงพ้อง ในผู้หูเดียว 1 ข้าง โดยการเคาะเสียงแล้ววางไว้ที่แนวกลางของศีรษะ
2. Rinne test เพื่อเปรียบเทียบการนำเสียงทางอากาศ (AC) กับ การนำเสียงทางกระดูก (BC) ในหูข้างเดียวกัน โดย วางส้อมเสียง ไว้ที่หน้าใบหูและที่หลังใบหูบริเวณกระดูก Mastoid



3. การตรวจการได้ยินด้วยเครื่อง Audiometer เป็นการตรวจวัดระดับความดังเสียงต่ำสุด ที่ผู้เข้ารับ การตรวจสามารถได้ยิน ที่ความถี่ต่างๆ

### 4. การควบคุมป้องกันอันตรายจากเสียงดัง



#### หลักการควบคุมอันตรายจากเสียงดัง

##### 1. การควบคุมที่แหล่งกำเนิด

- ออกแบบเครื่องจักรหรือใช้เทคโนโลยีที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดัง
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาการทำงานของเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องอยู่เสมอ

##### 2. การควบคุมที่ทางผ่าน

- เพิ่มระยะห่างระหว่างพื้นที่ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง
- ติดตั้งห้องครอบเสียงให้กับเครื่องจักรที่มีเสียงดัง

##### 3. การควบคุมเสียงดังที่ผู้รับเสียง

วิธีนี้จะต้องมีการลงทุนค่าใช้จ่ายในการจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ซึ่งอุปกรณ์ดังกล่าวที่มีอายุการใช้งานแตกต่างกันไป และปัจจัยที่จะทำให้บุคคลมีพฤติกรรมอนามัยดีในการป้องกันขึ้นอยู่กับองค์ประกอบหลายอย่าง เช่น

- อุปกรณ์ที่ต้องให้การสวมใส่ควรมีน้ำหนักเบา
- สวมใส่สบาย ใส่แล้วไม่เจ็บ
- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการสื่อสาร

### 5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



#### อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากการจากเสียงดัง

- ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs)
  - สามารถลดเสียงที่ความถี่สูงกว่า 400 เฮิรตซ์ได้ดี
  - มีชนิดที่สวมศีรษะและชนิดติดกับอุปกรณ์อื่น เช่น หมวกนิรภัย
  - ที่ครอบหูจะช่วยลดเสียงได้ถึงประมาณ 15 - 30 เดซิเบลเอ



- ที่อุดหูลดเสียง (Ear plugs)
  - เป็นชนิดที่สวมใส่เข้าไปในหู สามารถลดเสียงที่ความถี่ต่ำกว่า 400 เฮิรตซ์ได้ดี
  - ทำด้วยวัสดุต่างๆ เช่น พลาสติก ยาง โฟม อีทิลีน ฝ้าย
    - สำลึรวมตาลดได้ 8 เดซิเบลเอ
    - โยแกว่ 20 เดซิเบลเอ
    - ยางซิลิโคน 15-30 เดซิเบลเอ
    - ยางอ่อน ยางแข็ง 18-25 เดซิเบลเอ



### 5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



#### ปลั๊กลดเสียง



ชนิดซิลิโคน



ชนิดโฟม

#### วิธีการใส่ปลั๊กลดเสียง



ที่ปลั๊กหูของมือที่เล็ก



ใช้วัตถุที่แข็งไว้ประมาณ 30 วินาที



ตรวจสอบว่าปลั๊กหูแน่นหรือไม่มี



ดึงใบหูไปด้านหลัง ใส่ปลั๊กหูรูป

### 5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



#### ครอบหูลดเสียง



#### วิธีการใส่ครอบหูลดเสียง



การใส่ที่ไม่ถูกต้อง

### 5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



#### การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง

##### การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง

- ทำความสะอาดทุกครั้งหลังจากการใช้งาน โดยใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด แล้วผึ่งแดด
- ตรวจสอบอุปกรณ์ ถ้ามีการชำรุดให้เปลี่ยนอุปกรณ์
- ถ้าเป็นที่อุดหูลดเสียงชนิดที่ทำด้วยโฟม หรือสำลี ควรใช้เพียงครั้งเดียวแล้วทิ้ง

### 5. การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



#### ข้อดี - ข้อเสีย ของอุปกรณ์ป้องกันเสียง

**ข้อดีของที่อุดหู (Ear plugs)**

- ลดเสียงที่ความถี่ต่ำได้ดีกว่าที่ครอบหู
- สวมใส่สบาย ไม่ร้อน
- ไม่เป็นอุปสรรคต่อการสวมใส่อุปกรณ์อื่นบนศีรษะ
- พกพาสะดวก เก็บง่าย

**ข้อจำกัดของที่อุดหู (Ear plugs)**

- หายง่าย
- ใช้ไม่ได้หากหูมีบาดแผล
- ใช้เวลาในการสวมใส่ที่กระชั้นชิดมากกว่า
- ผู้ใช้มักปฏิเสธการใช้ในระยะแรก

**ข้อดีของที่ครอบหู (Ear Muffs)**

- ลดเสียงที่ความถี่สูงได้ดีกว่าที่อุดหู
- สวมใส่สบาย
- ผู้ใช้ยอมรับได้ง่าย
- ใช้กับศีรษะได้หลายขนาด

**ข้อจำกัดของที่ครอบหู (Ear Muffs)**

- หนัก ขนาดใหญ่ พกพาไม่สะดวก
- ไม่เหมาะกับอากาศร้อน
- อาจเป็นอุปสรรคเมื่อสวมใส่ร่วมกับอุปกรณ์อื่น
- ราคาสูง

ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)





## กฎหมายที่เกี่ยวข้อง



หน้า ๙  
เล่ม ๑๓๕ ตอนพิเศษ ๓๓ ง ราชกิจจานุเบกษา ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ออกโดยอาศัยอำนาจตามความในข้อ 9 วรรคสาม กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร  
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

## การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่PPE



มี 2 แนวทาง

1. การคำนวณโดยใช้ค่า Noise Reduction Rating (NRR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัด  
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณ



2. การคำนวณโดยใช้ค่า Single Number Rating (SNR) ที่ระบุไว้บนผลิตภัณฑ์กับค่าตรวจวัด  
ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยใช้สูตรคำนวณ

## การคำนวณโดยใช้ค่า Noise Reduction Rating (NRR)



Protected dBA = Sound Level dBC - NRR<sub>adj</sub> หรือ

Protected dBA = Sound Level dBA - [NRR<sub>adj</sub> - ๗]

Protected dBA หมายถึง ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย  
ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level dBC หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
๘ ชั่วโมงในสเกลซี (Scale C) หรือ เดซิเบลซี

Sound Level dBA หมายถึง ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน  
๘ ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR<sub>adj</sub> หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย  
ส่วนบุคคลโดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์  
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้

## สูตรคำนวณที่เลือกใช้



Protected dBA = Sound Level dBA - [NRR<sub>adj</sub> - ๗]

## การหาค่า NRR adj



NRR<sub>adj</sub> หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย  
ส่วนบุคคลโดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์  
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้



ครอบหูลดเสียง Ear Muff ปรับลดเสียงลงร้อยละ 25  
ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์  
ปลั๊กลดเสียงชนิดโฟม ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 50  
ของค่าการลดเสียง  
ที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์  
ปลั๊กลดเสียงชนิดอื่น ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 70 ของ  
ค่าการลดเสียง  
ที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

## PPE Gulf ลดค่าเสียงได้เท่าไร ควรเลือกใช้อย่างไร

คำนวณโดยใช้ค่าเสียงเฉลี่ย 8 ชม.ทำงาน ≤ 85 dB(A)

PPE Type	Brand/Model	picture	NRR	NRR adj ratio	Cal NRR adj	NRR adj-7	Noise 8 hours dBA	Protected dBA dBA (Sound Level dBA - 7)
1.Ear muf with adaptor	Honeywell VS1300H (NRR27)		27	0.25	20.25	13.25	85	71.75
	3M™ PELTOR™ Optime™ 98 (NRR 23)		23	0.25	17.25	10.25	85	74.75
2.Ear plug (Foam)	3M 1100		29	0.50	14.50	7.50	85	77.50
	MOLDEX SUP 183 6600		33	0.50	16.50	9.50	85	75.50
	SPIEREN XTR-1		32	0.50	16.00	9.00	85	76.00
	3M E-A-R Soft Yellow Neon		33	0.50	16.50	9.50	85	75.50
3.Ear plug (Silicone)	3M 1292		25	0.70	7.50	0.50	85	84.50
	E-A-R UltraFit 340-4002		25	0.70	7.50	0.50	85	84.50
	3M 1293		25	0.70	7.50	0.50	85	84.50
	E-A-R UltraFit 340-4004		25	0.70	7.50	0.50	85	84.50
	Honeywell Smart Fit		25	0.70	7.50	0.50	85	84.50

## PPE Gulf ลดค่าเสียงได้เท่าไร ควรเลือกใช้อย่างไร



คำนวณโดยใช้ค่าเสียงเฉลี่ย 8 ชม.ทำงาน > 85 dB(A) หดลงใช้ค่าความดัง 106 dBA

PPE Type	Brand/Model	picture	NRR	NRR adj ratio	Cal NRR adj	NRR adj-7	Noise 8 hours dBA	Protected dBA dBA (Sound Level dBA - 7)
1.Ear muf with adaptor	Honeywell VS1300H (NRR27)		27	0.25	20.25	13.25	106	92.75
	3M™ PELTOR™ Optime™ 98 (NRR 23)		23	0.25	17.25	10.25	106	95.75
2.Ear plug (Foam)	3M 1100		29	0.50	14.50	7.50	106	98.50
	MOLDEX SUP 183 6600		33	0.50	16.50	9.50	106	96.50
	SPIEREN XTR-1		32	0.50	16.00	9.00	106	97.00
	3M E-A-R Soft Yellow Neon		33	0.50	16.50	9.50	106	96.50
3.Ear plug (Silicone)	3M 1292		25	0.70	7.50	0.50	106	105.50
	E-A-R UltraFit 340-4002		25	0.70	7.50	0.50	106	105.50
	3M 1293		25	0.70	7.50	0.50	106	105.50
	E-A-R UltraFit 340-4004		25	0.70	7.50	0.50	106	105.50
	Honeywell Smart Fit		25	0.70	7.50	0.50	106	105.50

Thank You





# ภาคผนวก ข-11

---

ตารางกะการทำงาน



	Billing for month
10-1-97	10-1-97
10-2-97	10-2-97
10-3-97	10-3-97
10-4-97	10-4-97
10-5-97	10-5-97
10-6-97	10-6-97
10-7-97	10-7-97
10-8-97	10-8-97
10-9-97	10-9-97
10-10-97	10-10-97
10-11-97	10-11-97
10-12-97	10-12-97
10-13-97	10-13-97
10-14-97	10-14-97
10-15-97	10-15-97
10-16-97	10-16-97
10-17-97	10-17-97
10-18-97	10-18-97
10-19-97	10-19-97
10-20-97	10-20-97
10-21-97	10-21-97
10-22-97	10-22-97
10-23-97	10-23-97
10-24-97	10-24-97
10-25-97	10-25-97
10-26-97	10-26-97
10-27-97	10-27-97
10-28-97	10-28-97
10-29-97	10-29-97
10-30-97	10-30-97
10-31-97	10-31-97
11-1-97	11-1-97
11-2-97	11-2-97
11-3-97	11-3-97
11-4-97	11-4-97
11-5-97	11-5-97
11-6-97	11-6-97
11-7-97	11-7-97
11-8-97	11-8-97
11-9-97	11-9-97
11-10-97	11-10-97
11-11-97	11-11-97
11-12-97	11-12-97
11-13-97	11-13-97
11-14-97	11-14-97
11-15-97	11-15-97
11-16-97	11-16-97
11-17-97	11-17-97
11-18-97	11-18-97
11-19-97	11-19-97
11-20-97	11-20-97
11-21-97	11-21-97
11-22-97	11-22-97
11-23-97	11-23-97
11-24-97	11-24-97
11-25-97	11-25-97
11-26-97	11-26-97
11-27-97	11-27-97
11-28-97	11-28-97
11-29-97	11-29-97
11-30-97	11-30-97
12-1-97	12-1-97
12-2-97	12-2-97
12-3-97	12-3-97
12-4-97	12-4-97
12-5-97	12-5-97
12-6-97	12-6-97
12-7-97	12-7-97
12-8-97	12-8-97
12-9-97	12-9-97
12-10-97	12-10-97
12-11-97	12-11-97
12-12-97	12-12-97
12-13-97	12-13-97
12-14-97	12-14-97
12-15-97	12-15-97
12-16-97	12-16-97
12-17-97	12-17-97
12-18-97	12-18-97
12-19-97	12-19-97
12-20-97	12-20-97
12-21-97	12-21-97
12-22-97	12-22-97
12-23-97	12-23-97
12-24-97	12-24-97
12-25-97	12-25-97
12-26-97	12-26-97
12-27-97	12-27-97
12-28-97	12-28-97
12-29-97	12-29-97
12-30-97	12-30-97
12-31-97	12-31-97
1-1-98	1-1-98
1-2-98	1-2-98
1-3-98	1-3-98
1-4-98	1-4-98
1-5-98	1-5-98
1-6-98	1-6-98
1-7-98	1-7-98
1-8-98	1-8-98
1-9-98	1-9-98
1-10-98	1-10-98
1-11-98	1-11-98
1-12-98	1-12-98
1-13-98	1-13-98
1-14-98	1-14-98
1-15-98	1-15-98
1-16-98	1-16-98
1-17-98	1-17-98
1-18-98	1-18-98
1-19-98	1-19-98
1-20-98	1-20-98
1-21-98	1-21-98
1-22-98	1-22-98
1-23-98	1-23-98
1-24-98	1-24-98
1-25-98	1-25-98
1-26-98	1-26-98
1-27-98	1-27-98
1-28-98	1-28-98
1-29-98	1-29-98
1-30-98	1-30-98
1-31-98	1-31-98
2-1-98	2-1-98
2-2-98	2-2-98
2-3-98	2-3-98
2-4-98	2-4-98
2-5-98	2-5-98
2-6-98	2-6-98
2-7-98	2-7-98
2-8-98	2-8-98
2-9-98	2-9-98
2-1	

Billing for month



Sep 2024			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	จำนวนวัน		ชั่วโมง ทั้งหมด		
S/N	Name	Initials	Daymon	Sa	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	วันจันทร์		วันอังคาร	
A	Niwate N.	NWN	S/L	N	N				M	M	M		N	N					M	M			N	N	N			M	M				N	12	0	180	
	Patiphan Y.	DEA	OP	N	N				M	M	M		N	N					M	M			N	N	N			M	M				N	12	0	180	
	Detcharit T.	DRT	OP	N	N				M	M	M		N	N					M	M			N	N	N			M	M				N	12	0	180	
	Chaiyot P.	CYP	S/L	M			N	N					M	M			N	N	N		M	M			N	N			M	M	M				12	0	180
B	Sarit S.	RNP	OP	M			N	N					M	M			N	N	N		M	M			N	N			M	M	M				12	0	180
	Suraphat W.	SRW	OP	M			N	N					M	M			N	N	N		M	M			N	N			M	M	M				12	0	180
	Anuch U.	ANU	S/L	N			M	M					N	N			M	M	M					N	N			M	M				N	12	0	180	
	Deepa A.	PTY	OP	N			M	M					N	N			M	M	M					N	N			M	M				N	12	0	180	
C	Variththout P.	SRS	OP	N			M	M					N	N			M	M	M					N	N			M	M				N	12	0	180	
	Nattakit B.	NKB	S/L		M	M			N	N	N		M	M				N	N			M	M	M		N	N					M	12	0	180		
	Puwongwat P.	PWP	OP		M	M			N	N	N		M	M				N	N			M	M	M		N	N					M	12	0	180		
	Kan S.	KAS	OP		M	M			N	N	N		M	M				N	N			M	M	M		N	N					M	12	0	180		
E	Piama M.	NKB	S/L		DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168	
	Ronnachai A.	PWP	OP		DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168	
	Jarawan M.	JRM	CHEM		DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168	
	Jiraphat P.	WSP	OM		DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168	
LAB																																					
OM																																					

#### Training Activities

Item Description

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31

Billing for month

S/N	Oct 2024			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	จำนวนวัน		ชั่วโมง
	Name	Initials	Position	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	วันจันทร์	วันอังคาร				
A	Niwate N.	NWN	S/L	N			M	M	M		N	N					M				N	N		M							N	N	12	0	180		
	Patiphan Y.	DEA	OP	N			M	M	M		N	N					M				N	N		M							N	N	12	0	180		
	Kan S.	KAS	OP	N			M	M	M		N	N					M				N	N		M							N	N	12	0	180		
B	Chaiyot P.	CYP	S/L		N	N				M	M			N	N	N		M	M			N	N		N	N			M	M	M			N	12	0	180
	Sarit S.	RNP	OP		N	N				M	M			N	N	N		M	M			N	N		N	N			M	M	M			N	12	0	180
	Suraphat W.	SRW	OP		N	N				M	M			N	N	N		M	M			N	N		N	N			M	M	M			N	12	0	180
C	Piama M.	PSM	S/L		M	M			N	N			M	M	M			N	N			N	N		M	M			N	N			M	12	0	180	
	Deepa A.	DEA	OP		M	M			N	N			M	M	M			N	N			N	N		M	M			N	N			M	12	0	180	
	Variththout P.	SRS	OP		M	M			N	N			M	M	M			N	N			N	N		M	M			N	N			M	12	0	180	
D	Nattakit B.	NKB	S/L			M	M		N	N	N		M	M			N	N			M	M	M		N	N			M	M			M	12	0	180	
	Puwongwat P.	PWP	OP			M	M		N	N	N		M	M			N	N			M	M	M		N	N			M	M			M	12	0	180	
	Ronnachai A.	RNA	OP			M	M		N	N	N		M	M			N	N			M	M	M		N	N			M	M			M	12	0	180	
E	Anuch U.	ANU	S/L	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168
	Detcharit T.	DRT	OP	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168
	Jarawan M.	JRM	CHEM	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168
LAB OM	Wasin P.	WSP	OM	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT	DT			DT	DT	DT	DT	DT			DT	21	0	168

#### Training Activities

Item Description

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31

Billing for month



Nov 2024		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	รวมรวม		รวมรวม
Name		Initials	Position	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	รวมรวม	รวมรวม	รวมรวม
A	Niwate N.	NWN	S/L	M	M	M																												
	Patipon Y.	PTY	OP	M	M	M																												
	Kan S.	KAS	OP	M	M	M																												
	Chalyoot P.	CYP	S/L																															
B	Puawongwat P.	PWP	OP																															
	Suraphat W.	SRW	OP																															
	Phana M.	PSM	S/L																															
	Dechit T.	DRT	OP																															
C	Sarut S.	SRS	OP																															
	Anant U.	ANU	S/L																															
	Varithim P.	VRP	OP																															
	Ronnachai A.	RNA	OP																															
E	Nattakit B.	NWN	S/L																															
	Deega A.	DEA	OP																															
	Jarwan M.	JRM	CHEM																															
	Jiraphat P.	JRP	OM																															

#### Training Activities

Item

Date

Description



Technical Seminar



Billing for month

Dec 2024				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวมรวม		จำนวน		
Month	Name	Initials	Position	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	Mo	Tu	รวมรวม	รวม	รวมรวม			
A	Niwate N.	NWN	S/L								M	M				N	N	N																		12	0	12	
	Patipon Y.	PTY	OP								M	M				N	N	N																		12	0	12	
	Kan S.	KAS	OP	M																																	12	0	12
	Phana M.	PSM	S/L																																		12	0	12
B	Puawongwat P.	PWP	OP																																		12	0	12
	Suraphat W.	SRW	OP																																		12	0	12
	Nattakit B.	NBN	S/L																																		12	0	12
	Dechit T.	DRT	OP																																		12	0	12
C	Sarut S.	SRS	OP																																		12	0	12
	Anant U.	ANU	S/L																																		12	0	12
	Deena A.	DEA	OP																																		12	0	12
	Ronnachai A.	RNA	OP																																		12	0	12
E	Chaloot P.	CYP	S/L																																		12	0	12
	Varithim P.	VRP	OP																																		12	0	12
	Jarwan M.	JRM	CHEM																																		12	0	12
	Jiraphat P.	JRP	OM																																		12	0	12
LAB																																							
OM																																							

#### Training Activities

Item

Date

Description



Technical Seminar



Billing for month



## ภาคผนวก ข-12

---

แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)



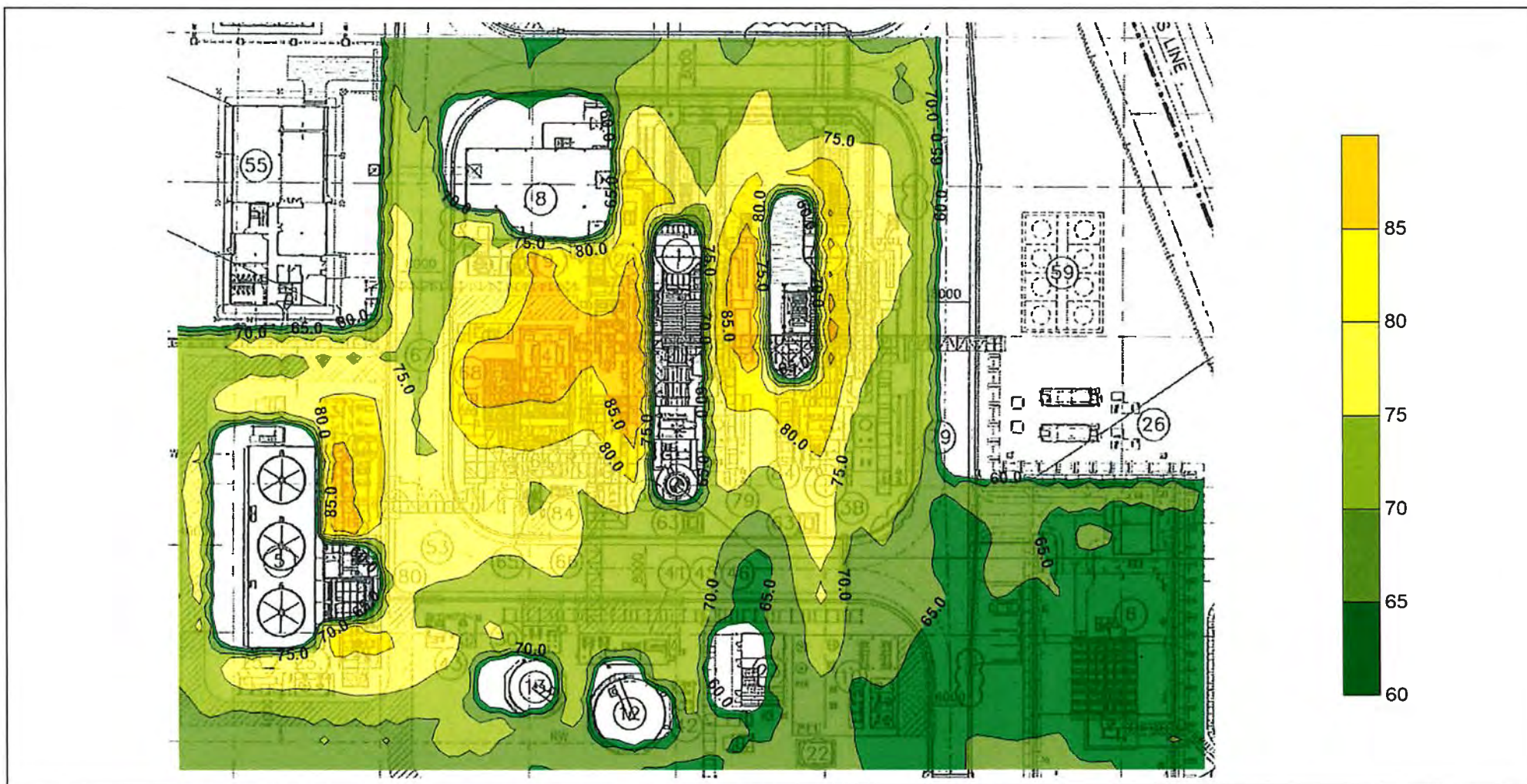


# Noise Contour Map

Gulf NLL2 Co., Ltd. (GNLL2)

Reference Number : Lot 21139612 -1

Measurement Date : Mar 8, 2022



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

[www.alsglobal.com](http://www.alsglobal.com)

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



## ภาคผนวก ข-13

---

หนังสืออนุญาตให้เชื่อมต่อท่อน้ำเสียและติดตั้งมาตรวัดปริมาณ  
น้ำเสียที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง(ถาวร)



เลขที่ WHAUP.OP.(ril) 013 / 2561

21 พฤศจิกายน 2561

เรื่อง อนุญาตให้เชื่อมต่อท่อน้ำเสียและติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง(ถาวร)

เรียน คุณธนินทร์ รุรอด

ผู้รับมอบอำนาจจาก บริษัท กลัฟ เอ็นเอลเอล 2 จำกัด

อ้างถึง คำขอเชื่อมต่อท่อระบายน้ำเสีย(WHA-P-007-F3) ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2561

ตามที่ได้ไต่ถามคำขอเชื่อมต่อท่อระบบน้ำเสีย Waste Water เข้ากับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ ดับบลิวเอชเอ ระยอง ความโดยละเอียดแล้วนั้น บริษัทฯ ได้พิจารณาแล้ว ไม่ขัดข้องและยินดีให้ท่านดำเนินการตามแบบและรายละเอียดที่ท่านเสนอมาได้ แต่ในส่วนของการติดตั้งมาตรวัดปริมาณน้ำเสียใคร่ขอให้ปฏิบัติตามข้อแนะนำดังต่อไปนี้

1. ควรมีการป้องกันการแก้ไขข้อมูลค่าคงที่ และตัวแปรต่างๆ ของเครื่องวัด
  - ในด้าน Software ให้มีการ Set Password ป้องกันการแก้ไขข้อมูล
  - ในด้าน Hardware ให้ติดตั้งเครื่องวัดในตู้ที่มีกุญแจล็อกและมอบกุญแจให้บริษัทฯ ดูแล
2. แหล่งจ่ายไฟฟ้าควรใช้ผ่านเครื่อง UPS พร้อมทั้งติดตั้ง Surge Protection
3. เมื่อติดตั้งมิเตอร์เรียบร้อยแล้วขอให้ท่านจัดส่ง AS BUILT การติดตั้งพร้อมทั้งค่า Parameter ต่างๆ ของมิเตอร์วัดปริมาณน้ำเสียให้แก่บริษัทฯ
4. ในกรณีที่เครื่องมือวัดชำรุดหรือมีเหตุให้ไม่สามารถวัดปริมาณน้ำเสียที่ปล่อยออกจากโรงงานได้ให้โรงงานแจ้งบริษัทฯ ทันทันที เพื่อยุติหรือถึงวิธีการคำนวณปริมาณในช่วงนั้นต่อไป
5. หากบริษัทฯ ตรวจสอบพบว่าน้ำเสียที่ออกจากโรงงานไม่ผ่านมิเตอร์โดยไม่แจ้งให้บริษัทฯ ทราบ ไม่ว่ากรณีใดๆ บริษัทฯ จะคำนวณปริมาณน้ำเสียในเดือนนั้นทั้งเดือนที่ 80% ของน้ำเข้าโรงงานในเดือนนั้น
6. ให้มีการสอบเทียบเครื่องมือวัดดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
7. ในการดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือวัด ต้องแจ้งให้บริษัทฯ ทราบเพื่อจัดส่งเจ้าหน้าที่เข้าร่วมตรวจสอบและรับรองความถูกต้องของเครื่องวัดร่วมกับท่านทุกครั้ง พร้อมทั้งส่ง Parameter ที่แก้ไขมาให้กับบริษัทฯ
8. ก่อนเริ่มมีการปล่อยน้ำเสียลงจุดรับน้ำเสียของบริษัทฯ ขอให้ท่านแจ้งให้บริษัทฯ ทราบเพื่อจดบันทึกเลขมิเตอร์เริ่มต้นร่วมกับท่าน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวมะยุรี ดาบุตร)

ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง



## ภาคผนวก ข-14

---

หนังสือแจ้งผลการติดตั้งระบบ

Wastewater Online Monitoring



2 มกราคม 2563

เรื่อง แจ้งผลการติดตั้งระบบ Wastewater Online Monitoring

เรียน ผู้จัดการเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ขั้นตอนการใช้งาน ระบบ Wastewater Online Monitoring จำนวน 1 ชุด

อ้างถึงรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 เลขที่ ทส 1009.7/11597 แผนปฏิบัติการคุณภาพน้ำผิวดินและนิเวศน์วิทยาในน้ำ กำหนดให้ทาง โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ติดตั้งระบบ Wastewater Online Monitoring เพื่อตรวจสอบอุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง และค่าการนำไฟฟ้า บริเวณบ่อฟักน้ำหอหล่อเย็นและบ่อฟักน้ำทิ้งรวม และสามารถรายงานผลให้กับทางเขตประกอบการ

บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตั้งและการทดสอบการใช้งานของระบบมาได้ระยะหนึ่งแล้ว ซึ่ง ปัจจุบันสามารถใช้งานระบบได้เรียบร้อยแล้ว โดยสามารถเข้าดูค่าได้ทางเว็บเพจ <http://125.24.141.46> ซึ่งได้แนบขั้นตอนการใช้งานดังเอกสารแนบท้ายนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายอานนท์ บุญยงค์

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อผู้รับ.....*ปิยะชาติ*.....(ตัวบรรจง)

วันที่.....*2*.....*21*.....*1*.....

ผู้ประสานงาน : คุณฐานุพงศ์ วรรณพินุญช์ เบอร์ติดต่อ 061-1969959

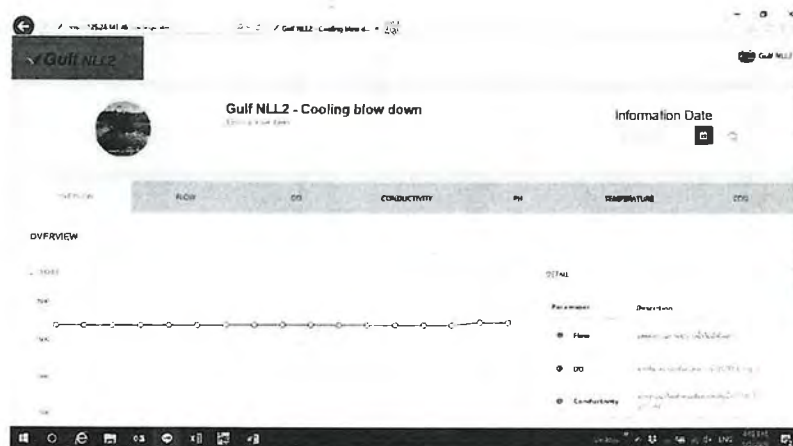


## ขั้นตอนการใช้งาน ระบบ Wastewater Online Monitoring

1. เมื่อเข้า Webpage <http://125.24.141.46> จะพบหน้าหลัก ซึ่งมีแหล่งน้ำทั้งของโรงไฟฟ้าจำนวน 2 แหล่ง คือ ระบบ CT Blowdown และระบบ Wastewater ตามภาพด้านล่าง



2. เลือกเข้าไปดูระบบ CT blowdown ให้เลือก Cooling water ตามภาพด้านล่าง



3. เลือกดูแต่ละพารามิเตอร์



4. ค่าที่ตรวจวัดได้จะถูกส่งไปยังห้องควบคุมกลางเพื่อคอย Monitor และหากค่าคุณภาพน้ำทั้งพารามิเตอร์ใดมีค่าเกินมาตรฐานกำหนด ระบบจะถูกส่งสัญญาณให้หยุดการทำงานของบิม ซึ่งไม่สามารถส่งน้ำทั้งนั้นไปยัง WHA ได้



# ภาคผนวก ข-15

---

การจัดการขยะและของเสีย







## ภาคผนวก ข-16

---

หนังสืออนุญาตฯและใบกำกับการขนส่งกากของเสีย



---

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต  
ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
(สก.2)





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6601-13574  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-88(2)-21/61 อย  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 02 15	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	2	049	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
2	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน	5	042	3-106-46/60ปจ	เอกสารไม่เพียงพอ	99
3	15 02 02	สารดูดความชื้น	2	042	3-106-46/60ปจ	เอกสารไม่เพียงพอ	99
4	15 02 02	เศษผ้าวัสดุตัดชิ้นน้ำมัน	5	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	
5	15 02 02	เศษผ้าวัสดุตัดชิ้นสารเคมี	5	042	3-106-46/60ปจ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 6 กันยายน 2566 ถึงวันที่ 5 กันยายน 2567

ออกให้ ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2566

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6601-13574  
ของ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-88(2)-21/61 อย

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
57967/2566	18/9/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นไฮดรอลิก โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
57967/2566	18/9/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
57967/2566	18/9/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	



วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อนำแยกย่อยต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวห้ละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วกับากลับคืนมาใหม่
- 061 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 ปาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ปาบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการปาบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้ราคาต่ำกว่ากฎตามมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบการ  
ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับกำกับ/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบ  
ในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง  
การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 09 อื่นๆ ระบุ

- 064 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 ปาบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบกำจัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ส่งกลับเคมหลักสู่กากินัล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 กัดขี้ดลบอง ได้ดิน หรือขี้ดินในได้ทะเล แลนอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 รวบรวมที่ปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่  
สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ  
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ  
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ  
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ  
ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ  
พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concetration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียกำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กบ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข  
ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

2 หากท่านแจ้งใส่คำดินำส่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิด  
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้



---

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรม  
ไม่อันตราย และขยะมูลฝอย



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอันตรายไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

แบบแสดงใบกำกับการขนส่ง Manifest No. <span style="float:right">INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST</span>									
ผู้ผลิต/วัสดุที่ไม่ใช่อันตราย WASTE PRODUCER					เลข/เดือน/ปี : <span style="float:right">1 - 31 July 2024</span>				
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิต/วัสดุที่ไม่ใช่อันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท กอล์ฟ เอ็นแวลลอส2 จำกัด Golf NLL2 Co.,Ltd. 399 ม.3 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120					หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. <span style="float:right">0079211</span>				
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณธนาพรพงษ์					ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) <span style="float:right">REL Truck/6 or 10 wheel truck</span>				
					Industrial Estate RAYONG INDUSTRIAL LAND (RIL)				
					หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.):				
					หมายเลขกระบะ/Box No.:				
ลายเซ็นผู้ผลิต Signature					ลายเซ็นผู้ขนส่ง Signature				
วัน ที่/ Day					วัน ที่/ Day				
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor			ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
01					17				
02					18				
03					19				
04					20				
05					21				
06					22				
08					23				
09					24				
10					25				
11					26				
12					27				
13					28				
14					29				
15					30				
16					31				
หมายเหตุ/Note :					NET 560				

קטע/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทใดเป็นอันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ  
 Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บรวบรวมภายในอาณาเขตเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER				ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR			
<b>ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address</b>				<b>ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address</b>			
* พ. เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด - /142 หมู่ที่ 12 อารักษ์เขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่าห้วยขาแข้ง ต.บ้านด่าน อ.บ้านด่าน จ.สุรินทร์ 32060  โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations				บริษัท อินทรีวัน ซิมพลี เอนไวรอนเม้นทอล คอนซัลติ้ง จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230  โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้มีการยอมรับและดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนี้เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุ ข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.			
<b>ชื่อ-สกุล : Name</b> สุพรรณยา ริสาโรจน์ <b>ตำแหน่ง : Title</b> กรรมการผู้จัดการ <b>ลายเซ็น : Signature</b> [ลายเซ็น] <b>วัน เดือน ปี : Date</b> 31/07/2024				<b>ชื่อ-สกุล : Name</b> นิธิตา เพ็ชรโรจน์ <b>ตำแหน่ง : Title</b> ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม <b>ลายเซ็น : Signature</b> [ลายเซ็น] <b>วัน เดือน ปี : Date</b> 31/07/2024			

\* วัตถุไม่ใช้แล้วที่มีอยู่ภายใต้การควบคุมประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2518 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทของขยะ (Estimate Weight of Each Bin)				
240 Ltr. Bin	38	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	ทั่วไป		560
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST					Date/Month: 1 - 31 August 2024				
หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. <b>ES81248562408( 1543 )</b>					หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No.				
ผู้ผลิต/ผู้ส่ง WASTE PRODUCER ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิต/ผู้ส่ง WASTE PRODUCER's Name and mailing address : บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด Gulf NLL2 Co.,Ltd. 399 ม.3 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120					ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate RAYONG INDUSTRIAL LAND (RIL) หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกล่อง/Box No. :				
ชื่อผู้ติดต่อ/Contact person : คุณธนาพงษ์									
ลายเซ็น Signature					ลายเซ็น Signature				
วันที่/Day					วันที่/Day				
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor			ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
01				17					
02				18					
03				19					
04				20					
05				21					
06				22					
07				23					
08				24					
09				25					
10				26					
11				27					
12				28					
13				29					
14				30					
15				31					
16				NET					

தகவல்/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทใดเป็นอันตรายตามข้อกำหนดตามกฎหมายทุกประการ  
 Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazadous type.

เป็นการจัดเก็บขอมูลรวมภายในภาษาเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other

ผู้รับส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE TRANSPORTER	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PROCESSOR
<p>ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับส่ง Waste transporter's name and address</p> <p>บริษัท เอสพีแอนด์ซี จำกัด (มหาชน)            142 หมู่ที่ 12 อากาศอำนวย ตำบลท่าเรือ อำเภอเมือง จังหวัดสุพรรณบุรี 32100</p> <p>โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928</p> <p>ผู้รับส่ง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่รับมา และได้นำส่งไปกำจัดตามที่กำหนดตามกฎหมาย *</p> <p>Transporter: declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามวิธีการกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations</p>	<p>ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Processor's name and address</p> <p>บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด            88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230</p> <p>โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368</p> <p>ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่รับมาและได้ดำเนินการตามวิธีที่กำหนดขึ้นแล้ว ได้ทำการยอมรับและดำเนินการกำจัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย</p> <p>Processor: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่รับมา และได้นำไปกำจัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance: I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.</p>
<p>ชื่อ-สกุล: Name <u>สุพรรณฯ อิศรางกูร</u> ตำแหน่ง: Title <u>เลขาธิการ</u></p> <p>ลายเซ็น: Signature <u>[ลายเซ็น]</u> วัน เดือน ปี: Date <u>31/08/2024</u></p>	<p>ชื่อ-สกุล: Name <u>อติลา เพียรเจริญ</u> ตำแหน่ง: Title <u>วิศวกรสิ่งแวดล้อม</u></p> <p>ลายเซ็น: Signature <u>[ลายเซ็น]</u> วัน เดือน ปี: Date <u>31/08/2024</u></p>

\* วัสดุที่ไม่อันตรายที่เฝ้าระวังการปนเปื้อนการปนเปื้อนของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste Included In MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)				
240 Ltr. Bin	38	ถูกต้อง	100.00	๗๐๐
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330	ต่ำไป		
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 15/07/2024



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษอันตรายและขยะมูลฝอย/  
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1248562409( 1543 )		เดือน/Month : 1 - 30 September 2024	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 007921	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address : บริษัท กอล์ฟ เ็นแอลแอล2 จำกัด Gulf NLL2 Co.,Ltd. 399 ม.3 ต.หนองตะลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณธนาพงษ์			
ลายเซ็นผู้ผลิต Signature		ลายเซ็นผู้ขนส่ง Signature	
ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
01			
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
NET 560			

หมายเหตุ/Note : ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดโดยกฎหมายทุกประการ  
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บของรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address : บริษัท เ็นแอลแอล2 จำกัด 399 ม.3 ต.หนองตะลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address : บริษัท เอสทีเอ็น ซีเมนต์ เ็นแอลแอล2 จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ นิลรัตน์ ตำแหน่ง : Title เลขาธิการเครื่องปั้นดินเผา	ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name ธิติมา เ็นแอลแอล2 ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการโรงงาน	ลายเซ็น : Signature
วันที่ : 30/09/2024	วันที่ : 30/09/2024	วันที่ : 30/09/2024	วันที่ : 30/09/2024

\* วัสดุที่ไม่ใช่สารพิษที่ได้นำส่งมาตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทของขยะ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	560
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษอันตรายและขยะมูลฝอย/  
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1248562410( 1543 )		เดือน/Month : 1 - 31 October 2024	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 007921	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address : บริษัท กอล์ฟ เ็นแอลแอล2 จำกัด Gulf NLL2 Co.,Ltd. 399 ม.3 ต.หนองตะลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณธนาพงษ์			
ลายเซ็นผู้ผลิต Signature		ลายเซ็นผู้ขนส่ง Signature	
ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
01			
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
NET 560			

หมายเหตุ/Note : ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทที่ไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดโดยกฎหมายทุกประการ  
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บของรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address : บริษัท เ็นแอลแอล2 จำกัด 399 ม.3 ต.หนองตะลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address : บริษัท เอสทีเอ็น ซีเมนต์ เ็นแอลแอล2 จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้นำส่งไปตามที่กำหนดโดยกฎหมาย * Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ นิลรัตน์ ตำแหน่ง : Title เลขาธิการเครื่องปั้นดินเผา	ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name ธิติมา เ็นแอลแอล2 ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการโรงงาน	ลายเซ็น : Signature
วันที่ : 31/10/2024	วันที่ : 31/10/2024	วันที่ : 31/10/2024	วันที่ : 31/10/2024

\* วัสดุที่ไม่ใช่สารพิษที่ได้นำส่งมาตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทของขยะ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	560
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 15/07/2024



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษและของอันตราย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1248562411( 1543 )				เดือน/Month : 1 - 30 November 2024			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 007921			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address : บริษัท กอล์ฟ เอ็นแอสแอล2 จำกัด Gulf NLL2 Co.,Ltd. 399 ม.3 ค.หนองระลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120				ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/5 or 10 wheel truck Industrial Estate RAYONG INDUSTRIAL LAND (RIL)			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณธนาพงษ์				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ลายเซ็น Signature				ลายเซ็น Signature			
วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ  
 Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
 These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเพชรบุรี แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ชินอรัล เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ค.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษเป็นไปตามกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษเป็นไปตามกฎหมาย * : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ, อธิรัตน์ ตำแหน่ง : Title เจ้าหน้าที่บริหารงาน	ชื่อ-สกุล : Name อธิธา เพ็ชรโรจน์ ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		
ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 30/11/2024	ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 30/11/2024		

\* วัสดุที่ไม่ใช่สารพิษที่รวมกันตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	560
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 15/07/2024

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษและของอันตราย/ INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1248562412( 1543 )				เดือน/Month : 1 - 31 December 2024			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 007921			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address : บริษัท กอล์ฟ เอ็นแอสแอล2 จำกัด Gulf NLL2 Co.,Ltd. 399 ม.3 ค.หนองระลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120				ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate RAYONG INDUSTRIAL LAND (RIL)			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณธนาพงษ์				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
ลายเซ็น Signature				ลายเซ็น Signature			
วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	วันที่/Day	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ  
 Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
 These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเพชรบุรี แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ชินอรัล เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ค.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษเป็นไปตามกฎหมาย * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษเป็นไปตามกฎหมาย * : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ, อธิรัตน์ ตำแหน่ง : Title เจ้าหน้าที่บริหารงาน	ชื่อ-สกุล : Name อธิธา เพ็ชรโรจน์ ตำแหน่ง : Title ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		
ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 31/12/2024	ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 31/12/2024		

\* วัสดุที่ไม่ใช่สารพิษที่รวมกันตามประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2566 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2566)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	560
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 15/07/2024



# ภาคผนวก ข-17

---

เอกสารระบบรักษาความปลอดภัย



## Plant Security

Document Number: ESMS-Sa-P-07  
Area of Applicability: Gulf Group Plant Facilities  
Responsible Center: SH&E Management  
Current Revision: 1  
Current Revision Date: 16 July 2021

Reviewed By:

Prayut Kiatkerum  
VP – SH&E Management

Approved By:

Surasing Chamnansua  
SVP I – Quality Assurance

Document Number: ESMS-Sa-P-07  
Document Title: Plant Security  
Revision Number: 1  
Date: 16 July, 2021

## REVISION HISTORY

### NOTE

Document is due for a sixth revision, revise and reissue it as a new, original document using the current document number.

REVISION	REASON FOR REVISION	APPROVED BY
Revision 0 Dated 15 June 2018	Initial Release	Sarote Navasuwitwasa
Revision 1 Dated 16 July 2021	Revised 1) Definitions 2) 5.2 Gate entry control 3) 5.3 Entering to production related area 4) Name of new organization (EH&S to SH&E) 5) Attachment 1 Topic 19 Added 1) Attachment 2 and Attachment 3	Surasing Chamnansua
Revision 2 Dated		
Revision 3 Dated		
Revision 4 Dated		
Revision 5 Dated		
Revision 6 Dated		

Document Number: ESMS-Sa-P-07  
Document Title: Plant Security  
Revision Number: 1  
Date: 16 July, 2021

## TABLE OF CONTENTS

SECTION	DESCRIPTION	PAGE NUMBER
TITLE PAGE .....		1
REVISION HISTORY .....		2
TABLE OF CONTENTS .....		3
1.0 PURPOSE .....		4
2.0 SCOPE .....		4
3.0 DEFINITIONS .....		4
4.0 RESPONSIBILITY .....		5
5.0 PROCEDURE .....		5
6.0 REFERENCE DOCUMENTS .....		10
7.0 ATTACHMENTS .....		10

Document Number: ESMS-Sa-P-07  
Document Title: Plant Security  
Revision Number: 1  
Date: 16 July, 2021

## 1 Purpose

- 1.1 This procedure is to ensure the maximum security for the personnel, material, plant and equipment owned by Gulf group's (herein after refer to Gulf group's and other supplier/contractor while working in Gulf group's area.)

## 2 Scope

- 2.1 All personnel (Gulf group's employees, Employee of contractor, visitor, supplier) are requested to follow regulation described below.

## 3 Definitions

- 3.1 Production related area is the area that production process equipment and supporting utilities are located in.
- 3.2 Control area is the area that have to control the access of person with appropriate safety measures.
- Contractor is not allowed to access control area without PTW.
  - Visitors/Vendors/Suppliers is not allowed to access control area without escorting by Gulf staff.
- 3.3 Restricted area is the area that have to control the access of person with appropriate safety measures and normally have the physical isolated/locked from non-related person access. All personnel have to requisite the permission before entry Restricted area.
- 3.4 Rest area is the area for resting e.g. rest room, canteen and office for employee
- 3.5 Lay down/rest area for contractor is the area designed for contractor to temporarily setup for work, lay down, rest during maintenance activity.



## ภาคผนวก ข-18

---

ตัวอย่างเอกสารบันทึกชนิด  
และปริมาณรถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ



<div style="text-align: center;"> <b>บันทึกยานพาหนะเข้า-ออก (สำหรับผู้มาติดต่อ)</b>  <b>โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2</b> </div> <div style="float: right; text-align: right;">             วันที่ / เดือน / ปี  <b>20-12-67</b> </div>								
ทะเบียนรถ	สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	เวลา		ปริมาณเลขที่	รถ ผู้ขับขี่	วัตถุประสงค์เพื่อ / สถานที่จอด
				เข้า	ออก			
VJ2	เขียว	TOYOTA	กระบะ	08.44	17.34	062-072.082.094		ที่ 1114 = 109 216 1001
VJ2	เขียว	TOYOTA	กระบะ	09.17	13.52	22.02-30		ที่ 1114 = 109 216 1001
VJ2	เขียว	HINO	กระบะ	09.01	11.47	220.095.059		ที่ 1114 = 109 216 1001
VJ2	เขียว	TOYOTA	กระบะ	09.09	11.47	099.068		ที่ 1114 = 109 216 1001
VJ2	เขียว	TOYOTA	กระบะ	13.31	14.44	012-034		ที่ 1114 = 109 216 1001
VJ2	เขียว	TOYOTA	กระบะ	13.31	14.44	045-013		ที่ 1114 = 109 216 1001
VJ2	เขียว	รถไฟฟ้า	กระบะ	13.52	15.44	019		ที่ 1114 = 109 216 1001

ลงชื่อ รปภ. ผู้ตรวจสอบ

(ลายเซ็น)

ลงชื่อตัวบรรจุ

3 บันทึกยานพาหนะ เข้า-ออก (สำหรับผู้มาติดต่อ)

<div style="text-align: center;"> <b>บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้มาติดต่อ)</b>  <b>โรงไฟฟ้า หนองละลอก 2</b> </div> <div style="float: right; text-align: right;">             วันที่ / เดือน / ปี  <b>20-12-67</b> </div>													
ที่	ชื่อ - นามสกุล	บริษัท หรือ หน่วยงานสังกัด	วัตถุประสงค์เพื่อ	ทะเบียนรถ	การเข้า - ออก ครั้งที่ 1				การเข้า - ออก ครั้งที่ 2				หมายเหตุ
					เข้า	ลายเซ็น	ออก	ลายเซ็น	เข้า	ลายเซ็น	ออก	ลายเซ็น	
1			รถบรรทุก	2007 567H	8.51	17.34	17.34	17.34					
2			รถบรรทุก	91	8.54	17.34	17.34	17.34					
3			รถบรรทุก	11	8.51	17.34	17.34	17.34					
4			รถบรรทุก	41	8.51	17.34	17.34	17.34					
5			รถบรรทุก	55 6002	09.34	13.52	13.52	13.52					
6			รถบรรทุก	09:34	09:34	13.52	13.52	13.52					
7			รถบรรทุก	190 9192	13.20	14.44	14.44	14.44					
8			รถบรรทุก	"	13.20	14.44	14.44	14.44					
9			รถบรรทุก	"	13.20	14.44	14.44	14.44					
10			รถบรรทุก	202683H	13.20	14.44	14.44	14.44					
11			รถบรรทุก	470155	13.45	15.44	15.44	15.44					

ลงชื่อ รปภ. ผู้ตรวจสอบ

(ลายเซ็น)

(ตัวบรรจุ)

2. บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้มาติดต่อ)



[illegible]

2.บันทึกการเข้า-ออก(สำหรับผู้มาติดต่อ)

ทะเบียนรถ	สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	เวลา		บัตรผ่านเลขที่	รปภ.ผู้จุดบันทึก	วัตถุประสงค์เพื่อ / สถานที่จอดรถ
				เข้า	ออก			
ด้า ป๑๗ ว12 ว12 ป๑๗ ป๑๗		ฮอนด้า TOYOTA ISUZU ISUZU TOYOTA TOYOTA	ก.จ ก.จ บ.ร๑ ก.ร.บ.๑๗ กส.บ. กส.บ.	๐๗.20 ๐๙.20 ๐๙.12 11.28 13.54 15.39	10.34 10.34 10.34 11.42 14.12 16.12	028 034 ๐๒๐-๐๒3 016 093		ก.บ.ว1๗-๗๐๑21๗๗๐๑ ค.บ.ว1๗-๗๐๑21๗๗๐๑ รับห้องครัว-๗๐๑4๐๒๐1๗๗๐๑ อ.บ.ค.บ.๑๗๗๐๑ วัดจ.ก.บ.๑๗๗๐๑ อ.บ.ค.บ.๑๗๗๐๑

3. บันทึกยานพาหนะ เข้า-ออก(สำหรับผู้มาติดต่อ)



3.บันทึกยานพาหนะ เข้า-ออก(สำหรับผู้มาติดต่อ)

2.บันทึกการเข้า-ออก(สำหรับผู้มาติดต่อ)



[illegible]

2 บันทึกการเข้า-ออก(สำหรับผู้มาติดต่อ)

[illegible]

2.บันทึกการเข้า-ออก(สำหรับผู้มาติดต่อ)





บันทึกยานพาหนะเข้า-ออก (สำหรับผู้นำมาติดต่อ)  
โรงไฟฟ้าหนองละลอก2

วันที่ / เดือน / ปี  
17.12.62

ทะเบียนรถ	สีรถ	ชื่อผู้รถ	ประเภทรถ	เวลา		บัตรผ่านเลขที่	รถป.ผู้จดทะเบียนที่ก	วัตถุประสงค์เพื่อ / สถานที่จอดรถ
				เข้า	ออก			
	บร ยว บว บว บว	สี สี สี สี สี	รถ รถ รถ รถ รถ	08:21 09:12 09:16 09:33 15:05	10.47 09.20 10.01 09.55 15.17	099 — 020 028 016		พื้นที่ = 200 ตารางเมตร พื้นที่ = 200 ตารางเมตร พื้นที่ = 200 ตารางเมตร พื้นที่ = 200 ตารางเมตร พื้นที่ = 200 ตารางเมตร
ลงชื่อ ปก.ผู้ตรวจสอบ (นายเชน) ลงชื่อผู้บรรจุ								

3.บันทึกยานพาหนะ เข้า-ออก(สำหรับผู้นำมาติดต่อ)



## ภาคผนวก ข-19

---

ตัวอย่างการตรวจสอบสภาพความพร้อมรถขนส่งและ  
ใบกำกับการขนส่ง



Form for Chemical Receiving (Gulf) with fields for chemical name, concentration, and analysis results. Includes a table for chemical specifications and a section for analysis results.

บริษัท เคมี เอ็มไพร์ จำกัด (Chem Empire Co., Ltd.)  
28/5 หมู่ 12 ต.หนองสาหร่าย อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170  
โทร 090-975-5090, 02-905-5461 แฟกซ์ 02-905-9136 อีเมล office@chemempire.co.th



CERTIFICATE OF ANALYSIS (COA)  
CHEM-CHLORIC 35%

Trade Name	Chem-Chloric 35%
Chemical Name	Hydrochloric Acid 35%
Chemical Formula	HCl
COA Ref.	524/6362
Analysis No.	20240531
MFG. Date	31/08/2024
EXP. Date	30/08/2025

Parameter	Unit	Specifications	Test Results
Appearance	+	Clear	Clear
Specific Gravity @30°C	+	1.160 - 1.172	1.169
HCl Con.	% w/w	35 ± 0.5	35.28
Free Chlorine	% w/w	0.02 Max	0.0010
Fe	ppm	4.0 Max	< 0.10

Conclusion: Product meets the specifications.

\*\*หมายเหตุ\*\* กรณีซื้อได้ค่ามาตรฐานของ มอก 217-2556

Reported By: ผู้รับสินค้า  
Analysis Date: 31/08/2024

บริษัท เคมี เอ็มไพร์ จำกัด (Chem Empire Co., Ltd.)  
28/5 หมู่ 12 ต.หนองสาหร่าย อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170  
โทร 090-975-5090, 02-905-5461 แฟกซ์ 02-905-9136 อีเมล office@chemempire.co.th



บริษัท เคมี เอ็มไพร์ จำกัด (Chem Empire Co., Ltd.)  
28/5 หมู่ 12 ต.หนองสาหร่าย อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170  
โทร 090-975-5090, 02-905-5461 แฟกซ์ 02-905-9136 อีเมล office@chemempire.co.th



ใบกำกับการขนส่ง

ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบขนสง
นายณัฐกิตติ์ นริชิต

จุดต้นทาง
สถานีปลายทาง

ใบอนุญาตประกอบขนสง
เลขที่ใบอนุญาต

จุดปลายทาง
สถานีปลายทาง

รถที่ใช้ในการขนสง
เลขทะเบียนรถ

รถที่ใช้ในการขนสง
เลขทะเบียนรถ

พนักงานขับรถ
ชื่อคนขับ

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า

รายละเอียดสินค้า
ชื่อสินค้า



Chemical Receiving Form (Gulf) with sections for chemical details, inspection checklist, and supplier information.

บริษัท เอน เอ็มไพร์ จำกัด (Chem Empire Co., Ltd.)
28-5 หมู่ 12 ถนนสายวิเศษ อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170
โทร 02-976 5300 02-925 5461 แฟกซ์ 02-925 5111 อีเมล info@chemempire.co.th



Certificate of Analysis

Trade Name : Sodium Chlorite 25%
Chemical Name : SODIUM CHLORITE 25%
LAB No. : B05-670910
Mfg. Date : 10/09/2024
EXP. Date : 10/09/2025

Table with 3 columns: Parameter, Specification, Test Results. Rows include Appearance, Specific Gravity, Density, NaClO2, NaClO3, NaCl, NaOH, Na2CO3, Na2SO4, NaNO3, Arsenic (As), Mercury (Hg), and Lead (Pb).

Conclusion : Product meets the specification.

Reported By : [Signature]

บริษัท เอน เอ็มไพร์ จำกัด (Chem Empire Co., Ltd.)
28-5 หมู่ 12 ถนนสายวิเศษ อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170
โทร 02-976 5300 02-925 5461 แฟกซ์ 02-925 5111 อีเมล info@chemempire.co.th



Form for inspection and acceptance, including sections for inspection details, acceptance criteria, and inspection results.

Chemical Receiving Form (Gulf) with sections for chemical details, inspection checklist, and supplier information.



AMSPD:FW:OPT:31-42 Ref:02



CERTIFICATE OF ANALYSIS (COA)  
CHEM-CHLORIC 35%

Trade Name	Chemi-Chloric 35%
Chemical Name	Hydrochloric Acid 35%
Chemical Formula	HCl
COA Ref.	524/7557
Analysis No.	20241016
MFG. Date	16/10/2024
EXP. Date	15/10/2025

Parameter	Unit	Specifications	Test Results
Appearance	-	Clear	Clear
Specific Gravity@30°C	-	1.160 - 1.172	1.168
HCl Con.	% w/w	35 ± 0.5	35.10
Free Chlorine	% w/w	0.02 Max	0.0010
Fe	ppm	4.0 Max	< 0.10

Conclusion: Product meets the specifications.

\*หมายเหตุ\* กรดเกลือได้ตามมาตรฐานของ มอก 217-2556

Reported By:                     

Analysis Date.....16/10/2024.....

แบบรายงานการตรวจสภาพความพร้อมของรถขนส่งสารเคมี

ชื่อผู้ประสงค์	นายยอดชาย ทุ่งศรี	สถานที่ตั้ง	บริษัท กัลป์ (เซ็น แอล แอล 2 จำกัด (GNLL2)			
สินค้าที่ส่ง	กาแฟไฮโดรพลัส 35%	วันที่ส่ง	วันพฤหัสบดี 17/10/2567			
ประเภทการขนส่ง	รถบรรทุก 4 ล้อ ตู้ปิด	ผู้ตรวจรถขนส่ง	16 ตุลาคม 2567			
ทะเบียนรถ	53-5413	วันที่ตรวจพบ	16/10/67			
หัวข้อ	ลำดับ	รายการ	สภาพ		อาการที่ชำรุด	แนวทางการแก้ไข
			ปกติ	ชำรุด		
1 ระบบเบรคเครื่องยนต์	1	น้ำมันเบรค	✓			
	2	น้ำมันเบรค	✓			
	3	น้ำมันเบรค	✓			
	4	สายพาน	✓			
2 ระบบไฟฟ้า	1	แบตเตอรี่ / น้ำกลั่น	✓			
	2	โคมไฟ / ไฟเบรค / ไฟเลี้ยว	✓			
	3	หัวไฟ / ไฟ	✓			
	4	แผงหน้าปัดรถยนต์	✓			
3 ระบบช่วงล่าง	1	ลมยาง / สภาพยาง	✓			
	2	ระบบเบรค	✓			
	3	ระบบบังคับเลี้ยว	✓			
	4	ระบบรองรับน้ำหนัก	✓			
4.ระบบทั่วไป	1	สภาพภายนอกของตัวรถ	✓			
	2	สภาพภายในของตัวรถ	✓			
	3	กระดาษหลัง / กระดาษของข้าง	✓			
หัวข้อ	ลำดับ	รายการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ	
5 ระบบเอกสาร	1	MSDS	✓			
	2	COA	✓			
	3	ใบสั่งน้ำมันดีเซล	✓			
	4	ใบกำกับภาษี	✓			
	5	Safety Checklist	✓			
	6	แผนป้องกันอุบัติเหตุ	✓			
	7	สัญญาใบ พ.4	✓			
	8	สัญญาใบ พ.4	✓			
	9	หนังสือรับรองการปฏิบัติตามกฎหมาย	✓			
	10	เอกสารประเมินความเสี่ยง	✓			
	11	Calibration Report	✓			
	12	ใบสั่งน้ำมันดีเซล	✓			

หมายเหตุ: เอกสารชุดนี้ควรจะนำป้อนเข้าไว้กับเครื่องบันทึกเสียง ในตอนหลังที่ได้นำไป

### Safety Checklist

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	สภาพ		อาการที่ชำรุด	แนวทางแก้ไข
				ปกติ	ชำรุด		
1	อุปกรณ์เซฟตีพนักงาน						
	1.1) ชุดเซฟตีพนักงาน	1	ชุด	✓			
	1.2) หมวกก้านสาหร่ายแบบครึ่งหน้า	1	อัน	✓			
	1.3) แวนตาเซฟตี	1	อัน	✓			
	1.4) ถุงมือเซฟตี	1	คู่	✓			
	1.5) รองเท้าเซฟตี	1	คู่	✓			
	1.6) หมวกนิรภัย	1	อัน	✓			
	1.7) อื่นๆ.....หมวกกานอนามัย.....	1	อัน	✓			
2	อุปกรณ์เซฟตีประจำรถ						
	2.1) จีสดูดซับสารเคมี	10	อัน	✓			
	2.2) กระบังหน้า	4	อัน	✓			
	2.3) เข็มกันพื้นสีขาวแดง	1	อัน	✓			
	2.4) ดึงของสารเคมี	1	อัน	✓			
	2.5) กระยกรอกสารเคมี	1	อัน	✓			
	2.6) ถาดวางถังของสารเคมี	1	อัน	✓			
	2.7) ภาชนะบรรจุสารเคมีที่หนักไว้	1	อัน	✓			
	2.8) หมอนหนุนล้อ	2	อัน	✓			
	2.9) เข็มกันสารเคมี	4	แท่ง	✓			
	2.10) ดึงถังเพลิง	1	ถัง	✓			
	2.11) ทราย - พัด	1	ชุด	✓			
	2.12) อื่นๆ.....		อัน				

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	รณกิตติ์
ตำแหน่ง	อ.ก.พิเศษ
วันที่ตรวจสอบ	16/10/64

ສິດທິຂອງສາມາກນີ້

[illegible]



## Certificate of Analysis

Trade Name	Sodium Chlorite 25%
Chemical Name	SODIUM CHLORITE 25%
LAB No	B05-671008
Mfg. Date	08/10/2024
EXP. Date	08/10/2025

Parameter	Specification	Test Results
Appearance	CLEAR SLIGHT GREENISH YELLOW LIQUID	
Specific Gravity	1.200 - 1.270	1.211
Density	$\leq 1.25 \text{ g/cm}^3$	$1.23 \text{ g/cm}^3$
$\text{NaClO}_2$	$\geq 25\%$	25.98%
$\text{NaClO}_3$	$\leq 0.6\%$	0.51%
$\text{NaCl}$	$\leq 1.5\%$	1.10%
$\text{NaOH}$	$\leq 0.4\%$	0.31%
$\text{Na}_2\text{CO}_3$	$\leq 0.3\%$	0.29%
$\text{Na}_2\text{SO}_4$	$\leq 0.1\%$	0.09%
$\text{NaNO}_3$	$\leq 0.1\%$	0.08%
Arsenic (As)	$\leq 0.0003\%$	0.0003%
Mercury(Hg)	$\leq 0.0001\%$	0.0001%
Lead (Pb)	$\leq 0.0001\%$	0.0001%

Conclusion : Product meets the specification.

Reported By \_\_\_\_\_



**ใบตรวจรับสารเคมี (Chemical Receiving Form)**

วันที่รับสารเคมี: 03/10/25

(+) Hydrochloric acid 35% (+) Sodium Hydroxide 50% (+) Sodium Chloride 25%	(+) Sodium Hypochlorite 10% (+) Poly aluminum Chloride 10% (+) Sulfuric acid 98%	(+) Sulfuric Acid 50% (+) Other:
--	--	-------------------------------------

**สถานที่รับสารเคมี**

บริษัท/หน่วยงาน: บริษัท อีซีซี จำกัด

ชื่อพนักงานรับ: นาย อภิเดช นิล

หมายเลขติดต่อ: 88-5413

หมายเลขสารเคมี: COA 16

Sampling date: 16/10/25

**ข้อมูลบริษัทผู้ส่งสารเคมี**

ชื่อบริษัทผู้ส่งสารเคมี: Chem Empire

ชื่อพนักงานส่ง: นาย อภิเดช นิล

หมายเลขติดต่อ: 88-5413

หมายเลขสารเคมี: COA 16

Sampling date: 16/10/25

**การปฏิบัติงานตรวจสอบสารเคมีก่อนการใช้งาน**

1. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

2. ตรวจสอบลักษณะของสารเคมี (สี, กลิ่น, ความหนืด) ให้ตรงกับข้อมูลในเอกสาร

3. ตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมี (ถัง, กล่อง) ให้แข็งแรง ไม่มีรอยร้าว

4. ตรวจสอบฉลากติดภาชนะบรรจุสารเคมี ให้ชัดเจน

5. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

6. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

7. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

8. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

9. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

10. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

**ผลการปฏิบัติงานตรวจสอบสารเคมี**

1. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

2. ตรวจสอบลักษณะของสารเคมี (สี, กลิ่น, ความหนืด) ให้ตรงกับข้อมูลในเอกสาร

3. ตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมี (ถัง, กล่อง) ให้แข็งแรง ไม่มีรอยร้าว

4. ตรวจสอบฉลากติดภาชนะบรรจุสารเคมี ให้ชัดเจน

5. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

6. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

7. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

8. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

9. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

10. ตรวจสอบเอกสารกำกับสารเคมี (MSDS) ให้ครบถ้วน

แบบรายงานการตรวจสภาพความพร้อมของรถขนส่งสารเคมี

ผู้ใช้งาน	นายอติชาต ทุ่งดี	สถานที่ตั้ง	บริษัท กอล์ฟ เอ็ม เวสต์ เอส.อี จำกัด (GN-L2)		
สินค้าที่ส่ง	ชาดไฮโดรคลอริก 35%	วันที่ส่ง	วันพฤหัสบดี 07.11.2567		
ประมาณการขนส่ง	รถบรรทุก 4 ล้อ ตู้เปิด	ผู้ตรวจสอบ	หมกม๊ว		
ทะเบียนรถ	93-5413	วันที่ตรวจรถ	6-11-67		

หัวข้อ	ลำดับ	รายการ	สภาพ		อาการที่ชำรุด	แนวทางการแก้ไข
			ปกติ	ชำรุด		
1 ระบบเครื่องยนต์	1	น้ำมันเครื่อง	✓			
	2	น้ำมันเบรก	✓			
	3	น้ำหล่อเย็น	✓			
	4	ถ่ายน้ำมัน	✓			
2 ระบบไฟฟ้า	1	แบตเตอรี่ / น้ำกรด	✓			
	2	ไฟหน้า / ไฟเบรก / ไฟเลี้ยว	✓			
	3	สวิตช์ไฟ	✓			
	4	แสงจากไฟตัดหมอก	✓			
3 ระบบช่วงล่าง	1	ลมยาง / สภาพยาง	✓			
	2	ระบบเบรก	✓			
	3	ระบบบังคับเลี้ยว	✓			
	4	ระบบรองรับน้ำหนัก	✓			
4 ระบบทั่วไป	1	สภาพภายนอกของตัวรถ	✓			
	2	สภาพภายในของตัวรถ	✓			
	3	กระดานแจ้ง / กระดาษรองข้าง	✓			

หัวข้อ	ลำดับ	รายการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
5 ระบบเอกสาร	1	MDS	✓		
	2	COA	✓		
	3	ใบจำหน่ายผลิตภัณฑ์	✓		
	4	ใบกำกับภาษีขนส่ง	✓		
	5	Safety Check st	✓		
	6	แผนผังเก็บหลักฐาน	✓		
	7	สำเนาใบ ท.ร	✓		
	8	สำเนาบัตรประชาชน	✓		
	9	หนังสือรับรองการตรวจรับ	✓		
	10	เอกสารประกันภัย	✓		
	11	Calibration Report	✓		
	12	ใบแจ้งผู้ซื้อ / ผู้รับมอบอำนาจให้ดำเนินการ	✓		

CERTIFICATE OF ANALYSIS (COA)  
CHEM-CHLORIC 35%

Trade Name	Chem-Chloric 35%
Chemical Name	Hydrochloric Acid 35%
Chemical Formula	HC <sup>+</sup>
COA Ref.	311024
Analysis No.	23241106
MFG. Date	06/11/2024 ✓
EXP. Date	05/11/2025

Parameter	Unit	Specifications	Test Results
Appearance	-	Clear	Clear
Specific Gravity@30°C	-	1.160 - 1.172	1.171
HCl Con.	% w/w	35 ± 0.5	35.56
Free Chlorine	% w/w	0.02 Max	0.0010
Fe	ppm	4.0 Max	< 0.10

Conclusion: Product meets the specifications.

\* \* นามานเหตุ \* \* ประเด็นที่ ๑๖ มาตรา ๒๗ แห่ง พ.ร.บ. ๒๑๗-๒๕๕๖

Reported By: 013400

Analysis Date: 05/17/2024








Certificate of Analysis

Trade Name : Sodium Chlorite 25%  
Chemical Name : SODIUM CHLORITE 25%  
LAB No. : B04-671121  
Mfg. Date : 21/11/2024  
EXP. Date : 21/11/2025

Parameter	Specification	Test Results
Appearance	CLEAR SLIGHT GREENISH YELLOW LIQUID	
Specific Gravity	1.200 - 1.270	1.211
Density	$\leq 1.25 \text{ g/cm}^3$	1.23g/cm <sup>3</sup>
NaClO <sub>2</sub>	$\geq 25\%$	25.75%
NaClO <sub>3</sub>	$\leq 0.6\%$	0.51%
NaCl	$\leq 1.5\%$	1.10%
NaOH	$\leq 0.4\%$	0.31%
Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	$\leq 0.3\%$	0.29%
Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	$\leq 0.1\%$	0.09%
NaNO <sub>3</sub>	$\leq 0.1\%$	0.08%
Arsenic (As)	$\leq 0.0003\%$	0.0003%
Mercury(Hg)	$\leq 0.0001\%$	0.0001%
Lead (Pb)	$\leq 0.0001\%$	0.0001%

Conclusion : Product meets the specification.

Reported By : 

แบบรายงานการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่งสารเคมี						
ชื่อผู้ขนส่ง	นายอภิสิทธิ์ ศุภไพโรจน์	รถขนส่ง	บริษัท กัดไฟ เอ็ม แอนด์ ซี จำกัด (GNLL2)			
สินค้าที่ส่ง	โซ.ได.คลอไรท์ 25%	ผู้รับส่ง	วันศุกร์ 22/11/2567			
ประเภทรถขนส่ง	รถบรรทุก 4 ล้อ	ผู้ตรวจสอบ	นายพีรพัฒน์			
ทะเบียนรถ	83-5413	วันที่ตรวจสอบ	21-11-67			
หัวข้อ	ลำดับ	รายการ	สภาพ		อาการที่ชำรุด	แนวทางการแก้ไข
			ปกติ	ชำรุด		
1 ระบบเครื่องยนต์	1	น้ำมันเครื่อง	✓			
	2	น้ำมันเบรก	✓			
	3	น้ำหล่อเย็น	✓			
	4	สายพาน	✓			
2 ระบบไฟฟ้า	1	แบตเตอรี่ / น้ำกลั่น	✓			
	2	ไฟหน้า/ไฟเบรก/ไฟเลี้ยว	✓			
	3	กีบตีนรถ	✓			
	4	แสงพลาปัดรถยนต์	✓			
3 ระบบช่วงล่าง	1	ลมยาง/สภาพยาง	✓			
	2	ระบบเบรก	✓			
	3	ระบบบังคับเลี้ยว	✓			
	4	ระบบรองรับน้ำหนัก	✓			
4 ระบบทั่วไป	1	สภาพภายนอกของตัวรถ	✓			
	2	สภาพภายในของตัวรถ	✓			
	3	การจดบันทึก / กระดาษรองข้าง	✓			
หัวข้อ	ลำดับ	รายการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ	
5 ระบบเอกสาร	1	MSDS	✓			
	2	CCA	✓			
	3	ใบร้งน้ำหนักสินค้า	✓			
	4	ใบกำกับการขนส่ง	✓			
	5	Safety Checklist	✓			
	6	แผนป้องกันอุบัติเหตุ	✓			
	7	สำเนาใบ พ. 4	✓			
	8	สำเนาใบตรวจราชการ	✓			
	9	หนังสือใบมอบอำนาจใบรถโดยสาร	✓			
	10	เอกสารประกันภัย	✓			
	11	Calibration Report	✓			
	12	ใบอนุญาตนำรถขนส่งสารเคมี	✓			

หมายเหตุ : ผลการตรวจความพร้อมของรถขนส่งสารเคมีครั้งนี้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัท



## ภาคผนวก ข-20

---

หนังสืออนุญาตให้เชื่อมต่อท่อระบายน้ำฝน



ที่ WHA RIL.OP.084/2561

19 ธันวาคม 2561

เรื่อง อนุญาตให้เชื่อมต่อท่อระบายน้ำฝน ประเภทถาวร  
เรียน คุณธนินทร์ธร ชูรอด  
ผู้รับมอบอำนาจจากบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด  
อ้างถึง คำขออนุญาตเชื่อมต่อท่อระบายน้ำฝน ประเภทถาวร ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2561

ตามที่ทางบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด ได้ยื่นขออนุญาตเชื่อมต่อท่อระบายน้ำฝนประเภท (ถาวร) ภายในโรงงานของ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด บนพื้นที่แปลง A34B, A 34C/1 เข้ากับรางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ระยอง ตามที่ได้แสดงไว้ในแบบที่ยื่นขออนุญาตทำการก่อสร้างนั้น ทางเขตประกอบการฯ ได้พิจารณาแบบ และ รายละเอียดที่ได้แนบประกอบมากับคำขออนุญาตแล้ว เห็นควรอนุญาตให้เชื่อมต่อ ตามแบบ ที่ยื่น ขออนุญาตเชื่อมต่อมา ได้ โดยจะต้องทำการติดตั้งตะแกรงดักขยะและประตูระบายน้ำ (Sluice Gate) เพิ่มเติมในบ่อพัก (Manhole) ลูกสุดท้ายก่อนที่ระบายน้ำฝนลงสู่ท่อ Main ของทางเขตประกอบการฯ เพื่อควบคุมปริมาณการระบายน้ำฝน ที่ระบายจากพื้นที่ภายในของทางบริษัทฯ ลงสู่ท่อ Main ของทางเขตฯ ต่อไป

ทั้งนี้ต่อดังกล่าว จะต้องใช้ประโยชน์เพื่อการระบายน้ำฝนออกจากพื้นที่โรงงานของบริษัทฯ เท่านั้น ทาง บริษัทฯ จะต้องใช้ความระมัดระวังในการก่อสร้างต่อดังกล่าว เพื่อป้องกันมิให้ส่งผลกระทบใดๆ ต่อระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของทางเขตฯ หากมีสิ่งใดเสียหาย ทางบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด จะต้องทำการซ่อมแซมคืนสภาพให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยดังเดิม โดยก่อนเริ่มลงมือดำเนินการก่อสร้างใดๆ ภายในเขตพื้นที่ของนิคมฯ นั้น ให้ทางบริษัทฯ หรือ ตัวแทนของทางบริษัท ยื่นแบบฟอร์มขออนุญาตทำงานในพื้นที่ (Work Permit) กับทางเจ้าหน้าที่ของทางเขตฯ และ ต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการได้ก่อนทุกครั้ง จึงจะสามารถลงมือดำเนินการได้โดยจะต้องยื่นขออนุญาตก่อนเริ่มดำเนินการทุกวันที่ทำงาน ไปจนกว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

เนื่องจาก ระดับท่อน้ำประปาและท่อน้ำเสียบางส่วนอยู่ในระดับเดียวกันกับท่อระบายน้ำฝนที่ออกจากโรงงาน ดังนั้นในระหว่างดำเนินการก่อสร้างโปรดระมัดระวังผลกระทบซึ่งอาจเกิดขึ้นและออกแบบก่อสร้างโดยคำนึงถึงความมั่นคงแข็งแรงของท่อใต้ดินของเขตประกอบการฯ ทั้งหมดด้วย

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ 061-516 1923

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา

สำเนาเรียน : VP / EOD / A.OMS/ OMG / OMW



## ภาคผนวก ข-21

---

เอกสารแต่งตั้ง และบันทึกการประชุมคณะกรรมการความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



## คำสั่งที่ 6/2567

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน) เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดทำมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 มีประสิทธิภาพและมีความทันสมัย บริษัทฯ จึงยกเลิกคำสั่งที่ 1/2567 และออกคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังรายชื่อต่อไปนี้

- |    |                                      |
|----|--------------------------------------|
| 1. | ประธานคณะกรรมการฯ                    |
| 2. | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 4. | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง                 |
| 5. | กรรมการและเลขานุการ                  |

โดยมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มีว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง



6. สํารวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างานผู้บริหาร นายจ้างและบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรคและข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 17 กรกฎาคม 2567 จนถึงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2568 เป็นต้นไป

( นายอานนท์ บุญญา )

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

17 กรกฎาคม 2567



รายงานการประชุม  
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม  
บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด  
ครั้งที่ 7/2567 วันที่ 18 กรกฎาคม 2567 เวลา 15.00-17.00 น.

คณะกรรมการที่เข้าร่วมประชุม

- |   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 1 | ประธานคณะกรรมการ                  |
| 2 | กรรมการผู้แทนฝ่ายระดับบังคับบัญชา |
| 3 | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง              |
| 4 | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง              |
| 5 | กรรมการและเลขานุการ               |


(คณะกรรมการชุดนี้มีมติวาระ 16 กุมภาพันธ์ 2568 ต่อการตรวจหาอุณหภูมิความร้อน 30 วัน)

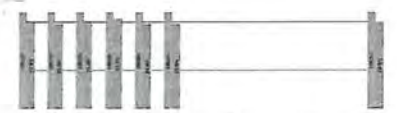
คณะกรรมการที่ปรึกษาประชุม

ไม่มี

ผู้สังเกตการณ์ประชุม




ผู้จัดการงานบริหารงานกลางโรงไฟฟ้า  
หัวหน้างานเครื่องจักรไฟฟ้า  
หัวหน้างานไฟฟ้า  
หัวหน้างานเครื่องกล  
หัวหน้างาน

วาระการประชุม	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
วาระที่ 1: การรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 6/2567	คุณฐานพงศ์	-
วาระที่ 2: แจ้งเพื่อทราบ		
SHE moment		
<p>- ศ.น. รณชัย ศาตรา เวียงคันทน์จากลักษณะที่ตรวจพบที่ภายนอกและอยู่ภายในไม่พบ... มีปัจจัยอื่นๆ ที่เป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุจากสารไฮยาไนด์ ที่ซ่อนอยู่หรือในระยะเวลาในเชิงลึก เพื่อหาสาเหตุอย่างแท้จริง แต่เนื่องจากได้ทราบไฮยาไนด์ในระดับผลิตภัณฑ์ในเลือด ถ้าได้รับเกิน 3 มิลลิกรัมต่อซีซี จะเสียชีวิตทันที หากได้รับไฮยาไนด์ในปริมาณ 1-2 มิลลิกรัมต่อซีซี ผู้ป่วยจะมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง ท้องเสีย และจะรุนแรงขึ้นเรื่อยๆ ซึ่งจะต้องลดจากข้อปฏิบัติการทำงานเป็นทางการอีกครั้งหนึ่งถ้าได้รับไม่ประมาณเท่าใด สำหรับผู้ที่ยังไม่ได้รับการฉีดไฮยาไนด์จะขึ้นอยู่กับปริมาณและวิธีปฏิบัติ เช่น การดูแลตนเองการรับประทาน หากรับประทานในปริมาณที่ถูกต้องจะเกิดการไม่ระคายเคือง แต่ถ้ารับประทานในปริมาณที่ผิดจะทำให้เกิดอาการในระยะเวลาที่สั้น คนไข้จะมีอาการหน้าบวม ทบแดง ขวมถึงมีอาการชักเกร็ง และจะระคายเคืองในสมองเรื้อรังขึ้น ซึ่งสามารถเสียชีวิตได้อย่างรวดเร็วในเวลาอันสั้น</p>		
 <p>ทำความเข้าใจกับสารพิษ "ไฮยาไนด์"</p> <p>ไฮยาไนด์ (Cyanide) เป็นสารพิษร้ายแรงที่อันตรายถึงชีวิต... หากได้รับไฮยาไนด์เกิน 3 มิลลิกรัมต่อซีซี จะเสียชีวิตทันที... หากได้รับไฮยาไนด์ในปริมาณ 1-2 มิลลิกรัมต่อซีซี ผู้ป่วยจะมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง ท้องเสีย และจะรุนแรงขึ้นเรื่อยๆ ซึ่งจะต้องลดจากข้อปฏิบัติการทำงานเป็นทางการอีกครั้งหนึ่งถ้าได้รับไม่ประมาณเท่าใด สำหรับผู้ที่ยังไม่ได้รับการฉีดไฮยาไนด์จะขึ้นอยู่กับปริมาณและวิธีปฏิบัติ เช่น การดูแลตนเองการรับประทาน หากรับประทานในปริมาณที่ถูกต้องจะเกิดการไม่ระคายเคือง แต่ถ้ารับประทานในปริมาณที่ผิดจะทำให้เกิดอาการในระยะเวลาที่สั้น คนไข้จะมีอาการหน้าบวม ทบแดง ขวมถึงมีอาการชักเกร็ง และจะระคายเคืองในสมองเรื้อรังขึ้น ซึ่งสามารถเสียชีวิตได้อย่างรวดเร็วในเวลาอันสั้น</p> <p>อันตรายจากไฮยาไนด์</p> <p>ไฮยาไนด์ (Cyanide) เป็นสารพิษร้ายแรงที่อันตรายถึงชีวิต... หากได้รับไฮยาไนด์เกิน 3 มิลลิกรัมต่อซีซี จะเสียชีวิตทันที... หากได้รับไฮยาไนด์ในปริมาณ 1-2 มิลลิกรัมต่อซีซี ผู้ป่วยจะมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง ท้องเสีย และจะรุนแรงขึ้นเรื่อยๆ ซึ่งจะต้องลดจากข้อปฏิบัติการทำงานเป็นทางการอีกครั้งหนึ่งถ้าได้รับไม่ประมาณเท่าใด สำหรับผู้ที่ยังไม่ได้รับการฉีดไฮยาไนด์จะขึ้นอยู่กับปริมาณและวิธีปฏิบัติ เช่น การดูแลตนเองการรับประทาน หากรับประทานในปริมาณที่ถูกต้องจะเกิดการไม่ระคายเคือง แต่ถ้ารับประทานในปริมาณที่ผิดจะทำให้เกิดอาการในระยะเวลาที่สั้น คนไข้จะมีอาการหน้าบวม ทบแดง ขวมถึงมีอาการชักเกร็ง และจะระคายเคืองในสมองเรื้อรังขึ้น ซึ่งสามารถเสียชีวิตได้อย่างรวดเร็วในเวลาอันสั้น</p>		

- โรงไฟฟ้า GNLL2 ใช้สารเคมี AI KAI IKE CYANIDE REAGENT 500ML โดยดำเนินการลงทะเบียนกิจกรรมโรงงานให้เรียบร้อยแล้วการสั่งซื้อ reagent => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และสารเคมีดังกล่าวกำหนดให้ใช้เฉพาะนักเคมี => ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี		
<ul style="list-style-type: none"> <li>SHE management: ให้แต่ละโรงไฟฟ้าดำเนินการตาม Safety Eyes โดยให้หัวหน้างานแจ้งงานที่อันตรายให้ PM, OM, MM, SHE and SHE management ทราบก่อนปฏิบัติงาน =&gt; แจ้งรายงานทางอีเมลติดต่อ</li> <li>ขอให้คณะทำงานช่วยระดมความคิดร่วมคิด PPE ให้กับพนักงานทุกคนต้องครบถ้วนในระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัย</li> <li>ขอให้คณะทำงาน หัวหน้างานทุกท่าน แนะนำ หรือเตือนเพื่อนร่วมงาน ผู้รับเหมา ดูแลเพื่อนร่วมงานเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของโรงไฟฟ้า</li> <li>ประชาสัมพันธ์และตรวจการเดินไปยัง COR ใน Walk way PPE free</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
วาระที่ 3 : การตรวจประเมินการดำเนินงานด้านความปลอดภัย/รายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยต่างๆ และการแก้ไข และรายงานสถิติอุบัติเหตุ ข้อมูลวัฒนธรรมความปลอดภัย (BBS)		
กิจกรรม BBS		
<ul style="list-style-type: none"> <li>BBS เดือนมิถุนายน 2567 บรรลุเป้าหมาย ทำครบ 100% และ Like/warm 69 % CA 2 เรื่อง (เป้าหมาย &gt;90% of participation + &gt;80% Like/Warm observation report)</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
		
<ul style="list-style-type: none"> <li>การติดตามการเดินไปมา (Safety Eyes)</li> </ul>		

CA No	รายละเอียด	ความผิดปกติ	ผู้รับผิดชอบ	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
CA0000023	โรงไฟฟ้า GNLL2 ใช้สารเคมี AI KAI IKE CYANIDE REAGENT 500ML โดยดำเนินการลงทะเบียนเรียบร้อยแล้วการสั่งซื้อ reagent => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และสารเคมีดังกล่าวกำหนดให้ใช้เฉพาะนักเคมี => ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี		MTN ME		
CA0000024	โรงไฟฟ้า GNLL2 ใช้สารเคมี AI KAI IKE CYANIDE REAGENT 500ML โดยดำเนินการลงทะเบียนเรียบร้อยแล้วการสั่งซื้อ reagent => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และสารเคมีดังกล่าวกำหนดให้ใช้เฉพาะนักเคมี => ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี		MTN ME		
CA0000025	โรงไฟฟ้า GNLL2 ใช้สารเคมี AI KAI IKE CYANIDE REAGENT 500ML โดยดำเนินการลงทะเบียนเรียบร้อยแล้วการสั่งซื้อ reagent => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และสารเคมีดังกล่าวกำหนดให้ใช้เฉพาะนักเคมี => ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี		MTN ME		
CA0000026	โรงไฟฟ้า GNLL2 ใช้สารเคมี AI KAI IKE CYANIDE REAGENT 500ML โดยดำเนินการลงทะเบียนเรียบร้อยแล้วการสั่งซื้อ reagent => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และสารเคมีดังกล่าวกำหนดให้ใช้เฉพาะนักเคมี => ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี		MTN ME		
CA0000027	โรงไฟฟ้า GNLL2 ใช้สารเคมี AI KAI IKE CYANIDE REAGENT 500ML โดยดำเนินการลงทะเบียนเรียบร้อยแล้วการสั่งซื้อ reagent => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และสารเคมีดังกล่าวกำหนดให้ใช้เฉพาะนักเคมี => ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี		MTN ME		



CA00000225 55	งานผู้ปฏิบัติงานในบริเวณ รอบนอกของพื้นที่ปฏิบัติงาน ในเขตอันตราย (Hazardous Area) -> บริเวณอันตราย คือ		MTN/MTN		
CA00000225 56	พบและบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณ CT Chemical skid -> น้ำหก		MTN/MTN		
CA00000225 57	พบและบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณ CT Chemical skid -> น้ำหก		MTN/MTN		
<ul style="list-style-type: none"> <li>สถิติอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยจากการทำงานจนถึงเดือนมิถุนายน 2567 มีดังนี้</li> <li>Employees Man-hour on Jun 2024 – 5,965.5 hr. Accumulated Man-hour 419,264 hrs. (Since COD 1 Jan 2019) as of 30 Jun 2024.</li> <li>Non Employees Man-hour on Jun 2024 – 5,394.5 hr. Accumulated 415,009 hrs (Since COD 1 Jan 2019) as of 30 Jun 2024</li> <li>เป้าหมายความปลอดภัยของโรงไฟฟ้าจะต้องไม่เกิดอุบัติเหตุในการทำงานและไม่เกิดเชื้อโควิด-19 จะให้คณะกรรมการฯ ช่วยสื่อสารให้พนักงานตระหนักด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง =&gt; ไม่มีอุบัติเหตุ</li> <li>สถิติการติดเชื้อโควิดในโรงไฟฟ้า =&gt; ยังไม่พบการระบาดของโรค</li> </ul>				คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>วาระที่ 4 : ติดตามและพิจารณา</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Unsafe Act, Unsafe Condition and Safety inspection/patrol</li> </ul> <b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกรกฎาคม 2567 และ SHE coaching</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>นำข้อบกพร่อง บริเวณเดินเก็บของเสีย -&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>ฝ่าปิดรางน้ำฝนวางทิ้งไว้ =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol>				SHE MTN	ปิด ปิด

5

3	ผู้ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ก่อนระบายออก WHA => ดำเนินการแล้วเสร็จ	SHE	ปิด
4	สายไฟฟ้ากับพื้น => ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด
5	ตาข่ายเหล็กชำรุด ที่ใช้ปิดอ่างรองรับสารเคมีบริเวณ CT Chemical skid ->ย้ายออก	MTN	ปิด
6	ผู้ปฏิบัติงานเดินใช้บันไดงานสูง ทุทุทุทุ	MTN	31/8/2567
7	โครงสร้างเหล็กยึดคาน้ำกับเสียงมีลม กัดกร่อน	MTN	31/8/2567
8	น้ำรั่วด้านข้างอาคารบำรุงรักษา ไม่ได้ใช้งานประมาณ 3 เดือน กรณีจะเริ่มใช้งาน ควรแจ้งผู้รับเหมาให้ วิศวกรออกแบบโครงสร้างดังกล่าวทำการตรวจสอบก่อนอนุญาตให้ใช้งาน	MTN	31/8/2567
9	วัสดุไม่ใช้งานแล้ว รอการจัดเก็บคาร์บอน และเรซินด้านหลังท่อหล่อเย็นบรรจุในถุง big bag ที่ไม่ได้คลุมมิดชิด และรับน้ำหนักตลอดเวลาทำให้น้ำหนักเพิ่มขึ้นมาก เมื่อใกล้ถึงเวลาส่งกำจัด	SHE/MTN	31/8/2567
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนมิถุนายน 2567</b>			
1.	พบถุงพลาสติกครีวลงถังไฟฟ้าลงถังน้ำชำรุด => อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/8/2567
2.	พบขาตั้งป้ายความปลอดภัยชำรุด ข้างเขตหลอม => อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/8/2567
3.	พบฝาครอบปลั๊กไฟชำรุด หน้าห้องแล็บ => อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/8/2567
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนพฤษภาคม 2567</b>			
1.	พบกระเบาะไม้ใส่ทรายชำรุด => อยู่ระหว่างดำเนินการ	SHE	31/8/2567
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนเมษายน 2567</b>			
1.	พบผนังโรงไฟฟ้าฝั่ง AUP มีร่องเปิด => รอดำเนินการ	MTN	31/8/2567
2.	พบกำแพงด้านไม่มีการป้องกันส่วนที่แหลมคม (เช่น มีมี ประมาณ 4 จุด)	MTN	31/8/2567
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกุมภาพันธ์ 2567</b>			
1.	พบยางมะตอยระหว่างที่เชื่อมระหว่างขอบปูนชำรุดทำให้น้ำฝนระลอกและกัดกรุดลงไป => รอดำเนินการ	MTN	31/8/2567
<b>วาระที่ 5 : การติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</b>			
<b>กฎหมายใหม่ เดือนมิถุนายน 2567</b>			
		คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

6

ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการแสดงใบอนุญาตโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. 2567	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 8 มิถุนายน พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป		
- “ใบอนุญาต” หมายความว่า เอกสารหลักฐานที่กฎหมายกำหนดให้ต้องแสดงไว้ในที่เปิดเผย ตามข้อ 2		
สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย		
- ผู้รับอนุญาตสามารถเลือกแสดงใบอนุญาตโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ อย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้		
(1) แสดงเป็นภาพผ่านอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์		
(2) แสดงเป็นคิวอาร์โค้ดที่อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สามารถสแกนเพื่อเข้าถึงใบอนุญาตที่เป็นเอกสารอิเล็กทรอนิกส์		
- การแสดงใบอนุญาตต้องมีขนาดของภาพและความละเอียดที่ แสดงให้เห็นข้อมูลสาระสำคัญของใบอนุญาตได้ อาจเลือกแสดงภาพใบอนุญาต บน สถานที่ประกอบกิจการมากกว่าหนึ่งใบหรือภาพผ่านหน้าจอเดียวกันก็ได้ แต่ต้องมีระยะเวลาแสดงแต่ไม่ต่ำกว่า 5 วินาที		
- เมื่อผู้รับอนุญาตเลือกแสดงใบอนุญาตโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์อย่างใดอย่างหนึ่งแล้ว ไม่ต้องแสดงใบอนุญาตไว้โดยเปิดเผยตลอดเวลา ณ สถานที่ประกอบกิจการข้างต้นไป แต่ต้องสามารถแสดงต่อเจ้าพนักงานหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ได้ตลอดเวลาเมื่อมีการตรวจสอบหรือต่อประชาชนที่ขอตรวจดู		
<b>วาระที่ 6 : รางวัดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</b>		
CFO		
- ส่วนข้อมูล เดือน พฤศจิกายน - ธันวาคม ให้เสร็จภายใน 15 ม.ค. 2567	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
- หวนสอบจากภายนอกแล้วและขึ้นทะเบียนรับรองต่อไป		
- ส่วนข้อมูลปี 2024 ได้แจ้งคณะทำงานให้ทยอยส่งข้อมูลโดย		
CFP (ครั้งถัดไปจะนำหัวข้อนี้ออก เนื่องจากได้รับใบรับรองแล้ว	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
ดำเนินการต่อไปปี 2027		

7

Zero Accident 2024	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
- ยื่นเอกสารและเจ้าหน้าที่อนุมัติแล้ว		
- ได้วางวัดระดับของแรง ปีที่ 1		
- รอใบสำรวจวัด ประมาณเดือนตุลาคม 2567		
<b>วาระที่ 7 : การดำเนินการตามระบบ ESMS</b>		
- การตรวจสอบการขอใบอนุญาตทำงาน Work permit system => ขอ.ให้คณะทำงานผู้ตรวจสอบด้วย => SHE ทำการตรวจสอบประจำเดือน	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
กฎหมาย พบประเด็นไม่สอดคล้อง ดังนี้		
- => การประเมิน JSA ที่จัดทำโดยผู้รับเหมา ซึ่งรูปแบบในการประเมินไม่มีการให้ระดับความเสี่ยง ขอ.ให้ work sup. แจ้งผู้รับเหมาแก้ไข และอาจส่งแบบฟอร์มของโรงไฟฟ้าให้ผู้รับเหมาจัดทำ		
- จัดทำรายการเอกสารที่จะส่งจัดให้มีการขอใบอนุญาตทำงานแต่ละประเภท เพื่อให้ Work sup. Shift lead ตรวจสอบได้สะดวกและเอกสารครบถ้วนสำหรับการขอใบอนุญาตทำงาน => อยู่ระหว่างดำเนินการ แจ้ง SHE management แล้ว รอข้อมูลจาก SHE management => SHE management ทำการปรับปรุงรายการเอกสารและสื่อสารประกาศโรงงาน	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
1 กรกฎาคม 2567 ให้ในการตรวจสอบในการอนุญาตทำงานได้		
- Smart Permit to work => SHE management อยู่ระหว่างพิจารณาร่วมกับส่วนงานที่เกี่ยวข้อง ยังไม่ได้รับการสื่อสารให้ทราบ	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>Safety coaching &amp; Consultant</b>		
1. SHE management วางแผนและขออย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน		
2. SHE plant วางแผนดำเนินการสำหรับระดับปฏิบัติการให้ครบทุกคน		
3. เชิญชวน PM, AM manager, ปล่อย ทำการ Safety coaching & Consultant พนักงานในสังกัด		
<b>การตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัย</b>		

8



<ul style="list-style-type: none"><li>ผลการตรวจสอบจุดเสี่ยงด้านอัคคีภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าประจำเดือน กรกฎาคม: ไม่พบความเสี่ยงสูงในการเกิดอัคคีภัย</li><li>ตรวจอุปกรณ์ฉุกเฉินตามแผน =&gt; ปกติ</li></ul> <p><b>การรักษาความปลอดภัย (Security)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>ลดภาระรถทุกด้าน ตรวจสอบลิ้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้แบบ รถจักรยานยนต์) เปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้ กระบอกส่องตรวจจุดที่ห้องรถ เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย</li><li>CCTV Motion detection for Security improvement Project =&gt; ดำเนินการกำหนดรายละเอียด (BOQ) และ TOR รายละเอียดทาง ผู้รับเหมามาลำตรวจหน้างานแล้ว =&gt; อยู่ในระหว่าง Technical review</li></ul> <p><b>Management of change (MOC)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>สถานะ MOC</li></ul>	คปอ./SHE	แจ้งเพื่อทราบ
	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	ปฏิบัติต่อเนื่อง
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

ปี	สถานะดำเนินการ				
	อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ/ยกเลิก(2)	อยู่ระหว่างดำเนินการ(3)	ดำเนินการแล้วเสร็จ (ปิด)(4)	รวมทั้งหมด (2+3+4)
2019	6	2	0	6	8
2020	8	0	0	8	8
2021	10	0	2	8	10
2022	6	0	2	4	6
2023	5	1	2	3	6
2024	2	1	2	1	3

- ปี 2021 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ
  - Install UPS Module for DCS System by ME > Plan Full Block Shutdown
  - Install Solar rooftop by ME
- ปี 2022 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 3 รายการ
  - Install back up air cond lioner for CEMs by ME
  - Optimize HP coupling by auto mode by MI ฤดูร้อนนี้อากาศร้อน
- ปี 2023 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ
  - MVP Optimization by DPT

9

<ul style="list-style-type: none"> <li>c Install pump and water pipe line from Stormwater pond to cooling lower basin by OPT</li> <li>ปี 2024 &gt;&gt;&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ 1 รายการ <ul style="list-style-type: none"> <li>Replace HCL 35% tank PE to FRP Materials by MM</li> </ul> </li> </ul> <p><b>วาระที่ 8 : เรื่องเพื่อพิจารณา (อนุมัติกับทวนนโยบาย/แผนงานด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม/แผนฉุกเฉิน/ คู่มือวิธีการทำงาน ฯลฯ)</b></p> <p><b>Safety culture</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ปี 2022 ได้คะแนน 3.40 ปีฐาน</li> <li>ปี 2023 ได้คะแนน 4.31 เป้าหมาย 4.7</li> <li>ปี 2024 เป้าหมาย 4.36 คะแนน จากคะแนนเดิม 5</li> <li>วิเคราะห์ผลแล้ว นำเสนอให้คณะกรรมการทราบ ถึงแผนงานที่จะทำ ปี 2024 สื่อสารให้พนักงานทราบแล้วทาง Inhouse knowledge sharing เดือนมิถุนายน</li> <li>รอกำหนดการทำสำรประจำปี 2567 จาก SHE management</li> </ul> <p><b>SHE master plan</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การดำเนินงานเป็นไปตามแผนงาน SHE ประจำปี 2567 =&gt; ดำเนินการตามแผน</li> <li>การจัดส่งรายงานตามแผนงาน – เดือนมิถุนายน 67 ส่งรายงาน จง.อ.ย.อ.อ. สอ.3</li> </ul> <p><b>SHE visit &amp; ESMS Audit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดการตรวจสอบปี 2567 =&gt; รอกำหนดจาก SHE management ปีละ 1 ครั้ง จัดในวันที่ 14-15 สิงหาคม 2567 แจ้งกำหนดการและนัดหมายแล้ว</li> </ul> <p><b>SHE week &amp; Safety day</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนด SHE week 2024 จัดที่ฐานพงศ์วัน GILL 18 มิถุนายน 2024</li> <li>กำหนด Safety day 2024 -&gt; จัดที่ฐานพงศ์วัน Rayong 18 มิถุนายน 2024</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

10

<p><b>SHE Training</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>แผนฝึกอบรม ที่ Technical training =&gt; พิจารณาจัดส่งให้ครบ ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานมีคุณสมบัติครบ พร้อมปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย</li> <li>แผนฝึกอบรมสำหรับปี 2567 =&gt; รายละเอียดตามแผนงานที่จัดแบบ Inhouse <ul style="list-style-type: none"> <li>อบรมทำงานปฐมพยาบาลเบื้องต้น วันที่ 14 สิงหาคม 2567 จัดที่ GTS1.2 =&gt; พนักงานใหม่ 2 คน นายวิรัตน์และนายนิพนธ์</li> <li>อบรมพนักงานใหม่ นายนิพนธ์</li> <li>อบรมพนักงานโอนย้าย คุณจิรภัทรและคุณเชาวลิต</li> </ul> </li> <li>-External <ul style="list-style-type: none"> <li>จบ ฝึกอบรมงาน=&gt;ระดับหัวหน้างาน, คุณณัฐพล อัครังมิฐ ชื่นทะเบียนแล้ว ปีค</li> <li>จบบริหาร =&gt;ระดับผจก. คุณจิรภัทรและคุณเชาวลิต วันที่ 9-10 กันยายน 2567</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Emergency plan</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย ปี 2567 =&gt; ฝึกซ้อมวันที่ 15 พฤษภาคม 67 เรียบร้อยแล้ว SHE สรุปข้อเสนอแนะวางแผนปรับปรุงแก้ไขต่อไป และส่งรายงานผลการฝึกซ้อมตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว</li> <li>แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอื่นๆ -&gt; วางแผน 19 กันยายน 67</li> </ul> <p><b>BCM/BCP</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>การฝึกซ้อมแผน ปี 2567 =&gt; รอกำหนดจาก SHE management</li> <li>บททวน BIA,RA ภายในเดือนเมษายน 67 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</li> </ul> <p><b>การขึ้นทะเบียนปัจจัยเสี่ยงและการครอบครองรังสี</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จากประกาศ กฎกระทรวงวัตถุอันตรายที่ผู้ดำเนินการไม่ต้องขอรับใบอนุญาต พ.ศ. 2566 โรงไฟฟ้าไม่เข้าข่ายต้องขึ้นทะเบียนและจัดทำรายงาน</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	BCM Team	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	31/5/2567

11

<ul style="list-style-type: none"> <li>ทำเรื่องแจ้งการเปลี่ยนแปลงของวัตถุอันตรายที่จัดซื้อได้รับใบอนุญาตครอบครองหรือใช้วัตถุอันตรายสี เป็นวัตถุอันตรายสีที่ไม่อยู่ภายใต้การควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2566 ต่อสำนักงาน กกพ. แล้วเมื่อ 15 มกราคม 2567</li> <li>ในส่วนของใบอนุญาตครอบครองสีจัดสำนักงานปรมณูเพื่อสันติ ไม่อนุญาตมิให้ในครอบครองหรือใช้วัตถุอันตรายสี (H-3 จำนวน 2 รายการ) เลขที่ 4167266F หมดยาอายุวันที่ 29 มิถุนายน 2571 =&gt; SHE ส่งหนังสือไปยังสำนักงานปรมณูเพื่อสันติเพื่อขอยกเลิกใบอนุญาตครอบครอง เนื่องจากมีปริมาณสีที่ไม่เข้าข่ายตามนิยามที่ประกาศฯ =&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการโดย SHE management</li> </ul> <p><b>การดำเนินการกิจกรรม ISO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>SHE management มีนโยบาย Integrate ISO ทั้ง 3 ระบบ =&gt; โดยบริษัท TUV NOD</li> <li>กำหนดการปี 2567 <ol style="list-style-type: none"> <li>ทบทวนและอัปเดตกฎหมายทุกเดือน,ประเมินความสอดคล้องของกฎหมาย ทุก 6 เดือน วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนสิงหาคม 2567</li> <li>ทบทวน aspect, ความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง =&gt; วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>Review Chemical list =&gt; วางแผนเดือนมิถุนายน 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>Review Stakeholder analysis =&gt; ทบทวนภายใน 31 ตุลาคม 2567</li> <li>Internal audit =&gt; วางแผน พฤศจิกายน 2567</li> <li>Management Review =&gt; วางแผน พฤศจิกายน 2567</li> <li>Surveillance ISO9001,ISO14001,ISO45001=&gt; 11-12 ธันวาคม 2567</li> </ol> </li> </ul>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
--	---------	---------------

12



<b>SMP โครงการความปลอดภัย</b>  1. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน => ดำเนินงานตามแผน => มีอุปกรณ์แล้ว อยู่ระหว่างส่งทำป้ายเตือนมาติดตั้ง 2. โครงการจัดทำ Pre fire plan => ดำเนินงานตามแผน => อยู่ระหว่างรอทบทวน 3. โครงการส่งเสริมสุขภาพ ปอดภัย ปอดโรค ภายใต้เป็นสุข => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารให้ความรู้ด้านโภชนาการ การออกกำลังกายอย่างต่อเนื่อง 4. โครงการคัดเลือกพนักงานดีเด่นด้าน QSHE => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารแล้ว	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>การควบคุมโรคติดต่อ COVID-19</b>  - ประกาศกลุ่มบริษัทฯ แก่ไรเพิ่มเติมข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19 มาตราการเพิ่มเติมฉบับที่ 7 ESMS-ES-P03-WI-01_Access control for COVID-19 Pandemic Prevention เรื่อง ข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19 และได้ดำเนินการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการควบคุมการเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ESMS-Sa-P-07 Plant Security => ยกเลิกส่งผลตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า ยังคงขออนุมัติเข้าพื้นที่กับ SHE ทาง E-mail. (ไม่มีเปลี่ยนแปลง)	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>วาระที่ 9 : เรื่องอื่น ๆ</b>  1. การตรวจสอบทดสอบเครื่องใช้ไฟฟ้า => จะตรวจก็ต้อง shut down full block วางแผนกันยายน 2568 2. การสิ้นเปลืองของอาคาร CCR => จากการตรวจสอบกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ไม่ได้กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับความสัมพันธ์ ระบบเพียงไม่ก่อให้เกิดความวุ่นวายต่อการปฏิบัติงานเท่านั้น และผลการตรวจวัดที่อ้าง	คุณกฤษฎา	แจ้งเพื่อทราบและติดตามต่อเนื่อง

13

ยืนยันผลเรื่องความปลอดภัยของอาคาร พบว่าค่าที่ได้รับอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งไม่กระทบต่อโครงสร้างอาคาร ที่ประชุมมีมติให้เป็นข้อมูลพื้นฐาน หากมีความรุนแรงสูงขึ้น (สุขภาพพนักงาน, โครงสร้างอาคาร, เครื่องจักร) แล้วจะติดต่อ. เนื่อง -> 1. วางแผนจ้างหน่วยงานภายนอกมาทำตรวจประเมินตามมาตรฐานกำหนด => ได้รับใบเสนอราคาแล้ว; อยู่ระหว่างจัดทำ TOR , และการจ้างวัดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักร GT11 ปรุละงานทางซินเนดให้วิศวกรตรวจสอบเครื่องจักรว่าอยู่ในสภาพปกติหรือไม่ -> 1. รอ email SIEMENS response , 2. จัดทำ E-TOR สำหรับงานจัดจ้างความสั่นสะเทือนของอาคาร CCR => อยู่ระหว่างจัดจ้าง		
3. เสนอให้ติดป้ายพื้นต่างระดับบริเวณอาคาร Emergency diesel Generator => จัดซื้อป้ายเตือนพื้นต่างระดับ => อยู่ระหว่างดำเนินการสำรวจป้ายชี้บ่งจุดอันตราย	คุณฐานพงศ์	30/9/2567
4. จากขั้นตอนการเดินท่ออินโดกไรด์ ระหว่างทำการเดินพบว่ามีผู้มาออกมาทำให้งานที่ปฏิบัติได้รับหรือสัมผัสผู้มาเดินท่อได้ ทางส่วนงานเดินเครื่องจึงเสนอแนวทางแก้ไขโดยการต่อท่อระบายน้ำจากถังเล็กเข้าไปถังใหญ่ เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว จัดทำ MOC ทำพร้อมการเปลี่ยนวัสดุถังใหม่ อยู่ระหว่างจัดทำ TOR => รออนุมัติ E-TOR	คุณกฤษฎา	30/9/2567
5. การติดตั้งท่อน้ำมันออกของน้ำมัน (Oil mist) บริเวณ Steam turbine lube oil => พิจารณาแบบติดตั้งและวางแผนดำเนินงานช่วงงาน C inspection Y2025	คุณกฤษฎา	31/12/2568
6. พบว่าตู้ใส่ชุดป้องกันสารเคมี มีกลิ่นขึ้น เสนอจัดทำน้ำกลูม กว๊านจิราณาวิเศษที่พนักงานก็กร่อนสารเคมี	คุณฐานพงศ์	30/9/2567
สำรองความปลอดภัยครั้งถัดไป : วันที่ 8 สิงหาคม 2567 ประชุมครั้งถัดไป : วันที่ 20 สิงหาคม 2567		

(นายฐานพงศ์ วรรณพิบูลย์)  
 ผู้บันทึกการประชุม


(นายอานนท์ บุญเจ้า)  
 ประธานคณะกรรมการฯ

14







LA000002567	พบ. 5-3-2024 พบ. 5-3-2024 ผู้ตรวจ: มีเอกสารแจ้งจ้างบริษัท วิศวกรรมไฟฟ้า-เครื่องใช้ไฟฟ้า		MTN, SHE		
<p>- สถิติอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยจากการทำงานจนถึงเดือนกรกฎาคม 2567 มีดังนี้</p> <p>- Employees Man-hour on Jul 2024 – 6,502 hr., Accumulated Man-hour 425,563 hrs. (Since COD 1 Jan 2019) as of 31 Jul 2024.</p> <p>- Non Employees Man-hour on Jul 2024 – 5,484 hr., Accumulated 420,493 hrs (Since COD 1 Jan 2019) as of 31 Jul 2024.</p> <p>- เป้าหมายความปลอดภัยของโรงไฟฟ้าจะต้องไม่เกิดอุบัติเหตุในการทำงานและไม่เกิดเชื้อโควิด-19 ขอให้คณะกรรมการฯ ช่วยสื่อสารให้พนักงานตระหนักด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง =&gt; ไม่มีอุบัติเหตุ</p> <p>- สถิติการติดเชื้อโควิดในโรงไฟฟ้า =&gt; ยังไม่พบการระบาดของโรค</p>				คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<p>วาระที่ 4 : ติดตามและพิจารณา</p> <p>● Unsafe Act, Unsafe Condition and Safety inspection/patrol</p> <p>เก็บสำรวจความปลอดภัยในเดือนสิงหาคม 2567</p> <p>1. ไม่พบการตรวจรอบบ่อน้ำประปาเดือนกรกฎาคม=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</p> <p>2. เดินเก็บรอบงานติดตั้งโวลต์ รูฟท็อป ลากพ่วงเพิ่มใหม่=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</p> <p>3. โครงหลังคาของตอม่อเพิ่มขึ้น=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</p> <p>4. ฝ้ายาฉีดกันระหว่างพื้นที่เก็บสารเคมีและเก็บของชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</p> <p>5. รางเหล็กประตุน้ำทางเข้า-ออกโรงไฟฟ้าชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</p> <p>6. พื้นปรมายาสีขาวชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</p> <p>7. หัวรถจักรลำเลียงถ่านหินชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</p>				OPT	ปิด
				MTN	ปิด
				MTN	31/10/2567
				MTN	31/10/2567
				MTN	31/10/2567
				MTN	31/10/2567
				SHE	31/10/2567

5

8. พบกับเหตุที่จำนวนมากที่สุดพบ=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	SHE	ปิด
9. ตรวจปริมาณมาก และฝุ่นเกาะ ศาลาพัก=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	GA	ปิด
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกรกฎาคม 2567 และ SHE coaching		
1. พบการเก็บเงินผู้รับเหมางานโวลต์ รูฟท็อป=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด
2. โครงสร้างหลังคาตอม่อมีเสียงมีสนิม เกิดการ=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567
3. มังงานด้านช่างอาคารบำรุงรักษา ไม่ได้ใช้งานประมาณ 3 เดือน กรณีจะเดินใช้งาน ควรแจ้งผู้รับเหมามาให้ วค. ที่ออกแบบโครงสร้างดังกล่าวทำการตรวจสอบก่อนอนุญาตให้ใช้งาน	MTN	31/10/2567
4. ขั้วลวดไม่ใช้งานแล้ว รอกำจัด(ฝังคาร์บอน และเรซิน)ด้านหลังของหลุมเย็นบรรจุในถุงbig bagที่ไม่ปิดคลุมมิดชิด และรับน้ำหนักตลอดเวลาก่อให้เกิดน้ำหนักเพิ่มขึ้นมา เมื่อใช้ถึงเวลาส่งกำจัด	SHE/MTN	31/10/2567
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนมิถุนายน 2567		
1. พบทุ่นแฉะลื่นบริเวณลานโวลต์ฟ้าสนิมขึ้น ชั่วครู่=> อยู่ระหว่างดำเนินการจัดซื้อ	MTN	31/10/2567
2. พบป้ายความปลอดภัยชำรุด ข้างหลุมลื่น=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด
3. พบผัดรอบปลั๊กไฟชำรุด หน้าห้องแล็บ=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนพฤษภาคม 2567		
1. พบกระเบื้องไม้ไผ่หายชำรุด => ดำเนินการแล้วเสร็จ	SHE	ปิด
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนเมษายน 2567		
1. พบผนังรั่วโรงไฟฟ้าฝั่ง AUP มีช่องเปิด=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567
2. พบก้านวาล์วไม่มีการป้องกันส่วนที่แหลมคม=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกุมภาพันธ์ 2567		
1. พบยางมะตอยระหว่างที่เชื่อมระหว่างรอบบ่อน้ำชำรุดทำให้น้ำฝนชะลงและรั่วคุดกลบไป=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567

6

วาระที่ 5 : การติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
กฎหมายใหม่ เดือนกรกฎาคม 2567	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การแจ้งข้อมูลที่เป็นภัยเกี่ยวกับกาฬโรค การป้องกัน หรือการควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อมแก่ประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ พ.ศ. 2567		
บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป		
ให้เจ้าพนักงานผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษแจ้งข้อมูลที่เป็นภัยเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน หรือการควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อมแก่ประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ ประกาศฉบับนี้		
สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย		
ข้อ 4 ให้เจ้าพนักงานผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษแจ้งข้อมูลที่เป็นภัยเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน หรือการควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อมแก่ประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ โดยข้อมูลดังกล่าวต้องมีรายละเอียดอย่างน้อย ดังนี้		
(1) ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับแหล่งกำเนิดมลพิษ ประกอบด้วยชื่อสถานที่ตั้งประเภท ขนาด และลักษณะของแหล่งกำเนิดมลพิษ		
(2) ข้อมูลมลพิษที่มีผลกระทบต่อสุขภาพ ตามข้อ 4 แห่งกฎหมาย		
(3) การดำเนินการตามมาตรการตามกฎหมาย เช่น การทำความสะอาด การควบคุมโรค หรือหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายอื่นกำหนด		
(4) การดำเนินการเฝ้าระวังสุขภาพหรือโรคจากสิ่งแวดล้อม		
(5) สิทธิของประชาชนตามกฎหมายฉบับนี้		
(6) ข้อมูลอื่นใดที่เป็นประโยชน์ต่อการเฝ้าระวัง การป้องกัน หรือการควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อม		
ข้อ 5 กรณีเจ้าพนักงานผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษตามข้อ 4 เป็นเจ้าพนักงานผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษที่แจ้งข้อมูลภายใน 30 วันนับถัดจากวันที่ได้มีการส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม เช่น ต่อหน่วยงานของรัฐ หรือกรณีที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรือสิ่งอื่นใดที่ก่อหรืออาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อ		

7

สุขภาพที่แตกต่างไปจากเดิมให้แจ้งข้อมูลภายใน 30 วันนับถัดจากวันที่ได้มีการดำเนินการดังกล่าว โดยแจ้งกับหลักฐานแจ้งเพื่อให้ความช่วยเหลือจากเจ้าหน้าที่ตรวจสอบด้วย		
ข้อ 6 กรณีเกิดเหตุการณ์ซึ่งหาบปล่อยไว้จะเกิดหรือก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงต่อชีวิต ร่างกาย หรือสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่ใด ให้เจ้าพนักงานผู้ครอบครองแหล่งกำเนิดมลพิษแจ้งข้อมูลที่เป็นภัยเกี่ยวกับกาฬโรค การป้องกัน แก่ประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ ดังนี้		
(1) ให้แจ้งโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ โดยไม่เกิน 3 ชั่วโมงหลังจากเกิดเหตุเกิดขึ้นโดยให้แจ้งข้อมูลตามที่กฎหมายกำหนด		
(2) ให้แจ้งโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้หลังจากเหตุการณ์สิ้นสุด โดยให้แจ้งข้อมูลตามที่กฎหมายกำหนด		
ข้อ 7 การแจ้งตามข้อ 4 และข้อ 6 ให้ดำเนินการโดยวิธีทางหนึ่งหรือทางใด ดังต่อไปนี้		
(1) แจ้งโดยตรงต่อประชาชนหรือเจ้าหน้าที่ประชาชน		
(2) แจ้งโดยการประชาสัมพันธ์		
(3) แจ้งเป็นหนังสือ		
(4) แจ้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์		
(5) วิธีอื่นใดที่ขึ้นกับวิธีการควบคุมโรคที่กำหนดเพิ่มเติม		
หมายเหตุ - โรคจากสิ่งแวดล้อมตามกฎหมาย ได้แก่ โรคที่เกิดจากมลพิษ จากแหล่งกำเนิดหรือในสิ่งแวดล้อม เช่น โรคจากตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว, โรคหรืออาการที่เกิดจากการสัมผัสฝุ่นและอนุภาคนาโนไม่เกิน 26 ไมครอน		
ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การแจ้งและการรายงานข้อมูลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างหรือแรงงานนอกประเทศหรือการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ พ.ศ. 2567		
บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป		
กำหนดวิธีการการแจ้งและการรายงานข้อมูลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างหรือแรงงานนอกประเทศหรือการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ		
สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย		

8



ข้อ 3 ให้องค์การบริหารการได้ยื่นแบบเขียนแผนพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ และโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 แจ้งข้อมูลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างหรือแรงงานนอก ระบบ หรือการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับมลพิษ แล้วแต่กรณี ต่อ พนักงานเจ้าหน้าที่ ตามกฎหมายที่กำหนด ข้อมูลสุขภาพ ประวัติทำงาน การสัมผัสหรือ ความเสี่ยงเกี่ยวกับสุขภาพสุขภาพ ข้อมูลนายจ้างหรือผู้ควบคุมระบบ พะเบียนโรงงาน ที่ตั้งสถานที่ประกอบกิจการ ชนิดและปริมาณสารมลพิษตามกฎหมาย และข้อมูลของหน่วยงาน ใ้บริการ เป็นต้น

ข้อ 4 การแจ้งข้อมูลตามข้อ 3 ให้องค์การบริหารแจ้งข้อมูลต่อพนักงานเจ้าหน้าที่สังกัดสำนักงาน สาธารณสุขจังหวัด หรือสำนักงานปฎิ กรมสหพันธ์ แล้วแต่กรณี ภายใน 30 วันนับแต่ วันที่ได้ตรวจสุขภาพของลูกจ้างหรือแรงงานนอกระบบหรือวันที่ได้เฝ้าระวังสุขภาพของ ประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับมลพิษแล้วเสร็จ

การแจ้งตามวรรคหนึ่ง ให้เป็นไปตามแบบหรือวิธีการที่อธิบดีกรมควบคุมโรคกำหนด

ข้อ 5 การแจ้งและการรายงานตามข้อ 4 ให้ดำเนินการโดยวิธีการหนึ่งวิธีการใด ดังต่อไปนี้

(1) แจ้งผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด

(2) วิธีการใดที่อธิบดีกรมควบคุมโรคกำหนดเพิ่มเติม

**ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การเข้าไปในสถานประกอบการของนายจ้าง แหล่งกำเนิดมลพิษ ยานพาหนะ หรือสถานที่ใด ๆ ของพนักงานเจ้าหน้าที่ตาม พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 พ.ศ. 2567**

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๖ กรกฎาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

- กำหนดระเบียบวิธีการเข้าไปในสถานประกอบการของนายจ้าง แหล่งกำเนิดมลพิษ ยานพาหนะ หรือสถานที่ใด ๆ ของพนักงานเจ้าหน้าที่ตาม พรบ ควบคุมโรคจากการ ประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย

ข้อ ๖ ไม่ประกาศใช้

‘แบบบันทึกการปฏิบัติหน้าที่’ หมายความว่า หนังสือแสดงเหตุและผลการดำเนินการใน การเข้าไปควบคุม ตรวจขอใบ หรือเก็บตัวอย่างสิ่งวัด ภาวเคมี หรือผลิตภัณฑ์ใด ๆ ทั้งหมดหรือบางส่วนที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบการของนายจ้าง แหล่งกำเนิดมลพิษ

ยานพาหนะหรือสถานที่ใด ๆ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวัง การป้องกัน การควบคุม หรือการ ลดความเสี่ยงโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อมของพนักงานเจ้าหน้าที่ ตามแบบ แบบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๔ ให้พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจเข้าไปในสถานประกอบการของนายจ้างแหล่งกำเนิด มลพิษ เพื่ห้ควบคุม ตรวจขอใบ ตรวจวัด หรือเก็บตัวอย่างสิ่งวัด ภาวเคมี หรือผลิตภัณฑ์ใด ๆ ทั้งหมดหรือบางส่วนที่เกี่ยวข้อง เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวัง ป้องกัน การควบคุม หรือ การสอบสวนโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม หรือมีเหตุอันควรสงสัยว่า จะมีการฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและ โรคจากสิ่งแวดล้อม โดยจะต้องดำเนินการในเวลาระหว่างพระอาทิตย์ขึ้นและพระอาทิตย์ตก หรือในเวลาทำการของสถานประกอบการหรือสถานที่นั้น เว้นแต่การดำเนินการไปแล้วเสร็จ ในเวลาระหว่างพระอาทิตย์ขึ้นและพระอาทิตย์ตกหรือในเวลาทำการของสถานประกอบการ หรือสถานที่นั้น ให้พนักงานเจ้าหน้าที่สามารถดำเนินการต่อไปได้นอกจากจะแล้วเสร็จ

ข้อ ๕ การเข้าไปในสถานประกอบการของนายจ้าง แหล่งกำเนิดมลพิษ ยานพาหนะหรือ สถานที่ใด ๆ ของพนักงานเจ้าหน้าที่ ให้ปฏิบัติ ตามกฎหมายกำหนด

**ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง คุณสมบัติของหน่วยงานอื่นของรัฐที่จะ ดำเนินการขึ้นทะเบียนหน่วยบริการอาชีวเวชกรรมหรือเวชกรรมสิ่งแวดล้อม ตาม พระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 พ.ศ. 2567**

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 2๖ มกราคม พ.ศ. 256๘ เป็นต้นไป

- กำหนดคุณสมบัติของหน่วยงานอื่นของรัฐที่จะดำเนินการขึ้นทะเบียนหน่วยบริการ อาชีวเวชกรรมหรือเวชกรรมสิ่งแวดล้อม ตามพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบ อาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย

ข้อ ๖ หน่วยงานของรัฐที่จะดำเนินการขึ้นทะเบียนหน่วยบริการอาชีวเวชกรรมหรือเวชกรรม สิ่งแวดล้อมได้ ต้องเป็นหน่วยงานที่มีหน้าที่และอำนาจในเขตพื้นที่จังหวัดเกี่ยวกับการสร้าง เสริมสุขภาพอนามัย การป้องกัน การควบคุมโรค การรักษาโรคภัย หรือการฟื้นฟูสุขภาพและ สวมรณภาพของประชาชน การดำเนินการจัดระบบบริการสาธารณสุข การบริหารจัดการด้าน การแพทย์และการสาธารณสุข กำกับ ดูแล ประเมินผล และสนับสนุนการปฏิบัติงานของ

หน่วยงานสาธารณสุข ตลอดจนส่งเสริม สนับสนุน และประสานงานเกี่ยวกับงานสาธารณสุขใน เขตพื้นที่จังหวัด หรือตามที่กำหนดไว้ในกฎหมายจัดองค์กรหรือจัดตั้งหน่วยงานนั้น

**กฎกระทรวงกำหนดค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับยุทธภัณฑ์ พ.ศ. 2567**

บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1๘ กันยายน พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป

- กำหนดค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับยุทธภัณฑ์
- ให้ออกเลิกกฎกระทรวง (ก.ศ. 2๕๖4) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. 253๐

สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย

ข้อ ๖ ให้กำหนดค่าธรรมเนียมใบอนุญาตการส่งเข้ามาหรือการนำเข้ามา ใบอนุญาตการคิด ใบอนุญาตมิ ใบอนุญาตตน และการต่ออายุใบอนุญาต ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงนี้ที่กำหนด

**วาระที่ 6 : รางวัลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม**

- CFO
- ส่วนข้อมูล เดือน พฤษภาคม - ธันวาคม ให้เสร็จภายใน 15 ม.ค 2567
- ทวนสอบจากภายนอกแล้วและขึ้นทะเบียนรับรองต่อไป
- ส่วนข้อมูลปี 2024 ได้แจ้งคณะทำงานให้ทยอยลงข้อมูลได้เลย
- CFP (ครั้งถัดไปจะนำหัวข้อนี้ออก เนื่องจากได้รับใบรับรองแล้ว ดำเนินการต่อไปปี 2027
- Zero Accident 2024
- ยื่นเอกสารและเจ้าหน้าที่อนุมัติแล้ว
- ได้รางวัลระดับทองแดง ปีที่ 1
- รอปรับให้รางวัล ประมาณเดือนตุลาคม 2567

**วาระที่ 7 : การดำเนินการตามระบบ ESMS**

- การตรวจสอบการอนุญาตทำงาน Work permit system => OPT ทำ การตรวจสอบความปลอดภัยต้องมียังต้น หากมีรายการใดที่ขาดไป แจ้งให้ส่วน งานที่ชออนุญาตทำงาน ดำเนินการแก้ไข หรือจัดหาเอกสารให้ครบ=>

กำหนดให้สรุปทุกวันที่ 25 ของเดือน และทำรายงานให้ให้เขียนรายงานภายใน เดือนนั้นๆ

- Smart Permit to work => SHE management อยู่ระหว่างพิจารณาตัวร่วมกับ ส่วนงานที่เกี่ยวข้อง

Safety coaching & Consultant

1. SHE management วางแผนรายละเอียด 1 ครั้งต่อเดือน
2. SHE plant วางแผนดำเนินการสำหรับระดับปฏิบัติการให้ครบทุกคบ
3. เชิญชวน PM, All manager, คปอ. ทำการ Safety coaching & Consultant พนักงานในสังกัด

**การตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัย**

- ผลการตรวจสอบจุดเสี่ยงด้านอัคคีภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้า-ประจำเดือน สิงหาคม ไม่พบความเสี่ยงสูงในการเกิดอัคคีภัย
- ตรวจอุปกรณ์ฉุกเฉินตามแผน =>ปกติ

**การรักษาความปลอดภัย (Security)**

- ผลการตรวจทุกด้าน ตรวจสอบสิ้นปีภายในรอบ (หรือตรวจสอบได้เบาะ ระจากรายงานดี) มีทบทวนไปทั้งฝ่ายเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และให้ กระดาษลงตรวจสอบได้ทั้งหมด เพื่อตรวจหาจุดที่ต้องสั่ง
- CCTV Motion detection for Security improvement Project => ดำเนินการกำหนดรายละเอียด (BOQ) และ TOR รายละเอียดทาง ผู้รับเหมามาลำวางหน้างานแล้ว => อยู่ระหว่าง technical review -> Join bundle แล้ว และทำ MOC => กระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง

Management of change (MOC)

- สถานะ MOC

ปี	สถานะดำเนินการ			
	อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ ยกเลิก(2)	อยู่ระหว่าง ดำเนินการ(3)	ดำเนินการแล้วเสร็จ (2+3+4)
2019	6	2	0	6



2020	8	0	0	8	8
2021	10	0	2	8	10
2022	6	0	0	6	6
2023	5	1	2	3	6
2024	2	1	1	2	3

- ปี 2021 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ
  - Install UPS Module for DCS System by ME > Plan Full Block Shutdown
  - Install Solar rooftop by ME
- ปี 2023 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ
  - KMF Optimization by OPT
  - Install pump and water pipe line from Stormwater pond to cooling lower basin by OPT
- ปี 2024 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 1 รายการ
  - Replace HCL 35% tank PE to FRP Materials by MM

วาระที่ 8 : เรียงเพื่อพิจารณา (อนุมัติ/ทบทวนนโยบาย/แผนงานด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม/แผนฉุกเฉิน/ คู่มือวิธีการทำงาน ฯลฯ)

#### Safety culture

- ปี 2022 ได้คะแนน 3.40 ปีฐาน
- ปี 2023 ได้คะแนน 4.31 เป้าหมาย 4.2
- ปี 2024 เป้าหมาย 4.36 คะแนน จากคะแนนเดิม 5
- วิเคราะห์ผลแล้ว นำเสนอให้คณะกรรมการทราบ ถึงแผนงานที่จะทำ ปี 2024 สื่อสารให้พนักงานทราบแล้วทาง Inhouse knowledge sharing เดือนมีนาคม
- รอกำหนดการท้าวาวปี 2567 จาก SHE management

#### SHE master plan

- กาดำเนินงานเป็นไปตามแผนงาน SHE ประจำปี 2567 => ดำเนินการตามแผน
- การจัดส่งรายงานตามแผนงาน - เวทีวันพฤหัสบดี 57 ส่งรายงาน จง.อ.ย.อ. รายงาน EIA, ร.อ. 7

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

13

#### SHE visit & ESMS Audit

- กำหนดการตรวจรอบปี 2567 => ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 14-15 สิงหาคม 2567 => รอกำหนดการ

#### SHE week & Safety day

- กำหนด SHE week 2024 => กำหนดร่วมกับ GNSL 17,18,20 กันยายน 2567 => ขึ้นป้ายประชาสัมพันธ์
- กำหนด Safety day 2024 => กำหนดร่วมกับ Rayong Zone 22 ตุลาคม 2567

#### SHE Training

- แผนฝึกอบรม ที่ Technical training => พิจารณาจัดส่งให้ครบ ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานมีคุณสมบัติครบ หรือปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย
- แผนฝึกอบรมสำหรับปี 2567 => รายละเอียดตามแผนงานที่จัดแบบ Inhouse
  - Internal auditor, การเขียน CAR, รอกำหนด
- External
  - จบ ปีบริหาร => ระดับแรก, คุณจิรภัทรและคุณเชาวลิต วันที่ 9-10 กันยายน 2567

#### Emergency plan

- การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย ปี 2567 => ฝึกซ้อมวันที่ 15 พฤษภาคม 67 เขียนเรียบร้อยแล้ว SHE สรุปข้อเด่นและวางแผนปรับปรุงแก้ไขต่อไป และส่งรายงานผลการฝึกซ้อมตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว
- แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อย => วางแผน 19 กันยายน 67 => อยู่ระหว่างจัดทำแผนการซ้อม

#### BCM/BCP

- การฝึกซ้อมแผน ปี 2567 => รอกำหนดจาก SHE management
- ทบทวน BIA, RA ภายในเดือนเมษายน 67 => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

BCM Team

แจ้งเพื่อทราบ

14

#### การขึ้นทะเบียนปัจจัยเสี่ยงและการครอบคลุมปัจจัยเสี่ยง

- จากประกาศ กฎกระทรวงวัตถุอันตรายที่ผู้ดำเนินการไม่ต้องขอรับใบอนุญาต พ.ศ. 2566 โรงไฟฟ้าไม่เข้าข่ายต้องขึ้นทะเบียนและจัดทำรายงาน
- ทำเรื่องแจ้งการเปลี่ยนแปลงของวัตถุอันตรายที่ต้องได้รับใบอนุญาตครอบครองหรือใช้วัตถุอันตรายเป็นวัตถุอันตรายที่ไม่อยู่ภายใต้การควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2566 ต่อสำนักงาน กปร. แล้วเมื่อ 15 มกราคม 2567
- ในส่วนขอใบอนุญาตครอบครองสิ่งกีดขวางสำนักงานปรมณูเพื่อสันติ ใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองหรือใช้วัตถุอันตราย (H-3 จำนวน 2 รายการ) เลขที่ 4672/667 หมดอายุวันที่ 29 มิถุนายน 2571 => SHE ส่งหนังสือไปยังสำนักงานปรมณู เพื่อสันติเพื่อขอยกเลิกใบอนุญาตครอบครอง เนื่องจากมีปริมาณรังสีไม่เข้าข่ายตามนิยามที่ประกาศฯ -> อยู่ระหว่างดำเนินการโดย SHE management

#### การดำเนินการกิจกรรม ISO

- SHE management มีนโยบาย Integrate ISO ทั้ง 3 ระบบ => โดยบริษัท TUV NOD
- กำหนดการปี 2567
  - ทบทวนและอัปเดตกฎหมายทุกเดือนประเมินความเสี่ยงและเดือนสิงหาคม 2567 กฎหมาย ทุก 6 เดือน วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนสิงหาคม 2567
  - ทบทวน aspect, ความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง => วางแผนเดือนพฤษภาคม 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ
  - Review Chemical list => วางแผนเดือนมิถุนายน 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ
  - Review Stakeholder analysis => ทบทวนภายใน 31 ตุลาคม 2567
  - Internal audit => วางแผน พฤศจิกายน 2567
  - Management Review => วางแผน พฤศจิกายน 2567

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

ฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

15

- Surveillance ISO9001, ISO14001 ม ISO45001 => 1-12 ธันวาคม 2567

#### SMP โครงการความปลอดภัย

- โครงการอนุรักษ์การได้ยิน -> ดำเนินงานตามแผน => ฝึกอบรมแล้ว อยู่ระหว่างส่งทำป้ายเตือนมาติดตั้ง
- โครงการจัดทำ Pre fire plan => ดำเนินงานตามแผน => อยู่ระหว่างขอทบทวน
- โครงการส่งเสริมสุขภาพปลอดภัย ปลอดภัย ภายใต้เป็นสุข => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารให้ความรู้ด้านโภชนาการ การออกกำลังกาย อย่างต่อเนื่อง => ประเมินผลจากผลตรวจสุขภาพประจำปี
- โครงการคัดเลือกพนักงานดีเด่นด้าน QSHE => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารแล้ว => ทบทวนเกณฑ์ให้ทราบและกำหนดส่งรายชื่อ

#### การควบคุมโรคติดต่อ COVID-19

- ประกาศกลุ่มบริษัทกัลฟิซ่า แก้ไขเพิ่มเติมระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19 "มาตรการเพิ่มเติมฉบับที่ 7 ESMS-ES-P03-W-01\_Access control for COVID-19 Pandemic Prevention เรื่อง ข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19" และให้ดำเนินการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการควบคุมการเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ESMS-Sa-P-07 Plant Security => ยกเลิกส่งผลตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า ยังคงขอผลตรวจพื้นที่กับ SHE ทาง E-mail, (ไม่มีเปลี่ยนแปลง)

ฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

คุณฐานพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

16



<b>วาระที่ 9 : เรื่องอื่น ๆ</b>		
1 การตรวจสอบทดสอบเครื่องอัดอากาศ => จะตรวจถึงต้อง shut down full block วางแผนกันยายน 2568	คุณกฤษฎา	30/9/2568
2 การสันนิษฐานของอาคาร CCR => จากการตรวจสอบกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ไม่ได้กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับความสันนิษฐาน ระบุเพียงไม่ก่อให้เกิดความวุ่นวายต่อการปฏิบัติงานเท่านั้น และผลการตรวจวัดที่ยังได้กำหนดเรื่องความปลอดภัยของอาคาร พบว่าค่าที่ได้รับอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งไม่กระทบต่อโครงสร้างอาคาร ที่ประชุมมีมติให้เก็บไว้เป็นข้อมูลพื้นฐาน หากมีความรุนแรงสูงขึ้น (สภาพพนักงาน, โครงสร้างอาคาร, เครื่องจักร) แล้วจะบังคับต้อง => อาจแบ่งงานหน่วยงานภายนอกมาตรวจสอบตามมาตรฐานกำหนด => ได้รับใบ อนุญาตแล้ว อยู่ระหว่างจัดทำ TOR และทำการจ้างวัดความสันนิษฐานของเครื่องจักร GT และกำหนดทางวิธีเฝ้าระวังเพื่อใช้ตรวจระบบเครื่องจักรว่าอยู่ในสภาพปลอดภัยหรือไม่	คุณกฤษฎา	แจ้งเพื่อทราบ และติดตามต่อเนื่อง
=> 1 รอ รอ SIEMENS's response => ไม่มีประเด็นกับเครื่องจักร, 2 จ้างทำ E-TOR สำหรับโรงงานเครื่องจักรสันนิษฐานของอาคาร CCR => ได้รับแผนการตรวจวัดแล้ว ระบุผลการ	คุณฐานพงศ์	31/10/2567
3 เสนอให้ติดป้ายขึ้นตำแหน่งบริเวณอาคาร Emergency diesel Generator => จัดซื้อป้ายเตือนพื้นต่างระดับ => อยู่ระหว่างดำเนินการสำรวจป้ายขึ้นจุดขึ้นๆ ด้วย	คุณกฤษฎา	31/10/2567
4. จากขั้นตอนการเติมคลอรีนไดออกไซด์ ระหว่างทำการเติมพบว่าผู้คุมรถออกมาทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานได้รับหรือสัมผัสฝุ่นผงรถดังกล่าวได้ ทางส่วนงานเดินเครื่องจึงเสนอแนวทางแก้ไขโดยการซื้อห่อขยะคลุมรถจากถังเล็กเข้าไปถังใหญ่ เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว จัดทำ MOC ทำพร้อมการเปลี่ยนวัสดุถังใหม่ อยู่ระหว่างจัดทำ TOR => รออนุมัติ E-TOR => รอ Technical review	คุณกฤษฎา	31/10/2567
5 การติดตั้งท่อระบายหมอกของน้ำมัน ( Oil mist) บริเวณ Steam turbine lube oil => พิจารณาแบบติดตั้งและวางแผนดำเนินงานช่วงงาน C inspection Y2025	คุณกฤษฎา	31/10/2568

17

6 พบว่าผู้ใช้ชุดป้องกันสารเคมี มีสติไม่ชัดเจน เสนอจัดทำคำเตือน / หรือพิจารณาวัสดุชุด	คุณฐานพงศ์	30/9/2567
พบการกีดกันสารเคมี => ออก PO สั่งผลิตแล้ว รอส่งมอบ		
สำรวจความปลอดภัยครั้งถัดไป : วันที่ 11 กันยายน 2567		
ประชุมครั้งถัดไป : วันที่ 25 กันยายน 2567		

(นายฐานพงศ์ ฐานพิบูลย์)  
ผู้อำนวยการประชุม

(นายชานนท์ บุญเจ้า)  
ประธานคณะกรรมการ

18



รายงานการประชุม  
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม  
บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด  
ครั้งที่ 9/2567 วันที่ 26 กันยายน 2567 เวลา 15.00-17.00 น.

คณะกรรมการที่เข้าร่วมประชุม

- ประธานคณะกรรมการฯ
- กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
- กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
- กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
- กรรมการและเลขานุการ



(คณะกรรมการชุดนี้หมดวาระ 16 กุมภาพันธ์ 2568 ต้องทำการสรรหาก่อนหมดวาระ 30 วัน

คณะกรรมการที่ลาประชุม

ไม่มี

ผู้สังเกตการณ์ประชุม

ผู้จัดการงานบริหารงานกลางโรงไฟฟ้า  
ผู้จัดการบำรุงรักษา  
หัวหน้ากะ  
หัวหน้างานเครื่องมือวัด  
หัวหน้างานไฟฟ้า  
หัวหน้างานเครื่องกล

วาระการประชุม	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ
วาระที่ 1: การรับทราบรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา		
ที่ประชุมมีมติรับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 8 /2567	คุณฐานุพงศ์	
วาระที่ 2: แจ้งเพื่อทราบ		
SHE moment	คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<div>   </div> <p>วันที่ 22 กย 2567 เวลา 11.40 น. ได้รับแจ้งจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดว่า ได้เกิดเพลิงไหม้บริเวณภายในอาคาร 4 ของบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด ๑ มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง เจ้าหน้าที่ระดับตลิ่ง เจ้าหน้าที่หน่วยเวลา 13.20 น. ได้รับแจ้งจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ว่า ลานกรดควบคุมหางเพลิงอยู่ในวงจำกัด เรียบร้อยแล้วจากผลการตรวจสอบที่เกิดเหตุไม่มีผู้บาดเจ็บและผู้เสียชีวิตเจ้าหน้าที่ดับเพลิงไม่ให้อุปกรณ์ใดเป็นเวลา 30 นาที แต่ทั้งนี้จะมีคนต่ำลงเช่นห้องฟ้า</p> <p>Vinyl chloride monomer (VCM) เป็นสารเคมีที่ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิตโพลีไวนิลคลอไรด์ (PVC) ซึ่งเป็นพลาสติกที่มีการใช้งานอย่างแพร่หลาย เช่น วัสดุก่อสร้าง และผลิตภัณฑ์พลาสติกอื่น ๆ อย่างไรก็ตาม VCM มีความเสี่ยงและอันตรายต่อสุขภาพอย่างมาก โดยเฉพาะเมื่อสัมผัสในระยะเวลานานหรือในปริมาณมาก ความเสี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับ VCM และใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากและถุงมือเมื่อทำงานกับสารนี้ ทางโรงงานต้องมีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมในสถานที่ทำงาน และพนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หากมีการรั่วไหล VCM เป็นระยะเวลานาน ควรเรียกแพทย์เพื่อตรวจสอบและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกิดขึ้นเนื่องจากสารเคมี Vinyl chloride monomer (VCM) อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ ดังนั้นการจัดการเมื่อ</p>		





เกิดการสัมผัสกับสารนี้ต้องทำอย่างรวดเร็วและเหมาะสม การดูแลผู้ที่ได้รับสารเข้าร่างกาย สามารถทำได้ดังนี้		
<ul style="list-style-type: none"> <li>หากได้รับสารในรูปแก๊สหรือไอระเหย ให้ย้ายผู้บาดเจ็บออกจากสถานที่เกิดเหตุทันที เพื่อป้องกันการหายใจรับสารเพิ่ม.สวมหน้ากากป้องกันพิษในการพาไปยัง ให้การช่วยเหลือหรือใช้ยาฉุกเฉินและรีบนำส่งโรงพยาบาล</li> <li>สัมผัสทางผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารออก ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดและน้ำสบู่เป็นเวลาประมาณ 15 นาที หากมีการระคายเคืองอย่างรุนแรงหรือบาดเจ็บ ควรพบแพทย์</li> <li>หากกลืนสาร (ซึ่งเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นยาก) ห้ามทำให้เกิดอาเจียน ห้ามนำผู้บาดเจ็บไปดื่มน้ำ และรีบนำส่งโรงพยาบาลทันที ด้านการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพราะอาจทำให้สารเคมีเข้าสู่ทางเดินหายใจ</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>ขอให้คณะกรรมการช่วยรณรงค์การสวมใส PPE ให้กับพนักงานทุกคนต้องตระหนักในระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย</li> </ul>	คุณอานนท์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>ช่วงหน้าฝน ขอให้พนักงานเดินเครื่องและส่วนงานบำรุงรักษาตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์ ที่มีโอกาสน้ำฝนเข้าอุปกรณ์ เกิดปัญหา เกิดความผิดปกติ ขอโพธิ์แจ้งเพื่อดำเนินการแก้ไข</li> </ul>	คุณอานนท์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบบันไดเสริม หากมีน้ำแข็ง ควรพิจารณาความถี่ในการนำน้ำออก ป้องกันหากกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมี บางครั้งมีอาจทำปฏิกิริยากับน้ำได้</li> </ul>	คุณอานนท์	แจ้งเพื่อทราบ
วาระที่ 3 : การตรวจประเมินการดำเนินงานด้านความปลอดภัยรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยต่างๆ และการแก้ไข และรายงานสถิติอุบัติเหตุ ข้อมูลวัฒนธรรมความปลอดภัย (BBS)		
กิจกรรม BBS		
<ul style="list-style-type: none"> <li>BBS เดือนสิงหาคม 2567 บรรลุเป้าหมาย ท้าคน 100% และ Like/warn 84 % CA 0 เรียง (เป้าหมาย <math>\geq 90\%</math> of participation ~ <math>\geq 60\%</math> LikeWarn observation report)</li> </ul>	คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

● การติดตามการแก้ไข (Corrective Action (CA))

ทั้งหมด 102 เรื่อง ปิดแล้ว 97 เรื่อง รอดำเนินการ 5 รายการ

คุณฐานุพงศ์

แจ้งเพื่อทราบ

CA No	รายละเอียด	ความคืบหน้า	ผู้รับผิดชอบ
CA0200022 68	โครงการปรับปรุงพื้นที่ก่อสร้าง ขณะดำเนินการก่อสร้างบริเวณโรงโม่หิน 2-3 ควรใส่ถุงมือป้องกันอันตรายจากการเกิดอุบัติเหตุ		MTM-MW
CA0300023 69	เมื่อรถสิบล้อเข้าพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้สัญญาณเตือนเสียง ๓-๔ ครั้งก่อนเข้าพื้นที่ก่อสร้าง (2 ครั้ง) ส่วนเสียงสัญญาณให้ใช้สัญญาณ ๓-๔ ครั้งก่อนเข้าพื้นที่ก่อสร้าง		MTM-MW
CA0300024 69	พบปัญหาการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย เนื่องจากพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย		MTM-MW
CA0000026 36	พบปัญหาการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย เนื่องจากพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย		S&F-CA
CA0300028 36	พบปัญหาการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย เนื่องจากพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย		S&F



<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถิติอุบัติเหตุเจ็บป่วยจากการทำงานจนถึงเดือนสิงหาคม 2567 มีดังนี้</li> <li>- Employees Man-hour on Aug 2024 6,841.5 hr, Accumulated Man-hour 432,204.5 hrs. (Since COD 1 Jan 2019) as of 31 Aug 2024.</li> <li>- Non Employees Man-hour on Aug 2024 – 5,493.5 hr, Accumulated 425,981.5 hrs (Since COD 1 Jan 2019) as of 31 Aug 2024.</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- แจ้งหาความปลอดภัยของโรงไฟฟ้าจะต้องไม่เกิดอุบัติเหตุในการทำงานและไม่เกิดเชื้อโควิด-19 ขอให้คณะกรรมการฯ ช่วยสื่อสารให้พนักงานตระหนักด้านความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง =&gt; ไม่มีอุบัติเหตุ</li> <li>- สถิติการติดเชื้อโควิดในโรงไฟฟ้า =&gt; ยังไม่พบการระบาดของโรค</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<p>วาระที่ 4 : ติดตามและพิจารณา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unsafe Act, Unsafe Condition and Safety inspection/patrol</li> </ul> <p>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกันยายน 2567</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. สลัดไม้ใช้งานวางทิ้งไว้=&gt; รอดำเนินการ</li> <li>2. กิ่งพืชปริมาณมาก ใช้การฉีดกำจัดแบบชีวภาพแทนการถอน บริเวณที่มีวัชพืชขึ้นหนาแน่น =&gt; รอดำเนินการ</li> </ol> <p>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนสิงหาคม 2567</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. โครงหลังคาจอยตอหินขึ้น=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>2. ฝ้ายอุ้มน้ำกันระหว่างพื้นที่เก็บสารเคมีและเก็บของชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>3. วางเหล็กประตุน้ำทางเข้า-ออกโรงไฟฟ้าชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>4. พื้นบ่อน้ำมันชำรุดชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>5. ท่อกรองน้ำล้างตาถูกเงินขึ้นสนิม=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> </ol> <p>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกรกฎาคม 2567 และ SHE coaching</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงสร้างเหล็กยึดผนังขึ้นเสียงมีลม กัดกร่อน-&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> </ul>	MTN SHE/GA	31/10/2567 31/10/2567
	MTN	ปิด
	MTN	31/10/2567
	MTN	31/10/2567
	SHE	31/10/2567
	MTN	31/10/2567

5

<ol style="list-style-type: none"> <li>2. น้รั่วด้านข้างอาคารบำรุงรักษา ไม่ได้ใช้งานประมาณ 3 เดือน กรณีจะเริ่มใช้งาน ควรแจ้งผู้รับเหมาให้ วิศวกรแบบโครงสร้างดังกล่าวทำการตรวจสอบก่อนอนุญาตให้ใช้งาน</li> <li>3. วัสดุไม้ใช้งานแล้ว รอส่งกำจัด(ฝังดาบร้อน และเวจิ้น)ด้านหลังรพห่อเอ็นบรรจุในถุงbig bagที่ไม่ปิดคลุมมิดชิด และรับน้ำหนักตลอดเวลาคงให้น้ำหนักเพิ่มขึ้นมา เมื่อใกล้ถึงเวลาส่งกำจัด</li> <li>4. สายส่งสารเคมีวางกับพื้น =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol>	MTN	31/10/2567
<p>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนมิถุนายน 2567</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. พบกฎเหล็กคว้านดินไปไฟฟ้าสนิมขึ้น ชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ จัดซื้อ</li> <li>2. พบฝาครอบปลั๊กไฟชำรุด หน้าห้องแล็บ=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol>	SHE/MTN	31/10/2567
	OPT/MTN	ปิด
<p>วาระที่ 5 : การติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>กฎหมายใหม่ เดือนสิงหาคม 2567</p>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยจากสภาพอากาศจากปล่องโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2567</p> <p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p> <p>- แก้ไขเพิ่มเติมประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยจากสภาพอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. 2565</p> <p>สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย</p> <p>1) ให้ยกเลิกข้อความในข้อ 12 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยจากสภาพอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. 2565 และใช้ข้อความนี้แทน</p> <p>* ข้อ 12 โรงงานตามข้อ 4 (1) (2) และข้อ 11 (3) ต้องตรวจวัดมลพิษในรายการที่ในข้อบังคับหรือในรายการที่ในข้อบังคับเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ แล้วแต่กรณีและรายงานผลการ</p>	MTN	31/10/2567
	MTN	ปิด

6

<p>ตรวจวัดสาร : ควบคุมโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านระบบเฝ้าระวังและเตือนภัยมลพิษออนไลน์ (Pollution Online Monitoring System POMS) ทุก ๆ 3 เดือน</p> <p>2) ใช้ยกเลิกข้อความในข้อ 16 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยจากสภาพอากาศจากปล่องโรงงาน พ.ศ. 2565 และใช้ข้อความนี้แทน</p> <p>การเข้ามามีผลของการดำเนินการให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้เกินกว่าวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568 ยกเว้นกรณีการเกิดและขนาดในลำดับที่ 6 ตามบัญชีแนบท้ายประกาศนี้ ต้องกำหนดระยะเวลาการดำเนินการให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนดไว้เกินกว่าวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2570</p>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<p>ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเลิกการเรียกสำเนาหนังสือรับรองนิติบุคคล พ.ศ. 2567</p> <p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 สิงหาคม 2567 เป็นต้นไป</p> <p>สิ่งที่ต้องปฏิบัติตามกฎหมาย</p> <p>ข้อ 1 ให้ยกเลิกการยื่นสำเนานิติบัตรรับรองนิติบุคคล ในการปฏิบัติการตามกฎหมายที่อยู่ในอำนาจหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่กำหนดให้บุคคลใด ๆ ต้องใช้สำเนานิติบัตรรับรองนิติบุคคล</p> <p>ข้อ 2 กรณีจำเป็นต้องใช้สำเนาหนังสือรับรองนิติบุคคล ให้เจ้าหน้าที่ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมดำเนินการเรียกข้อมูลดังกล่าวของทางที่หน่วยงานภาครัฐจัดไว้ให้ หากมีผู้ที่ไม่สามารถเรียกข้อมูลตามช่องทางดังกล่าวได้ ให้ใช้วิธีประสานกับหน่วยงานผู้ดูแลเอกสารโดยตรงเพื่อให้ได้บัตรข้อมูลดังกล่าว โดยไม่เรียกเก็บค่าใช้จ่ายจากระบบ</p> <p>ข้อ 3 หากนิติบุคคลมอบอำนาจให้บุคคลอื่นดำเนินการมอบให้ระบบเลขทะเบียนนิติบุคคลนั้นในหนังสือมอบอำนาจให้ชัดเจน และแนบสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้มอบอำนาจพร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง โดยผู้มอบอำนาจต้องเป็นผู้ลงนามด้วยตนเองผู้รับมอบอำนาจระบบนิติบุคคลนั้น</p>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

7

<p>วาระที่ 6 : รายงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม</p> <p>CFO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวชี้วัด สุขภาพจิตภายใน - ธันวาคม ให้เสร็จภายใน 15 ม.ค 2567</li> <li>- ทวนสอบจากภายนอกแล้วและขึ้นทะเบียนรับรองต่อไป</li> <li>- ส่วนข้อมูลปี 2024 ได้แจ้งคณะกรรมการให้ทยอยส่งข้อมูลได้เลย</li> <li>- ประชุมหารือการเก็บข้อมูลเพิ่มเติมถึงผู้บริหารขอรับรองเครื่องหมายคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (CFO) และ GRI ประจำปี 2567 ในวันจันทร์ที่ 7 ตุลาคม 2567 เวลา 13.30 – 14.30 น. ผ่านช่องทางออนไลน์ Microsoft Team</li> </ul> <p>CFP (ครึ่งถัดไปจะนำหัวข้อนี้ออก เนื่องจากได้รับใบรับรองแล้ว)</p> <p>ดำเนินการต่อไปปี 2027</p> <p>Zero Accident 2024</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ได้ร่างวีรระดับทองแดง ปีที่ 1</li> <li>- รอรับโล่รางวัล 27 กันยายน 2567</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<p>วาระที่ 7 : การดำเนินการตามระบบ ESMS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การทวนสอบการอนุญาตทำงาน Work permit system =&gt; OPT ทำการตรวจสอบความถูกต้องเบื้องต้น หากมีรายการผิดปกติไป แจ้งให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงาน ดำเนินการแก้ไข หรือจัดหาเอกสารได้ครบ=&gt; กำหนดให้สรุปทุกวันที่ 25 ของเดือน และทำการแก้ไขให้เรียบร้อยภายในเดือนนั้นๆ</li> <li>- Smart Permit to work =&gt; SHE management อยู่ระหว่างพิจารณาความร่วมมือกับส่วนงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul> <p>Safety coaching &amp; Consultant</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SHE management วางแผนภาพอย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน</li> <li>2. SHE Plan: วางแผนดำเนินการสำหรับระดับปฏิบัติการ</li> <li>3. ฝึกอบรม PM, All manager, คปอ. ทำการ Safety coaching &amp; Consultant พนักงานในสังกัด</li> </ol>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

8



การตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัย																																																		
<ul style="list-style-type: none"><li>ผลการตรวจสอบจุดเสี่ยงด้านอัคคีภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าประจำเดือนมี.ย. 2567 ไม่พบความเสี่ยงสูงในการเกิดอัคคีภัย</li><li>ตรวจอุปกรณ์ฉุกเฉินตามแผนประจำเดือนมี.ย. 2567 =&gt; ปกติ</li></ul>	ศปช./SHE	แจ้งเพื่อทราบ																																																
	ฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ																																																
การรักษาความปลอดภัย (Security)																																																		
<ul style="list-style-type: none"><li>ลดกระแสการรั่วซึม ตรวจสอบลิ้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบใบปะหน้ารถจักรยานยนต์) เป็นกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้กระจกส่องตรวจสอบได้ข้างรถ เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย</li><li>CCTV Motion detection for Security improvement Project =&gt; ดำเนินการกำหนดรายละเอียด (BOO) และ TOR รายละเอียดทางผู้รับเหมามาสำรวจหน้างานแล้ว =&gt; อยู่ระหว่าง technical review =&gt; Join bundle แล้ว และทำ MOC =&gt; กระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง</li></ul>	คุณฐานุพงศ์	ปฏิบัติตามเงื่อนไข																																																
	คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ																																																
Management of change (MOC)		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ																																															
<ul style="list-style-type: none"><li>สถานะ MOC</li></ul>																																																		
<table><tr><th rowspan="2">ปี</th><th colspan="5">สถานะดำเนินการ</th></tr><tr><th>อนุมัติ (1)</th><th>ไม่อนุมัติ ยกเลิก (2)</th><th>อยู่ระหว่างดำเนินการ (3)</th><th>ดำเนินการแล้วเสร็จ (ปิด) (4)</th><th>รวมทั้งหมด (2+3+4)</th></tr><tr><td>2019</td><td>0</td><td>2</td><td>0</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>2020</td><td>8</td><td>0</td><td>0</td><td>8</td><td>8</td></tr><tr><td>2021</td><td>10</td><td>0</td><td>2</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>2022</td><td>6</td><td>0</td><td>0</td><td>6</td><td>6</td></tr><tr><td>2023</td><td>5</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>6</td></tr><tr><td>2024</td><td>2</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table>		ปี	สถานะดำเนินการ					อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ ยกเลิก (2)	อยู่ระหว่างดำเนินการ (3)	ดำเนินการแล้วเสร็จ (ปิด) (4)	รวมทั้งหมด (2+3+4)	2019	0	2	0	6	8	2020	8	0	0	8	8	2021	10	0	2	8	10	2022	6	0	0	6	6	2023	5	1	2	3	6	2024	2	1	1	2	3		
ปี	สถานะดำเนินการ																																																	
	อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ ยกเลิก (2)	อยู่ระหว่างดำเนินการ (3)	ดำเนินการแล้วเสร็จ (ปิด) (4)	รวมทั้งหมด (2+3+4)																																													
2019	0	2	0	6	8																																													
2020	8	0	0	8	8																																													
2021	10	0	2	8	10																																													
2022	6	0	0	6	6																																													
2023	5	1	2	3	6																																													
2024	2	1	1	2	3																																													
<ul style="list-style-type: none"><li>ปี 2021 &gt;&gt;&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ<ul style="list-style-type: none"><li>Install UPS Module for DCS System by ME &gt; Plan Full Block Shutdown</li><li>Install Solar rooftop by ME</li></ul></li></ul>																																																		

9

<ul style="list-style-type: none"><li>ปี 2023 &gt;&gt;&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ<ul style="list-style-type: none"><li>MMF Optimization by OPT</li><li>Install pump and water pipe line from Stormwater pond to cooling tower basin by OPT</li></ul></li><li>ปี 2024 &gt;&gt;&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ 1 รายการ<ul style="list-style-type: none"><li>Replace HCL 35% tank PE to FRP Materials by MM</li></ul></li></ul>			
<b>วาระที่ 8 : เรื่องเพื่อพิจารณา (อนุมัติ/ทบทวนนโยบาย/แผนงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแนบต่อแผนฉุกเฉิน/ คู่มือ/วิธีการทำงาน ฯลฯ)</b>			
<b>Safety culture</b>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>ปี 2022 ได้คะแนน 3.40 ปีฐาน</li><li>ปี 2023 ได้คะแนน 4.31 เป้าหมาย 4.2</li><li>ปี 2024 เป้าหมาย 4.36 คะแนน จากคะแนนเต็ม 5</li><li>วิเคราะห์ผลแล้ว นำเสนอให้คณะกรรมการทราบ ถึงแผนงานที่จะทำ ปี 2024 คือสารให้พนักงานทราบแล้วทาง Inhouse knowledge sharing เดือนมีนาคม</li><li>รอกำหนดการทำสำรวจปี 2567 จาก SHE management.</li></ul>			
<b>SHE master plan</b>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>การดำเนินงานเป็นไปตามแผนงาน SHE ประจำปี 2567 =&gt; ดำเนินการตามแผน</li><li>การจัดส่งรายงานตามแผนงาน - เดือนสิงหาคม 67 ส่งรายงาน รง.อ.ย.อ.ร. รายงาน EIA, ร.อ.ก.7</li></ul>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>SHE visit &amp; ESMS Audit</b>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>กำหนดการตรวจสอบปี 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 14-15 สิงหาคม 2567 =&gt; ผลการตรวจในส่วน ESMS audit</li><li>ดำเนินการแก้ไขตามข้อเสนอแนะ</li></ul>			

10

<b>SHE week &amp; Safety day</b>			
<ul style="list-style-type: none"><li>กำหนด SHE week 2024 -&gt; กำหนดวันเสาร์ที่ 17-18-19 กันยายน 2567 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</li><li>กำหนด Safety day 2024 -&gt; กำหนดวันเสาร์ที่ 22 สิงหาคม 2567</li></ul>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>SHE Training</b>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>แผนฝึกอบรม Technical training =&gt; ทักษะทางช่างให้ครบ ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานมีคุณสมบัติครบ พร้อมปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย</li><li>แผนฝึกอบรมสำหรับปี 2567 =&gt; รายละเอียดตามแผนงานที่จัดแบบ Inhouse<ul style="list-style-type: none"><li>Internal auditor, การเขียน CAR รอกำหนด</li></ul></li><li>External<ul style="list-style-type: none"><li>จบบริหาร =&gt; ระดับสูง, คุณจริยพรและคุณวราวิไล วันที่ 9-10 กันยายน 2567 =&gt; รวมรวมเอกสารขึ้นทะเบียน</li></ul></li></ul>			
<b>Emergency plan</b>		คุณฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย ปี 2567 =&gt; ฝึกซ้อมวันที่ 15 พฤษภาคม 67 เรียบร้อยแล้ว SHE สรุปลงข้อเสนอแนะวางแผนปรับปรุงแก้ไขต่อไป และส่งรายงานผลการฝึกซ้อมตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว</li><li>แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินย่อย =&gt; วางแผน 19 กันยายน 67 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และการสรุปข้อเสนอแนะและวางแผนงานแก้ไข</li></ul>			
<b>BCM/BCP</b>		BCM Team	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>การฝึกซ้อมแผนปี 2567 =&gt; รอกำหนดจาก SHE management</li><li>ทบทวน BIA, RA ภายในเดือนเมษายน 67 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</li></ul>			
<b>การขึ้นทะเบียนปัจจัยเสี่ยงและการครอบครองทรัพย์สิน</b>		คุณฐานุพงศ์	ปิด
<ul style="list-style-type: none"><li>จากประกาศ กฎกระทรวงวัตถุอันตรายที่ผู้ดำเนินการไม่ต้องการรับใบอนุญาต พ.ศ. 2566 โรงไฟฟ้าไม่เข้าข่ายต้องขึ้นทะเบียนและจัดทำรายงาน</li></ul>			

11

<ul style="list-style-type: none"><li>ทำเรื่องแจ้งการเปลี่ยนแปลงของวัตถุอันตรายครั้งที่ 1 ได้รับใบอนุญาตครอบครองหรือใช้วัตถุอันตรายเป็นวัตถุอันตรายไม่อันตรายได้ การควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยพลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2566 ต่อสำนักงาน กกพ. แล้วเมื่อ 15 มกราคม 2567</li><li>ในส่วนของการอนุญาตครอบครองสิ่งกีดขวางการปฐมพยาบาล ในใบอนุญาตมิให้ในครอบครองหรือใช้วัตถุอันตรายครั้งที่ 1 (4-3 จำนวน 2 รายการ) เลขที่ 41672/66F หมดยุติวันที่ 29 มิถุนายน 2571 =&gt; SHE ส่งหนังสือไปยังสำนักงานปรมณูเพื่อสันติเพื่อขอยกเลิกใบอนุญาตครอบครอง เนื่องจากมีปริมาณรังสีไม่เข้าข่ายตามนิยามที่ประกาศ =&gt; รอให้หมดยุติและยื่นเรื่อง</li><li>ติดต่อใบอนุญาต เจ้าหน้าที่จะไม่ตอบให้ เพราะไม่เข้าข่ายต้องแจ้งขอครอบครอง =&gt; ปิด</li></ul>			
<b>การดำเนินการกิจกรรม ISO</b>		ฐานุพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"><li>SHE management มินนโยบาย Integrate ISO ทั้ง 3 ระบบ =&gt; โดยบริษัท TUV NOD</li></ul>			
<b>กำหนดการปี 2567</b>			
1) ทบทวนและอัปเดตกฎหมายกฎระเบียบประเด็นความปลอดภัยของกฎหมาย ทุก 6 เดือน วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนสิงหาคม 2567			
2) ทบทวน aspect, ความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง => วางแผนเดือนพฤษภาคม 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ			
3) Review Chemical list => วางแผนเดือนมิถุนายน 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ			
4) Review Stakeholder analysis => ทบทวนภายใน 31 ตุลาคม 2567			
5) Internal audit => 6/7 Post วางแผน พฤศจิกายน 2567 จะออกแผนเดือน ตุลาคม			
6) Management Review => วางแผน พฤศจิกายน 2567 จะออกแผนเดือน ตุลาคม			

12



7.) Surveillance ISO9001,ISO14001 ม ISO45001 => 11-12 ธันวาคม 2567		
<b>SMP โครงการความปลอดภัย</b>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
1. โครงการอนุรักษ์น้ำรายได้ขึ้น => ดำเนินงานตามแผน => ฝึกอบรมแล้ว อยู่ระหว่างส่งทำป้ายเตือนมาติดตั้ง 2. โครงการจัดทำ Pre fire plan -> ดำเนินงานตามแผน => อยู่ระหว่างรอทบทวน 3. โครงการส่งเสริมสุขภาพ ปลอดภัย ปลอดภัย ภายใจเป็นสุข => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารให้ความรู้ด้านโภชนาการ การออกกำลังกาย อย่างต่อเนื่อง => ประเมินผลจากผลตรวจสุขภาพประจำปี 4. โครงการคัดเลือกพนักงานต้นด้าน OSHE => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารแล้ว => ทบทวนเกณฑ์ให้ทราบและกำหนดส่งรายชื่อ => ประกาศผลและมอบรางวัลเรียบร้อยแล้ว => ปิด		
<b>การควบคุมโรคติดต่อ COVID-19</b>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
- ประกาศกลุ่มบริษัทกัลฟ์ฯ แก้ไขเพิ่มเติมข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID 19 "มาตรการเพิ่มเติมฉบับที่ 7 ESMS-ES-P03-WI-01_Access control for COVID-19 Pandemic Prevention" เรื่อง ข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19" และให้ดำเนินการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการควบคุมการเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ESMS-Sa-P-07 Plant Security => ยกเลิกส่งผลตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า ยังคงรออนุมัติเข้าพื้นที่กับ SHE ทาง E-mail (ไม่มีเปลี่ยนแปลง)		

13

<b>วาระที่ 9 : เรื่องอื่น ๆ</b>	คุณกฤษฎา	30/9/2568
1 การตรวจสภาพหลอดไฟห้องควบคุม => จะตรวจถึงห้อง shut down full block วางแผนกันยายน 2568	คุณกฤษฎา	แจ้งเพื่อทราบ และติดตามต่อเนื่อง
2 การสิ้นสุดเพื่อนของอาคาร CCR => จากทางตรวจสอบกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ไม่ได้กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับความถี่เสียง ระบบเพียงไม่ก่อให้เกิดความรำคาญต่อการปฏิบัติงานเท่านั้น และผลการตรวจวัดที่อ้างข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยของอาคาร พบว่าค่าที่ได้รับอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จึงไม่กระทบต่อโครงสร้างอาคาร ที่ประชุมมีมติให้เป็นข้อมูลพื้นฐาน หากมีความรุนแรงสูงขึ้น (สุขภาพพนักงาน, โครงสร้างอาคาร, เครื่องจักร) แล้วจะติดต่อ => 1. แจ้งแจ้ง ทนของงานที่เกี่ยวข้องมาทำตารางเสียงตามมาตรฐานกำหนด 2. ไปใบเสนอราคาจ้าง ชูโรงทางจัดว่า TOR และทางจ้างติดตามสังเกตเสียงเครื่องจักร G111 ประสานงานทางเดินขึ้นเพื่อใช้ตรวจสอบเครื่องจักรภายในสภาพปกติหรือไม่		
1. ขอใบแปล SIMENS response => SIMENS แจ้งว่ามีประวัติขึ้นเครื่องจักร		
2. จัดทำ E-CIR สำหรับงานติดตั้งบริเวณโรงไฟฟ้า และโรงจ่ายไฟฟ้า CCR => ใช้ประมาณการงานแล้ว รอผลตรวจการ => ผลตรวจการเบื้องต้นอยู่ในเกณฑ์ไม่กระทบกับโครงสร้างอาคาร	คุณฐานพงศ์	31/10/2567
3 เสนอให้ติดตั้งพื้นที่ว่างระดับบริเวณอาคาร Emergency diesel Generator => จัดซื้อป้ายเตือนพื้นที่ว่างระดับ => อยู่ระหว่างดำเนินการสำรวจป้ายขึ้นจุดขึ้นๆ ด้วย ออก PR แล้ว		
4 จากขั้นตอนการเดินเครื่องไฮดรอลิก ระยะเวลาทำการเริ่มพบว่าผู้คุมรถออกมาทำให้นักงานที่ปฏิบัติได้รับหรือสัมผัสผู้คุมรถดังกล่าวได้ ทางส่วนงานเดินเครื่องจึงเสนอแนวทางแก้ไขโดยการต่อท่อระบายน้ำจากถังเล็กเข้าไปถังใหญ่ เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว จัดทำ MOC ทำห้มีการเปลี่ยนวัสดุถังใหม่ อยู่ระหว่างจัดทำ TOR => รออนุมัติ E-TOR => รอ technical review	คุณกฤษฎา	31/10/2567

14

5 การติดตั้งท่อระบายหมอกของน้ำมัน ( Oil mist) บริเวณ Steam turbine lube oil -> ทดสอบแบบติดตั้งและวางแผนดำเนินงานช่วงงาน C inspection Y2025	คุณกฤษฎา	31/12/2568
6 พบว่าผู้ใส่ชุดป้องกันสารเคมี มีกลิ่นเหม็น เสนอจัดทำถุงคลุม หรือพิจารณาวัสดุที่ทนการกัดกร่อนสารเคมี => ได้รับรองและนำไปใช้งานแล้ว	คุณฐานพงศ์	ปิด
7 เสนอการซ่อมแผนฉุกเฉินตอนกลางคืน => จัดทำแผนการซ่อมและทำการซ่อม	คุณฐานพงศ์	30/11/2567
8 การทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง => วางแผนทดสอบร่วมกับกิจกรรม Safety Patrol แนะนำให้ทดสอบขึ้นบนหลังคาอาคารที่ติดตั้งโซลาร์เซลล์ เพื่อทดสอบว่าน้ำดับเพลิงถึงบริเวณดังกล่าวหรือไม่	คุณฐานพงศ์	30/12/2567
9 จากการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลพบว่าอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี มีไม่เพียงพอ ควรจัดหาให้เพียงพอ และติดป้ายแสดงจำนวนที่ต้องมีในแต่ละจุด ในส่วนของหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (Half face) ให้ใช้กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ของพนักงานให้ใช้ส่วนตัว หากชำรุดให้มาเบิก ซึ่งทาง SHE จะจัดหาเพียงพอต่อการใช้งาน ส่วนแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ OPT&SHE ควรหารือและกำหนดรูปแบบให้เหมือนกัน เพื่อป้องกันการสับสนในการตรวจสอบและใช้งานพร้อมการตรวจสอบ	คุณฐานพงศ์	30/12/2567
<b>สำรวจความปลอดภัยครั้งถัดไป : วันที่ 8 ตุลาคม 2567</b>		
<b>ประชุมครั้งถัดไป : วันที่ 16 ตุลาคม 2567</b>		

(นายฐานพงศ์ วรณพิบูลย์)  
 ผู้บันทึกการประชุม

(นายอานนท์ บุญเจ้า)  
 ประธานคณะกรรมการ

15



ครั้งที่ 10/2567 วันที่ 16 ตุลาคม 2567 เวลา 15.00-17.00 น.

1. ประธานคณะกรรมการ
2. กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับจังหวัดบัญชี
3. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. กรรมการและเลขานุการ

## ឆែត

ผู้จัดการงานบริหารงานกลางโรงไฟฟ้า  
ผู้จัดการบำรุงรักษา  
หัวหน้ากะ  
หัวหน้างานเครื่องมือวัด  
หัวหน้างานไฟฟ้า  
หัวหน้างานเครื่องกล

123

2



เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนตุลาคม 2567				
1. กลิ่นเขม่าควันที่ pressure ของ condensate pump 2=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด		
2. พบว่าถังบำบัดจุ่มพอล 2 สนิมขึ้น	MTN	31/12/2567		
3. จุดหยดเครื่อง Oil purify มีน้ำมันซึมและมีการนำวัสดุอุดซับโปรง	MTN	31/12/2567		
4. จากการตรวจสอบหวั่นภัยน้ำดับเพลิงประจำปี พบมีการรั่ว	MTN	31/12/2567		
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกันยายน 2567				
5. สลึงไม่ใช้งานวางทิ้งไว้=> ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด		
6. รั่วที่ขีปนาวุธมาก ใช้การฉีดกำจัดแบบชีวภาพแทนการถอน บริเวณที่มีวัชพืชขึ้นหนาแน่น => รอดำเนินการ	SHE/GA	31/10/2567		
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนสิงหาคม 2567				
1. ฝ้าปลูฐที่กระเบื้องพื้นที่ยี่สิบสามและยี่สิบสองจุด=>ดำเนินการแล้วเสร็จ	MTN	ปิด		
2. วางเหล็กประตุน้ำทางเข้า-ออกโรงไฟฟ้า ชั่วครู่=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567		
3. พื้นบ่อน้ำมันลำเรือรูปข้าวตอก=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567		
4. หัวกรองน้ำล้างจากถังขึ้นสนิม=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	SHE	31/10/2567		
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกรกฎาคม 2567 และ SHE coaching				
1. โครงสร้างเหล็กยึดผนังกันเสียงมีสนิม เกิดร่อน=> อยู่ระหว่างดำเนินการ	MTN	31/10/2567		
2. มีงานด้านข้างอาคารบำรุงรักษา ไม่ได้ใช้งานประมาณ3เดือน กรณีจะเดินใช้งาน ควรแจ้งผู้รับเหมาให้ วิศวกรออกแบบโครงสร้างดังกล่าวทำการตรวจสอบก่อนอนุญาตให้ใช้งาน=> รื้อถอนแล้ว ไม่ใช้งาน	MTN	ปิด		
3. วัสดุไม่ใช้งานแล้ว รอส่งกำจัด(ฝังกลบ) และเข็นด้านหลังหอหล่อเย็นบรรจุในถังbig bag ที่ไม่ปิดคลุมมิดชิด และรื้อนำฝาปิดออกเวลาทำให้น้ำหนักเพิ่มขึ้นมาก เมื่อถึงถึงเวลาส่งกำจัด	SHE/MTN	31/10/2567		
เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนมิถุนายน 2567				
1. พบถูกแฉกสกรูลานไก่อไฟาสนิมขึ้น ชั่วครู่=> อยู่ระหว่างดำเนินการจัดซื้อ	MTN	31/10/2567		

5

วาระที่ 5 : การติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง				
กฎหมายใหม่ เดือนกันยายน 2567			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
เดือนกันยายน ไม่มีกฎหมายใหม่ที่เกี่ยวข้อง			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
วาระที่ 6 : รางวัลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม				
CFO			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>ประชุมหารือการเก็บข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับการขอรับรางวัลของหน่วยงานคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (CFO) และ GRI ประจำปี 2567 ในวันจันทร์ที่ 7 ตุลาคม 2567 เวลา 13.30 – 14.30 น. ผ่านช่องทางออนไลน์ Microsoft Team</li> <li>รบบฟอร์มจากส่วนกลางและทยอยลงข้อมูล</li> </ul>			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
CFP (ครึ่งถัดไปจะนำหัวข้อนี้ออก เนื่องจากได้รับใบรับรองแล้ว ดำเนินการต่อไปปี 2027			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
Zero Accident 2024			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>ได้รางวัลระดับทองแดง ปีที่ 1</li> <li>รอรับโล่รางวัล 27 กันยายน 2567</li> </ul>			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
วาระที่ 7 : การดำเนินการตามระบบ ESMS			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>การตรวจสอบการขออนุญาตทำงาน Work permit system =&gt; OPT ทำการตรวจสอบความถูกต้องเบื้องต้น หากมีรายการใดที่ขาดไป แจ้งให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้องอนุญาตทำงาน ดำเนินการแก้ไข หรือจัดหาเอกสารให้ครบ=&gt; กำหนดให้สรุปทุกวันที่ 25 ของเดือน และทำการแก้ไขให้เรียบร้อยภายในเดือนนั้นๆ</li> <li>จากการสุ่มตรวจสอบ ยังไม่พบประเด็นที่มีนัยสำคัญ</li> </ul>			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

6

- Smart Permit to work => SHE management อยู่ระหว่างพิจารณาร่วมกับส่วนงานที่เกี่ยวข้อง รอแผนงานการทดสอบใช้งาน	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
Safety coaching & Consultant		
1. SHE management วางแผนมาสเตอร์อย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
2. SHE Plant วางแผนดำเนินการสำหรับระดับปฏิบัติการ		
3. เชิญชวน PM, All manager, ฝึกอบรม ซ้ำ การ Safety coaching & Consultant หน่วยงานในสังกัด		
การตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัย		
<ul style="list-style-type: none"> <li>ผลการตรวจสอบจุดเสี่ยงด้านอัคคีภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าประจำเดือนตุลาคม ไม่พบความเสี่ยงสูงในการเกิดอัคคีภัย</li> <li>ตรวจอุปกรณ์ฉุกเฉินตามแผนประจำเดือนตุลาคม. =&gt; ปกติ</li> </ul>	คปอ./SHE	แจ้งเพื่อทราบ
การรักษาความปลอดภัย (Security)		
<ul style="list-style-type: none"> <li>ลดการจกกรทุกด้าน ตรวจสอบลิ้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์) เปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้กระจกส่องตรวจสอบได้ทั้งรถ เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย</li> <li>CCTV Motion detection for Security improvement Project =&gt; ดำเนินการกำหนดรายละเอียด (BOQ) และ TOR รวบรวมรายละเอียดทางผู้รับเหมาสำรวจหน้างานแล้ว =&gt; อยู่ในระหว่าง technical review =&gt; Join bundle แล้ว และทำ MOC =&gt; กระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง =&gt; ได้ผู้รับเหมาแล้ว รอ PO ให้ผู้รับเหมา</li> </ul>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
	คุณฐานพงศ์	ปฏิบัติต่อเนื่อง
	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

7

Management of change (MOC)					คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
สถานะ MOC						
ปี	สถานะดำเนินการ					
	อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ/ ยกเลิก(2)	อยู่ระหว่าง ดำเนินการ(3)	ดำเนินการแล้ว เสร็จ (ปิด)(4)	รวมทั้งหมด (2+3+4)	
2019	6	2	0	6	8	
2020	8	0	0	8	8	
2021	10	0	2	8	10	
2022	6	0	0	6	6	
2023	5	1	2	3	6	
2024	2	1	1	2	3	
o ปี 2021 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ						
- Install UPS Module for DCS System. by ME > Plan Full Block Shutdown						
- Install Solar rooftop by ME						
o ปี 2023 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ						
- MMF Optimization by OPT						
- Install pump and water pipe line from Stormwater pond to cooling tower basin by OPT						
o ปี 2024 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 4 รายการ						
- Replace HCL 35% tank PE to FRP Materials by MM						
- Hold BFW for Gas Turbine start up from half block operation by OPT						
- Install CCTV motion detection for Security improvement by ME						
- Install Stairing handrail for PV Solar rooftop by ME						
วาระที่ 8 : เรื่องเพื่อพิจารณา (อนุมัติบทวนนโยบาย/แผนงานด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม/แผนฉุกเฉิน/ คู่มือ/วิธีการทำงาน ฯลฯ)						
Safety culture					คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
- ปี 2022 ได้คะแนน 3.40 ปีฐาน						
- ปี 2023 ได้คะแนน 4.31 เป้าหมาย 4.2						
- ปี 2024 เป้าหมาย 4.36 คะแนน จากคะแนนเต็ม 5						

8



<ul style="list-style-type: none"> <li>- วิเคราะห์ผลแล้ว นำเสนอให้คณะกรรมการทราบ ถึงแผนงานที่จะทำ ปี 2024 สื่อสารให้พนักงานทราบแล้วทาง Inhouse knowledge sharing เดือนมีนาคม</li> <li>- รวบรวมการทํารายงานปี 2567 จาก SHE management.</li> </ul>		
<b>SHE master plan</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การดำเนินงานเป็นไปตามแผนงาน SHE ประจำปี 2567 =&gt; ดำเนินการตามแผน</li> <li>- การจัดส่งรายงานตามแผนงาน – เดือนกันยายน 67 ส่งรายงาน รง 8.มย8.</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>SHE visit &amp; ESMS Audit</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดการตรวจสอบปี 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 14-15 สิงหาคม 2567 =&gt; รวบรวมผลการในส่วน ESMS audit</li> <li>- ดำเนินการแก้ไขตามข้อเสนอแนะ</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>SHE week &amp; Safety day</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนด SHE week 2024 =&gt; ดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว</li> <li>- กำหนด Safety day 2024 =&gt; กำหนดวันเป็น Rayong Zone 22 ตุลาคม 2567</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>SHE Training</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนฝึกอบรม ที่ Technical training =&gt; พิจารณาจัดตั้งให้ครบ ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>- แผนฝึกอบรมสำหรับปี 2567 =&gt; รายละเอียดตามแผนงานที่จัดแบบ Inhouse <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internal auditor, การเขียน CAR รอจัดอบรม</li> </ul> </li> <li>- External <ul style="list-style-type: none"> <li>- จปบริหาร =&gt; ระดับจังหวัด, คุณจริยพรและท้าวลิต ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ul> </li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>Emergency plan</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย ปี 2567 =&gt; ฝึกซ้อมวันที่ 15 พฤษภาคม 67 เรียบร้อยแล้ว SHE สรุปข้อเสนอแนะวางแผนปรับปรุงแก้ไขต่อไป และส่งรายงานผลการฝึกซ้อมตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

9

<ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินย่อย =&gt; วางแผน 19 กันยายน 67 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และการสรุปข้อเสนอแนะและวางแผนงานแก้ไข</li> </ul>		
<b>BCM/BCP</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- การฝึกซ้อมแผน ปี 2567 =&gt; รวบรวมจาก SHE management</li> <li>- ทบทวน BIA,RA ภายในเดือนเมษายน 67 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</li> </ul>	BCM Team	แจ้งเพื่อทราบ
<b>การดำเนินงานกิจกรรม ISO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SHE management มีนโยบาย Integrate ISO ทั้ง 3 ระบบ =&gt; โดยบริษัท TUV NCD</li> </ul>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>กำหนดการปี 2567</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.) ทบทวนและชี้แจงกฎหมายทุกเดือน, ประเมินความเสี่ยงต่อองค์กรของกฎหมาย ทุก 6 เดือน วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนสิงหาคม 2567</li> <li>2.) ทบทวน aspect, ความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง =&gt; วางแผนเดือนพฤษภาคม 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>3.) Review Chemical list =&gt; วางแผนเดือนมิถุนายน 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>4.) Review Stakeholder analysis =&gt; ทบทวนภายใน 31 ตุลาคม 2567 =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>5.) Internal audit =&gt; 28-29 ตุลาคม 2567</li> <li>6.) Management Review =&gt; วางแผน พฤศจิกายน 2567</li> <li>7.) Surveillance ISO9001, ISO14001, ISO45001 =&gt; 11-12 ธันวาคม 2567</li> </ol> <p>กำหนดการคาดว่าจะ 22 พ.ย.-11 ธ.ค. 2567 GT11</p>		
<b>SMP โครงการความปลอดภัย</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน =&gt; ดำเนินงานตามแผน =&gt; ฝึกอบรมแล้ว อยู่ระหว่างส่งทำป้ายเตือนมาติดตั้ง</li> </ol>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

10

<ol style="list-style-type: none"> <li>2. โครงการจัดทำ Pre fire plan =&gt; ดำเนินงานตามแผน =&gt; อยู่ระหว่างรอทบทวน</li> <li>3. โครงการส่งเสริมสุขภาพ ป้องกันโรคภัยไข้เจ็บ =&gt; ดำเนินงานตามแผน =&gt; สื่อสารให้ความรู้ด้านโภชนาการ การออกกำลังกาย อย่างต่อเนื่อง =&gt; ประเมินผลจากผลตรวจสุขภาพประจำปี</li> <li>4. โครงการคัดกรองพนักงานด้านด้าน QSHS =&gt; ดำเนินงานตามแผน =&gt; สื่อสารแล้ว =&gt; ทบทวนเกณฑ์ให้ทราบและกำหนดส่งรายชื่อ =&gt; ประเมินผลและมอบรางวัลเรียบร้อยแล้ว =&gt; ปิด</li> </ol>		
<b>การควบคุมโรคติดต่อ COVID-19</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประกาศกลุ่มบริษัทให้ฯ แก่ให้เพิ่มเติมข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19 มาตราการเพิ่มเติมฉบับที่ 7 ESMS-ES-P03-WI-01_Access control for COVID-19 Pandemic Prevention เรื่อง ข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19 และได้ดำเนินการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการควบคุมการเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ESMS-Ss-P-07 Plant Security =&gt; ยกเลิกส่งตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า ยังคงขออนุมัติเข้าพื้นที่กับ SHE ทาง E-mail. (ไม่มีเปลี่ยนแปลง)</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>วันที่ 9 : เรื่องอื่น ๆ</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. การตรวจสอบทดสอบเครื่องอัดอากาศ =&gt; จะตรวจทั้งต้อง shut down full block วางแผนกันยายน 2568</li> <li>2. การส่งเสริมความปลอดภัยของอาคาร CCR =&gt; จากการตรวจพบกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ไม่ได้กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับความถี่ของเสียง ระบบเสียงไม่ก่อให้เกิดความรำคาญต่อการปฏิบัติงานเท่านั้น และผลการตรวจวัดที่อ้างข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยของอาคาร พบว่าค่าที่ได้รับอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งไม่กระทบต่อโครงสร้างอาคาร ที่ประชุมมติให้เก็บไว้เป็นข้อมูลพื้นฐาน หาก</li> </ol>	คุณฤชญา	30/9/2568
	คุณฤชญา	ปิด

11

<p>มีความรุนแรงสูงขึ้น (สุภาพพนักงาน, โครงสร้างอาคาร, เครื่องจักร) เมื่อระดับต่อเนื่อง =&gt; บังคับให้พนักงานหยุดการทำงานชั่วคราวตามมาตรฐานกำหนดการแก้ไขฉุกเฉิน และดำเนินการตาม TOR และมาตรการฉุกเฉิน</p> <p>สังเกตเสียงของเครื่องจักร GTH บริเวณลานสายพานลำเลียงให้ตรวจสอบเครื่องจักรที่อยู่ในสภาพผิดปกติ =&gt; แจ้งผู้ดูแล</p> <p>1. ปัญหา SIVENS response =&gt; SIVENS แจ้งว่าไม่มีอะไรผิดปกติ</p> <p>2. จัดทำ E-TOR สำหรับงานจัดตั้งโครงสร้างเครื่องจักรของอาคาร CCR =&gt; ผู้รับเหมาสามารถเข้ามาทำงานได้ตามปกติ =&gt; เสร็จเรียบร้อยเบื้องต้นอยู่ในแผนการดำเนินงานโครงการ</p> <p>3. เสนอให้ติดตั้งถังดับเพลิงระดับบริเวณอาคาร Emergency diesel Generator =&gt; จัดซื้อถังดับเพลิงถังดับเพลิง =&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการสำรวจปัจจัยเชิงรุกอื่น ๆ ด้วย ออก PR แล้ว</p> <p>4. จากขั้นตอนการเดินเครื่องไฮดรอลิก ระหว่างทำการเดินปั๊มมีผู้คุมเครื่องมาทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานได้รับข้อสงสัยอุปกรณ์ดังกล่าวได้ ทางหน่วยงานเดินเครื่องจึงเสนอแนวทางแก้ไขโดยการต่อท่อระบายจากถังเก็บน้ำไปลงถังใหญ่ เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว จัดทำ MOC ทำพร้อมการเปลี่ยนวัสดุใหม่ อยู่ระหว่างจัดทำ TOR =&gt; รออนุมัติ E-TOR =&gt; รอ Technical review =&gt; PO แล้ว รอติดตั้ง</p> <p>5. การติดตั้งท่อระบายน้ำจากถังเก็บน้ำ (Oil mist) บริเวณ Steam turbine lube oil =&gt; พิจารณาแบบติดตั้งและวางแผนดำเนินงานช่วงงาน C inspection Y2025</p> <p>6. เสนอขอซื้อเครื่องมือวัดแรงดันลมตามจุด =&gt; จัดทำแผนการซ่อมและทำการซ่อมวางแผนปี 2568</p> <p>7. การทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง =&gt; วางแผนทดสอบร่วมกับกิจกรรม Safety Patrol แผนนี้ให้ทดสอบขึ้นต้นหลังความปลอดภัยที่ติดตั้งสำเร็จแล้ว เพื่อทดสอบว่าน้ำดับเพลิงถึงบริเวณดังกล่าวหรือไม่ =&gt; วางแผนทดสอบเดือนละ 3 Hydrant</p>	คุณฐานพงศ์	31/12/2567
	คุณฤชญา	31/12/2567
	คุณฐานพงศ์	31/12/2568
	คุณฐานพงศ์	30/12/2567

12



<p>8.จากการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลพบว่าอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี มีไม่เพียงพอ ควรจัดหาให้เพียงพอ และติดป้ายแสดงจำนวนที่ต้องมีในแต่ละตู้ ในส่วนของหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (Half face) ให้ใช้กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ของพนักงานให้ใช้ส่วนตัว หากชำรุดให้มาเบิก ซึ่งทาง SHE จะจัดหาเพียงพอต่อการใช้งาน ส่วนแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน OPT&amp;SHE ควรหือและกำหนดรูปแบบให้เหมือนกัน เพื่อป้องกันการสับสนในการตรวจสอบ และใช้งานฟอร์มการตรวจสอบ =&gt; อยู่ระหว่างนำเข้าหือในที่ประชุม SHE</p> <p>9. การควบคุมการเบิกจ่าย PPE &amp; Safety equipment ให้เป็นรายบุคคล และส่วน Safety equipment ที่เป็นสินทรัพย์ให้สำนักงานที่ทำการเบิกจ่ายเช่นกัน</p> <p>สำรวจความปลอดภัยครั้งถัดไป : วันที่ 13 พฤศจิกายน 2567</p> <p>ประชุมครั้งถัดไป : วันที่ 20 พฤศจิกายน 2567</p>	คุณฐานพงศ์	30/12/2567
	คุณฐานพงศ์	13/10/2567



(นายฐานพงศ์ วรรณพิบูลย์)

ผู้บันทึกการประชุม

(นายอานนท์ บุญเจ้า)

ประธานคณะกรรมการฯ



G40000020 68	พบเครื่องจักรใช้มือประทุบ 4 เครื่อง ไม่มีเครื่องป้องกันอันตราย ใด ๆ ทั้งสิ้น		3/1/2567		
G400000020 35	มีใบสั่งการจากกรมแรงงาน แจ้งให้ดำเนินการแก้ไข		3/1/2567		

- สถิติอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยจากการทำงานจนถึงเดือนตุลาคม 2567 มีดังนี้

- Employees Man-hour on Oct 2024 = 6,517.5 hr Accumulated Man-hour 444,997.5 hrs. (Since COD 1 Jan 2019) as of 31 Oct 2024
- Non Employees Man-hour on Oct 2024 = 5,687.5 hr. Accumulated 436,896 hrs (Since COD 1 Jan 2019) as of 31 Oct 2024
- มีเป้าหมายความปลอดภัยของโรงงานที่จะตั้งจะไม่เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และมีมติเชื้อโควิด-19 จะให้คณะกรรมการฯ ช่วยเหลือสาให้พนักงานตระหนักด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ => ไม่มีอุบัติเหตุ
- สถิติการฉีดเชื้อโควิดในโรงไฟฟ้า => ยังไม่พบการระบาดของโรค

คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

วาระที่ 4 : ติดตามและพิจารณา

- Unsafe Act, Unsafe Condition and Safety inspection/patrol

เดินสำรวจความปลอดภัยในเคาน์เตอร์ฉุกเฉิน 2567

- พบไม่มีการล็อกกุญแจลงตามที่เป็นกิจสำหับลดเทียบ CEMS อาจทำให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องนำไปใช้งานได้-> ดำเนินการแล้วเสร็จ
- พบสายสัญญาณระบบน้ำดับเพลิงมีข้อผิดพลาด สายรั่วขาด อาจทำให้เดินเทียมได้=> อยู่ระหว่างดำเนินการ
- พบดินทรุด อาจทำให้ชุดหมุนหรือโครงสร้างเสถียรได้=> อยู่ระหว่างดำเนินการ
- พบท่ออัน Blow down tank ไม่สั่นพื้น อาจทำให้ชุดล้มได้=> อยู่ระหว่าง

MTN	ปิด
MTN	31/12/2567
MTN	31/12/2567
MTN	31/12/2567



<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนตุลาคม 2567</b> 1. พบขดถังปายจุลรวมพล 2 คมขึ้น => อยู่ระหว่างดำเนินการ 2. จุดต่อเครื่อง Oil purity มีน้ำมันซึมและมีภาชนะการนำวัสดุติดขึ้นโปรย => อยู่ระหว่างดำเนินการ 3. จากการทดสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงประจำปี พบมีการรั่ว => อยู่ระหว่างดำเนินการ			MTN	31/12/2567	
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกันยายน 2567</b> 1. วัชพืชบริเวณมาก ใช้การฉีดกำจัดแบบชีวภาพแทนการถอน บริเวณที่มีวัชพืชขึ้นหนาแน่น => ได้ทดลองแล้วพบว่าหญ้าไม่ตาย พิจารณานำหัวใหม่			SHE/GA	31/12/2567	
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนสิงหาคม 2567</b> 1. วางหลักประจักษ์นำทางเข้า-ออกโรงไฟฟ้า จารุค=> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2. พื้นป้อมยามลำเชิงรูปจารุค=> อยู่ระหว่างดำเนินการ 3. หักทรงน้ำถังตักฉุกเฉินขึ้นลิ้น=> อยู่ระหว่างดำเนินการ			MTN	31/12/2567	
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกรกฎาคม 2567 และ SHE coaching</b> 1. โครงสร้างเหล็กยึดผนังกันเสียงมีสนิม กัดกร่อน=> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2. วัสดุไม่ใช้งานแล้ว รองเท้ากำจัด(ผงคาร์บอน และ รขื่น)ด้านหลังห่อหุ้มเย็นบรรจุในถุงbag bag ที่มีติดตะปูตะปู และรับน้ำหนักตลอดเวลาทำให้น้ำหนักเพิ่มจำนวนมาก เมื่อใกล้ถึงเวลาส่งกำจัด			MTN	31/12/2567	
<b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนมิถุนายน 2567</b> 1. พบกุญแจล็อกหัวลานยกไฟฟ้าตื้นขึ้น ขาดกุญ => อยู่ระหว่างดำเนินการจัดซื้อ			MTN	31/12/2567	
<b>วาระที่ 5 : การติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</b> <b>กฎหมายใหม่ เดือนธันวาคม 2567</b> <b>เดือนตุลาคม รอสัญญา SHE management</b>			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	

5

<b>วาระที่ 6 : รางวัลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม</b> <b>CFO</b> - ประชุมหารือการเก็บข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับการรับรองเครื่องหมายคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (CFO) และ GRI ประจำปี 2567 ในวันจันทร์ที่ 7 ตุลาคม 2567 เวลา 13.30 - 14.30 น. ผ่านช่องทางออนไลน์ Microsoft Team - ทุกส่วนงานลงข้อมูลและตั้งนิยามเรียบร้อยแล้ว (ม.ค.-ก.ย.) อยู่ระหว่างตรวจสอบและรอส่งข้อมูลเพิ่มให้ครบ <b>CFP (ครั้งถัดไปจะนำหัวข้อนี้ออก เนื่องจากได้รับใบรับรองแล้ว ดำเนินการต่อไป 2027 Zero Accident 2024</b> - ใช้รางวัลระดับทองแดง ปีที่ 1 - รอรับใบรางวัล 27 กันยายน 2567			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
<b>วาระที่ 7 : การดำเนินการตามระบบ ESMS</b> - การตรวจสอบการอนุญาตทำงาน Work permit system => OPT ทำการตรวจสอบความถูกต้องเบื้องต้น หากมีรายการใดที่ขาดไป แจ้งให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้องอนุญาตทำงาน ดำเนินการแก้ไข หรือจัดหาเอกสารให้ครบ=> กำหนดให้สรุปทุกวันที่ 25 ของเดือน และทำการแก้ไขให้เรียบร้อยภายในเดือนนั้นๆ - จากการสุ่มตรวจสอบ ยังไม่พบประเด็นที่ผิดปกติ - Smart Permit to work => SHE management อยู่ระหว่างพิจารณาความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง อยู่ระหว่างทดลองใช้ระบบ <b>Safety coaching &amp; Consultant</b> 1. SHE management วางแผนภาคของน้อย 1 ครั้งต่อเดือน 2. SHE Plant วางแผนดำเนินการสำหรับระดับปฏิบัติการ 3. เรียนรู้ PM, All manager, คบอ. ทำการ Safety coaching & Consultant พนักงานในสังกัด			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	

6

<b>การตรวจความปลอดภัยด้านอัคคีภัย</b> - ผลการตรวจรอบจุดเสี่ยงด้านอัคคีภัยภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าประจำเดือนพฤษภาคม ไม่พบความเสี่ยงสูงในการเกิดอัคคีภัย - ตรวจจุดกั้นน้ำในสนามประจักษ์เดือนพฤษภาคม => ปกติ			คปอ/SHE	แจ้งเพื่อทราบ																																																
<b>การรักษาความปลอดภัย (Security)</b> - ลดระงับรถทุกด้าน ตรวจสอบลิ้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เฉพาะรถจักรยานยนต์) เปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้กระจกหลังรถดูได้ทั้งหมด เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย - CCTV Motion detection for Security improvement Project => ดำเนินการกำหนดรายละเอียด (BOQ) และ TOR รายละเอียดทางผู้รับเหมาสำรวจงานแล้ว => อยู่ในระหว่าง technical review => Join budget แล้ว และทำ MOC -> กระบวนการจัดซื้อจัดจ้าง -> ได้ผู้รับเหมาแล้ว รอ PO ให้ผู้รับเหมา=>ผู้รับเหมาที่ได้รับ PO มาดูนํ้างานและวางแผนงานติดตั้งและกำหนดเสร็จ 27 ธันวาคม 2567 <b>Management of change (MOC)</b> <b>สถานะ MOC</b>			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ																																																
<b>สถานะ MOC</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ปี</th><th colspan="5">สถานะดำเนินการ</th></tr> <tr> <th>อนุมัติ (1)</th><th>ไม่อนุมัติ/ยกเลิก (2)</th><th>อยู่ระหว่างดำเนินการ (3)</th><th>ดำเนินการเสร็จแล้ว (ปิด) (4)</th><th>รวม (1+2+3+4)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2019</td><td>6</td><td>2</td><td>0</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr> <td>2020</td><td>8</td><td>0</td><td>0</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr> <td>2021</td><td>10</td><td>0</td><td>2</td><td>8</td><td>10</td></tr> <tr> <td>2022</td><td>6</td><td>0</td><td>0</td><td>6</td><td>6</td></tr> <tr> <td>2023</td><td>5</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>6</td></tr> <tr> <td>2024</td><td>2</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>			ปี	สถานะดำเนินการ					อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ/ยกเลิก (2)	อยู่ระหว่างดำเนินการ (3)	ดำเนินการเสร็จแล้ว (ปิด) (4)	รวม (1+2+3+4)	2019	6	2	0	6	8	2020	8	0	0	8	8	2021	10	0	2	8	10	2022	6	0	0	6	6	2023	5	1	2	3	6	2024	2	1	1	2	3	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
ปี	สถานะดำเนินการ																																																			
	อนุมัติ (1)	ไม่อนุมัติ/ยกเลิก (2)	อยู่ระหว่างดำเนินการ (3)	ดำเนินการเสร็จแล้ว (ปิด) (4)	รวม (1+2+3+4)																																															
2019	6	2	0	6	8																																															
2020	8	0	0	8	8																																															
2021	10	0	2	8	10																																															
2022	6	0	0	6	6																																															
2023	5	1	2	3	6																																															
2024	2	1	1	2	3																																															
o ปี 2021 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ - Install UPS Module for DCS System by ME -> Plant Full Block Shutdown - Install Solar rooftop by ME																																																				

7

o ปี 2023 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 2 รายการ - MMF Optimization by OPT - Install dump and water pipe line from Stormwater pond to cooling tower basin by OPT o ปี 2024 >>> อยู่ระหว่างดำเนินการ 4 รายการ - Replace HCL 35% tank PE to FRP Materials by MM - Hold BFW for Gas Turbine start up from halt block operation by OPT - Install CCTV motion detection for Security improvement by ME - Install Sling handrail for PV Solar rooftop by ME					
<b>วาระที่ 8 : เรื่องเพื่อพิจารณา (อนุมัติ/ทบทวนนโยบาย/แผนงานด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม/แผนฉุกเฉิน/ คู่มือ/วิธีการทำงาน ฯลฯ)</b> <b>Safety culture</b> - ปี 2022 ได้คะแนน 3.40 ปีฐาน - ปี 2023 ได้คะแนน 4.31 เป้าหมาย 4.2 - ปี 2024 เป้าหมาย 4.36 คะแนน จากคะแนนเต็ม 5 - วิเคราะห์ผลแล้ว นำเสนอให้คณะกรรมการทราบ ถึงแผนงานที่จะทำ ปี 2024 สื่อสารให้พนักงานทราบแล้วทาง Inhouse knowledge sharing เดือนมีนาคม - ทำการประเมินแล้ว รอสัญญาจาก SHE management <b>SHE master plan</b> - การดำเนินงานเป็นไปตามแผนงาน SHE ประจำปี 2567 =>ดำเนินการตามแผน - การจัดส่งรายงานตามแผนงาน - เดือนธันวาคม 57 ส่งรายงาน รง.8,ยก8. <b>SHE visit &amp; ESMS Audit</b> - กำหนดการตรวจสอบปี 2567 => ดำเนินการแล้วเมื่อวันที่ 14-15 สิงหาคม 2567 => ครอบคลุมภายในส่วน ESMS audit - ดำเนินการเข้าโรงงานข้อเสนอแนะ <b>SHE week &amp; Safety day</b>			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
			คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	

8



กำหนด SHE Plan 2024 -> ดำเนินงานในปี กำหนด Safety day 2024 -> ดำเนินงานเรียบร้อยแล้ว	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>SHE Training</b> - แผนฝึกอบรม ที่ Technical training => พิจารณาจัดส่งให้ครบ ทั้งนี้เพื่อให้พนักงานมีคุณสมบัติครบ พร้อมปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย - แผนฝึกอบรมสำหรับปี 2567 => รายละเอียดตามแผนงานที่จัดแบบ Inhouse - Internal auditor, การเขียน CAR => ดำเนินการแล้วเสร็จ - โรคจากการทำงาน โรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม => ดำเนินการแล้วเสร็จ External - จปบริหาร => ระดับสากล, คุณวุฒิหรือและเขาลัด ดำเนินการแล้วเสร็จ	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>Emergency plan</b> - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย ปี 2567 => ฝึกซ้อมวันที่ 15 พฤษภาคม 67 เรียบร้อยแล้ว SHE ฝึกอบรมเนื้อหาแผนป้องกันอัคคีภัย และส่งรายงานผลการฝึกซ้อมตามกฎหมายเรียบร้อยแล้ว - แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอื่นๆ => วางแผน 19 กันยายน 67 => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และทำการสรุปข้อเสนอแนะและวางแผนงานแก้ไข	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<b>BCMB/BCP</b> - การฝึกซ้อมแผน ปี 2567 => รอกำหนดจาก SHE management - ทบทวน BIA, RA ภายในเดือนมิถุนายน 67 => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	BCM Team	แจ้งเพื่อทราบ
<b>การดำเนินงานกิจกรรม ISO</b> - SHE management มีนโยบาย Integrate ISO ทั้ง 3 ระบบ -> โดยบริษัท TUV NOD กำหนดการปี 2567	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

9

1.) ทบทวนและอัปเดตกฎหมายลูกเดือน, ประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย ทุก 6 เดือน วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนสิงหาคม 2567 2.) ทบทวน aspect, ความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง => วางแผนเดือนพฤษภาคม 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ 3.) Review Chemical list => วางแผนเดือนกันยายน 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ 4.) Review Stakeholder analysis => ทบทวนภายใน 31 ตุลาคม 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ 5.) Internal audit => 28-29 ตุลาคม 2567 -> ดำเนินการแล้วเสร็จ 6.) Management Review => 14 พฤศจิกายน 2567 => ดำเนินการแล้วเสร็จ 7.) Surveillance ISO9001, ISO14001, ISO45001 => 11-12 ธันวาคม 2567 ลงแผนการตรวจประเมินให้ทุกส่วนงานรับทราบและเตรียมพร้อม			
<b>SMP โครงการความปลอดภัย</b> 1. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน => ดำเนินงานตามแผน => ฝึกอบรมแล้วอยู่ระหว่างส่งทำป้ายเตือนมาติดตั้ง => รอป้าย 2. โครงการจัดทำ Pre fire plan => ดำเนินงานตามแผน => ปิด 3. โครงการส่งเสริมสุขภาพ ปลอดภัย ปลอดภัยใจเป็นสุข => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารให้ความรู้ด้านโภชนาการ การออกกำลังกาย อย่างต่อเนื่อง => รอประเมินผลจากผลตรวจสุขภาพประจำปี 4. โครงการคัด, เลือกพนักงานต้นด้าน QSHS => ดำเนินงานตามแผน => สื่อสารแล้ว => ทบทวน, ทดสอบและกำหนดส่งรายชื่อ => ประกาศผลและมอบรางวัลเรียบร้อยแล้ว => ปิด	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	
<b>การควบคุมโรคติดต่อ COVID-19</b> - ประกาศกลุ่มบริษัทที่ลี้ภัย แก่ใจเพิ่มเติมข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาดของ COVID-19 "มาตรการเพิ่มเติม	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ	

10

ฉบับที่ / ESMS-ES-P03-WI-01_Access control for COVID-19 Pandemic Prevention เวช รัชปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาดของ COVID-19" และได้ดำเนินการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการควบคุมการเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ESMS-Sa-P-07 Plant Security => ยกเลิกส่งตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า ยังคงขออนุมัติเข้าพื้นที่กัน SHE ทาง E-mail. (ไม่มีเปลี่ยนแปลง)		
<b>วาระที่ 9 : เรื่องอื่น ๆ</b>		
1. การตรวจสอบหตุผลหรือข้อขัดข้อง => จะตรวจถึงข้อ shut down full block วางแผนภายใน 2568	คุณภุชญา	30/9/2568
2. เสนอให้ติดตั้งพื้นที่ต่างระดับบริเวณอาคาร Emergency diesel Generator -> จัดซื้อป้ายเตือนพื้นที่ต่างระดับ => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	คุณฐานพงศ์	ปิด
3. จากขั้นตอนการเดินเครื่องอัตโนมัติ ระหว่างทำการเดินพบว่ามีการรบกวนจากไฟฟ้าที่พนักงานปฏิบัติงานได้รับหรือสัมผัสอุปกรณ์ดังกล่าวได้ ทางส่วนงานเดินเครื่องจึงเสนอแนวทางแก้ไขโดยการต่อท่อระบายน้ำจากถังเก็บน้ำไปยังถังใหญ่ => ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว	คุณภุชญา	ปิด
4. การติดตั้งหรือระบบหมอกของน้ำมัน ( Oil mist) บริเวณ Steam turbine lube oil => พิจารณาแบบติดตั้งและวางแผนดำเนินงานช่วงงาน C inspection Y2025	คุณภุชญา	31/12/2567
5. แผนการซ่อมแผนฉุกเฉินคอนกรีตคาน => จัดทำแผนการซ่อมและทำการซ่อมวางแผนปี 2568	คุณฐานพงศ์	31/12/2568
6. การทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง -> วางแผนทดสอบร่วมกับกิจกรรม Safety Patrol: แนะนำให้ทดสอบชนิดขึ้นบนหลังคาอาคารติดตั้งไฮดรันต์ เพื่อทดสอบว่าน้ำดับเพลิงถึงบริเวณดังกล่าวหรือไม่ => วางแผนทดสอบเดือนละ 3 Hydrant	คุณฐานพงศ์	30/4/2568
/ จากการซ่อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลพบว่าอุปกรณ์ป้องกันสารเคมี มีไม่เพียงพอ ควรจัดหาให้เพียงพอ และติดป้ายแสดงจำนวนที่ตุนั้นในแต่ละตู้ ในส่วนของน้ำจากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (Half face) ให้ใช้กรณีฉุกเฉิน	คุณฐานพงศ์	30/12/2567

11





เท่านั้น ของพนักงานให้ใช้ส่วนตัว หากชำรุดให้มาเบิก ซึ่งทาง SHE จะจัดหาเพียงพอการใช้งาน ส่วนแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน OPT&SHE ควรหื้อและกำหนดรูปแบบให้เหมือนกัน เพื่อป้องกันความสับสนในการตรวจสอบและใช้งานฟอร์มการตรวจสอบ => อยู่ระหว่างนำเข้าเพื่อใช้ในประชุม SHE => นำเข้าหรือแล้ว รอ SHE management ดำเนินการ	คุณฐานพงศ์	ปิด
6. การควบคุมการเบิกจ่าย PPE & Safety equipment ใช้เป็นกรณีบุคคล และส่วน Safety equipment ที่เป็นสินทรัพย์ให้ทำบันทึกการเบิกจ่ายเช่นกัน => สื่อสารให้พนักงานรับทราบและดำเนินการเรียบร้อยแล้ว		
<b>สำรวจความปลอดภัยครั้งถัดไป : วันที่ 17 ธันวาคม 2567</b> <b>ประชุมครั้งถัดไป : วันที่ 24 ธันวาคม 2567</b>		

(นายฐานพงศ์ วรรณพบุลย์)  
ผู้บันทึกการประชุม

นายอานนท์ บุญญา  
ประธานคณะกรรมการ

12



การติดตามการแก้ไข (Corrective Action) (CA)				คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
CA No.	รายละเอียด	ภาพประกอบ	ผู้รับผิดชอบ		
CA00000022 66	โครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ ที่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล ธัญบุรี กรุงเทพมหานคร โครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ การปฏิบัติงานตามแผนงาน ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2566 ดำเนินการโดย นายสมชาย งาม คำนี้ในการประชุม Safety Meeting		Mr. NAM		
CA00000026 67	โครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ การปฏิบัติงานตามแผนงาน ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2566 ดำเนินการโดย นายสมชาย งาม คำนี้ในการประชุม Safety Meeting		Mr. NAM		
CA00000028 68	โครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ การปฏิบัติงานตามแผนงาน ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2566 ดำเนินการโดย นายสมชาย งาม คำนี้ในการประชุม Safety Meeting		Mr. NAM		
CA00000029 69	โครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการ การปฏิบัติงานตามแผนงาน ประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม 2566 ดำเนินการโดย นายสมชาย งาม คำนี้ในการประชุม Safety Meeting		Mr. NAM		



<ul style="list-style-type: none"> <li>- เป้าหมายความปลอดภัยระยะโรงไฟฟ้าจะต้องไม่เกิดอุบัติเหตุในการทำงาน</li> <li>- อยุ่ให้คณะกรรมการฯ ช่วยสื่อสารให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง =&gt; ไม่มีอุบัติเหตุ</li> <li>- สถิติการติดเชื้อโควิด ในโรงไฟฟ้า =&gt; เดือนธันวาคม พบติดเชื้อโควิด 3 คน</li> </ul> <p>พนักงานทำงานในสำนักงานธุรการ แยกตัว รักษาตัวให้หาย และกลับเข้ามาทำงานปกติแล้ว</p>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
<p><b>วาระที่ 4 : ติดตามและพิจารณา</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unsafe Act, Unsafe Condition and Safety inspection/patrol</li> </ul> <p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนธันวาคม 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Air pump Sepsic tank ไม่ทำงาน =&gt; ให้ทำการสั่งซื้อเพื่อเปลี่ยนทดแทนที่ชำรุด</li> <li>2. พจนาไฟร์คิลฟทำงานบริเวณทางเดิน อาจเดินชน กระแทก ให้รีบบาดเจ็บได้ =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>3. พบดินไม้ ไม่เสถียร ของบริษัท Electrolux ข้ามมาอยู่ที่พื้นโรงไฟฟ้า =&gt; ประสานงานแก้ไข</li> <li>4. พบตะกอนดินสะสมในรางน้ำฝน =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>5. พบดินไม้ยื่นคันทาย ขยายออกและวางแนวปลูกทดแทน=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> <li>6. พบรั่วซึมบริเวณแนวท่อก๊าซที่เข้าถัง Gas Turbine =&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol> <p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนพฤศจิกายน 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>7. พบสายสัญญาณระบบน้ำดับเพลิงห้อยแปลงหลุด สายรัดขาด อาจทำให้เดินเกี่ยวได้=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>8. พบดินหลุด อาจทำให้ตกหลุมหรือโครงสร้างเสียหายได้=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>9. พบหม้อน้ำ Blow down tank โผล่พื้นพื้น อาจทำให้สะดุดล้มได้=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> </ol>	MTN MTN OPT GA GA GA	31/1/2568 ปิด 31/1/2568 ปิด ปิด ปิด

5

<p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนตุลาคม 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. พบยาตั้งป้ายจุดรวมพล 2 คนขึ้น =&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>2. จุดต่อเครื่อง Oil pump มีน้ำมันซึมและมีการนำวัสดุอุดขึ้นไปรอง =&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>3. จากการทดสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงประจำปี พบมีจารรั่ว =&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> </ol> <p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกันยายน 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. วัชพืชปริมาณมาก ให้การตัดกำจัดแบบชีวภาพแทนการถอน บริเวณพื้นที่วัชพืชขึ้นหนาแน่น =&gt; ได้ทดลองแล้วพบว่าใช้ได้ โดย พิจารณาเข้าใหม่</li> </ol> <p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนสิงหาคม 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. รางเหล็กประตุน้ำทางเข้า-ออกโรงไฟฟ้าชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>2. พื้นป้อมยามชำรุดชำรุด=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>3. หัวของน้ำล้างตาถูกเขี่ยขึ้นลิ้น=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol> <p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนกรกฎาคม 2567 และ SHE coaching</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. โครงสร้างเหล็กยึดผนังกันเสียงมีสนิม กัดกร่อน=&gt; อยู่ระหว่างดำเนินการ</li> <li>2. วัสดุไม้ใช้งานแล้ว รอสั่งกำจัด(ผงคาร์บอน และเรซิน)ด้านแหล่งหลบซ่อนเป็นบรรจุในถุง big bag ที่ไม่ปิดคลุมมิดชิด และรับน้ำหนักตลอดเวลาทำให้น้ำหนักเพิ่มขึ้นมาก เมื่อใกล้ถึงเวลาส่งกำจัด</li> </ol> <p><b>เดินสำรวจความปลอดภัยในเดือนมิถุนายน 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. พบกุญแจล็อคครัวลานไก่ไฟฟ้าสนิมขึ้น ซ้ำชุด=&gt; ดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol> <p><b>วาระที่ 5 : การติดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</b></p> <p><b>กฎหมายใหม่ เดือนตุลาคม 2567</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาและผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันได และการฝึกอบรมพนักงานทำงานเกี่ยวกับบันได</li> </ol> <p>บังคับใช้แล้ววันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p>	MTN MTN MTN SHE MTN SHE/MTN MTN OPT	31/1/2568 31/1/2568 31/1/2568 ปิด 31/1/2568 31/3/2568 31/1/2568 ปิด
---	--	--

6

<p>1. (ข้อ 2) หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชาซึ่งทำงานเกี่ยวกับบันได ประกอบด้วย ๑ หลักสูตรบังคับ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชามีขั้นตอนอยู่ที่ประเภทบันไดหรือบันไดขึ้นลง หรือบันไดที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน</li> <li>2. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญา, ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันไดขึ้นลงเกี่ยวกับประเภทบันไดหรือบันไดขึ้นลง หรือบันไดที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน</li> <li>3. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชามีขั้นตอนอยู่ที่ประเภทบันไดหรือบันไดขึ้นลง หรือบันไดที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน</li> <li>4. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญา, ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันไดขึ้นลง หรือบันไดที่มีลักษณะการทำงานคล้ายกัน</li> <li>5. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชามีขั้นตอนอยู่ที่</li> <li>6. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาและผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้บันไดขึ้นลงหรือบันไดขึ้นลง</li> <li>7. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ให้สัญญาและผู้บังคับบัญชา ผู้ยึดเกาะวัสดุ</li> <li>8. หลักสูตรการฝึกอบรมผู้ควบคุมการใช้บันได</li> <li>9. หลักสูตรการฝึกอบรมพนักงานทำงานเกี่ยวกับบันได</li> </ol> <p>ให้นำแจ้งจัดให้มีการฝึกอบรมบุคลากรซึ่งทำงานเกี่ยวกับบันไดขึ้นลงและประเภทของบันไดในหลักสูตรตามที่ประกาศนี้กำหนด กรณีที่นายจ้างไม่สามารถจัดให้มีการฝึกอบรมได้ ให้มีผู้ควบคุมที่ได้รับใบอนุญาตในการให้บริการจัดฝึกอบรมตามมาตรา 11 เป็นผู้ดำเนินการแทน</p> <p>2. (ข้อ 19) ผู้จ้างผู้ที่มีหน้าที่ฝึกอบรมหลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญา ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันได และการอบรมพนักงานทำงานเกี่ยวกับบันไดขึ้นลง ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญา, ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้บันได และการอบรมพนักงานทำงานเกี่ยวกับบันได พ.ศ. 2564 ก่อนวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ให้ถือว่าได้เข้ารับการฝึกอบรมหลักสูตรการทำงานเกี่ยวกับบันได ตามประกาศฉบับนี้แล้ว</p> <p>2)ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดรูปแบบการใช้อุปกรณ์มือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบันได</p> <p>บังคับใช้แล้ววันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
--	------------	---------------

7

<p>1 รูปแบบการใช้อุปกรณ์มือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับบันได ให้เป็นไปตามแบบที่แนบมา</p> <p>3)ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบแผนการใช้งานหรือยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวหรือภาชนะรับความดัน หรือภาชนะรับความดัน หรือหม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัว หรือหม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวเป็นสื่อ</p> <p>บังคับใช้แล้ววันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p> <p>1. ให้นำแจ้งแจ้งการใช้งานหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวหรือภาชนะรับความดัน ภาชนะรับความดัน 30 วัน นับแต่วันที่มีการเลิกการใช้งาน</p> <p>2. แจ้งการยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวหรือภาชนะรับความดัน ภาชนะรับความดัน 30 วัน นับแต่วันที่มีการเลิกการใช้งาน</p> <p>3. แจ้งผลการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวหรือภาชนะรับความดัน ภาชนะรับความดัน 30 วัน นับแต่วันที่มีการทดสอบ</p> <p>2 กำหนด "แบบแผนการใช้งานหรือยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำ หม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวหรือภาชนะรับความดัน หรือภาชนะรับความดัน และผลการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ หรือหม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวเป็นสื่อ" และคำว่าแบบ ให้ตามแบบที่แนบมา</p> <p>1) ตารางสรุปรายการการใช้งานและยกเลิกการใช้งานหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวเป็นสื่อ (นจ-1)</p> <p>2) ตารางสรุปรายการการใช้งานและยกเลิกการใช้งานภาชนะรับความดัน (นจ-2)</p> <p>3) ตารางสรุปรายการแจ้งผลการทดสอบความปลอดภัยหม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้อยู่เหนือหัวหรือภาชนะรับความดัน (นจ-3) และแจ้งด้วยตนเอง หรือทางไปรษณีย์ต่อทะเบียนคนรับ หรือวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ก็ได้</p> <p>4)ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ</p>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
--	------------	---------------

8



<div><p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p><p>นายจ้างต้องจัดให้มีการทดสอบความปลอดภัยในการใช้เครื่องมืออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง รวมทั้งกำหนดไว้ในรายละเอียดคู่มือและคู่มือการใช้งาน ตามแบบทดสอบความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือท้ายประกาศนี้</p><p>๓ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดให้หน่วยงานราชการเป็นศูนย์บริการธุรกิจพลังงานอิเล็กทรอนิกส์ พ.ศ. 2567</p><p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p><p>กำหนดให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นศูนย์บริการธุรกิจพลังงานอิเล็กทรอนิกส์ในการให้บริการเกี่ยวกับการรับแจ้งและอนุญาตให้ประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงในกิจการควบคุมประเภทที่ 2 และกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ตามข้อ 43 และข้อ 44 แห่งกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขเกี่ยวกับการขออนุญาต การอนุญาตและอัตราค่าธรรมเนียมเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2566</p><p>ระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ว่าด้วยแนวทางปฏิบัติในการรับแจ้งและอนุญาตให้ประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงโดยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ (SAFETY) พ.ศ. 2567</p><p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ. 2567 เป็นต้นไป</p><p><b>คำนิยาม</b></p><p>“ระบบ” หมายความว่า ระบบรับแจ้งและอนุญาตให้ประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงโดยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ (SAFETY)</p><p>กำหนดแนวทางปฏิบัติในการรับแจ้งและอนุญาตให้ประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงโดยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ (SAFETY) พ.ศ. 2567 ของเจ้าหน้าที่ของศูนย์บริการธุรกิจพลังงานอิเล็กทรอนิกส์ให้เป็นไปตามระเบียบนี้กำหนด</p><p><b>กฎหมายใหม่ เดือนพฤศจิกายน 2567</b></p><p>กฎกระทรวงการอนุญาตเป็นผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2567</p><p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป</p></div>	<div><p>คุณฐานพงศ์</p><p>แจ้งเพื่อทราบ</p><p>คุณฐานพงศ์</p><p>แจ้งเพื่อทราบ</p><p>คุณฐานพงศ์</p><p>แจ้งเพื่อทราบ</p></div>	<div><p>คำนิยาม</p><p>“ผู้ชำนาญการ” หมายความว่า ผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p><p>“ใบอนุญาต” หมายความว่า ใบอนุญาตเป็นผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p><p>1 (ข้อ 3) การยื่นคำขอ การออกใบอนุญาต การออกใบอนุญาต การออกใบแทนใบอนุญาต การชำระค่าธรรมเนียม รวมทั้งการแจ้งหรือการรายงานตามกฎหมายกระทรวงนี้ ให้ดำเนินการตามกฎหมายว่าด้วยการปฏิบัติราชการทางอิเล็กทรอนิกส์</p><p>2 (ข้อ 4) คำขอ ใบรับคำขอ ใบอนุญาต และใบแทนใบอนุญาตตามกฎหมายกระทรวงนี้ ให้เป็นไปตามแบบที่อธิบดีกำหนด</p><p>3 (ข้อ 5) ผู้ขอรับใบอนุญาตเป็นผู้ชำนาญการต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้</p><p>(1) มีสัญชาติไทย</p><p>(2) มีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี</p><p>(3) ไม่เป็นต้นใจความสามารถหรือคนเสมือนไร้ความสามารถ</p><p>(4) ไม่เป็นผู้เคยถูกไล่ออก ปดออก หรือให้ออกจากราชการ พนักงานของรัฐ หรือรัฐวิสาหกิจเพราะกระทำผิดวินัยอย่างร้ายแรง</p><p>(5) ไม่เคยถูกพักใช้หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาตตามกฎหมายกระทรวงนี้ เว้นแต่พ้นกำหนด 5 ปี นับแต่วันที่ถูกพักใช้หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต</p><p>(6) มีความรู้ ความเข้าใจ และมีประสบการณ์เกี่ยวกับการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีผลต่อสุขภาพ การจัดทำแผนการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการจัดทำแผนการควบคุมดูแลจ้างและสถานประกอบกิจการ ไม่น้อยกว่า 5 ปี</p><p>๓ ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง การประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน และการจัดทำแผนควบคุมดูแลจ้างและสถานประกอบกิจการ</p><p>บังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 เป็นต้นไป</p></div>	<div><p>คุณฐานพงศ์</p><p>แจ้งเพื่อทราบ</p></div>
<div><p>คำนิยาม</p><p>“สภาพแวดล้อมในการทำงาน” หมายความว่า สภาพแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้าง ซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร ยานพาหนะ สถานะ การระบายอากาศ สารเคมีอันตราย ความร้อน แสงสว่าง เสียง วัสดุ ไฟฟ้า อากาศ ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานอย่างอื่นของลูกจ้างด้วย</p><p>“อันตราย” หมายถึง สภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีเหตุอันอาจเกิดผลกระทบต่่างกาย จิตใจ หรือทรัพย์สินเสียหาย</p><p>“การประเมินอันตราย” หมายความว่า กระบวนการที่มีการขึ้นอันตราย และประเมินระดับอันตราย</p><p>ระดับอันตรายที่ยอมรับได้” หมายความว่า ระดับอันตรายที่ในอาชีพต้องพิจารณาควบคุมหรือเป็นผลจากการที่มีมาตรการที่เหมาะสมในการลดหรือควบคุมอันตรายแล้ว แต่ต้องมีการพิจารณาและพิจารณาตรวจสอบมาตรการควบคุมได้คงประสิทธิภาพในการควบคุมระดับอันตรายให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ตลอดเวลา</p><p>“แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนควบคุมดูแลจ้างและสถานประกอบกิจการ” หมายความว่า แผนการดำเนินงานเพื่อลดและควบคุมระดับอันตราย</p><p>“ผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย” หมายความว่า ผู้ที่ได้รับการอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2568</p><p>๑ (ข้อ 3) ประกาศนี้ให้ใช้บังคับแก่สถานประกอบกิจการตามบัญชี 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป และสถานประกอบกิจการตามบัญชี 2 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 20 คนขึ้นไป ห้ามประกาศนี้ไปบัญชี 1 จำนวน 5 ประเภทสถานประกอบกิจการ บัญชี 2 จำนวน 48 ประเภทสถานประกอบกิจการ</p><p>2 (ข้อ ๓) ให้นายจ้างดำเนินการประเมินอันตราย ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดทำแผนการประเมินอันตราย แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนควบคุมดูแลจ้างและสถานประกอบกิจการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 หรือภายใน 180 วันนับแต่วันที่มิใช่จ้างลูกจ้างครบตามข้อ 3 แล้วแต่กรณี และให้นายจ้างรายงานการดำเนินการด้วยตารางบันทึก ๑ ปี</p><p>กรณีที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร อุปกรณ์ กระบวนการผลิต วิธีการทำงาน สภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นต้นแบบลงใด ๆ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงที่เกิดจากภัยธรรมชาติหรือเหตุการณ์อื่น ๆ หรือปัจจัยอื่น ๆ และส่งผลให้สถานการณ์การทำงานเปลี่ยนแปลง</p></div>	<div><p>คุณฐานพงศ์</p><p>แจ้งเพื่อทราบ</p></div>	<div><p>คำนิยาม</p><p>“สภาพแวดล้อมในการทำงาน” หมายความว่า สภาพแวดล้อมซึ่งปรากฏอยู่ในบริเวณที่ทำงานของลูกจ้าง ซึ่งรวมถึงสภาพต่าง ๆ ในบริเวณที่ทำงาน เครื่องจักร ยานพาหนะ สถานะ การระบายอากาศ สารเคมีอันตราย ความร้อน แสงสว่าง เสียง วัสดุ ไฟฟ้า อากาศ ตลอดจนสภาพและลักษณะการทำงานอย่างอื่นของลูกจ้างด้วย</p><p>“อันตราย” หมายถึง สภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีเหตุอันอาจเกิดผลกระทบต่่างกาย จิตใจ หรือทรัพย์สินเสียหาย</p><p>“การประเมินอันตราย” หมายความว่า กระบวนการที่มีการขึ้นอันตราย และประเมินระดับอันตราย</p><p>ระดับอันตรายที่ยอมรับได้” หมายความว่า ระดับอันตรายที่ในอาชีพต้องพิจารณาควบคุมหรือเป็นผลจากการที่มีมาตรการที่เหมาะสมในการลดหรือควบคุมอันตรายแล้ว แต่ต้องมีการพิจารณาและพิจารณาตรวจสอบมาตรการควบคุมได้คงประสิทธิภาพในการควบคุมระดับอันตรายให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ตลอดเวลา</p><p>“แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนควบคุมดูแลจ้างและสถานประกอบกิจการ” หมายความว่า แผนการดำเนินงานเพื่อลดและควบคุมระดับอันตราย</p><p>“ผู้ชำนาญการด้านความปลอดภัย” หมายความว่า ผู้ที่ได้รับการอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2568</p><p>๑ (ข้อ 3) ประกาศนี้ให้ใช้บังคับแก่สถานประกอบกิจการตามบัญชี 1 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป และสถานประกอบกิจการตามบัญชี 2 ที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 20 คนขึ้นไป ห้ามประกาศนี้ไปบัญชี 1 จำนวน 5 ประเภทสถานประกอบกิจการ บัญชี 2 จำนวน 48 ประเภทสถานประกอบกิจการ</p><p>2 (ข้อ ๓) ให้นายจ้างดำเนินการประเมินอันตราย ศึกษาผลกระทบของสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดทำแผนการประเมินอันตราย แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และแผนควบคุมดูแลจ้างและสถานประกอบกิจการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 หรือภายใน 180 วันนับแต่วันที่มิใช่จ้างลูกจ้างครบตามข้อ 3 แล้วแต่กรณี และให้นายจ้างรายงานการดำเนินการด้วยตารางบันทึก ๑ ปี</p><p>กรณีที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักร อุปกรณ์ กระบวนการผลิต วิธีการทำงาน สภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นต้นแบบลงใด ๆ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงที่เกิดจากภัยธรรมชาติหรือเหตุการณ์อื่น ๆ หรือปัจจัยอื่น ๆ และส่งผลให้สถานการณ์การทำงานเปลี่ยนแปลง</p></div>	<div><p>คุณฐานพงศ์</p><p>แจ้งเพื่อทราบ</p></div>







External		
อยู่ระหว่างจัดทำแผนงาน		
Emergency plan		
<ul style="list-style-type: none"> <li>การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินป้องกันและระงับอัคคีภัย แผนอพยพหนี ปี 2568 =&gt; อยู่ระหว่างจัดทำแผนงาน</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
BCM/BCP		
<ul style="list-style-type: none"> <li>การฝึกซ้อมแผน ปี 2567 =&gt; รอกำหนดจาก SHE management</li> <li>บทพจน BIA,RA ภายในเดือนเมษายน 67 =&gt; ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว</li> <li>การฝึกซ้อมแผน ปี 2568 =&gt; รอกำหนดจาก SHE management</li> <li>บทพจน BIA RA =&gt; วางแผนเดือนเมษายน 2568</li> </ul>	BCM Team	แจ้งเพื่อทราบ
การดำเนินงานกิจกรรม ISO		
<p>กำหนดการปี 2568</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>บทพจนและอัปเดตกฎหมายทุกเดือน ประเมินความสอดคล้องของกฎหมาย ทุก 6 เดือน วางแผนเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนสิงหาคม 2568</li> <li>บทพจน aspect ความเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง =&gt; วางแผนเดือนพฤษภาคม 2568</li> <li>Review Chemical list =&gt; วางแผนเดือนมิถุนายน 2568</li> <li>Review Stakeholder analysis =&gt; บทพจนภายใน 31 สิงหาคม 2568 =&gt;</li> <li>Internal audit =&gt; ตุลาคม 2568</li> <li>Management Review =&gt; ตุลาคม 2568</li> <li>Surveillance ISO9001,ISO14001, ISO45001=&gt; พฤศจิกายน 2568</li> </ol>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
SMP โครงการความปลอดภัย		
<ol style="list-style-type: none"> <li>โครงการอนุรักษ์การให้อิน =&gt; ดำเนินงานตามแผน =&gt; มีเกือบหมดแล้ว อยู่ระหว่างสั่งทำป้ายเตือนภาคตัดตั้ง =&gt; รอติดตั้งป้ายเตือนของโครงการ</li> </ol>	ฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ

17

2-โครงการจัดทำ Pre-fire plan=>ดำเนินการตามแผน=>ปิด		
3 โครงการส่งเสริมสุขภาพ ปลอดภัย ปลอดภัย ภายใต้เป็นสุข=>ดำเนินการตามแผน =>สื่อสารให้ความรู้ด้านโภชนาการ การออกกำลังกาย อย่างต่อเนื่อง =>รอประเมินผลจากผลตรวจสุขภาพประจำปี		
4-โครงการคัดเลือกพนักงานดีเด่นด้าน OSH =>ดำเนินการตามแผน=> สื่อสารแล้ว => บทพจนคนที่ให้ทราบและกำหนดส่งรายชื่อ => ประมวลผลและมอบรางวัลเรียบร้อยแล้ว=>ปิด		
5 โครงการปรับปรุงเอกสาร SDS ให้เป็นฉบับภาษาไทย => ส่วนงานที่เกี่ยวข้องจัดหาเอกสารมีขึ้นทะเบียน		
6 โครงการบริหารจัดการความเสี่ยงของโรงไฟฟ้า => อยู่ระหว่างขออนุญาตจากกรมโรงงานและจัดหาผู้รับทำจัด		
การควบคุมโรคติดต่อ COVID-19		
<ul style="list-style-type: none"> <li>ประกาศกลุ่มบริษัทกฟผ. แก้ไขเพิ่มเติมข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19 มาตราการเพิ่มเติม ฉบับที่ 7 ESMS-ES-P03-WI-01_Access control for COVID-19 Pandemic Prevention เรื่อง ข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้ามาติดต่อภายในโรงไฟฟ้า ในการควบคุมการระบาด COVID-19" และให้ดำเนินการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานการควบคุมการเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ESMS-Sa-P-07 Plant Security =&gt; ยกเลิกส่งผลตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า ยังคงขออนุมัติเข้าพื้นที่กับ SHE ทาง E-mail (ไม่มีเปลี่ยนแปลง)</li> </ul>	คุณฐานพงศ์	แจ้งเพื่อทราบ
วาระที่ 9 : เรื่องอื่น ๆ		
1.การตรวจสอบทดสอบเครื่องอัดอากาศ => จะตรวจถึงต้อง shut down full block วางแผนกันยายน 2568	คุณกฤษฎา	30/9/2568
2.การติดตั้งท่อระบายหมอกของน้ำมัน ( Oil mist) บริเวณ Steam turbine lube oil => พิจารณาแบบติดตั้งและวางแผนดำเนินการในช่วงงาน C inspection Y2025	คุณกฤษฎา	31/1/2569

18

3 เสนอการซ่อมแผนฉุกเฉินตอนกลางวัน => จัดทำแผนการซ่อมและทำการซ่อมวางแผนปี 2568	คุณฐานพงศ์	31/12/2568
4 การทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง => วางแผนทดสอบร่วมกับกิจกรรม Safety Patrol แนะนำให้ทดสอบอีกครั้งหนึ่งหลังอาคารที่ติดตั้งโซลาร์เซลล์ เพื่อทดสอบว่าน้ำดับเพลิงถึงบริเวณดังกล่าวหรือไม่ => วางแผนทดสอบเดือนละ 3 Hydrant => ทดสอบต่อเนื่องให้ครบ	คุณฐานพงศ์	30/4/2568
5 จากการซ่อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลพบว่าการซ้อมป้องกันสารเคมี มีไม่เพียงพอ ควรจัดหาให้เพียงพอ และติดป้ายแสดงจำนวนที่ถังมีในแต่ละตู้ ในส่วนของหน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดครึ่งหน้า (Half face) ให้ใช้กรณีฉุกเฉินเท่านั้น ของพนักงานไม่ใช่ใช้ส่วนตัว หากจัดทำให้มาอีก ซึ่งทาง SHE จะจัดหาเพียงพอต่อการใช้งาน ส่วนแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉิน OPT&SHE ควรหารือและกำหนดรูปแบบให้เหมือนกัน เพื่อป้องกันการสับสนในการตรวจสอบและใช้งานฟอร์มการตรวจสอบ => อยู่ระหว่างนำเข้าหารือในที่ประชุม SHE => นำเข้าหารือแล้ว รย SHE management ดำเนินการ	คุณฐานพงศ์	31/3/2568
6 การบริหารจัดการขยะรีไซเคิล => ควรมีการจัดการให้เหมาะสมเพื่อการจัดการสิ่งเหลืออย่างยั่งยืน อยู่ระหว่างสรุปการดำเนินการต่อไป	คุณฐานพงศ์	31/1/2569
สำรวจความปลอดภัยครั้งถัดไป : วันที่ 7 มกราคม 2568		
ประชุมครั้งถัดไป : วันที่ 21 มกราคม 2568		

(นายฐานพงศ์) หัวหน้ากลุ่ม,  
ผู้รับผิดชอบประชุม

(นายฐานพงศ์) หัวหน้ากลุ่ม,  
ประธานคณะกรรมการ

19



## ภาคผนวก ข-22

---

Environmental and Social Management System  
(ESMS Procedure)





Key attributes of the Policy are:

1. Implement and maintain the ESMS in order to continuously improve and escalate ES performance throughout the organization;
2. Comply with environmental, social, health and safety related laws, applicable environmental and social safeguard requirements, customers' requirements, and other regulations as a minimum criterion;
3. Conduct business with responsibilities towards environment and society by reducing our footprint along the value chains in which operate whilst balancing the interests of a diverse range of stakeholders to assure sustainable business growth;
4. Embed and foster good ES culture and behaviour throughout the organization with emphasis on participation from management and employees at all levels;
5. Manage, cooperate and improve ES performance with key contractors, suppliers and business partners; and
6. Regularly review our ES performance and publicly report our progress.

This policy shall be communicated and made available to all of Company staff. The policy shall be reviewed on every three (3) years and modified to incorporate changes as arising from change and progress of the Company business.

*PLH*

**Pornnipa Chinvetkitvanit**  
President

Date: December 25, 2017

Rev:0

FSM5-MM-S01

F5MS-MM-01

## ES Policy

ESMS Manual

### List of ESMS Procedure

Document No.	Description
ESMS-ES-P-01	Identification Hazards and Risk Assessment
ESMS-ES-P-03	Emergency Preparedness and Response
ESMS-ES-P-07	Accident and Incident Investigation
ESMS-ES-P-08	Review of Legal and Other Requirements
ESMS-ES-P-09	Training Awareness and Competence
ESMS-En-P-02	Grievance Handling Procedure
ESMS-En-P-03	Green Procurement
ESMS-En-P-04	Waste Management
ESMS-Sa-P-02	Permit to Work System
ESMS-Sa-P-03	Spill Prevention and Control Plan
ESMS-Sa-P-04	Hazardous Communication
ESMS-Sa-P-05	Laboratory Safety
ESMS-Sa-P-06	Powered Industrial Trucks
ESMS-Sa-P-07	Plant Security
ESMS-Sa-P-08	General First Aid
ESMS-Sa-P-09	Health and Medical Program
ESMS-Sa-P-10	Bloodborne Pathogen

## List of ESMS Procedure (Cont.)

Document No.	Description
ESMS-5a-P-11	Hearing Conservation
ESMS-5a-P-12	Respiratory Protection
ESMS-5a-P-13	Physical Heat Exposure
ESMS-5a-P-14	General Safety Meeting
ESMS-5a-P-15	General Safety Practice
ESMS-5a-P-16	Safety Committee
ESMS-5a-P-17	Personal Protective Equipment
ESMS-5a-P-18	General Electricity Safety
ESMS-5a-P-19	Sling, Rigging and Crane
ESMS-5a-P-20	Ladder and Scaffolding
ESMS-5a-P-21	Walking Surface, Stairs and Floor
ESMS-5a-P-22	Confined Space Entry
ESMS-5a-P-23	Portable Tools, Machines and Machine Guarding
ESMS-5a-P-24	Cutting, Welding and Brazing
ESMS-5a-P-25	Safety Sign and Colour Coding
ESMS-5a-P-26	Safety Inspection
ESMS-5a-P-27	General Fire Safety

## List of ESMS Procedure (Cont.)

[illegible]



# GULF ENERGY DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY

## Environmental and Social Management System Manual



### Contents

<b>1</b>	<b>Introduction</b>	<b>1</b>
1.1	Purpose	1
1.2	Scope of Application	1
<b>2</b>	<b>ES Policy</b>	<b>2</b>
<b>3</b>	<b>ESMS Framework, Structure and Responsibilities</b>	<b>3</b>
3.1	ESMS Framework for Feasibility and Implementation	3
3.2	ESMS Framework for Merger & Acquisition	5
3.3	ESMS Framework for Operation	5
3.4	Roles and Responsibilities	6
3.4.1	Business Development Group (BD)	6
3.4.2	Community Relation Department (CR)	7
3.4.3	EIA Department (EIA)	7
3.4.4	Engineering Group	7
3.4.5	Project Development Group (PD)	8
3.4.6	Asset Management Group (AM)	8
3.4.7	Operating Site	8
<b>4</b>	<b>ESMS Elements for Feasibility Study and Implementation</b>	<b>9</b>
4.1	Feasibility Study	9
4.1.1	Risk Screening	9
4.1.2	Stakeholder Identification	10
4.1.3	ES Obligations and Permits	10
4.1.4	Project Categorization (A, B, C)	11
4.2	Implementation (Pre-construction and Construction)	12
<b>Pre-construction</b>		<b>12</b>
4.2.1	ES Impact Assessment Study & Management Plan (EMP) Development	12
4.2.2	Biodiversity Action Plan (BAP) Development	12
4.2.3	Resettlement Plan (RP) Development	13
4.2.4	Indigenous People Plan (IPP) Development	14
4.2.5	Stakeholder Engagement Plan (SEP) Development	15
4.2.6	Grievance Redress Management	15
4.2.7	EPC Bidding and Contracting	16
4.2.8	ES Information and Performance Disclosure	17
<b>Construction</b>		<b>17</b>
4.2.9	Project Detailed Design and Construction	17
4.2.10	Implementation of ES Management Plans	18
4.2.11	Monitoring & Reporting of ES Management Plans	18
4.2.12	Assurance and Continual Improvement	19
4.2.13	Standard Procedures for Handover	19
4.2.14	Operational ES Compliance	20

ESMS MANUAL GULF ENERGY DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY

<b>5</b>	<b>ESMS Elements for Merger &amp; Acquisition</b>	<b>21</b>
5.1.1	Due Diligence	21
5.1.2	Integration of ES Issues into Business Deals	21
5.1.3	Post-Merger & Acquisition	22
<b>6</b>	<b>ESMS Elements for Operation</b>	<b>23</b>
6.1	Planning	23
6.1.1	Management Leadership and Commitment	23
6.1.2	Risks and Opportunities	24
6.1.3	Change Management	25
6.1.4	Compliance	26
6.1.5	Goals and Improvement Plan	27
6.1.6	Stakeholder Engagement	28
6.2	Implementation (Do)	29
6.2.1	Awareness and Competency	29
6.2.2	Contractors and Suppliers	30
6.2.3	Operational Control & Maintenance	31
6.2.4	Emergency Preparedness and Response	32
6.2.5	Communication	33
6.2.6	Incident Management	34
6.3	Checking	35
6.3.1	Monitoring and Reporting	35
6.3.2	Audit	36
6.4	Improvement (Act)	37
6.4.1	Handling of Non-conformities	37
6.4.2	Management Review	38
<b>7</b>	<b>Annex</b>	<b>39</b>
7.1	Abbreviation and Glossary	39
7.2	Correspondence to ADB's Safeguard Policy and ISO	43
7.3	Applicable Environmental and Social Safeguards Requirements	48
7.3.1	National and Local Laws	48
7.3.2	Asian Development Bank	49
7.3.3	International Organization for Standardization	50

ESMS MANUAL GULF ENERGY DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY

## GED Environmental and Social Management System Manual

Area of Applicability: Gulf Group Plant Facilities

Responsible Center: Environment, Health and Safety

Revision: 0

Effective Date: December 26, 2017

Approved By:

Boonchal Thirati  
Senior Executive Vice President and  
Chief Operating Officer

ESMS MANUAL GULF ENERGY DEVELOPMENT PUBLIC COMPANY



## ภาคผนวก ข-23

---

นโยบายด้านการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย  
ความปลอดภัยและสังคม บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด



## นโยบายด้านการจัดการคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสังคม

### บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

กลุ่มบริษัท กัลฟ์ เป็นบริษัทชั้นนำทางด้านวิศวกรรมการพัฒนาพลังงานของประเทศ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจ ด้วยการพัฒนาย่างยั่งยืน ภายใต้พื้นฐานระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสังคม ของ กลุ่มบริษัท เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากลและลดความเสี่ยงทางด้าน สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและ สังคม รวมทั้งเพิ่มโอกาสทางด้านเศรษฐกิจ โดยมีนโยบายที่สำคัญคือ

1. มุ่งมั่นที่จะบรรลุและปฏิบัติตามกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสังคม อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้ง นำข้อกำหนด ของลูกค้า และข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องมาปรับใช้เป็นมาตรฐานในการดำเนินการ
2. จะดำเนินธุรกิจอย่างมีแนวทางความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม รวมถึงความมุ่งมั่นในการปกป้องสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและการจัดการด้านสังคมโดยมีเป้าหมายคือลดการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกของทั้งองค์กร ตลอดจนวัฏจักรการผลิตของผลิตภัณฑ์ สร้างสมดุลระหว่างผลประโยชน์และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียขององค์กร ทำให้เกิด การพัฒนาธุรกิจอย่างยั่งยืน
3. มุ่งมั่นในการป้องกันการได้รับบาดเจ็บและ เจ็บป่วย อันตรายจากการทำงาน และโรคที่เกิดจากการทำงาน กำจัดและลด ความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย รวมถึงการดูแลสุขภาพจิตใจของพนักงาน พร้อมทั้งมีการปรับปรุง สภาพแวดล้อมในการทำงานให้น่าอยู่ในการทำงาน และเกิดความปลอดภัยสูงสุดในขณะทำงาน
4. จัดให้มีการสื่อสารทั้งภายในและภายนอกองค์กร โดยให้พนักงานทุกระดับ ชุมชนรอบข้าง และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ให้ มีความเข้าใจในระบบการจัดการด้านคุณภาพ ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ คำปรึกษา ข้อเสนอแนะ รวมถึงการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมทั้งภายในและภายนอกองค์กร โดยให้พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการจัดกิจกรรม เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างองค์กรกับผู้ทำงาน, ตัวแทนผู้ทำงานและผู้ มีส่วนได้ส่วนเสีย และยินดีเปิดเผยรายงานผลการดำเนินงานสู่สาธารณะ
5. ให้การสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสม ทั้งในเรื่องบุคลากร เทคโนโลยีสารสนเทศ เวลา งบประมาณและให้ ความสำคัญกับการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ พร้อมทั้งปลูกฝังและเสริมสร้างวัฒนธรรมและพฤติกรรมที่ดีด้าน สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและการจัดการด้านสังคม เน้นการมีส่วนร่วมจากระดับผู้บริหาร ไปจนถึง พนักงานทุกระดับ
6. มุ่งเน้นการมีส่วนร่วมในการบริหารจัดการ และปรับปรุงประสิทธิภาพในการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและการจัดการด้านสังคมร่วมกับผู้รับเหมาหลัก ผู้ผลิต และผู้ค้าทางธุรกิจ เพื่อสร้างความพึงพอใจของ ลูกค้า และพัฒนาด้านคุณภาพ ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง
7. ทบทวนแผนการดำเนินงานด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสังคม เป็นประจำทุกปี เพื่อ พัฒนาระบบการจัดการอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน 2567



(นายอานนท์ บุญธำมา)

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า



## ภาคผนวก ข-24

---

แผนผังแสดงชนิด และจำนวนอุปกรณ์ความปลอดภัย



# ภาคผนวก ข-25

---

ตัวอย่างการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย



GULF		COMMUNICATION SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNLL2 Date : 02/09/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	-	+	Remark
PABX Telephone Control Panel - Location Switchyard Control Building							
1. Visual Inspection and Cleanliness PABX Control Panel, MDF and IDF Box	No Dirty, No Dust, No Equipment Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. Inspect Power and Control Cable Connection	No Loose, No Insulation Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
3. Inspect Alarm, Noise and Error	No Alarm, No Noise, No Error	[X] Normal [ ] Abnormal					
Communication System							
Central Control Room (CCR)	1. Inspect Cleanliness Handset Station 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Emergency Alarm - Fire, Gas, Excavation and Return To Normal 6. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station	[X] Normal [ ] Abnormal					
Electrical Room (PCP)	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Electrical Room	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Transformer Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Switchyard Room	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Steam Turbine Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					

GULF		COMMUNICATION SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNLL2 Date : 02/09/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	-	+	Remark
PABX Telephone Control Panel - Location Switchyard Control Building							
HRSG11 Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
HRSG12 Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Cooling Tower Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Water Treatment Building	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Fire Water Pump Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
EGAT Communication (Scada, MUX/SDH, IP/MPLS) - Location Terminal Substation Control Building							
1. Visual Inspection and Cleanliness EGAT Communication Panel, RTU Panel and Party Line Phone	No Dirty, No Dust, No Equipment Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. Inspect Power and Control Cable Connection	No Loose, No Insulation Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
3. Inspect Alarm, Noise and Error	No Alarm, No Noise, No Error	[X] Normal [ ] Abnormal					
4. Inspect Test Ping Ip Network Primary and Secondary Signal At Rtu Panel	No Error, No Loss of Network	[X] Normal [ ] Abnormal					
Paging System - Ceiling Or Horn Loud Speaker Location: Control Room							
1. Control Room (CCR) 10CYS01GK003-W01	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. DCS Room 10CYS01GK003-W02	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					

GULF		COMMUNICATION SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNLL2 Date : 02/09/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	-	+	Remark
3 Engineering Room 10CYS01GK003-W03	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
4 Operation Room 10CYS01GK003-W04	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
5 Operation Manager Room 10CYS01GK003-W05	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
6 Corridor Area 10CYS01GK003-W06	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
7 Male Toilet T-04 10CYS01GK003-W07	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
8 Female Toilet T-03 10CYS01GK003-W08	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
9 Female Toilet T-02 10CYS01GK003-W09	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
10 Male Toilet T-01 10CYS01GK003-W10	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
11 Document Center 10CYS01GK003-W11	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
12 Canteen Room 10CYS01GK003-W12	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
13 Utility Room 10CYS01GK003-W13	Sound Clear and No Loss	[X] Normal [ ] Abnormal					
PEA CSCS and MUX Teleprotection Panel (MUX/SDH) - Location Terminal Substation Control Building							
1. Visual Inspection and Cleanliness CSCS Panel, MUX Teleprotection Panel and Partyline Phone	No Dirty, No Dust, No Equipment Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. Inspect Power and Control Cable Connection	No Loose, No Insulation Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
3. Inspect Alarm, Noise and Error	No Alarm, No Noise, No Error	[X] Normal [ ] Abnormal					
<p>หมายเหตุ: กรณีที่โรงไฟฟ้าไม่พบรายการผิดปกติหรือพบรายการผิดปกติสามารถแจ้งรายการที่ผิดปกติกับทีมเดินได้</p> <p>In case of abnormal, Please issue notification</p> <p>Notification number: _____</p> <p>Notification description: _____</p> <p>Notification remark: _____</p>							
Recorded by		Porngwong Poompongpan, Kan Sawerisong (Operation Engineer) (ไปตรวจเดินงาน)					
Verified by		Chayoot Pokapant (Shift Leader) (ไปตรวจเดินงาน)					

GULF		COMMUNICATION SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNLL2 Date : 02/12/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	-	+	Remark
PABX Telephone Control Panel - Location Switchyard Control Building							
1. Visual Inspection and Cleanliness PABX Control Panel, MDF and IDF Box	No Dirty, No Dust, No Equipment Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. Inspect Power and Control Cable Connection	No Loose, No Insulation Damage	[X] Normal [ ] Abnormal					
3. Inspect Alarm, Noise and Error	No Alarm, No Noise, No Error	[X] Normal [ ] Abnormal					
Communication System							
Central Control Room (CCR)	1. Inspect Cleanliness Handset Station 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Emergency Alarm - Fire, Gas, Excavation and Return To Normal 6. Inspect Test Channels Party Line Control	[X] Normal [ ] Abnormal					
Electrical Room (PCP)	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Electrical Room	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Transformer Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Switchyard Room	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Steam Turbine Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					



GULF		COMMUNICATION SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNLL2 Date : 02/12/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	-	Remark		
HRSG11 Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment. 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
HRSG12 Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment. 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Cooling Tower Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment. 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Water Treatment Building	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment. 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
Fire Water Pump Area	1. Visual Inspection and Cleanliness Paging Control Cabinet and Others Equipment. 2. Inspect All Cable Connection 3. Inspect Test Direct Line 4. Inspect Test Announcement Press Button 5. Inspect Test Channels Party Line Control With Others Station 6. Inspect	[X] Normal [ ] Abnormal					
EGAT Communication (Scada, MUX/SDH, IP/MPLS) - Location Terminal Substation Control Building							
1. Visual Inspect and Cleanliness EGAT Communication Panel, RTU Panel and Party Line Phone	No Dirty, No Dust, No Equipment Damage.	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. Inspect Power and Control Cable Connection	No Loose, No Insulation Damage.	[X] Normal [ ] Abnormal					
3. Inspect Alarm, Noise and Error.	No Alarm, No Noise, No Error.	[X] Normal [ ] Abnormal					
4. Inspect Test Ping Ip Network Primary and Secondary Signal At Rtu Panel.	No Error, No Loss of Network.	[X] Normal [ ] Abnormal					
Paging System - Ceiling Or Horn Loud Speaker Location: Control Room							
1. Control Room (CCR) 10CYSD1GK003-W01	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. DCS Room 10CYSD1GK003-W02	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					

GULF		COMMUNICATION SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNLL2 Date : 02/12/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	-	Remark		
3. Engineering Room 10CYSD1GK003-W03	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
4. Operation Room 10CYSD1GK003-W04	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
5. Operation Manager Room 10CYSD1GK003-W05	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
6. Corridor Area 10CYSD1GK003-W06	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
7. Male Toilet T-04 10CYSD1GK003-W07	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
8. Female Toilet T-03 10CYSD1GK003-W08	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
9. Female Toilet T-02 10CYSD1GK003-W09	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
10. Male Toilet T-01 10CYSD1GK003-W10	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
11. Document Center 10CYSD1GK003-W11	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
12. Canteen Room 10CYSD1GK003-W12	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
13. Utility Room 10CYSD1GK003-W13	Sound Clear and No Loss.	[X] Normal [ ] Abnormal					
PEA CSCS and MUX Teleprotection Panel (MUX/SDH) - Location Terminal Substation Control Building							
1. Visual Inspect and Cleanliness CSCS Panel, MUX Teleprotection Panel and Partyline Phone.	No Dirty, No Dust, No Equipment Damage.	[X] Normal [ ] Abnormal					
2. Inspect Power and Control Cable Connection	No Loose, No Insulation Damage.	[X] Normal [ ] Abnormal					
3. Inspect Alarm, Noise and Error.	No Alarm, No Noise, No Error	[X] Normal [ ] Abnormal					
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าไม่พบการผิดปกติเพิ่มเติมเนื่องจากไม่สามารรถทำการขอยืมเพื่อมาเก็บเพิ่มเติมได้ In case of abnormal, Please issue notification Notification number: _____ Notification description: _____ Notification remark : _____							
Recorded by <u>Ponwongwat Peampongson, Suraphat Wanlam</u> (Operation Engineer) (ไม่พบขีปนาวุธ)							
Verified by <u>Niwote Nakrob</u> (Shift Leader) (ไม่พบขีปนาวุธ)							



GULF		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 12SPPs				Plant : GNLL2 Date : 04/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark	
EDG Control Panel						
EDG Control Mode	Auto / Manual / Off	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		
Selector Switch	EDG / Inc1 / Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2		
Maintenance Test	Remote / Local	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote		
Alarm Annunciator	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
EDG Monitoring						
Diesel Level	≥ 700 Liters	1474 000		1457 000		
Engine Speed	1425 - 1572 rpm		1502 000			
Coolant Temp	80 - 103 °C		84 000			
Oil Temp	80 - 130 °C		94 000			
Oil Pressure	300 - 650 kPa		456 000			
Battery	25 - 30 Vdc		28 300			
Total Run Hour	≥ 0 hr	160 670		161 060		
Bearing Temp.	≤ 80 °C		40 000			
L1-Winding Temp	≤ 155 °C		45 000			
L2-Winding Temp	≤ 155 °C		47 000			
L3-Winding Temp	≤ 155 °C		45 000			
kW of Rated	15 - 35 %		29 030			
Active Power	0 - 794 kW		139 000			
Reactive Power	10 - 75 kVar		41 000			
Power Factor	0.8 - 1		0 960			
Frequency	47.5 - 52.5 Hz		50 010			
Voltage, L1-L2	380 - 420 V		408 000			
Voltage, L2-L3	380 - 420 V		409 000			
Voltage, L3-L1	380 - 420 V		407 000			
Amp, L1	100 - 300 A		188 000			
Amp, L2	100 - 300 A		173 000			
Amp, L3	100 - 300 A		175 000			
Engine						

GULF		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 12SPPs				Plant : GNLL2 Date : 04/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark	
Check for Fuel and Oil	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		
Fuel Connection	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Cooling & Ventilation Air Inlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Battery (+ -) Connections	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Check Bottom Oil Drain	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		
Engine Lube Oil Level	Check Lube Oil level	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Generator						
Alarm Annunciator Panel	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Air Inlet / Outlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Circuit Breaker 10MJA00GS001	Open / Close	<input checked="" type="checkbox"/> Open <input type="checkbox"/> Close	<input checked="" type="checkbox"/> Open <input type="checkbox"/> Close	<input checked="" type="checkbox"/> Open <input type="checkbox"/> Close		
Circuit Breaker 10MJA00GS002	Open / Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		
Liquid Battery Level	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Lamp Status	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Test Mode						
Start from	12SPP Start from		<input checked="" type="checkbox"/> DCS <input type="checkbox"/> EDG engine <input type="checkbox"/> Remote Control panel			
Sync testing load 30 %	Start & Sync 30% Successful		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
<p>หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าได้มีระบบการแจ้งเตือนฉุกเฉินเนื่องจากมี สถานการณ์รายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้</p> <p>In case of abnormal, Please issue notification</p> <p>Notification number: _____</p> <p>Notification description: _____</p> <p>Notification remark: _____</p>						
<p>Recorded by <u>Ronnachai Apaiso Daoga Arponrat</u> (Operation Engineer) (ไม่พร้อมเซ็นนาม)</p> <p>Verified by <u>Niwate Nakrob</u> (Shift Leader) (ไม่พร้อมเซ็นนาม)</p>						

GULF		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 12SPPs				Plant : GNLL2 Date : 11/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark	
EDG Control Panel						
EDG Control Mode	Auto / Manual / Off	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		
Selector Switch	EDG / Inc1 / Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2		
Maintenance Test	Remote / Local	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote		
Alarm Annunciator	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
EDG Monitoring						
Diesel Level	≥ 700 Liters	1452 000		1437 000		
Engine Speed	1425 - 1572 rpm		1500 000			
Coolant Temp	80 - 103 °C		83 000			
Oil Temp	80 - 130 °C		93 000			
Oil Pressure	300 - 650 kPa		440 000			
Battery	25 - 30 Vdc		28 300			
Total Run Hour	≥ 0 hr	161 100		161 530		
Bearing Temp.	≤ 80 °C		38 000			
L1-Winding Temp	≤ 155 °C		44 000			
L2-Winding Temp	≤ 155 °C		44 000			
L3-Winding Temp	≤ 155 °C		47 000			
kW of Rated	15 - 35 %		29 470			
Active Power	0 - 794 kW		140 000			
Reactive Power	10 - 75 kVar		42 000			
Power Factor	0.8 - 1		0 950			
Frequency	47.5 - 52.5 Hz		49 980			
Voltage, L1-L2	380 - 420 V		415 000			
Voltage, L2-L3	380 - 420 V		416 000			
Voltage, L3-L1	380 - 420 V		416 000			
Amp, L1	100 - 300 A		206 000			
Amp, L2	100 - 300 A		208 000			
Amp, L3	100 - 300 A		211 000			
Engine						

GULF		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 12SPPs				Plant : GNLL2 Date : 11/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark	
Check for Fuel and Oil	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		
Fuel Connection	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Cooling & Ventilation Air Inlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Battery (+ -) Connections	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Check Bottom Oil Drain	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		
Engine Lube Oil Level	Check Lube Oil level	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Generator						
Alarm Annunciator Panel	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Air Inlet / Outlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Circuit Breaker 10MJA00GS001	Open / Close	<input checked="" type="checkbox"/> Open <input type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		
Circuit Breaker 10MJA00GS002	Open / Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		
Liquid Battery Level	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Lamp Status	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Test Mode						
Start from	12SPP Start from		<input type="checkbox"/> DCS <input type="checkbox"/> EDG engine <input checked="" type="checkbox"/> Remote Control panel			
Sync testing load 30 %	Start & Sync 30% Successful		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
<p>หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าได้มีระบบการแจ้งเตือนฉุกเฉินเนื่องจากมี สถานการณ์รายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้</p> <p>In case of abnormal, Please issue notification</p> <p>Notification number: _____</p> <p>Notification description: _____</p> <p>Notification remark: _____</p>						
<p>Recorded by <u>deichrit ta@gulf.co.th. Pongwongwat Paempontsan</u> (Operation Engineer) (ไม่พร้อมเซ็นนาม)</p> <p>Verified by <u>Pisanu Mahaketa</u> (Shift Leader) (ไม่พร้อมเซ็นนาม)</p>						



		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 125PPs				Plant : GNLL2 Date : 18/12/2024	
Description (IKKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark		
EDG Control Panel							
EDG Control Mode	Auto / Manual / Off	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual			
Selector Switch	EDG / Inc1 / Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2			
Maintenance Test	Remote / Local	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote			
Alarm Annunciator	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
EDG Monitoring							
Diesel Level	≥ 700 Liters	1434 000		1419 000			
Engine Speed	1425 - 1572 rpm		1500.000				
Coolant Temp	80 - 103 °C		82.000				
Oil Temp	80 - 130 °C		84 000				
Oil Pressure	300 - 650 kPa		472 000				
Battery	25 - 30 Vdc		28 300				
Total Run Hour	≥ 0 hr	161 530		161 970			
Bearing Temp	≤ 80 °C		42.000				
L1-Winding Temp	≤ 155 °C		42.000				
L2-Winding Temp	≤ 155 °C		42.000				
L3-Winding Temp	≤ 155 °C		44.000				
kW of Rated	15 - 35 %		28 840				
Active Power	0 - 794 kW		137 000				
Reactive Power	10 - 75 kVar		39 000				
Power Factor	0.8 - 1		0.960				
Frequency	47.5 - 52.5 Hz		50.020				
Voltage, L1-L2	380 - 420 V		413 000				
Voltage, L2-L3	380 - 420 V		413 000				
Voltage, L3-L1	380 - 420 V		414 000				
Amp, L1	100 - 300 A		201 000				
Amp, L2	100 - 300 A		202 000				
Amp, L3	100 - 300 A		210 000				
Engine							

		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 125PPs				Plant : GNLL2 Date : 18/12/2024	
Description (IKKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark		
Check for Fuel and Oil	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak			
Fuel Connection	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Cooling & Ventilation Air Inlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Battery (+ -) Connections	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Check Bottom Oil Drain	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak			
Engine Lube Oil Level	Check Lube Oil level	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Generator							
Alarm Annunciator Panel	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Air Inlet / Outlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Circuit Breaker 10MJAD0GS001	Open / Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close			
Circuit Breaker 10MJAD0GS002	Open / Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close			
Liquid Battery Level	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Lamp Status	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Test Mode							
Start from	125PP Start from		<input checked="" type="checkbox"/> DCS <input checked="" type="checkbox"/> EDG engine <input type="checkbox"/> Remote Control panel				
Sync. testing load 30 %	Start & Sync. 30% Successful		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
หมายเหตุ การเดินโรงไฟฟ้าได้ระบบการฉีกเพิ่มเต็มออกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้							
In case of abnormal , Please issue notification							
Notification number:							
Notification description:							
Notification remark :							
Recorded by Sarut Suemak ,Deichrit Tantayanan (Operation Engineer) (ไม่ขอเขียนตัวนำนำ)							
Verified by Nivate Nakrob (Shift Leader) (ไม่ขอเขียนตัวนำนำ)							

		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 125PPs				Plant : GNLL2 Date : 25/12/2024	
Description (IKKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark		
EDG Control Panel							
EDG Control Mode	Auto / Manual / Off	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual			
Selector Switch	EDG / Inc1 / Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2	<input type="checkbox"/> EDG <input checked="" type="checkbox"/> Inc1 <input type="checkbox"/> Inc2			
Maintenance Test	Remote / Local	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote	<input type="checkbox"/> Local <input checked="" type="checkbox"/> Remote			
Alarm Annunciator	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
EDG Monitoring							
Diesel Level	≥ 700 Liters	1417 000		1402.000			
Engine Speed	1425 - 1572 rpm		1501.000				
Coolant Temp	80 - 103 °C		83 000				
Oil Temp	80 - 130 °C		93 000				
Oil Pressure	300 - 650 kPa		452.000				
Battery	25 - 30 Vdc		28 300				
Total Run Hour	≥ 0 hr	161 970		162 400			
Bearing Temp	≤ 80 °C		42.000				
L1-Winding Temp	≤ 155 °C		37.000				
L2-Winding Temp	≤ 155 °C		40.000				
L3-Winding Temp	≤ 155 °C		41 000				
kW of Rated	15 - 35 %		29.260				
Active Power	0 - 794 kW		139 000				
Reactive Power	10 - 75 kVar		40.000				
Power Factor	0.8 - 1		0.960				
Frequency	47.5 - 52.5 Hz		50.040				
Voltage, L1-L2	380 - 420 V		415 000				
Voltage, L2-L3	380 - 420 V		415 000				
Voltage, L3-L1	380 - 420 V		415 000				
Amp, L1	100 - 300 A		142 000				
Amp, L2	100 - 300 A		143 000				
Amp, L3	100 - 300 A		145 000				
Engine							

		Weekly Emergency Diesel Generator Test Record for 125PPs				Plant : GNLL2 Date : 25/12/2024	
Description (IKKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	EDG BEFORE START	EDG RUNNING 30 MIN	EDG AFTER STOP	Remark		
Check for Fuel and Oil	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak			
Fuel Connection	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Cooling & Ventilation Air Inlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Battery (+ -) Connections	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Check Bottom Oil Drain	Leak / No Leak	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak		<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> No Leak			
Engine Lube Oil Level	Check Lube Oil level	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Generator							
Alarm Annunciator Panel	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Air Inlet / Outlet	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Circuit Breaker 10MJAD0GS001	Open / Close	<input checked="" type="checkbox"/> Open <input type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close			
Circuit Breaker 10MJAD0GS002	Open / Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close			
Liquid Battery Level	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Lamp Status	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Test Mode							
Start from	125PP Start from		<input checked="" type="checkbox"/> DCS <input checked="" type="checkbox"/> EDG engine <input type="checkbox"/> Remote Control panel				
Sync. testing load 30 %	Start & Sync. 30% Successful		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
หมายเหตุ การเดินโรงไฟฟ้าได้ระบบการฉีกเพิ่มเต็มออกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้							
In case of abnormal , Please issue notification							
Notification number:							
Notification description:							
Notification remark :							
Recorded by Rannachai Apaisa ,Deega Arponrat (Operation Engineer) (ไม่ขอเขียนตัวนำนำ)							
Verified by Nattakit Boonmuang (Shift Leader) (ไม่ขอเขียนตัวนำนำ)							




GULF		FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNL2 Date : 09/07/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	+	+	Remark
Admin Building & Guard House							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Visual Inspection Fm200 Cylinder And Solenoid Switch	No Leakage, Solenoid Not Active	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
8 Drain Water Condensate In Reservoir Tank of Air Comp	No Water Condensate After Open Drain	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
9 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
Switchyard							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
River pump house							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					Don't have
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					don't have


GULF		FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNL2 Date : 09/07/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	+	+	Remark
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					don't have
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					don't have
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					don't have
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					don't have
7 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					don't have
Control Room Building							
1 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
5 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
GT11 Area							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
GT12 Area							


GULF		FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNL2 Date : 09/07/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	+	+	Remark
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
Laboratory Building							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> N/A					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Crack	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
Maintenance & Warehouse Building							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> N/A					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Crack	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					


GULF		FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET				Plant : GNL2 Date : 09/07/2024	
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	+	+	Remark
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Drain Water Condensate In Reservoir Tank of Air Comp	No Water Condensate After Open Drain	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
8 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
ST Area							
1 Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
2 Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
3 Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
4 LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> N/A					
5 Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Crack	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
6 Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
7 Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal					
<p>หมายเหตุ กรณีไม่พบข้อบกพร่องตามรายการตรวจสอบนี้ แจ้งการตรวจรายการของอุปกรณ์ให้</p> <p>In case of abnormal, Please issue notification</p> <p>Notification number: _____</p> <p>Notification description: _____</p> <p>Notification remark: _____</p>							
<p>Recorded by <u>Pongwong Peampangsak Kan Saweriyong</u> (Operation Engineer) (ไม่จำเป็นต้องเซ็นชื่อ)</p> <p>Verified by <u>Nattak Boonmuang</u> (Shift Leader) (ไม่จำเป็นต้องเซ็นชื่อ)</p>							



	FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET					Plant : GNL12 Date : 08/10/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	Remark	
Admin Building & Guard House						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Visual Inspection FM200 Cylinder And Solenoid Switch	No Leakage, Solenoid Not Active	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
8. Drain Water Condensate in Reservoir Tank of Air Comp	No Water Condensate After Open Drain	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
9. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Switchyard						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
River pump house						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	

	FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET					Plant : GNL12 Date : 08/10/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	Remark	
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	
7. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			Out of Service	
Control Room Building						
1. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
5. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
GT11 Area						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
GT12 Area						

	FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET					Plant : GNL12 Date : 08/10/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	Remark	
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Laboratory Building						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> N/A				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Crack	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Maintenance & Warehouse Building						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> N/A				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Crack	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				

	FCP FIRE ALARM SYSTEM INSPECTION SHEET					Plant : GNL12 Date : 08/10/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	Record	-	+	Remark	
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Drain Water Condensate in Reservoir Tank of Air Comp	No Water Condensate After Open Drain	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
8. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
ST Area						
1. Visual Inspection Physical Damage of Panel	No Rust, Door Normal Open/Close	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
2. Reading Display on Fire Control Panel	Display Showed "System Normal"	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
3. Visual Check Alarm Sound	No Any Sound Or Beep	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
4. LED Lamp Test	All LED Light On	<input checked="" type="checkbox"/> N/A				
5. Visual Inspection Input Equipment Detectors (Smoke Detector, Manual Call Point)	Smoke Detector : LED Flashing Heat Detector : No Damage Manual Call Point : In Service, No Crack	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
6. Visual Inspection Output Equipment (Strobe Light, Beacon, Horn)	No Damage	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
7. Visual Inspection Condition of Control Panel	Heater Inside Panel Terminal Block, Cable Grand, Conduit, Damage Loose Corrosion/Oxidation	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
หมายเหตุ กรณีไม่พบข้อบกพร่องหรือพบข้อบกพร่องเล็กน้อย สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเบื้องต้นที่พบได้						
In case of abnormal, Please issue notification						
Notification number: _____						
Notification description: _____						
Notification remark : _____						
Recorded by Sarut Suemak, admin@1234 (Operation Engineer) (ไม่พบในรายงาน)						
Verified by Chayoot Pokapani (Shift Leader) (ไม่พบในรายงาน)						



GULF		Inspection Sheet Fire Alarm System, Administration Building 1 Year		Form No. PW-MIN-ME-01 (Rev.02)	
EQUIPMENT NAME: <u>Admin</u>		PLANT: <u>GEN-12</u>	PAGE: <u>1</u>	DATE: <u>31/10/24</u>	
EQUIPMENT TAG (S) (CODE):		DATE: <u>31/10/24</u>	WORK ORDER NO.: <u>5020305</u>	TIME: <u>0.50</u>	
LOCATION: <u>2106-C6-10CKE12</u>		WORK PERMIT NO.: <u>210600493</u>			
INSPECTION AND ACTIVITY					
NO.	DESCRIPTION	STATUS	REMARKS	DATE	TIME
1	TESTED AND OK	OK			
2	TESTED AND OK	OK			
3	TESTED AND OK	OK			
MEASUREMENT AND RECORD DATA					
NO.	DESCRIPTION	STATUS	REMARKS	DATE	TIME
1	TESTED AND OK	OK			
2	TESTED AND OK	OK			
3	TESTED AND OK	OK			
4	TESTED AND OK	OK			
5	TESTED AND OK	OK			
6	TESTED AND OK	OK			
7	TESTED AND OK	OK			
8	TESTED AND OK	OK			
9	TESTED AND OK	OK			
10	TESTED AND OK	OK			
11	TESTED AND OK	OK			
12	TESTED AND OK	OK			
13	TESTED AND OK	OK			
14	TESTED AND OK	OK			
15	TESTED AND OK	OK			
16	TESTED AND OK	OK			
17	TESTED AND OK	OK			
18	TESTED AND OK	OK			
19	TESTED AND OK	OK			
20	TESTED AND OK	OK			
21	TESTED AND OK	OK			
22	TESTED AND OK	OK			
23	TESTED AND OK	OK			
24	TESTED AND OK	OK			
25	TESTED AND OK	OK			
26	TESTED AND OK	OK			
27	TESTED AND OK	OK			
28	TESTED AND OK	OK			
29	TESTED AND OK	OK			
30	TESTED AND OK	OK			
31	TESTED AND OK	OK			
32	TESTED AND OK	OK			
33	TESTED AND OK	OK			
34	TESTED AND OK	OK			
35	TESTED AND OK	OK			
36	TESTED AND OK	OK			
37	TESTED AND OK	OK			
38	TESTED AND OK	OK			
39	TESTED AND OK	OK			
40	TESTED AND OK	OK			
41	TESTED AND OK	OK			
42	TESTED AND OK	OK			
43	TESTED AND OK	OK			
44	TESTED AND OK	OK			
45	TESTED AND OK	OK			
46	TESTED AND OK	OK			
47	TESTED AND OK	OK			
48	TESTED AND OK	OK			
49	TESTED AND OK	OK			
50	TESTED AND OK	OK			
51	TESTED AND OK	OK			
52	TESTED AND OK	OK			
53	TESTED AND OK	OK			
54	TESTED AND OK	OK			
55	TESTED AND OK	OK			
56	TESTED AND OK	OK			
57	TESTED AND OK	OK			
58	TESTED AND OK	OK			
59	TESTED AND OK	OK			
60	TESTED AND OK	OK			
61	TESTED AND OK	OK			
62	TESTED AND OK	OK			
63	TESTED AND OK	OK			
64	TESTED AND OK	OK			
65	TESTED AND OK	OK			
66	TESTED AND OK	OK			
67	TESTED AND OK	OK			
68	TESTED AND OK	OK			
69	TESTED AND OK	OK			
70	TESTED AND OK	OK			
71	TESTED AND OK	OK			
72	TESTED AND OK	OK			
73	TESTED AND OK	OK			
74	TESTED AND OK	OK			
75	TESTED AND OK	OK			
76	TESTED AND OK	OK			
77	TESTED AND OK	OK			
78	TESTED AND OK	OK			
79	TESTED AND OK	OK			
80	TESTED AND OK	OK			
81	TESTED AND OK	OK			
82	TESTED AND OK	OK			
83	TESTED AND OK	OK			
84	TESTED AND OK	OK			
85	TESTED AND OK	OK			
86	TESTED AND OK	OK			
87	TESTED AND OK	OK			
88	TESTED AND OK	OK			
89	TESTED AND OK	OK			
90	TESTED AND OK	OK			
91	TESTED AND OK	OK			
92	TESTED AND OK	OK			
93	TESTED AND OK	OK			
94	TESTED AND OK	OK			
95	TESTED AND OK	OK			
96	TESTED AND OK	OK			
97	TESTED AND OK	OK			
98	TESTED AND OK	OK			
99	TESTED AND OK	OK			
100	TESTED AND OK	OK			
REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER: <u>31/10/24</u>					
APPROVED BY COMPLETION ELECTRICAL LEADER: <u>31/10/24</u>					

Proof: Location Data DMS attached.

GULF		Inspection Sheet Fire Alarm System, Administration Building 1 Year		Form No. PW-MIN-ME-01 (Rev.02)	
EQUIPMENT NAME: <u>CCR</u>		PLANT: <u>GEN-12</u>	PAGE: <u>2</u>	DATE: <u>31/10/24</u>	
EQUIPMENT TAG (S) (CODE):		DATE: <u>31/10/24</u>	WORK ORDER NO.: <u>5020305</u>	TIME: <u>0.50</u>	
LOCATION: <u>2106-C6-10CKE12</u>		WORK PERMIT NO.: <u>210600493</u>			
INSPECTION AND ACTIVITY					
NO.	DESCRIPTION	STATUS	REMARKS	DATE	TIME
1	TESTED AND OK	OK			
2	TESTED AND OK	OK			
MEASUREMENT AND RECORD DATA					
NO.	DESCRIPTION	STATUS	REMARKS	DATE	TIME
1	TESTED AND OK	OK			
2	TESTED AND OK	OK			
3	TESTED AND OK	OK			
4	TESTED AND OK	OK			
5	TESTED AND OK	OK			
6	TESTED AND OK	OK			
7	TESTED AND OK	OK			
8	TESTED AND OK	OK			
9	TESTED AND OK	OK			
10	TESTED AND OK	OK			
11	TESTED AND OK	OK			
12	TESTED AND OK	OK			
13	TESTED AND OK	OK			
14	TESTED AND OK	OK			
15	TESTED AND OK	OK			
16	TESTED AND OK	OK			
17	TESTED AND OK	OK			
18	TESTED AND OK	OK			
19	TESTED AND OK	OK			
20	TESTED AND OK	OK			
21	TESTED AND OK	OK			
22	TESTED AND OK	OK			
23	TESTED AND OK	OK			
24	TESTED AND OK	OK			
25	TESTED AND OK	OK			
26	TESTED AND OK	OK			
27	TESTED AND OK	OK			
28	TESTED AND OK	OK			
29	TESTED AND OK	OK			
30	TESTED AND OK	OK			
31	TESTED AND OK	OK			
32	TESTED AND OK	OK			
33	TESTED AND OK	OK			
34	TESTED AND OK	OK			
35	TESTED AND OK	OK			
36	TESTED AND OK	OK			
37	TESTED AND OK	OK			
38	TESTED AND OK	OK			
39	TESTED AND OK	OK			
40	TESTED AND OK	OK			
41	TESTED AND OK	OK			
42	TESTED AND OK	OK			
43	TESTED AND OK	OK			
44	TESTED AND OK	OK			
45	TESTED AND OK	OK			
46	TESTED AND OK	OK			
47	TESTED AND OK	OK			
48	TESTED AND OK	OK			
49	TESTED AND OK	OK			
50	TESTED AND OK	OK			
51	TESTED AND OK	OK			
52	TESTED AND OK	OK			
53	TESTED AND OK	OK			
54	TESTED AND OK	OK			
55	TESTED AND OK	OK			
56	TESTED AND OK	OK			
57	TESTED AND OK	OK			
58	TESTED AND OK	OK			
59	TESTED AND OK	OK			
60	TESTED AND OK	OK			
61	TESTED AND OK	OK			
62	TESTED AND OK	OK			
63	TESTED AND OK	OK			
64	TESTED AND OK	OK			
65	TESTED AND OK	OK			
66	TESTED AND OK	OK			
67	TESTED AND OK	OK			
68	TESTED AND OK	OK			
69	TESTED AND OK	OK			
70	TESTED AND OK	OK			
71	TESTED AND OK	OK			
72	TESTED AND OK	OK			
73	TESTED AND OK	OK			
74	TESTED AND OK	OK			
75	TESTED AND OK	OK			
76	TESTED AND OK	OK			
77	TESTED AND OK	OK			
78	TESTED AND OK	OK			
79	TESTED AND OK	OK			
80	TESTED AND OK	OK			
81	TESTED AND OK	OK			
82	TESTED AND OK	OK			
83	TESTED AND OK	OK			
84	TESTED AND OK	OK			
85	TESTED AND OK	OK			
86	TESTED AND OK	OK			
87	TESTED AND OK	OK			
88	TESTED AND OK	OK			
89	TESTED AND OK	OK			
90	TESTED AND OK	OK			
91	TESTED AND OK	OK			
92	TESTED AND OK	OK			
93	TESTED AND OK	OK			
94	TESTED AND OK	OK			
95	TESTED AND OK	OK			
96	TESTED AND OK	OK			
97	TESTED AND OK	OK			
98	TESTED AND OK	OK			
99	TESTED AND OK	OK			
100	TESTED AND OK	OK			
REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER: <u>31/10/24</u>					
APPROVED BY COMPLETION ELECTRICAL LEADER: <u>31/10/24</u>					



[illegible][illegible]



		01/01/2019 10:00:00 AM INSPECT THIS SHEET FIRE ALARM SYSTEM, CENTER CONTROL BUILDING 1 YEAR		01/01/2019 PN-NITC-316-04-05 rev.00	
		EQUIPMENT NAME: _____		PLANT: _____	
EQUIPMENT TAG (JIS CODE): _____		DATE: _____		WORK ORDER NO.: _____	
LOCATION: _____		TOOK: _____		WORK PERMIT NO.: _____	
<b>1. FIRST CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (101)</b>					
1	101-1 DETECTOR	1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
2	101-2 DETECTOR	2.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
3	101-3 DETECTOR	3.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
4	101-4 DETECTOR	4.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
5	101-5 DETECTOR	5.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>RESET DETECTOR (101)</b>					
1	101-1 DETECTOR	1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>2. SECOND CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (102)</b>					
1	102-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>RESET DETECTOR (102)</b>					
1	102-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
2	102-2 DETECTOR	2.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>3. THIRD CONTROL ROOM</b>					
<b>RESET DETECTOR (103)</b>					
1	103-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
2	103-2 DETECTOR	2.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>4. FOURTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (104)</b>					
1	104-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>5. FIFTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (105)</b>					
1	105-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>6. SIXTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (106)</b>					
1	106-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>7. SEVENTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (107)</b>					
1	107-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>8. EIGHTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (108)</b>					
1	108-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>9. NINTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (109)</b>					
1	109-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>10. TENTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (110)</b>					
1	110-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>11. ELEVENTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (111)</b>					
1	111-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>12. TWELFTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (112)</b>					
1	112-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON
<b>13. THIRTEENTH CONTROL ROOM</b>					
<b>WALL DETECTOR (113)</b>					
1	113-1 DETECTOR	1.1. CONNECTION, WIRE, WIRE TYPE AND WIRE NUMBER ON CP	TERMINAL BOX OY ON	SIGNAL RELAY OY ON	ALARM UNIT OY ON

[illegible]



		SUBSTANTIAL DEFECTS IDENTIFIED AND REPAIRS REQUIRED INSPECTION SHEET FIRE ALARM SYSTEM - 01 AND HOUSE BUILDING, 15 EAR				REPORT NO.: 01/01/20																																																																																																																																									
EQUIPMENT NAME: <u>Good House</u>		FLANT: <u>01/01/20</u>		PAGE: 1 OF 1		DATE: <u>31/10/20</u>																																																																																																																																									
EQUIPMENT TAG/BLACK CODE:		DATE: <u>31/10/20</u>		WATER TOWER NO.: <u>000000000</u>		WATER TOWER NO.: <u>000000000</u>																																																																																																																																									
LOCATION: <u>0109-66-11004513</u>		TIME: <u>6:50</u>																																																																																																																																													
INSPECTION AND ACTIVITY																																																																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NO.</th> <th>DESCRIPTION</th> <th>REMARKS</th> <th>STATUS</th> <th>DATE</th> <th>BY</th> <th>REMARKS</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								NO.	DESCRIPTION	REMARKS	STATUS	DATE	BY	REMARKS	DATE	1	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					2	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																				
NO.	DESCRIPTION	REMARKS	STATUS	DATE	BY	REMARKS	DATE																																																																																																																																								
1	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
2	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
MEASUREMENT AND RECORD DATA																																																																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NO.</th> <th>DESCRIPTION</th> <th>REMARKS</th> <th>STATUS</th> <th>DATE</th> <th>BY</th> <th>REMARKS</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>ALARM SYSTEM NOT WORKING</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								NO.	DESCRIPTION	REMARKS	STATUS	DATE	BY	REMARKS	DATE	1	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					2	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					3	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					4	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					5	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					6	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK					7	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																												
NO.	DESCRIPTION	REMARKS	STATUS	DATE	BY	REMARKS	DATE																																																																																																																																								
1	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
2	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
3	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
4	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
5	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
6	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
7	ALARM SYSTEM NOT WORKING	ALARM SYSTEM NOT WORKING	NOT OK																																																																																																																																												
INDIVIDUAL EQUIPMENTS TEST (SMOKE, HEAT, MIST, CALL, PUSH, HORN, STROBE, LIGHT)																																																																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NO.</th> <th>DESCRIPTION</th> <th>REMARKS</th> <th>STATUS</th> <th>DATE</th> <th>BY</th> <th>REMARKS</th> <th>DATE</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>HEAT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>HEAT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MIST DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>MIST DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>CALL DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>CALL DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>PUSH DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>PUSH DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>HORN DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>HORN DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>STROBE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>STROBE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>HEAT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>HEAT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>MIST DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>MIST DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>CALL DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>CALL DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>PUSH DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>PUSH DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>HORN DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>HORN DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>STROBE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>STROBE DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)</td> <td>NOT OK</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								NO.	DESCRIPTION	REMARKS	STATUS	DATE	BY	REMARKS	DATE	1	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					2	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					3	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					4	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					5	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					6	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					7	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					8	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					9	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					10	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					11	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					12	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					13	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					14	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					15	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK					16	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK				
NO.	DESCRIPTION	REMARKS	STATUS	DATE	BY	REMARKS	DATE																																																																																																																																								
1	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
2	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
3	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
4	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
5	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
6	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
7	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
8	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
9	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	SMOKE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
10	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	HEAT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
11	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	MIST DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
12	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	CALL DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
13	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	PUSH DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
14	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	HORN DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
15	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	STROBE DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
16	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	LIGHT DETECTOR (P.W. NO.)	NOT OK																																																																																																																																												
REMARKS: Location Refer DWG attached																																																																																																																																															
APPROVED BY ELECTRICAL ENGINEER				APPROVED BY ELECTRICAL ENGINEER																																																																																																																																											
DATE: <u>31/10/20</u>				DATE: <u>31/10/20</u>																																																																																																																																											


[illegible]



[illegible][illegible]



[illegible]


 대한민국 소방청 화재 예방 및 진압을 위한 소방안전관리		INSPECTION SHEET FOR ALARM SYSTEM, WATER TREATMENT BUILDING, 1 YEAR		FORM NO. : FD-001 (Rev. 04.10.10)	
EQUIPMENT NAME : <u>NOT</u>		PLANT : <u>6ML2</u>		TALE : <u>100</u>	
EQUIPMENT TAG (S/N CODE) : <u>2100AK6-100CYE10</u>		DATE : <u>03/10/23</u>		MODEL, ORDER NO. : <u>20303049</u>	
LOCATION : <u>100004525</u>		TIME : <u>8:50</u>		MODEL, PERMIT NO. : <u>200004525</u>	
<b>INSPECTION AND ACTIVITY</b>					
ITEM NO.	DESCRIPTION	CHECKED ACTIVITY	RESULT	REMARK	REPAIR
1	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>MEASUREMENT AND RECORD DATA</b>					
ITEM NO.	DESCRIPTION	MEASUREMENT DATA	REMARK	REPAIR	REPAIR
1	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
3	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
4	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
5	ALARM SYSTEM TEST	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>INDIVIDUAL EQUIPMENTS TEST (SMOKE, HEAT, MANUAL CALL POINT, HORN, STROBE LIGHT)</b>					
ITEM NO.	DESCRIPTION	TESTED ACTIVITY	RESULT	REMARK	REPAIR
<b>A. SMOKE DETECTOR (NO)</b>					
1	SMOKE DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	SMOKE DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>B. HEAT DETECTOR (NO)</b>					
1	HEAT DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>C. MANUAL CALL POINT (NO)</b>					
1	MANUAL CALL POINT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	MANUAL CALL POINT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>D. HORN, STROBE LIGHT (NO)</b>					
1	HORN, STROBE LIGHT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	HORN, STROBE LIGHT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>E. SMOKE DETECTOR (NO)</b>					
1	SMOKE DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	SMOKE DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>F. HEAT DETECTOR (NO)</b>					
1	HEAT DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	HEAT DETECTOR (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>G. MANUAL CALL POINT (NO)</b>					
1	MANUAL CALL POINT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	MANUAL CALL POINT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
<b>H. HORN, STROBE LIGHT (NO)</b>					
1	HORN, STROBE LIGHT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		
2	HORN, STROBE LIGHT (NO)	TESTED	<input checked="" type="checkbox"/> PASS		


Remark: Action Plan, DMS Attached


REVIEWED BY ELECTRICAL ENGINEER: 1


APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL TEAM: 1




	Weekly Fire Water Pump Test Record					Plant : GNLL2 Date : 03/12/2024
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Diesel Fire Water Pump						
Start time 10SGA13AP001	-	16:15				
Stop time 10SGA13AP001	Running ≥ 30 Min			16:50		
Auto Starting Pressure 10SGA13AP001	≥ 6 Barg		9 000			
Fire system pressure 10SGA13AP001	8 - 13 Barg	10 500	9 700	11 300		
Suction pressure 10SGA13AP001	≥ 0.1 Barg	0 900	1 100	1 300		
Discharge pressure 10SGA13AP001	≥ 8 Barg		9 500			
Level fuel oil tank 10SGA13AP001	70 - 100 %	82 000		80 000		
Level lube oil 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Battery liquid level 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Running hours 10SGA13AP001	≥ 0 hr	165 370				
Battery-1 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	12 400				
Battery-1 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	0 300				
Battery charger-1 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	231 000				
Battery-2 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	12 700				
Battery-2 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	0 300				
Battery charger-2 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	229 000				
Cooling water supply valve (2ea) 10SGA13AP001	Normal Open	<input checked="" type="checkbox"/> Open				
Water cooling pressure 10SGA13AP001	≥ 1.5 Barg		2 000			
Speed motor 10SGA13AP001	2850 - 3150 RPM		2950 000			
Noise 10SGA13AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Control mode selector switch 10SGA13AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		
Electric Fire Water Pump						
Start time 10SGA12AP001	-	16 05				


	Weekly Fire Water Pump Test Record					Plant : GNLL2 Date : 03/12/2024
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Diesel Fire Water Pump						
Stop time 10SGA12AP001	Running ≥ 15 Min			16:15		
Auto Starting Pressure 10SGA12AP001	≥ 7 Barg		9 500			
Fire system pressure 10SGA12AP001	8 - 13 Barg	10 500	9 900	11 200		
Suction pressure 10SGA12AP001	≥ 0.1 Barg	0 900	1 000	1 300		
Discharge pressure 10SGA12AP001	≥ 9.5 Barg		10 200			
Volt A 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	409 000	396 000			
Volt B 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	408 000	396 000			
Volt C 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	408 000	394 000			
Recirculating flow 10SGA12AP001	≤ 1250 GPM		1250 000			
Amp A 10SGA12AP001	0 - 360 A		179 000			
Amp B 10SGA12AP001	0 - 360 A		187 000			
Amp C 10SGA12AP001	0 - 360 A		190 000			
Frequency 10SGA12AP001	48 - 52 Hz		50 000			
Noise 10SGA12AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Circuit Breaker 10SGA12AP001	Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		
Jockey Fire Water Pump						
Auto Stop Pressure 10SGA11AP001	≤ 12 Barg			10 700		
Auto Starting Pressure 10SGA11AP001	≥ 7.5 Barg		10 000			
Fire system pressure 10SGA11AP001	8 - 14 Barg	10 100	9 300	11 100		
Suction pressure 10SGA11AP001	≥ 0.1 Barg	0 900	1 100	1 300		
Discharge pressure 10SGA11AP001	≥ 9.5 Barg		10 500			
Noise (Normal/Abnormal) 10SGA11AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Control mode selector switch 10SGA11AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		
หมายเหตุ กรณีโรงไฟฟ้าปิดระบบการฉีดเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มได้						


	Weekly Fire Water Pump Test Record					Plant : GNLL2 Date : 03/12/2024
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
In case of abnormal , Please issue notification						
Notification number :						
Notification description :						
Notification remark :						
Recorded by <u>Ponwongwut Peampongthan Suraphai Wnliam</u> (Operation Engineer) (ไปตรวจและบันทึก)						
Verified by <u>Piatsu Mahakota</u> (Shift Leader) (ไปตรวจและบันทึก)						


	Weekly Fire Water Pump Test Record					Plant : GNLL2 Date : 10/12/2024
	Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Diesel Fire Water Pump						
Start time 10SGA13AP001	-	15:00				
Stop time 10SGA13AP001	Running ≥ 30 Min			15:42		
Auto Starting Pressure 10SGA13AP001	≥ 6 Barg		9 000			
Fire system pressure 10SGA13AP001	8 - 13 Barg	10 600	9 400	11 200		
Suction pressure 10SGA13AP001	≥ 0.1 Barg	1 300	1 100	1 300		
Discharge pressure 10SGA13AP001	≥ 8 Barg		9 500			
Level fuel oil tank 10SGA13AP001	70 - 100 %	78 000		76 000		
Level lube oil 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Battery liquid level 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal				
Running hours 10SGA13AP001	≥ 0 hr	166 040				
Battery-1 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	12 600				
Battery-1 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	0 200				
Battery charger-1 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	235 000				
Battery-2 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	12 800				
Battery-2 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	0 400				
Battery charger-2 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	232 000				
Cooling water supply valve (2ea) 10SGA13AP001	Normal Open	<input checked="" type="checkbox"/> Open				
Water cooling pressure 10SGA13AP001	≥ 1.5 Barg		2 100			
Speed motor 10SGA13AP001	2850 - 3150 RPM		2950 000			
Noise 10SGA13AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Control mode selector switch 10SGA13AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		
Electric Fire Water Pump						
Start time 10SGA12AP001	-	14:50				




	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 10/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Stop time 10SGA12AP001	Running ≥ 15 Min			15:10	
Auto Starting Pressure 10SGA12AP001	≥ 7 Barg		9 500		
Fire system pressure 10SGA12AP001	8 - 13 Barg	10 700	9 600	11 200	
Suction pressure 10SGA12AP001	≥ 0.1 Barg	1 300	1 100	1 300	
Discharge pressure 10SGA12AP001	≥ 9.5 Barg		10 000		
Volt A 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	413 000	404 000		
Volt B 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	413 000	405 000		
Volt C 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	413 000	404 000		
Recirculating flow 10SGA12AP001	≤ 1250 GPM		1250 000		
Amp A 10SGA12AP001	0 - 360 A		180 000		
Amp B 10SGA12AP001	0 - 360 A		184 000		
Amp C 10SGA12AP001	0 - 360 A		191 000		
Frequency 10SGA12AP001	48 - 52 Hz		50 000		
Noise 10SGA12AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Circuit Breaker 10SGA12AP001	Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	
Jockey Fire Water Pump					
Auto Stop Pressure 10SGA11AP001	≤ 12 Barg			10 700	
Auto Starting Pressure 10SGA11AP001	≥ 7.5 Barg		10 000		
Fire system pressure 10SGA11AP001	8 - 14 Barg	10 500	9 700	11 000	
Suction pressure 10SGA11AP001	≥ 0.1 Barg	1 300	1 200	1 300	
Discharge pressure 10SGA11AP001	≥ 9.5 Barg		10 500		
Noise (Normal/Abnormal) 10SGA11AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Control mode selector switch 10SGA11AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	
หมายเหตุ การเดินไฟฟ้าโดยมีระบบการฉลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้					


	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 10/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
In case of abnormal, Please issue notification					
Notification number:					
Notification description:					
Notification remark :					
Recorded by    Ponwongwt Peampongson ,Detchrit Tanlayanon (Operation Engineer) (ไม่ทราบตำแหน่งงาน)					
Verified by                    Pisanu Mahaketa (Shift Leader) (ไม่ทราบตำแหน่งงาน)					


	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 17/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Diesel Fire Water Pump					
Start time 10SGA13AP001	-	11 20			
Stop time 10SGA13AP001	Running ≥ 30 Min			11:50	
Auto Starting Pressure 10SGA13AP001	≥ 6 Barg		9 000		
Fire system pressure 10SGA13AP001	8 - 13 Barg	12 000	13 000	11 000	
Suction pressure 10SGA13AP001	≥ 0.1 Barg	1 300	1 300	1 300	
Discharge pressure 10SGA13AP001	≥ 6 Barg		11 500		
Level fuel oil tank 10SGA13AP001	70 - 100 %	77 000		75 000	
Level lube oil 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Battery liquid level 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Running hours 10SGA13AP001	≥ 0 hr	166 580			
Battery-1 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	12 600			
Battery-1 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	0 200			
Battery charger-1 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	234 000			
Battery-2 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	12 800			
Battery-2 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	0 300			
Battery charger-2 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	232 000			
Cooling water supply valve (Close) 10SGA13AP001	Normal Open	<input checked="" type="checkbox"/> Open			
Water cooling pressure 10SGA13AP001	≥ 1.5 Barg		2 000		
Speed motor 10SGA13AP001	2850 - 3150 RPM		2900 000		
Noise 10SGA13AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Control mode selector switch 10SGA13AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	
Electric Fire Water Pump					
Start time 10SGA12AP001	-	10:43			


	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 17/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Stop time 10SGA12AP001	Running ≥ 15 Min			11:10	
Auto Starting Pressure 10SGA12AP001	≥ 7 Barg		9 500		
Fire system pressure 10SGA12AP001	8 - 13 Barg	12 000	10 000	11 000	
Suction pressure 10SGA12AP001	≥ 0.1 Barg	1 300	1 300	1 300	
Discharge pressure 10SGA12AP001	≥ 9.5 Barg		10 000		
Volt A 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	411 000	405 000		
Volt B 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	412 000	405 000		
Volt C 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	411 000	406 000		
Recirculating flow 10SGA12AP001	≤ 1250 GPM		1200 000		
Amp A 10SGA12AP001	0 - 360 A		182 000		
Amp B 10SGA12AP001	0 - 360 A		185 000		
Amp C 10SGA12AP001	0 - 360 A		191 000		
Frequency 10SGA12AP001	48 - 52 Hz		50 000		
Noise 10SGA12AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Circuit Breaker 10SGA12AP001	Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	
Jockey Fire Water Pump					
Auto Stop Pressure 10SGA11AP001	≤ 12 Barg			10 700	
Auto Starting Pressure 10SGA11AP001	≥ 7.5 Barg		10 000		
Fire system pressure 10SGA11AP001	8 - 14 Barg	12 000	10 000	11 000	
Suction pressure 10SGA11AP001	≥ 0.1 Barg	1 300	1 300	1 300	
Discharge pressure 10SGA11AP001	≥ 9.5 Barg		10 000		
Noise (Normal/Abnormal) 10SGA11AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Control mode selector switch 10SGA11AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	
หมายเหตุ การเดินไฟฟ้าโดยมีระบบการฉลิตเพิ่มเติมนอกเหนือจากนี้ สามารถเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้					



	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 17/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
In case of abnormal . Please issue notification					
Notification number: _____					
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>detchrit ta@gulf co th, Sarul Suemak</u> (Operation Engineer) (ไม่ทราบตำแหน่ง)					
Verified by <u>Niwate Nakrob</u> (Shift Leader) (ไม่ทราบตำแหน่ง)					


	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 24/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Diesel Fire Water Pump					
Start time 10SGA13AP001	-	10:30			
Stop time 10SGA13AP001	Running ≥ 30 Min			11:00	
Auto Starting Pressure 10SGA13AP001	≥ 6 Barg		9 000		
Fire system pressure 10SGA13AP001	8 - 13 Barg	11 000	9 500	12 600	
Suction pressure 10SGA13AP001	≥ 0.1 Barg	1 200	1 100	1 200	
Discharge pressure 10SGA13AP001	≥ 8 Barg		9 100		
Level fuel oil tank 10SGA13AP001	70 - 100 %	80.000		80 000	
Level lube oil 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Battery liquid level 10SGA13AP001	Normal / Abnormal	<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal			
Running hours 10SGA13AP001	≥ 0 hr	167 900			
Battery-1 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	14 500			
Battery-1 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	3 400			
Battery charger-1 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	232 000			
Battery-2 Volt 10SGA13AP001	≥ 12 Vdc	14 200			
Battery-2 Amp 10SGA13AP001	0 - 20 A	6 400			
Battery charger-2 Volt 10SGA13AP001	220 - 250 Vac	230 000			
Cooling water supply valve (Za) 10SGA13AP001	Normal Open	<input checked="" type="checkbox"/> Open			
Water cooling pressure 10SGA13AP001	≥ 1.5 Barg		2 000		
Speed motor 10SGA13AP001	2850 - 3150 RPM		2950.000		
Noise 10SGA13AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Control mode selector switch 10SGA13AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	
Electric Fire Water Pump					
Start time 10SGA12AP001	-	10:00			

	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 24/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
Stop time 10SGA12AP001	Running ≥ 15 Min			10:15	
Auto Starting Pressure 10SGA12AP001	≥ 7 Barg		5 500		
Fire system pressure 10SGA12AP001	8 - 13 Barg	11 000	9 200	11 900	
Suction pressure 10SGA12AP001	≥ 0.1 Barg	0 200	1 100	1 200	
Discharge pressure 10SGA12AP001	≥ 9.5 Barg		9 500		
Volt A 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	410 000	401 000		
Volt B 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	415 000	402 000		
Volt C 10SGA12AP001	334 - 432 Vac	413 000	400.000		
Recirculating flow 10SGA12AP001	≤ 1250 GPM		1250.000		
Amp A 10SGA12AP001	0 - 360 A		168 000		
Amp B 10SGA12AP001	0 - 360 A		174 000		
Amp C 10SGA12AP001	0 - 360 A		177 000		
Frequency 10SGA12AP001	48 - 52 Hz		50 000		
Noise 10SGA12AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Circuit Breaker 10SGA12AP001	Close	<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close		<input type="checkbox"/> Open <input checked="" type="checkbox"/> Close	
Jockey Fire Water Pump					
Auto Stop Pressure 10SGA11AP001	≤ 12 Barg			10 700	
Auto Starting Pressure 10SGA11AP001	≥ 7.5 Barg		10 000		
Fire system pressure 10SGA11AP001	8 - 14 Barg	10 700	10 500	10 800	
Suction pressure 10SGA11AP001	≥ 0.1 Barg	1 200	1 200	1 200	
Discharge pressure 10SGA11AP001	≥ 9.5 Barg		10 500		
Noise (Normal/Abnormal) 10SGA11AP001	Sound Must be Smooth		<input checked="" type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/> Abnormal		
Control mode selector switch 10SGA11AP001	Auto	<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual		<input type="checkbox"/> Off <input checked="" type="checkbox"/> Auto <input type="checkbox"/> Manual	
หมายเหตุ: การไฟฟ้าได้ระบบการลิแ่นเพิ่มนอกเหนือจากนี้ ตามการเพิ่มรายการข้อมูลเพื่อบันทึกเพิ่มเติมได้					

	Weekly Fire Water Pump Test Record				Plant : GNLL2 Date : 24/12/2024
Description (KKS)	Criteria (Record / Visual Inspection)	BEFORE START	RUNING	AFTER STOP	Remark
In case of abnormal . Please issue notification					
Notification number: _____					
Notification description: _____					
Notification remark : _____					
Recorded by <u>Ronnachai Apaiso, Sarul Suemak</u> (Operation Engineer) (ไม่ทราบตำแหน่ง)					
Verified by <u>Nattakul Boonmuang</u> (Shift Leader) (ไม่ทราบตำแหน่ง)					


















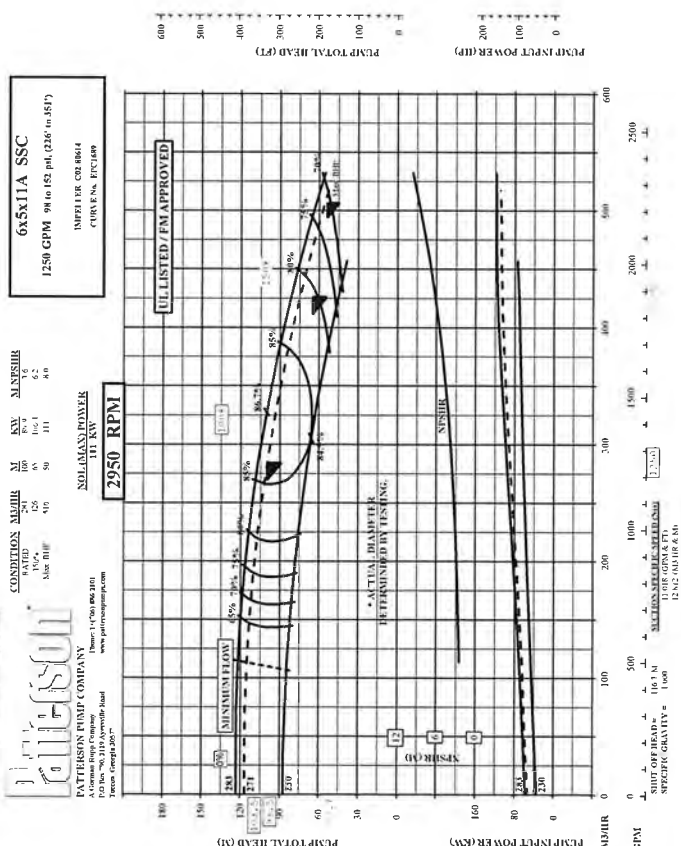
Test By : MM, Team	DATE : 25 - Dec - 2024
Customer Company :	DATE :
Inspector/Consultant :	DATE :



**GULF**  
Gulf Oil Co. Ltd.

โรงไฟฟ้าหนองคตอก 2 (Gulf NL 2)  
บริษัท ก๊าซ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด  
399 หมู่ 3 ต.หนองคตอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120  
โทร. +66 038 924167-9

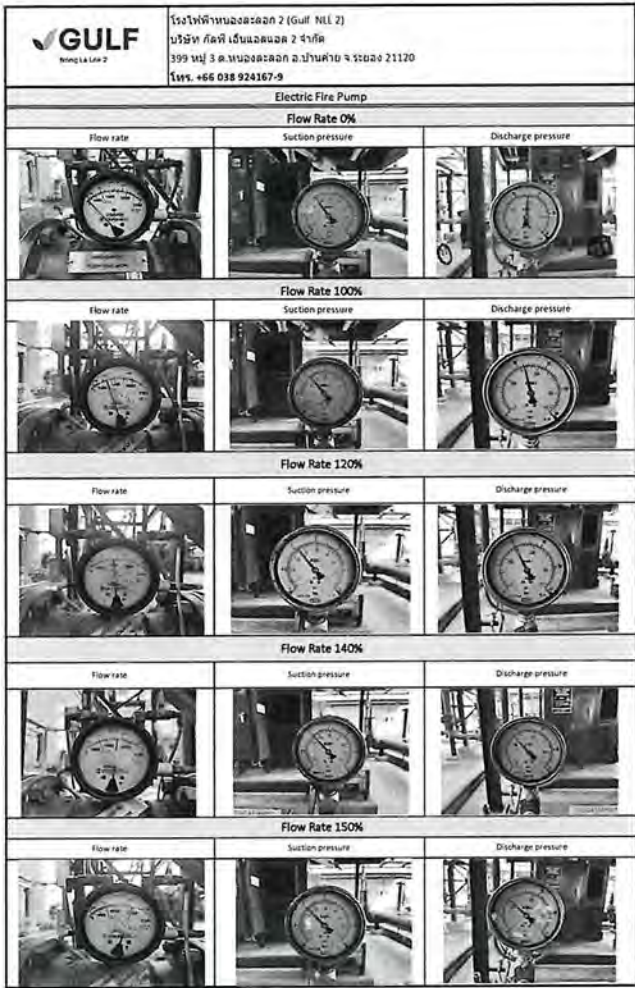
Diesel Fire Pump		
Flow Rate 0%		
Flow rate	Suction pressure	Discharge pressure
		
Flow Rate 100%		
Flow rate	Suction pressure	Discharge pressure
		
Flow Rate 120%		
Flow rate	Suction pressure	Discharge pressure
		
Flow Rate 140%		
Flow rate	Suction pressure	Discharge pressure
		
Flow Rate 150%		
Flow rate	Suction pressure	Discharge pressure
		



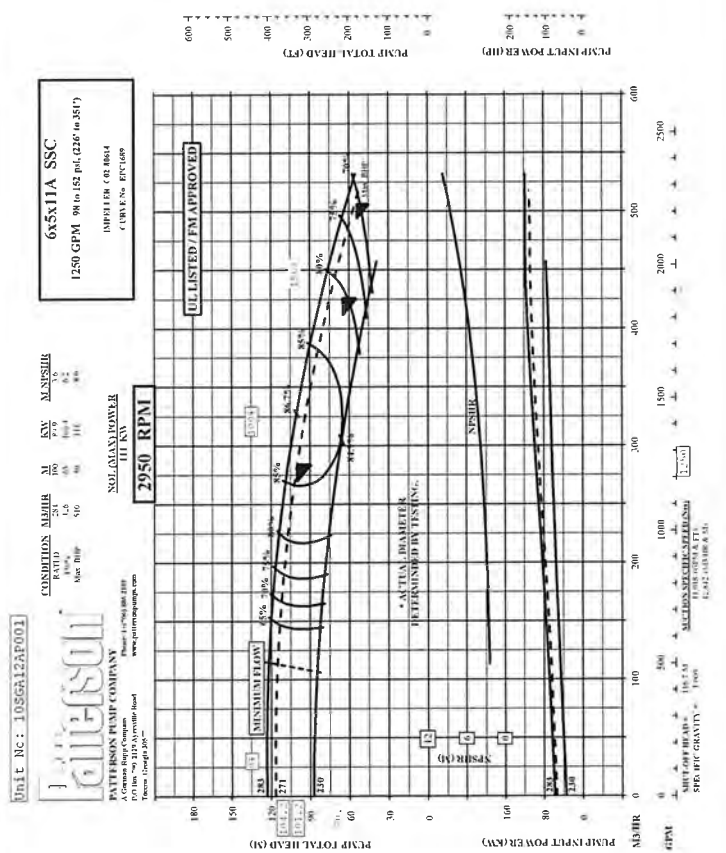
Test By : MM, ME Team	DATE : 25 - Dec - 2024
Customer Company :	DATE :
Inspector/Consultant :	DATE :

Rev 1





Rev.1





Record by \_\_\_\_\_ (Operator)      Review by \_\_\_\_\_ (Shift Leader)

หมายเหตุ : ความดันอากาศของถังทดลองมากกว่า 250 kPa และเมื่อเริ่มทำการทดลองให้มากกว่า 280 kPa

Record by (Operator) Review by (Shift Leader)

แบบตรวจสอบบัญชีจ้างทั่วไป และจ้างมาลงเงิน ราชภัฏนครราชสีมา

\*\*\* ข้อมูลจาก วิทยาลัยการเกษตรและเทคโนโลยีบุรีรัมย์

- បែបបទសិល្បៈប្រពៃណីខ្មែរ រចនាសម្ព័ន្ធ របស់ស្រី

\*\*\* ប្រការ១៣៖ ទឹកស្ទើរតែរាវដោយប្រើប្រាស់ឧបករណ៍សង្វាក់

- Attachment 4 WEEKLY EMERGENCY SHOWER AND EYE WASH CHECK LIST PAGE



**GULF** WEEKLY EMERGENCY SHOWER AND EYE WASH CHECK LIST

แบบตรวจสอบที่จ้างตัว และจ้างค่ารถเงิน รายสัปดาห์

สรุปผลการปฏิบัติงานประจำวัน (DAILY WORK SUMMARY)							
No.	รายการตรวจสอบ (Checklist)	Water Treatment Plant	Coating Tower	Chemical feed unit	Laboratory	Other _____	Remark
1	ไม่มีสิ่งกีดขวาง ขยายรถถังน้ำไฮโดรคลอริก	/	/	/	/		
2	วาล์วน้ำขยายรถถังไฮโดรคลอริกทำงาน	/	/	/	/		
3	หัววัดระดับน้ำถังเก็บน้ำ และอยู่ในสภาวะปกติ	/	/	/	/		
4	สายพานลำเลียงสายพานลำเลียงไฮโดรคลอริกทำงาน	/	/	/	/		
5	ถังน้ำไฮโดรคลอริกทำงานตามกำหนดเวลา	/	/	/	/		
6	ถังน้ำไฮโดรคลอริกทำงานตามกำหนดเวลา	/	/	/	/		
7	ถังน้ำไฮโดรคลอริกทำงานตามกำหนดเวลา	/	/	/	/		
8	ถังน้ำไฮโดรคลอริกทำงานตามกำหนดเวลา	/	/	/	/		
9	ถังน้ำไฮโดรคลอริกทำงานตามกำหนดเวลา	/	/	/	/		
10	ถังน้ำไฮโดรคลอริกทำงานตามกำหนดเวลา	/	/	/	/		

วันที่ 21/11/2024

ผู้ปฏิบัติงาน (Operator Engineer) 21/11/2024

วันที่ 21/11/2024

ผู้ตรวจสอบ 21/11/2024

\*\*\* អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ បានប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យ

✓ **မူလဦး ရာဇဝင်**

\* อนุกรมนี้ ยังไม่มี

๕.๘. หมายเหตุ : ในข้อควรทราบตอน ในมติคณะ

**GULF** WEEKLY EMERGENCY SHOWER AND EYE WASH CHECK LIST

แบบตรวจสอบบัญชีรายตัว และ ด้านการเงิน รายปีปกติ

รูปพรรณสีน้ำเงิน (EMERGENCY SHOWER)							
No.	1. INFORMATION (Checklist)	Water Treatment Plant	Cooling Tower	Chemical Feed unit	Labelatory	Other _____	Remark
1	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
2	วาล์วมีอำนาจเปิดใช้งานได้จริง	/	/	/	/		
3	การระบายน้ำลงสู่ท่อระบายน้ำได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
4	ถังเก็บน้ำมีน้ำเพียงพอใช้งานได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
5	สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	/	/	/	/		

รูปพรรณสีน้ำเงิน (EMERGENCY LIVE WASH)							
No.	1. INFORMATION (Checklist)	Water Treatment Plant	Cooling Tower	Chemical Feed unit	Labelatory	Other _____	Remark
1	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
2	วาล์วมีอำนาจเปิดใช้งานได้จริง	/	/	/	/		
3	การฉีดน้ำไปยังบริเวณที่ต้องการได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
4	ถังเก็บน้ำมีน้ำเพียงพอใช้งานได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
5	การไหลของน้ำมีทิศทางถูกต้อง	/	/	/	/		
6	ถังเก็บน้ำมีน้ำเพียงพอใช้งานได้ตลอดเวลา	/	/	/	/		
7	สภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	/	/	/	/		

\*\*\* หมายถึง เก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

✓ **บทที่ 12** **เพลง**

x របស់ពួកវា ឯងបង្កើន

NOTE: 1. Number of subjects in each group was 10.

**GULF** WEEKLY EMERGENCY SHOWER AND EYE WASH CHECK LIST

แบบตรวจสอบการเก็บค่าจ้าง และจ้างจากเงิน ราชทัณฑ์

3.3 ตารางบันทึกเหตุการณ์ (EMERGENCY EYE WASH)							
No.	รายการที่พบ (Checklist)	Water Treatment Plant	Cooling Tower	Chemical feed tank	Laboratory	Other	Remark
1	ไม่มีถังเก็บน้ำจาก ระบบจ่ายน้ำให้คนอาบ	/	/	/	/		
2	น้ำดื่มจากระบบเปิดใช้งานไม่ได้	/	/	/	/		
3	การกระจายน้ำจากหอพักสูง เช่นถังเก็บน้ำ	/	/	/	/		
4	ถังเก็บน้ำดื่มไม่ได้ใช้งาน	/	/	/	/		
5	สภาพของน้ำดื่มและถังเก็บ	/	/	/	/		
3.4 ตารางบันทึกเหตุการณ์ (EMERGENCY EYE WASH)							
No.	รายการที่พบ (Checklist)	Water Treatment Plant	Cooling Tower	Chemical feed tank	Laboratory	Other	Remark
1	ไม่มีถังเก็บน้ำจาก ระบบจ่ายน้ำให้คนอาบ	/	/	/	/		
2	น้ำดื่มจากระบบเปิดใช้งานไม่ได้	/	/	/	/		
3	ถังเก็บน้ำดื่มไม่ได้ใช้งาน และถังเก็บน้ำดื่มระบบอื่น	/	/	/	/		
4	น้ำดื่มจากหอพักสูง เช่นถังเก็บน้ำดื่ม	/	/	/	/		
5	การไหลของน้ำจากหอพักสูง	/	/	/	/		
6	ถังเก็บน้ำดื่มไม่ได้ใช้งาน	/	/	/	/		
7	สภาพของน้ำดื่มและถังเก็บ	/	/	/	/		

ผู้ตรวจ (Operator Engineer)

วันที่ 19/12/2561

ผู้ตรวจ (Shift leader)

วันที่ 19/12/2561

\*\*\* หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ติดเครื่องหมาย \* หมายถึง ข้อมูลที่ขาดหายไป

✓  $\log_{10} 10^3$

\* អង្គការ ឯករាជ្យ

8.4 การเข้าถึงข้อมูลและการเปิดเผยข้อมูล

**GULF** WEEKLY EMERGENCY SHOWER AND EYE WASH CHECK LIST

แบบตรวจสอบบัญชีต่าง ๆ และอ้างตามเงิน รายฉบับต่าง ๆ

รายการตรวจสอบพื้นที่ (INSPECTION CHECKLIST)							
No.	รายการตรวจสอบ (Checklist)	Water Treatment Plant	Cooling Tower	Chemical feed salt	Laboratory	Other	Remark
1	ไม่มีสิ่งสกปรกสะสมบริเวณใต้เครื่อง	/	/	/	/		
2	ท่อน้ำเสียตรงบริเวณโถทิ้งไขมัน	/	/	/	/		
3	การกระจายของน้ำจากถังตกตะกอน	/	/	/	/		
4	ถังเก็บตะกอนใต้โถทิ้งไขมัน	/	/	/	/		
5	สภาพของถังบำบัดไขมัน	/	/	/	/		
รายการตรวจสอบฉุกเฉิน (EMERGENCY WASH)							
No.	รายการตรวจสอบ (Checklist)	Water Treatment Plant	Cooling Tower	Chemical feed salt	Laboratory	Other	Remark
1	ไม่มีสิ่งสกปรกสะสมบริเวณใต้เครื่อง	/	/	/	/		
2	ท่อน้ำเสียตรงบริเวณโถทิ้งไขมัน	/	/	/	/		
3	การกระจายของน้ำจากถังตกตะกอน	/	/	/	/		
4	ถังเก็บตะกอนใต้โถทิ้งไขมัน	/	/	/	/		
5	ถังบำบัดไขมัน	/	/	/	/		
6	ถังเก็บตะกอนใต้โถทิ้งไขมัน	/	/	/	/		
7	สภาพของถังบำบัดไขมัน	/	/	/	/		

ผู้ตรวจ (Inspector/Engineer)

วันที่ 5/12/2564

ผู้ตรวจ (Inspector/Engineer)

วันที่ 5/12/2564

\*\*\* ឧបត្ថម្ភ ផ្គត់ផ្គង់ ការងារស្រាវជ្រាវ ប្រព័ន្ធបច្ចេកវិទ្យាស្រាវជ្រាវ


✓ **ਅਰਧਰੂਪ** ਪੌਦੇ

\* หมายเหตุ: ถ้ามีค่าเป็นลบ แสดงว่าค่าเฉลี่ยของข้อมูลน้อยกว่าค่าเฉลี่ยของข้อมูลอ้างอิง

๙.๘. นายวิชาญ ไชยรัตน์ เกษตรกร



[illegible][illegible][illegible]



**GULF**

บริษัท การค้าระหว่างประเทศ จำกัด (มหาชน)

ที่: 1003

สาขา: กรุงเทพฯ - BKK

วันที่: 10/10/2563

ลำดับที่	รายการ	เดือน												รวม
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
2	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
3	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
4	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
5	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
6	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
7	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
8	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
9	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
10	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
11	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
12	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													
13	ค่าเช่าที่ดิน อาคาร													

รวมรวม

รวมรวม



**GULF** FIRE EXTINGUISHER INSPECTION RECORD

Plant: GNL2 Inspection Date: 26 Jul 2024 Inspected by: [Signature]

Code	Location	Type	Size	Expiry	Pressure	Weight	Remarks
1	...	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...	...	...

1) Dry Chemical = D, CO2 = C, Foam = F  
2) Normal = N, Abnormal = A (ถ้าผิดปกติให้ระบุข้อบกพร่อง)

**GULF** FIRE EXTINGUISHER INSPECTION RECORD

Plant: GNL2 Inspection Date: 26 Jul 2024 Inspected by: [Signature]

Code	Location	Type	Size	Expiry	Pressure	Weight	Remarks
1	...	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...	...	...

1) Dry Chemical = D, CO2 = C, Foam = F  
2) Normal = N, Abnormal = A (ถ้าผิดปกติให้ระบุข้อบกพร่อง)

**GULF** FIRE EXTINGUISHER INSPECTION RECORD

Plant: GNL2 Inspection Date: 26 Sep 2024 Inspected by: [Signature]

Code	Location	Type	Size	Expiry	Pressure	Weight	Remarks
1	...	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...	...	...

1) Dry Chemical = D, CO2 = C, Foam = F  
2) Normal = N, Abnormal = A (ถ้าผิดปกติให้ระบุข้อบกพร่อง)

**GULF** FIRE EXTINGUISHER INSPECTION RECORD

Plant: GNL2 Inspection Date: 26 Sep 2024 Inspected by: [Signature]

Code	Location	Type	Size	Expiry	Pressure	Weight	Remarks
1	...	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...	...
51	...	...	...	...	...	...	...
52	...	...	...	...	...	...	...
53	...	...	...	...	...	...	...
54	...	...	...	...	...	...	...
55	...	...	...	...	...	...	...
56	...	...	...	...	...	...	...
57	...	...	...	...	...	...	...
58	...	...	...	...	...	...	...
59	...	...	...	...	...	...	...
60	...	...	...	...	...	...	...

1) Dry Chemical = D, CO2 = C, Foam = F  
2) Normal = N, Abnormal = A (ถ้าผิดปกติให้ระบุข้อบกพร่อง)









# HOSE INSPECTION CHECKLIST

## GULF GROUP

Inspection Date : 26 Sep 24

1. Any hose showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each hose should be inspected for the following as detailed below the form.

No.	Location	Component			
		Hose	Nozzle	Hose Storage Device	Cabinet
1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
2	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
3	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
4	หม้อไอน้ำ Gas Turbine	✓	✓	✓	✓
5	ท่อเชื่อมแก๊ส	✓	✓	✓	✓
6	ถังเก็บ CCR	✓	✓	✓	✓
7	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
8	หม้อไอน้ำ Pipe rack 1B1	✓	✓	✓	✓
9	หม้อไอน้ำ Air com	✓	✓	✓	✓
10	ถัง Stack HRS G11	✓	✓	✓	✓
11	ถัง Gas Turbine 1	✓	✓	✓	✓
12	ถัง Gas Turbine 2	✓	✓	✓	✓
13	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
14	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
15	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
16	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
17	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
18	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
19	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
20	CCR Ground floor 1	✓	✓	✓	✓
21	CCR Ground floor 2	✓	✓	✓	✓
22	CCR second floor	✓	✓	✓	✓
23	CCR ชั้นใต้ดิน 2 nd Floor	✓	✓	✓	✓
24	CCR ชั้นใต้ดิน 3 nd Floor	✓	✓	✓	✓
25	Water treatment Building	✓	✓	✓	✓
26	หม้อไอน้ำ Sub station building	✓	✓	✓	✓
27					
28					

Inspected By

NOTE :  
✓ - Satisfactory  
✗ - Unsatisfactory  
N/A - Non Applicable

EQMS-Sa-P-33 Stand Poles and Hose System  
Attachment\_A1 Hose Inspection Checklist\_rev 01



# HOSE INSPECTION CHECKLIST

## GULF GROUP

Inspection Date : 26/10/2024

1. Any hose showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each hose should be inspected for the following as detailed below the form.

No.	Location	Component			
		Hose	Nozzle	Hose Storage Device	Cabinet
1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
2	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
3	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
4	หม้อไอน้ำ Gas Turbine	✓	✓	✓	✓
5	ท่อเชื่อมแก๊ส	✓	✓	✓	✓
6	ถังเก็บ CCR	✓	✓	✓	✓
7	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
8	หม้อไอน้ำ Pipe rack 1B1	✓	✓	✓	✓
9	หม้อไอน้ำ Air com	✓	✓	✓	✓
10	ถัง Stack HRS G11	✓	✓	✓	✓
11	ถัง Gas Turbine 1	✓	✓	✓	✓
12	ถัง Gas Turbine 2	✓	✓	✓	✓
13	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
14	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
15	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
16	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
17	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
18	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
19	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
20	CCR Ground floor 1	✓	✓	✓	✓
21	CCR Ground floor 2	✓	✓	✓	✓
22	CCR second floor	✓	✓	✓	✓
23	CCR ชั้นใต้ดิน 2 nd Floor	✓	✓	✓	✓
24	CCR ชั้นใต้ดิน 3 nd Floor	✓	✓	✓	✓
25	Water treatment Building	✓	✓	✓	✓
26	หม้อไอน้ำ Sub station building	✓	✓	✓	✓
27					
28					

Inspected By

NOTE :  
✓ - Satisfactory  
✗ - Unsatisfactory  
N/A - Non Applicable

EQMS-Sa-P-33 Stand Poles and Hose System  
Attachment\_A1 Hose Inspection Checklist\_rev 01



# HOSE INSPECTION CHECKLIST

## GULF GROUP

Inspection Date : 28/11/2024

1. Any hose showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each hose should be inspected for the following as detailed below the form.

No.	Location	Component			
		Hose	Nozzle	Hose Storage Device	Cabinet
1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
2	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
3	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
4	หม้อไอน้ำ Gas Turbine	✓	✓	✓	✓
5	ท่อเชื่อมแก๊ส	✓	✓	✓	✓
6	ถังเก็บ CCR	✓	✓	✓	✓
7	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
8	หม้อไอน้ำ Pipe rack 1B1	✓	✓	✓	✓
9	หม้อไอน้ำ Air com	✓	✓	✓	✓
10	ถัง Stack HRS G11	✓	✓	✓	✓
11	ถัง Gas Turbine 1	✓	✓	✓	✓
12	ถัง Gas Turbine 2	✓	✓	✓	✓
13	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
14	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
15	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
16	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
17	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
18	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
19	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
20	CCR Ground floor 1	✓	✓	✓	✓
21	CCR Ground floor 2	✓	✓	✓	✓
22	CCR second floor	✓	✓	✓	✓
23	CCR ชั้นใต้ดิน 2 nd Floor	✓	✓	✓	✓
24	CCR ชั้นใต้ดิน 3 nd Floor	✓	✓	✓	✓
25	Water treatment Building	✓	✓	✓	✓
26	หม้อไอน้ำ Sub station building	✓	✓	✓	✓
27					
28					

Inspected By

NOTE :  
✓ - Satisfactory  
✗ - Unsatisfactory  
N/A - Non Applicable

EQMS-Sa-P-33 Stand Poles and Hose System  
Attachment\_A1 Hose Inspection Checklist\_rev 01



# HOSE INSPECTION CHECKLIST

## GULF GROUP

Inspection Date : 27 Dec 2024

1. Any hose showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each hose should be inspected for the following as detailed below the form.

No.	Location	Component			
		Hose	Nozzle	Hose Storage Device	Cabinet
1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
2	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
3	อุปกรณ์ไฟฟ้าดับเพลิง	✓	✓	✓	✓
4	หม้อไอน้ำ Gas Turbine	✓	✓	✓	✓
5	ท่อเชื่อมแก๊ส	✓	✓	✓	✓
6	ถังเก็บ CCR	✓	✓	✓	✓
7	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
8	หม้อไอน้ำ Pipe rack 1B1	✓	✓	✓	✓
9	หม้อไอน้ำ Air com	✓	✓	✓	✓
10	ถัง Stack HRS G11	✓	✓	✓	✓
11	ถัง Gas Turbine 1	✓	✓	✓	✓
12	ถัง Gas Turbine 2	✓	✓	✓	✓
13	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
14	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
15	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
16	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
17	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
18	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
19	ถังเก็บน้ำ	✓	✓	✓	✓
20	CCR Ground floor 1	✓	✓	✓	✓
21	CCR Ground floor 2	✓	✓	✓	✓
22	CCR second floor	✓	✓	✓	✓
23	CCR ชั้นใต้ดิน 2 nd Floor	✓	✓	✓	✓
24	CCR ชั้นใต้ดิน 3 nd Floor	✓	✓	✓	✓
25	Water treatment Building	✓	✓	✓	✓
26	หม้อไอน้ำ Sub station building	✓	✓	✓	✓
27					
28					

Inspected By

NOTE :  
✓ - Satisfactory  
✗ - Unsatisfactory  
N/A - Non Applicable

EQMS-Sa-P-33 Stand Poles and Hose System  
Attachment\_A1 Hose Inspection Checklist\_rev 01



**GULF** STANDPIPE INSPECTION CHECKLIST  
GULF GROUP

Inspection Date: 26 July 2020

1. Any standpipe showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each standpipe should be inspected for the following as detail on behind checklist form.

No.	Location	Component		
		Fire Department Connection	Flow Valve Outlets	Piping
1	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
2	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
3	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
4	กังหันก๊าซ Gas Turbine	/	/	/
5	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
6	ถังเก็บ CCR	/	/	/
7	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
8	ถังเก็บ Pipe rack 1B1	/	/	/
9	ถังเก็บ Air com	/	/	/
10	ถังเก็บ Stack HRS/GH	/	/	/
11	ถังเก็บ Gas Turbine 1	/	/	/
12	ถังเก็บ Gas Turbine 2	/	/	/
13	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
14	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
15	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
16	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
17	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
18	Warehouse	/	/	/
19	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
20	CCR Ground floor: 1	/	/	/
21	CCR Ground floor: 2	/	/	/
22	CCR second floor	/	/	/
23	CCR ชั้นใต้ดินที่ 2 nd Floor	/	/	/
24	CCR ชั้นใต้ดินที่ 3 nd Floor	/	/	/
25	Water treatment Building	/	/	/
26	สถานี Sub station building	/	/	/

Inspected By: \_\_\_\_\_

NOTE: ✓ - Satisfactory  
X - Unsatisfactory  
N/A - Not Applicable

ESMS-Sp-P-01 Stand Pipes and Hose System  
Attachment A2 Standpipe Inspection Checklist, rev 01

**GULF** STANDPIPE INSPECTION CHECKLIST  
GULF GROUP

Inspection Date: 28 Aug 2020

1. Any standpipe showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each standpipe should be inspected for the following as detail on behind checklist form.

No.	Location	Component		
		Fire Department Connection	Flow Valve Outlets	Piping
1	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
2	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
3	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
4	กังหันก๊าซ Gas Turbine	/	/	/
5	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
6	ถังเก็บ CCR	/	/	/
7	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
8	ถังเก็บ Pipe rack 1B1	/	/	/
9	ถังเก็บ Air com	/	/	/
10	ถังเก็บ Stack HRS/GH	/	/	/
11	ถังเก็บ Gas Turbine 1	/	/	/
12	ถังเก็บ Gas Turbine 2	/	/	/
13	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
14	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
15	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
16	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
17	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
18	Warehouse	/	/	/
19	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
20	CCR Ground floor: 1	/	/	/
21	CCR Ground floor: 2	/	/	/
22	CCR second floor	/	/	/
23	CCR ชั้นใต้ดินที่ 2 nd Floor	/	/	/
24	CCR ชั้นใต้ดินที่ 3 nd Floor	/	/	/
25	Water treatment Building	/	/	/
26	สถานี Sub station building	/	/	/

Inspected By: \_\_\_\_\_

NOTE: ✓ - Satisfactory  
X - Unsatisfactory  
N/A - Not Applicable

ESMS-Sp-P-01 Stand Pipes and Hose System  
Attachment A2 Standpipe Inspection Checklist, rev 01

**GULF** STANDPIPE INSPECTION CHECKLIST  
GULF GROUP

Inspection Date: 26 Sep 2021

1. Any standpipe showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each standpipe should be inspected for the following as detail on behind checklist form.

No.	Location	Component		
		Fire Department Connection	Flow Valve Outlets	Piping
1	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
2	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
3	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
4	กังหันก๊าซ Gas Turbine	/	/	/
5	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
6	ถังเก็บ CCR	/	/	/
7	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
8	ถังเก็บ Pipe rack 1B1	/	/	/
9	ถังเก็บ Air com	/	/	/
10	ถังเก็บ Stack HRS/GH	/	/	/
11	ถังเก็บ Gas Turbine 1	/	/	/
12	ถังเก็บ Gas Turbine 2	/	/	/
13	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
14	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
15	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
16	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
17	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
18	Warehouse	/	/	/
19	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
20	CCR Ground floor: 1	/	/	/
21	CCR Ground floor: 2	/	/	/
22	CCR second floor	/	/	/
23	CCR ชั้นใต้ดินที่ 2 nd Floor	/	/	/
24	CCR ชั้นใต้ดินที่ 3 nd Floor	/	/	/
25	Water treatment Building	/	/	/
26	สถานี Sub station building	/	/	/

Inspected By: \_\_\_\_\_

NOTE: ✓ - Satisfactory  
X - Unsatisfactory  
N/A - Not Applicable

ESMS-Sp-P-01 Stand Pipes and Hose System  
Attachment A2 Standpipe Inspection Checklist, rev 01

**GULF** STANDPIPE INSPECTION CHECKLIST  
GULF GROUP

Inspection Date: 28 Oct 2021

1. Any standpipe showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each standpipe should be inspected for the following as detail on behind checklist form.

No.	Location	Component		
		Fire Department Connection	Flow Valve Outlets	Piping
1	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
2	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
3	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
4	กังหันก๊าซ Gas Turbine	/	/	/
5	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
6	ถังเก็บ CCR	/	/	/
7	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
8	ถังเก็บ Pipe rack 1B1	/	/	/
9	ถังเก็บ Air com	/	/	/
10	ถังเก็บ Stack HRS/GH	/	/	/
11	ถังเก็บ Gas Turbine 1	/	/	/
12	ถังเก็บ Gas Turbine 2	/	/	/
13	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
14	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
15	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
16	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
17	อาคารที่พักพิงคนหนีไฟ	/	/	/
18	Warehouse	/	/	/
19	ถังเก็บน้ำ	/	/	/
20	CCR Ground floor: 1	/	/	/
21	CCR Ground floor: 2	/	/	/
22	CCR second floor	/	/	/
23	CCR ชั้นใต้ดินที่ 2 nd Floor	/	/	/
24	CCR ชั้นใต้ดินที่ 3 nd Floor	/	/	/
25	Water treatment Building	/	/	/
26	สถานี Sub station building	/	/	/

Inspected By: \_\_\_\_\_

NOTE: ✓ - Satisfactory  
X - Unsatisfactory  
N/A - Not Applicable

ESMS-Sp-P-01 Stand Pipes and Hose System  
Attachment A2 Standpipe Inspection Checklist, rev 01



Inspection Date : 28 NOV 2024

1. Any standpipe showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each standpipe should be inspected for the following as detail on behind checklist form.

No.	Location	Component		
		Fire Department Connection	Flow Valve	Piping
1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓
2	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
3	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
4	ถังดับเพลิง Gas Turbine	✓	✓	✓
5	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
6	ถังดับเพลิง CCR	✓	✓	✓
7	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
8	ถังดับเพลิง Pipe rack 101	✓	✓	✓
9	ถังดับเพลิง Air com	✓	✓	✓
10	ถังดับเพลิง HRSCH1	✓	✓	✓
11	ถังดับเพลิง Gas Turbine 1	✓	✓	✓
12	ถังดับเพลิง Gas Turbine 2	✓	✓	✓
13	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
15	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
16	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
17	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
18	Warehouse	✓	✓	✓
19	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
20	CCR Ground floor 1	✓	✓	✓
21	CCR Ground floor 2	✓	✓	✓
22	CCR second floor	✓	✓	✓
23	CCR ชั้นใต้ดิน 1 no floor	✓	✓	✓
24	CCR ชั้นใต้ดิน 2 no floor	✓	✓	✓
25	Water treatment Building	✓	✓	✓
26	Water Sub station Building	✓	✓	✓


Inspected By :  
NOTES :  
✓ = Satisfactory  
X = Unsatisfactory  
N/A = Not Applicable

Inspection Date : 27 Dec 2024

1. Any standpipe showing defects shall be repair from service immediately.  
2. Each standpipe should be inspected for the following as detail on behind checklist form.

No.	Location	Component		
		Fire Department Connection	Flow Valve	Piping
1	ถังดับเพลิง	✓	✓	✓
2	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
3	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
4	ถังดับเพลิง Gas Turbine	✓	✓	✓
5	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
6	ถังดับเพลิง CCR	✓	✓	✓
7	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
8	ถังดับเพลิง Pipe rack 101	✓	✓	✓
9	ถังดับเพลิง Air com	✓	✓	✓
10	ถังดับเพลิง HRSCH1	✓	✓	✓
11	ถังดับเพลิง Gas Turbine 1	✓	✓	✓
12	ถังดับเพลิง Gas Turbine 2	✓	✓	✓
13	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
15	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
16	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
17	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
18	Warehouse	✓	✓	✓
19	ถังดับเพลิงชนิดมือถือ	✓	✓	✓
20	CCR Ground floor 1	✓	✓	✓
21	CCR Ground floor 2	✓	✓	✓
22	CCR second floor	✓	✓	✓
23	CCR ชั้นใต้ดิน 1 no floor	✓	✓	✓
24	CCR ชั้นใต้ดิน 2 no floor	✓	✓	✓
25	Water treatment Building	✓	✓	✓
26	Water Sub station Building	✓	✓	✓

Inspected By :  
NOTES :  
✓ = Satisfactory  
X = Unsatisfactory  
N/A = Not Applicable

หัวข้อการตรวจ (Items)				เกณฑ์ตรวจสอบ/สถานะ (Condition)														ภาพถ่ายอุปกรณ์ (Photo)
1. หัวรับน้ำดับเพลิง / Fire Hydrant				เข่าต้งง่าย ไม่มีสิ่งกีดขวาง ไม่มีหญ้าขึ้นรก														
1.1 การเข้าถึง				ไม่ฟรี														
1.2 ไม่รั่ว				ไม่ชำรุด/สูญหาย														
1.3 ประเภตต่าง ผ้ามืดสูญหาย/ชำรุด				ไม่ชำรุด/สูญหาย														
1.4 ก้านวาล์วชำรุด/สูญหาย				เปิด														
1.5 วาล์วตัวหลัก ตำแหน่ง "เปิด"				หมุนได้														
1.6 ข้อต่อตัวเชื่อมต่อ				เปิดได้														
1.7 การเปิด/ปิด Cover ของ Hydrant				ไม่เกิดรอบหรือชำรุด														
2. สภาพทั่วไป				ไม่เป็นสนิม หล่อลื่นดี														
2.1 สภาพทั่วไปไม่มีการกัดกร่อน สนิม ชำรุด				ไม่มีการชำรุด														
2.2 Stem valve หล่อลื่นดี				ทิศทางทางถูกต้อง														
2.3 Valve passing				ชัดเจน สายฉนวนได้ ไม่ชำรุดเสียหาย														
2.4 Check valve																		
2.5 สายเชือกหัดสีแดง																		
ครั้งที่	เดือน	วันที่/เวลาตรวจ	ตรงชื่อผู้ตรวจพบ	ผลการตรวจสอบ (Inspection Result)														หมายเหตุ (ถ้ามี)
				1							2							
				1.1	1.1	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5			
1	มกราคม	26/1/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
2	กุมภาพันธ์	28/2/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
3	มีนาคม	28/3/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
4	เมษายน	29/4/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
5	พฤษภาคม	28/5/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
6	มิถุนายน	26/6/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
7	กรกฎาคม	26/7/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
8	สิงหาคม	28/8/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
9	กันยายน	26/9/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
10	ตุลาคม	28/10/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
11	พฤศจิกายน	28/11/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		
12	ธันวาคม	27/12/24		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปกติ		



# ภาคผนวก ข-26

---

การตรวจสอบสภาพพนักงาน



---

## ผลการตรวจสอบภาพพนักงานใหม่



---

## ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี



# ภาคผนวก ข-27

---

การปฏิบัติงานแผนงานฉุกเฉิน




---

## วิธีปฏิบัติงาน เรื่องแผนฉุกเฉิน



<b>GULF</b> ใบขอดำเนินการเกี่ยวกับเอกสาร / Document Action Request, DAR			
ถึง : DCC / ผู้อนุมัติ			
จาก : ฝ่าย HR Department			
ประเภท :			
<input type="checkbox"/> คู่มือการจัดการ (MM)	<input type="checkbox"/> ระบบประวัติ (PD)		
<input type="checkbox"/> เอกสารสนับสนุน (SD)	<input checked="" type="checkbox"/> ขั้นตอนการทำงาน (WI)		
<input type="checkbox"/> ฟอรัม (FP, FW)	<input type="checkbox"/> อื่นๆ		
หัวข้อเรื่อง :			
<input type="checkbox"/> เอกสารใหม่	<input type="checkbox"/> ทบทวนเอกสาร		
<input checked="" type="checkbox"/> แก้ไขเอกสาร	<input type="checkbox"/> ขอล้างเนาเก็บ		
<input type="checkbox"/> อื่นๆ			
ชื่อเอกสาร : แบบฟอร์ม กี่สิบห้า			
รหัสเอกสาร : HR - EHS - 01		จำนวนใบ : 04	
<b>รายละเอียดในการแก้ไข</b>			
วัตถุประสงค์ในการปรับปรุง : เพื่อความถูกต้องของข้อมูลการปฏิบัติงานในส่วนงาน HR และเพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายของบริษัทฯ วันที่ : 10/10/67		ชื่อผู้ทำ : สรพพร	
		ระยะเวลาโดย : 10/10/67	
		ตรวจสอบโดย : ชื่อ : DCC : 10/10/67	
แผนกที่เกี่ยวข้อง : <input checked="" type="checkbox"/> MRT <input checked="" type="checkbox"/> EHS <input checked="" type="checkbox"/> HRA <input type="checkbox"/> OPT <input checked="" type="checkbox"/> MTN			
<input checked="" type="checkbox"/> กฎกติกา <input type="checkbox"/> นโยบายอื่น ๆ :		วันที่ : 10/10/67 ผู้อนุมัติ :	
<b>การติดตามสถานะ Central Drive</b>			
ที่	แผนก	วันที่	
(1)	EHS	10/10/67	
(2)	HRA	10/10/67	
(3)	OPT	10/10/67	
(4)	MTN	10/10/67	
(5)	HRT	10/10/67	
(6)			
(7)			
(8)			

หมายเหตุ : สิ่งนี้นอกเหนือจากฉบับที่ส่งมอบให้ได้รับการอนุมัติประกาศใช้ ไปยังพนักงาน

	เลขที่เอกสาร (Document No.)		ฉบับที่ (Revision)	
	W/ EHS-01		04	
	วันที่แก้ไข (Date)		หน้า (Page)	
วิทยาลัยสงฆ์ แผนกคุณธรรม	10 Oct 24	1	3 of 6	46

## วิธีปฏิบัติงาน


เรื่อง

**แผนฉุกเฉิน**  
**Emergency plan**

ORIGINAL

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
นางธนุพงศ์ วรรณพิทยกุล SHE Manager วันที่ 19/10/17	นายจิรภัทร ทวีระเมธย์ QMR วันที่ 19/10/17	นางธนุพงศ์ วรรณพิทยกุล EMR วันที่ 19/10/17


หากมีการพิมพ์ออกจะระบุชื่อผู้แต่งว่าเป็นเอกสารไม่ควบคุม

	เลขที่เอกสาร (Document No.)		แก้ไขครั้งที่ (Revision)	
	WI-EHS-01		04	
	วันที่บังคับใช้ (Date)		หน้า (Page)	
วิทยาลัยการ แห่งสุราษฎร์ธานี	10 Oct 24	2	38 (of)	46

ตารางบันทึกการแก้ไขเอกสาร

[illegible]

“หากการกระทำดังกล่าวใช้ประโยชน์ไปทาง ๒ ของ ๖ มันก็ เหมือนเอาตะกั่ว ที่มันมี  
น้ำหนักที่หนักมากมาวางไว้ข้างเดียวแล้วการนั้นเป็นอันตรายไม่ใช่นะครับ”

	เลขที่เอกสาร (Document No.)		วันที่แก้ไข (Revision)	
	WT-LDS-01		04	
	วันที่ปิดฉบับแก้ไข (Date)		หน้า (Page)	
วัสดุอุปกรณ์ และอุปกรณ์	10 Oct 24		3	จาก (of) 46

### 1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ เดิมมีไว้เพื่ออธิบาย ขั้นตอนการเตรียมพร้อมรับและกระทำความตกลงในภาวะฉุกเฉิน ให้เป็นไปตามข้อกำหนด ดังนี้

- เครื่องหมายพร้อมของอุปกรณ์มีความปลอดภัยให้ผู้ใช้ในภาคที่พร้อมใช้งาน
- ความพร้อมของเครื่องมือการผลิตและเงินลงทุนสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อป้องกันและควบคุมความสูญเสียที่จะเกิดขึ้นกับชีวิตและทรัพย์สิน
- เพื่อเป็นแนวทางในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เกิดจากเหตุการณ์ต่าง ๆ
- เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาการเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ
- เพื่อให้เกิดการผลิตอย่างปลอดภัยและลดความเสียหาย

## 2. ขอบเขต

[illegible]

### 3. คำจำกัดความ

### 3.1 นิยาม

- **ภาวะฉุกเฉิน (Emergency)** คือ การการแพทย์ที่เกิดขึ้นในทันทีแตกต่างไปจากสถานการณ์ที่เคยเผชิญ โดยเหตุการณ์นี้เกิดขึ้นนั้นจะต้องส่งผลกระทบต่อผู้ที่อยู่ในเหตุการณ์ และผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ขึ้นอยู่กับ ผลของอันตรายซึ่งในหลายๆ เช่น ไฟไหม้โรงงาน, เกิดระเบิด เป็นต้น
- **ศูนย์บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)** หมายถึง บริเวณที่จัดประชุมวางแผน และสั่งการ ชุดหน่วยปฏิบัติการต่างๆ เพื่อควบคุมสถานการณ์ ซึ่งทางเทคโนโลยีหรือคอมพิวเตอร์ (Control room) หรือจุดที่เหมาะสมตามสถานการณ์
- **จุดรวมพล (Evacuation point)** หมายถึง พื้นที่สำหรับพนักงาน ผู้รับบริการ ผู้ที่มาเยี่ยมชม อาจพบรวมกันเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้น โดยที่ทางบุคลากรอาคารมี 2 จุด คือ จุดที่ 1 คือ บริเวณด้านหน้าอาคาร Admin และจุดที่ 2 คือ สนามหญ้า ด้านข้างรอบเซ็นเตอร์ CT Blow-down
- **ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน** หมายถึง ทีมที่จัดตั้งขึ้นเพื่อบริการดูแลภาวะฉุกเฉินและระงับการปนเปื้อนทางกายภาพ ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยที่ทางคนส่วนนี้จะรับผิดชอบบทบาทที่เกี่ยวข้องแต่ละด้านๆ ซึ่งขอเหตุผลถึงในการฉุกเฉินทั้งในและนอกอาคารต่างๆ
- **เวลาปฏิบัติการช่วงเวลากลางคืน** หมายถึง การทำงานตั้งแต่วันจันทร์ถึงวันพฤหัสบดี 06.00 - 17.00 ชม
- **เวลาปฏิบัติการนอกเวลากลางคืน** หมายถึง การทำงานตั้งแต่วันจันทร์ถึงวันศุกร์ นอกช่วงเวลาที่กำหนดแล้วจนถึงวันพฤหัสบดี เวลาเที่ยงวัน

บุคคลากรนี้ขึ้นแสดงตัวไว้ภายในหน่วยงานของบริษั กัลที เอ็มแอสแอส2 เท่านั้น  
 4. กรณีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้ขึ้นแสดงตัวไว้กับบุคคลากร ไม่คุ้มครอง



---

## การซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ





# ภาคผนวก ข-28

ระบบและตัวอย่างเอกสารขออนุญาตเข้าทำงาน

(Work Permit)



## WORK PERMIT FORM

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (ตรวจสอบความถูกต้องโดยผู้ควบคุมงานซึ่งเป็นพนักงานบริษัท)

Date / Time:	10-Sep-2024 09:33	Work Order No:	20240294	Work Permit No:	1919000001
Location: HRSG-1	Functional Location: 3169-CG-11LCQ700B001	Functional Location Description: HRSG-1 ATMOSPHERIC BLOWDOWN TANK			
Requested by: (ขอขออนุญาตทำงานกับงานนี้) Kinnada Yongsawat		<input type="checkbox"/> In e-file no. _____ <input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA) <small>(แนบเอกสาร JSA ในระบบงานนี้หรือไม่, แนบเอกสาร JSA ในระบบงานนี้หรือไม่)</small>			
<input type="checkbox"/> Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกและติดป้ายเตือน) <small>(ห้ามทำงานบนสายหรือระบบที่ทำงานนี้โดยไม่ล็อกและติดป้ายเตือน)</small>		<input type="checkbox"/> LOTO Required <input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required			
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุในช่องว่างว่าอันตรายที่เกี่ยวข้องมีอะไรบ้าง)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Confine Space Entry Permit (งานพื้นที่ขังอากาศ) <input type="checkbox"/> Cutting/Welding, Hot Work Permit (งานตัดเชื่อม, งานเชื่อมที่เปลวไฟและงานเชื่อม) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานไฟฟ้า > 380 VAC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานขุดหรือขุดเจาะในภายหลังหรือที่อื่น (100 มม.) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (งานที่ทำงานที่สูงกว่า 1.8 เมตร) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานซ่อมแซม) 68 ชั่วโมง หรือ ขาดคุณสมบัติ (6% ) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานรังสีไอออไนซ์) <input type="checkbox"/> Sling, Riggering and Cranes Permit (งานหิ้วสลิง, รถยกและเครน) <input type="checkbox"/> Other Work (งานอื่นๆ)					
Nature of Work: (ลักษณะการทำงานหรือประเภทของงาน) Fix leakage of service water piping HRSG-1 BD					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความร้อน, ห่วงหรือเชือก, สารเคมี เป็นต้น) Work at height					
Stored Energy Source(s): (แหล่งกักเก็บพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สปริง, วัสดุ, แก๊ส เป็นต้น) N/A					
Prepared by: (Work Supervisor)	Kinnada Y.	Date:	10/9/24	Time:	10.07
Reviewed by: (Contractor)	-	Date:	-	Time:	-
Reviewed by: (Operation Engineer)	Samat S	Date:	10/9/24	Time:	10:03
Authorized by: (Shift Leader)	Samart H	Date:	10/9/24	Time:	10:10

WORK PERMIT EXTENSION RECORD(ສ້າງໂດຍ ສ້າງ): (ລາຍກ່ອນໃບອະນຸຍາດ , ກະ ຄໍ່ ກະ )

[illegible]

**WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE** (ตารางขีปิดการทำงานและปลดการล็อก และตัดพลังงาน)

I have checked the equipment and concluded that: เสร็จเรียบร้อยสภาพความพร้อมของเครื่องจักรที่ใช้สำหรับการซ่อมแซมแก้ไข

Work complete						
Verified and reported by: Work Supervisor	K. Bouda	Date:	10/7/24	Time:	14:40	Work Completed
Tax-Out Release Authorized by: (Shift Leader)		Date:		Time:		
Checked by: Operation Engineer	Sault S.	Date:	10/8/24	Time:	14:40	
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Alvin E. B.	Date:	10/8/24	Time:	14:45	
					YES	NO

ESMS-Sa P (1) Permit-to-Work System

Attachment A1 Work Permit Form, REV02



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR ព្រះបាទស្រីរាជ្យ ៖ ជ័យរាជ ព្រះ

[illegible]

\*Safety Acknowledge Authorization: THE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

© 1995 The MIT Press. Printed in the United States of America.

Abstract. *E. histolytica* (E. histolytica) is a parasitic protozoan that causes amoebiasis, a disease of the gastrointestinal tract. The parasite is transmitted through contaminated food and water. The disease is characterized by abdominal pain, diarrhea, and blood in the stool. The parasite can also spread to other organs, such as the liver and lungs. The disease is treated with antiparasitic drugs, such as metronidazole and tinidazole. The disease is preventable by avoiding contaminated food and water, and by practicing good hygiene.



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานในที่อันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR: \_\_\_\_\_

**Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable. (ရည်ရွယ်ချက်အတိုင်း ဖြည့်သွင်းပါ။)**

<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ကုန်ပစ္စည်းလုပ်ငန်းခွင်)	<input checked="" type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8m. (ကျွတ်မြင့်နေထိုင်မှုများကို အကျဉ်းချုပ်)
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (နိမ့်မြင့်နေထိုင်မှု)	<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (ယန္တရားနှင့် ပစ္စည်းများကို အကျဉ်းချုပ်)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (အရှိန်ပြင်းစွာ ရှိနေသော အရာဝတ္ထုများ)	<input type="checkbox"/> Perdition Work Permit (ကျွတ်မြင့်နေထိုင်မှု)
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (အရှိန်ပြင်းစွာ - 380 VAC နှစ် 125VDC)	<input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (အရှိန်ပြင်းစွာ၊ ကြေးမုံ၊ ကြေးမုံ)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ကျွတ်မြင့်နေထိုင်မှုများကို 100 မီတာ)	<input type="checkbox"/> Other Work (ကျွတ်မြင့်မှု)

**Personal performing work (ဖောင်မှ လုပ်ငန်း)**  
**(ရည်ရွယ်ချက်အတိုင်း ဖြည့်သွင်းပါ။ မဖြစ်နိုင်ပါက ဖြည့်သွင်းခြင်းဖြင့် အကျဉ်းချုပ် ဖြစ်သည်။)**  
**လိုအပ်သည့် စံနှုန်းများကို အကျဉ်းချုပ် ဖြည့်သွင်းပါ။**

Name - (အမျိုးသား/မီးသီး)	Alternate by (အခြားသူ၏ အစားထိုး) Personal (ရည်ရွယ်ချက်အတိုင်း)
Kijapada T. Nobunphong P. Pattana C.	N/S J. Warkay U. Warkay

**Plant can support the hazardous work permit and prepared all way to prevent operation failure and accident.**  
**(ရည်ရွယ်ချက်အတိုင်း ဖြည့်သွင်းပါ။ မဖြစ်နိုင်ပါက ဖြည့်သွင်းခြင်းဖြင့် အကျဉ်းချုပ် ဖြစ်သည်။)**

Work Supervisor Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Operator Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Operation Engineer Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Safety Acknowledge Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Safety Leader Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Operation Manager Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Plant Manager Sign:	Date (Day)	Time (Hours)

**B. WORKING PERMIT EXTENSION RECORD, Only by Shift Extension Supervisor (ရည်ရွယ်ချက်အတိုင်း ဖြည့်သွင်းပါ။)**

Work Supervisor Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Operation Engineer Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Safety Acknowledge Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Safety Leader Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Operation Manager Sign:	Date (Day)	Time (Hours)
Plant Manager Sign:	Date (Day)	Time (Hours)

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 times. The atmosphere and site is re-evaluated as work leader shift changes and a new permit must be obtained by the on-coming work leader. After 1 (one) extension, if work is not complete, a new Permit form is required.

### C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE

Handy checks the fit of mechanical/electricals and device have been removed, all personnel have been withdrawn. Plant cleaned and brought back to normal condition. (Fitted with) WIRING AND ELECTRICALS HAVE BEEN REMOVED AND ALL PERSONNEL WITHDRAWN. PLANT CLEANED AND BROUGHT BACK TO NORMAL CONDITION.

	Date (DD)	Time (HH)	Time (MM)	
Work Supervisor Sign	Nobody	10/16/14	14:25	
Coordinator Sign	-	Date (DD)	Time (HH)	
Operation Manager Sign	S + S	11/14	16:30	Work Completed
(JNT) Leader Sign	Shahid	Date (DD)	Time (HH)	
Operation Manager Sign	Shahid	12/19/14	17:45	
Turret Manager Sign	Shahid	Date (DD)	Time (HH)	
		Date (DD)	Time (HH)	YES NO

\*Salary Acknowledge Authorization, SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively

FD-446, Rev. 7-2-81 (FD-446 is from previous edition)

Attractiveness of *Hydrophilus* spp. Ponds Ponds Ponds



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่อันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR

[illegible]

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

[illegible]

Figure 1: The study area and forest types.















หัวข้อที่ 9 คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)	
9.1) ชื่อของสารเคมี (Name)	เอทิลเอทิลไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ (EEDH)
9.2) สูตรเคมี (Chemical Formula)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>
9.3) เลขทะเบียนสารเคมี (CAS No.)	107-06-6
9.4) จุดเดือด (Boiling Point)	140°C
9.5) จุดหลอมเหลว (Melting Point)	-110°C
9.6) ความหนาแน่น (Density)	1.26 g/cm <sup>3</sup>
9.7) ความดันไอ (Vapor Pressure)	1.5 mmHg
9.8) ความสามารถในการละลายน้ำ (Water Solubility)	ไม่ละลาย
9.9) ความไวไฟ (Flammability)	ไวไฟ
9.10) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
9.11) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
9.12) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
9.13) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
9.14) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
9.15) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

หัวข้อที่ 10 ความเสถียรและความปลอดภัย (Stability and Safety)	
10.1) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
10.2) ความปลอดภัย (Safety)	ปลอดภัย
10.3) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
10.4) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
10.5) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
10.6) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
10.7) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

หัวข้อที่ 11 ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)	
11.1) ชื่อของสารเคมี (Name)	เอทิลเอทิลไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ (EEDH)
11.2) สูตรเคมี (Chemical Formula)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>
11.3) เลขทะเบียนสารเคมี (CAS No.)	107-06-6
11.4) จุดเดือด (Boiling Point)	140°C
11.5) จุดหลอมเหลว (Melting Point)	-110°C
11.6) ความหนาแน่น (Density)	1.26 g/cm <sup>3</sup>
11.7) ความดันไอ (Vapor Pressure)	1.5 mmHg
11.8) ความสามารถในการละลายน้ำ (Water Solubility)	ไม่ละลาย
11.9) ความไวไฟ (Flammability)	ไวไฟ
11.10) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
11.11) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
11.12) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
11.13) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
11.14) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
11.15) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

12.1) ชื่อของสารเคมี (Name)	เอทิลเอทิลไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ (EEDH)
12.2) สูตรเคมี (Chemical Formula)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>
12.3) เลขทะเบียนสารเคมี (CAS No.)	107-06-6
12.4) จุดเดือด (Boiling Point)	140°C
12.5) จุดหลอมเหลว (Melting Point)	-110°C
12.6) ความหนาแน่น (Density)	1.26 g/cm <sup>3</sup>
12.7) ความดันไอ (Vapor Pressure)	1.5 mmHg
12.8) ความสามารถในการละลายน้ำ (Water Solubility)	ไม่ละลาย
12.9) ความไวไฟ (Flammability)	ไวไฟ
12.10) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
12.11) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
12.12) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
12.13) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
12.14) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
12.15) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

หัวข้อที่ 13 ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)	
13.1) ชื่อของสารเคมี (Name)	เอทิลเอทิลไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ (EEDH)
13.2) สูตรเคมี (Chemical Formula)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>
13.3) เลขทะเบียนสารเคมี (CAS No.)	107-06-6
13.4) จุดเดือด (Boiling Point)	140°C
13.5) จุดหลอมเหลว (Melting Point)	-110°C
13.6) ความหนาแน่น (Density)	1.26 g/cm <sup>3</sup>
13.7) ความดันไอ (Vapor Pressure)	1.5 mmHg
13.8) ความสามารถในการละลายน้ำ (Water Solubility)	ไม่ละลาย
13.9) ความไวไฟ (Flammability)	ไวไฟ
13.10) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
13.11) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
13.12) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
13.13) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
13.14) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
13.15) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

หัวข้อที่ 14 ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)	
14.1) ชื่อของสารเคมี (Name)	เอทิลเอทิลไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ (EEDH)
14.2) สูตรเคมี (Chemical Formula)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>
14.3) เลขทะเบียนสารเคมี (CAS No.)	107-06-6
14.4) จุดเดือด (Boiling Point)	140°C
14.5) จุดหลอมเหลว (Melting Point)	-110°C
14.6) ความหนาแน่น (Density)	1.26 g/cm <sup>3</sup>
14.7) ความดันไอ (Vapor Pressure)	1.5 mmHg
14.8) ความสามารถในการละลายน้ำ (Water Solubility)	ไม่ละลาย
14.9) ความไวไฟ (Flammability)	ไวไฟ
14.10) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
14.11) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
14.12) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
14.13) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
14.14) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
14.15) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

หัวข้อที่ 15 ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)	
15.1) ชื่อของสารเคมี (Name)	เอทิลเอทิลไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ (EEDH)
15.2) สูตรเคมี (Chemical Formula)	C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> S <sub>2</sub>
15.3) เลขทะเบียนสารเคมี (CAS No.)	107-06-6
15.4) จุดเดือด (Boiling Point)	140°C
15.5) จุดหลอมเหลว (Melting Point)	-110°C
15.6) ความหนาแน่น (Density)	1.26 g/cm <sup>3</sup>
15.7) ความดันไอ (Vapor Pressure)	1.5 mmHg
15.8) ความสามารถในการละลายน้ำ (Water Solubility)	ไม่ละลาย
15.9) ความไวไฟ (Flammability)	ไวไฟ
15.10) ความเสถียร (Stability)	เสถียร
15.11) ความเข้ากันได้ (Compatibility)	เข้ากันได้กับสารอินทรีย์ส่วนใหญ่
15.12) ความไวต่อการระเบิด (Explosive Limits)	2.5% - 12.5% (ในอากาศ)
15.13) ความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
15.14) ความไวต่อการเกิดพิษ (Toxicity)	พิษเฉียบพลัน
15.15) ความไวต่อการเกิดมลพิษ (Environmental Impact)	ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (ตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลงานเขียนเป็นพนักงานบริษัท)

Date / Time:	26-Nov-2024 20:21	Work Order No:	20305688	Work Permit No:	2109004619
Location:	HRSG11	Functional Location:	2109-CG 111A	Functional Location Description:	HRSG 11
Requested by: (ขอขออนุญาต)	Kitsada Yongsawat	Shift Leader reviews attached Job Safety Analysis (JSA)	<input type="checkbox"/> In e-file no.	<input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)	
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกแท็กเอาท์)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required			
<b>Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable. (ระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้นและต้องขอใบอนุญาตอื่นหรือไม่)</b>					
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (การเข้าพื้นที่ปิด) <input checked="" type="checkbox"/> Working at Height over 1.8 m (การทำงานที่สูงกว่า 1.8 ม.) <input checked="" type="checkbox"/> Casing/Welding, Hot Work Permit (การเชื่อม/เชื่อมที่ร้อน) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (การซ่อมแซมเครื่องจักร) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การขุดดิน/ขุดเจาะ) <input type="checkbox"/> Slips, Tripping and Cranes Permit (การเดิน/ล้ม, รถเครน) <input type="checkbox"/> Other Work (งานอื่นๆ)					
<b>Nature of Work: (เขียนอธิบายรายละเอียดของงาน)</b> Inspect HP SH tube replacement HRSG11 (NE&SKK)					
<b>Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความร้อน, แรงเหวี่ยง, สารเคมี เป็นต้น)</b> Hot work, confined space, working @ height					
<b>Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สปริง, วัสดุ, สวิตช์ เป็นต้น)</b> None					
Prepared by: (Work Supervisor)	Kitsada	Date:	26/11/24	Time:	8.40
Reviewed by: (Contractor)	Pornwadee	Date:	26/11/24	Time:	8.42
Reviewed by: (Operation Engineer)	Deena Adv.	Date:	26/11/24	Time:	8.49
Authorized by: (Shift Leader)	Amorn M.	Date:	26/11/24	Time:	8.50

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift: (การต่อใบอนุญาต, shift ละ shift))

Date	Extension Request Description	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time
Closing permit for first day, Permit needs to be extended.							
26/11/24	Inspect boiler tube material	Uthairat	Amorn	19:20	Uthairat	Amorn	19:20
27/11/24	Inspect boiler tube material	Uthairat	Amorn	19:20	Uthairat	Amorn	19:20
28/11/24	Close access manhole	Uthairat	Amorn	19:20	Uthairat	Amorn	19:20

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก และตัดพลังงาน)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)					
Work complete / All Tube material are correct.					
Verified and reported by: Work Supervisor	Kitsada	Date:	26/11/24	Time:	9.06
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Amorn	Date:	26/11/24	Time:	9.07
Checked by: Operation Engineer	Deena	Date:	26/11/24	Time:	9.08
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Amorn	Date:	26/11/24	Time:	9.09





## WORK PERMIT FORM

Nocturnal/NESSK  
- Check Material:  
MM-11

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารโดยผู้ควบคุมงานบริษัท)

Date / Time:	26-Nov-2024 20:21	Work Order No:	20305688	Work Permit No:	2109004619
Location:	HRSG II	Functional Location:	2109-CO-11HA	Functional Location Description:	HRSG II
Requested by:	Kiboda Y - gawai				
SMD Leader reviews attached Job Safety Analysis (JSA)	<input checked="" type="checkbox"/> In file no. <input type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)				
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกและติดป้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required <input type="checkbox"/> LOTO Not required				
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุอันตรายจากการทำงานที่เกี่ยวข้อง)					
<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (การปฏิบัติงานในพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Working at Heights Hot Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนสูง) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขุด)					
Nature of Work: (ระบุลักษณะงานที่จะดำเนินการ) Inspect HP SH tube material HRSG II (NEA-SKK)					
Hazards: (อันตราย เช่น กระจกแตก, ความดัน, แรงเหวี่ยง, สารเคมี เป็นต้น) Hot work, confined space, working @ height					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สปริง, วัสดุ, ถังแก๊ส เป็นต้น) None					
Prepared by: (Work Supervisor)	Kiboda Y	Date:	23/11/24	Time:	8.40
Reviewed by: (Contractor)	Pongpanat	Date:	27/11/24	Time:	9.42
Reviewed by: (Operation Engineer)	Dany A	Date:	27/11/24	Time:	9.40
Authorized by: (Shift Leader)		Date:	27/11/24	Time:	9.00

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift) (การต่ออายุใบอนุญาต, shift ละ shift ละ)

Date	Extension Request Description	Extended Work Open				Extended Work Close			
		Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	Time
27/11/24	Tagged boiler tube material HRSG II	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	19:20	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	18:00
28/11/24	Tagged boiler tube material HRSG II	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	9:00	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	18:00
29/11/24	Tagged boiler tube material HRSG II	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	9:00	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	18:00

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อกและติดป้าย)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)

None complete / All Tube material are correct.

Verified and reported by: Work Supervisor	Kiboda Y	Date:	27/11/24	Time:	9.00
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Mirde	Date:	27/11/24	Time:	9.00
Checked by: Operation Engineer	Pongpanat	Date:	27/11/24	Time:	9.00
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Mirde	Date:	27/11/24	Time:	9.00



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารโดยผู้ควบคุมงานบริษัท)

Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทของใบอนุญาตที่ต้องการ. ทำเครื่องหมายในช่องที่ใช่)	Work Permit No:	2109004619
<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (การปฏิบัติงานในพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Working at Heights Hot Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนสูง) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขุด)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความสูง) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสลิง, อุปกรณ์ยก, และเครื่อปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> Other Work (การปฏิบัติงานอื่น)	

Personal performing work (ผู้ปฏิบัติงาน)

Name: Surasak S. (นายสุระศักดิ์ ส.)

Refer to note B at attachment on 28/11/24

Work Permit Support the Hazardous work permit and proceed to prevent operation failure and accident (ใบอนุญาตทำงานอันตรายสนับสนุนใบอนุญาตทำงานอันตรายและดำเนินการเพื่อป้องกันการล้มเหลวของอุปกรณ์และอุบัติเหตุ)

Work Permit Sign	Date (Date)	Time (Time)
Contractor Sign: Kiboda Y	27/11/24	8.54
Operation Engineer Sign: Pongpanat	27/11/24	9.00
Safety Acknowledged Sign: Dany A	27/11/24	9.00
Shift Leader Sign: Mirde	27/11/24	9.10
Operation Manager Sign: Jant	27/11/24	9.15
Plant Manager Sign: Awan B	27/11/24	9.20

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift) (การต่ออายุใบอนุญาต, shift ละ shift ละ)

Work Supervisor Sign	Date (Date)	Time (Time)
Operation Engineer Sign	Date (Date)	Time (Time)
Safety Acknowledged Sign	Date (Date)	Time (Time)
Shift Leader Sign	Date (Date)	Time (Time)
Operation Manager Sign	Date (Date)	Time (Time)
Plant Manager Sign	Date (Date)	Time (Time)

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 times. The atmosphere and site is re-evaluated at work stoppage and a new permit must be obtained by the operating work leader. After 1 time extension, work is not complete, new permit must be obtained. (ใบอนุญาตทำงานอันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะ. การต่ออายุอนุญาตทำงานอันตรายได้รับอนุญาตแต่ไม่เกินหนึ่งครั้ง. บรรยากาศและสถานที่จะถูกประเมินใหม่เมื่อหยุดทำงานและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่จากผู้ควบคุมงาน. หลังจากการต่ออายุอนุญาตทำงานอันตรายหนึ่งครั้งแล้ว หากงานยังไม่เสร็จสิ้น จะต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่.)

C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อกและติดป้าย)

I hereby declare that all mechanical/electrical locks and tags have been removed, all personnel have been withdrawn. Permit closure and brought back to normal operation. (ฉันขอประกาศว่าฉันได้ถอดสลักและป้ายล็อกเครื่องจักรกล/ไฟฟ้าออกเรียบร้อยแล้ว, บุคลากรทั้งหมดได้ถอนตัวออกจากพื้นที่, การปิดใบอนุญาตทำงานและนำกลับสู่การดำเนินงานปกติ.)

Work Supervisor Sign	Date (Date)	Time (Time)
Contractor Sign: Kiboda Y	27/11/24	16.30
Operation Engineer Sign: Pongpanat	27/11/24	16.31
Safety Acknowledged Sign: Dany A	27/11/24	16.35
Shift Leader Sign: Mirde	27/11/24	16.58
Operation Manager Sign: Jant	27/11/24	16.59
Plant Manager Sign: Awan B	27/11/24	18.30

\*Safety Acknowledge Authorization SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager respectively.



## WORK PERMIT FORM

VL-lev/  
MM-11

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารโดยผู้ควบคุมงานบริษัท)

Date / Time:	26-Nov-2024 20:21	Work Order No:	20305688	Work Permit No:	2109004619
Location:	HRSG II	Functional Location:	2109-CO-11HA	Functional Location Description:	HRSG II
Requested by:	Kiboda Y - gawai				
SMD Leader reviews attached Job Safety Analysis (JSA)	<input checked="" type="checkbox"/> In file no. <input type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)				
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกและติดป้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required <input type="checkbox"/> LOTO Not required				
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุอันตรายจากการทำงานที่เกี่ยวข้อง)					
<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (การปฏิบัติงานในพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Working at Heights Hot Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนสูง) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขุด)					
Nature of Work: (ระบุลักษณะงานที่จะดำเนินการ) Inspect HP SH tube material HRSG II (NEA-SKK)					
Hazards: (อันตราย เช่น กระจกแตก, ความดัน, แรงเหวี่ยง, สารเคมี เป็นต้น) Hot work, confined space, working @ height					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สปริง, วัสดุ, ถังแก๊ส เป็นต้น) None					
Prepared by: (Work Supervisor)	Kiboda Y	Date:	27/11/24	Time:	9.40
Reviewed by: (Contractor)	Pongpanat	Date:	27/11/24	Time:	9.42
Reviewed by: (Operation Engineer)	Dany A	Date:	27/11/24	Time:	9.40
Authorized by: (Shift Leader)		Date:	27/11/24	Time:	9.00

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift) (การต่ออายุใบอนุญาต, shift ละ shift ละ)

Date	Extension Request Description	Extended Work Open				Extended Work Close			
		Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	Time
27/11/24	Tagged boiler tube material HRSG II	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	19:20	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	18:00
28/11/24	Tagged boiler tube material HRSG II	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	9:00	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	18:00
29/11/24	Tagged boiler tube material HRSG II	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	9:00	Kiboda Y	Pongpanat	Mirde	18:00

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อกและติดป้าย)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)

None complete / All Tube material are correct.

Verified and reported by: Work Supervisor	Kiboda Y	Date:	27/11/24	Time:	9.00
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Mirde	Date:	27/11/24	Time:	9.00
Checked by: Operation Engineer	Pongpanat	Date:	27/11/24	Time:	9.00
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Mirde	Date:	27/11/24	Time:	9.00



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารโดยผู้ควบคุมงานบริษัท)

Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทของใบอนุญาตที่ต้องการ. ทำเครื่องหมายในช่องที่ใช่)	Work Permit No:	2109004619
<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (การปฏิบัติงานในพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Working at Heights Hot Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนสูง) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการขุด)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับความสูง) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสลิง, อุปกรณ์ยก, และเครื่อปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> Other Work (การปฏิบัติงานอื่น)	

Personal performing work (ผู้ปฏิบัติงาน)

Name: Surasak S. (นายสุระศักดิ์ ส.)

Refer to note B at attachment on 27/11/24

Work Permit Support the Hazardous work permit and proceed to prevent operation failure and accident (ใบอนุญาตทำงานอันตรายสนับสนุนใบอนุญาตทำงานอันตรายและดำเนินการเพื่อป้องกันการล้มเหลวของอุปกรณ์และอุบัติเหตุ)

Work Permit Sign	Date (Date)	Time (Time)
Contractor Sign: Kiboda Y	27/11/24	9.54
Operation Engineer Sign: Pongpanat	27/11/24	9.00
Safety Acknowledged Sign: Dany A	27/11/24	9.00
Shift Leader Sign: Mirde	27/11/24	9.10
Operation Manager Sign: Jant	27/11/24	9.15
Plant Manager Sign: Awan B	27/11/24	9.20

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift) (การต่ออายุใบอนุญาต, shift ละ shift ละ)

Work Supervisor Sign	Date (Date)	Time (Time)
Operation Engineer Sign	Date (Date)	Time (Time)
Safety Acknowledged Sign	Date (Date)	Time (Time)
Shift Leader Sign	Date (Date)	Time (Time)
Operation Manager Sign	Date (Date)	Time (Time)
Plant Manager Sign	Date (Date)	Time (Time)

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 times. The atmosphere and site is re-evaluated at work stoppage and a new permit must be obtained by the operating work leader. After 1 time extension, work is not complete, new permit must be obtained. (ใบอนุญาตทำงานอันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะ. การต่ออายุอนุญาตทำงานอันตรายได้รับอนุญาตแต่ไม่เกินหนึ่งครั้ง. บรรยากาศและสถานที่จะถูกประเมินใหม่เมื่อหยุดทำงานและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่จากผู้ควบคุมงาน. หลังจากการต่ออายุอนุญาตทำงานอันตรายหนึ่งครั้งแล้ว หากงานยังไม่เสร็จสิ้น จะต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่.)

C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อกและติดป้าย)

I hereby declare that all mechanical/electrical locks and tags have been removed, all personnel have been withdrawn. Permit closure and brought back to normal operation. (ฉันขอประกาศว่าฉันได้ถอดสลักและป้ายล็อกเครื่องจักรกล/ไฟฟ้าออกเรียบร้อยแล้ว, บุคลากรทั้งหมดได้ถอนตัวออกจากพื้นที่, การปิดใบอนุญาตทำงานและนำกลับสู่การดำเนินงานปกติ.)

Work Supervisor Sign	Date (Date)	Time (Time)
Contractor Sign: Kiboda Y	27/11/24	16.30
Operation Engineer Sign: Pongpanat	27/11/24	16.31
Safety Acknowledged Sign: Dany A	27/11/24	16.35
Shift Leader Sign: Mirde	27/11/24	16.58
Operation Manager Sign: Jant	27/11/24	16.59
Plant Manager Sign: Awan B	27/11/24	18.30

\*Safety Acknowledge Authorization SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager respectively.



HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

APPROVED BY COMPANY: อนุมัติโดย บริษัท/หน่วยงาน/ผู้ควบคุมงาน

Work Permit No: 21/000419

Indicate type of permit requested. Mark each box as appropriate (ให้ระบุชนิดของใบอนุญาตที่ต้องการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับที่สูงกว่า 1.8 ม.)
<input checked="" type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (ใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จำกัด)	<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับงานเชื่อม)	<input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับรังสี)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับขุด)	<input type="checkbox"/> Slips, Tripping and Drones Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับอุบัติเหตุและการบินโดรน)
<input type="checkbox"/> Other Work Permit (ใบอนุญาตทำงานอื่นๆ)	

Personnel performing work under this permit (ผู้ปฏิบัติงานภายใต้ใบอนุญาต)

Name - Surname (ชื่อ-นามสกุล): SIER TO THIN

Signature (ลายเซ็น): [Signature]

Date (วันที่): 21/11/24

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Work Permit Extension Record (บันทึกการขยายอายุใบอนุญาต)

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

The hazardous work permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed for not more than 1 hour. This permit shall be re-measured in work under shift change and a new permit must be obtained by the shift change leader. (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การขยายอายุอนุญาตได้รับอนุญาตไม่เกิน 1 ชั่วโมง ใบอนุญาตนี้จะต้องวัดใหม่เมื่อเปลี่ยนกะ และต้องได้รับใบอนุญาตใหม่จากผู้ควบคุมกะ)

C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การปิดและทำความสะอาด)

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Work Completed (งานเสร็จสิ้น) YES / NO

Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager respectively.

HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

APPROVED BY COMPANY: อนุมัติโดย บริษัท/หน่วยงาน/ผู้ควบคุมงาน

Work Permit No: 21/000419

Indicate type of permit requested. Mark each box as appropriate (ให้ระบุชนิดของใบอนุญาตที่ต้องการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับที่สูงกว่า 1.8 ม.)
<input checked="" type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (ใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จำกัด)	<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับงานเชื่อม)	<input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับรังสี)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับขุด)	<input type="checkbox"/> Slips, Tripping and Drones Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับอุบัติเหตุและการบินโดรน)
<input type="checkbox"/> Other Work Permit (ใบอนุญาตทำงานอื่นๆ)	

Personnel performing work under this permit (ผู้ปฏิบัติงานภายใต้ใบอนุญาต)

Name - Surname (ชื่อ-นามสกุล): KAN

Signature (ลายเซ็น): [Signature]

Date (วันที่): 21/11/24

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Work Permit Extension Record (บันทึกการขยายอายุใบอนุญาต)

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Work Completed (งานเสร็จสิ้น) YES / NO

Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager respectively.

HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

APPROVED BY COMPANY: อนุมัติโดย บริษัท/หน่วยงาน/ผู้ควบคุมงาน

Work Permit No: 21/000419

Indicate type of permit requested. Mark each box as appropriate (ให้ระบุชนิดของใบอนุญาตที่ต้องการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับที่สูงกว่า 1.8 ม.)
<input checked="" type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (ใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จำกัด)	<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับงานเชื่อม)	<input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับรังสี)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับขุด)	<input type="checkbox"/> Slips, Tripping and Drones Permit (ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับอุบัติเหตุและการบินโดรน)
<input type="checkbox"/> Other Work Permit (ใบอนุญาตทำงานอื่นๆ)	

Personnel performing work under this permit (ผู้ปฏิบัติงานภายใต้ใบอนุญาต)

Name - Surname (ชื่อ-นามสกุล): KAN

Signature (ลายเซ็น): [Signature]

Date (วันที่): 21/11/24

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Work Permit Extension Record (บันทึกการขยายอายุใบอนุญาต)

Work Supervisor Sign (ลายเซ็นผู้ควบคุมงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operator Sign (ลายเซ็นผู้ปฏิบัติงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Shift Leader Sign (ลายเซ็นหัวหน้ากะ): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Operation Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการการดำเนินงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Plant Manager Sign (ลายเซ็นผู้จัดการโรงงาน): [Signature] Date (วันที่): 21/11/24 Time (เวลา): 08.30

Work Completed (งานเสร็จสิ้น) YES / NO

Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager respectively.





บริษัท เอสเค คอนสตรัคชั่น แอนด์ ซัพพลาย จำกัด (จำกัดมหาชน)  
SKK CONSTRUCTION & SUPPLY Co., Ltd.  
888 ถนนพหลโยธิน ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150  
888 Lungrengpayabon Road T.Huay Pong, A.Mueang Rayong, P.Rayong 21150

รายชื่ออบรมความปลอดภัย วันที่ 21 พ.ย.2567

Item	Name	Position	Remark
1	Mr.Ponrawal Arudon	นายพลวัฒน์ อารุดอน	Foreman
2	Mr.Selthawut Sannam	นายเสถียร สานนาม	Fitter
3	Mr.Sompom Berdsoorg	นายสมพร เบ็ดสูง	Fitter
4	Mr.Ahup Sngue	นายอู๋ป สีเอก	Fitter
5	Mr.Tarapong Daengkhaio	นายธรรพงษ์ แดงขาว	Fitter
6	Mr.Suchinda Dasri	นายสุจินดา ดาสรี่	Fitter
7	Mr.Jakkrit Talampai	นายจักรกฤษณ์ ตาลอำไพ	Fitter
8	Mr.Suratchai Panarat	นายสุรชาติ ปานารัต	Fitter
9	Mr.Aphisit Thongkhot	นายอภิสิทธิ์ ทองโคตร	Fitter
10	Mr.Phonsin Silahoi	นายพรสิริ สีลาห้อย	Fitter
11	Mr.Anantachai Maksri	นายอนันต์ชัย มากศรี	QC Inspector
12	Miss Nauhun Lihthem	นางสาวนวลจันทร์ ลิ้มเทียม	Fire watch
13	Mr.Sonram Suwannasit	นายศรธรรม สุวรรณสิทธิ์	Welder
14	Mr.Surapol Wiangnak	นายสุรพล เวียงนาค	Welder
15	Mr.Somlhit Sangmani	นายสมหิต สังขmani	PMI Team
16	Mr.Wittawat Theorin	นายวิฑิต เถาว์รินทร์	PMI Team

29/11/21



บริษัท เอสเค คอนสตรัคชั่น แอนด์ ซัพพลาย จำกัด (จำกัดมหาชน)  
SKK CONSTRUCTION & SUPPLY Co., Ltd.  
888 ถนนพหลโยธิน ต.ห้วยโป่ง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150  
888 Lungrengpayabon Road T.Huay Pong, A.Mueang Rayong, P.Rayong 21150

รายชื่ออบรมความปลอดภัย วันที่ 25 พ.ย.2567

Item	Name	Position	Remark
1	Mr.Thiraphon Jantit	นายธีรพล จันทน์ดี	General Manager
2	Mr.Kittiphong Wangnak	นายกิตติพงษ์ เวียงนาค	Engineer
3	Mr.Saroje Sitram	นายสารจน์ ศิริราม	QC Manager
4	Mr.Choompol Poonpol	นายชุมพล พูลผล	ReplicaTest Team
5	Mr.Chanatorn Daengdee	นายชนาธร แดงดี	ReplicaTest Team
6	Mr.Thawatchai Khantkrom	นายวิชิต ชันติกรม	ReplicaTest Team

29/11/21

**GULF SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงานร้อน)**  
This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task.  
(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงานร้อน)

Location of work (พื้นที่ทำงาน): HSE/11 (Upper head) Work Permit No. 210900 6619

Description of work (งาน): Welding access manhole

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (a)	Time (a)	Time (b)	Time (c)	Time (d)	Time (e)	Time (f)	Time (g)	Time (h)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8
Flammable	< 10% LEL	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Other										
Temperature Condition	< 40 °C	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Test performed by Operation Engineer: Ums  
Acknowledge result (Work Supervisor): Ums

INSTRUMENTS DETAIL (รายละเอียดเครื่องมือวัด)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial # (หมายเลข)	Last Calibration Date (วันที่สอบเทียบล่าสุด)
<u>MSA ALTAIR 5X</u>	<u>1501000682</u>	<u>7/7/20</u>

PREPARATION (การเตรียมการ)

☒ Isolate with lock and tag (ปิดพื้นที่ด้วยกุญแจและป้าย)  
☒ Cleaned, drained, washed and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบาย, ล้างและล้างถังรวมถึงสายเข้าหรือสายออก, การเชื่อมต่อเครื่องมือและสาย)  
☒ Procedure reviewed with each worker (ทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)  
☒ Employees informed of confined space hazards (แจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่ปิด)  
☒ Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)

☐ Continuous ventilation established (จัดระบบระบายอากาศ)  
☐ Posses Confined Space Entry certificate and valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดและใบรับรอง)  
☐ Posses Medical Check-up report and valid (มีรายงานการตรวจสุขภาพและใบรับรอง)  
☐ Working sign posted, boundaries established (ตั้งป้ายบอกงาน, กำหนดเขต)  
☐ Atmosphere completed (ตรวจสอบบรรยากาศ)  
☐ Initial atmospheric completed (ตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่ต้องใช้สำหรับการเข้าและทำงาน)

☒ Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าได้โดยตรง)  
☒ Safety harness and lifeline (สายรัดนิรภัยและสายนิรภัย)  
☒ Hearing equipment (อุปกรณ์การได้ยิน)  
☒ Powered communication (วิทยุสื่อสาร)  
☒ Responder (ผู้ตอบ)  
☒ Protective clothing (ชุดป้องกัน)  
☒ Lighting (ไฟฉาย)  
☒ SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือเครื่องช่วยหายใจสำหรับเข้าและ standby personnel)  
☒ Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)

Method of Communication with Attendant and Site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้ควบคุมและผู้ควบคุมงาน)

Operation Engineer (Print Name: นสอ) Ums Date (วัน) 25/11/24 Time (ชม) 8.50

Safety Acknowledge Authorization (Print Name: นสอ) Ums Date (วัน) 25/11/24 Time (ชม) 8.50

Work Supervisor (Print Name: นสอ) Ums Date (วัน) 25/11/24 Time (ชม) 8.50

**GULF SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงานร้อน)**  
This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task.  
(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงานร้อน)

Location of work (พื้นที่ทำงาน): HSE/11 (Upper head) Work Permit No. 210900 6619

Description of work (งาน): Welding access manhole

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (a)	Time (a)	Time (b)	Time (c)	Time (d)	Time (e)	Time (f)	Time (g)	Time (h)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8
Flammable	< 10% LEL	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Other										
Temperature Condition	< 40 °C	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Test performed by Operation Engineer: Ums  
Acknowledge result (Work Supervisor): Ums

INSTRUMENTS DETAIL (รายละเอียดเครื่องมือวัด)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial # (หมายเลข)	Last Calibration Date (วันที่สอบเทียบล่าสุด)
<u>MSA ALTAIR 5X</u>	<u>1501000682</u>	<u>7/7/20</u>

PREPARATION (การเตรียมการ)

☒ Isolate with lock and tag (ปิดพื้นที่ด้วยกุญแจและป้าย)  
☒ Cleaned, drained, washed and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบาย, ล้างและล้างถังรวมถึงสายเข้าหรือสายออก, การเชื่อมต่อเครื่องมือและสาย)  
☒ Procedure reviewed with each worker (ทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)  
☒ Employees informed of confined space hazards (แจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่ปิด)  
☒ Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)

☐ Continuous ventilation established (จัดระบบระบายอากาศ)  
☐ Posses Confined Space Entry certificate and valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดและใบรับรอง)  
☐ Posses Medical Check-up report and valid (มีรายงานการตรวจสุขภาพและใบรับรอง)  
☐ Working sign posted, boundaries established (ตั้งป้ายบอกงาน, กำหนดเขต)  
☐ Atmosphere completed (ตรวจสอบบรรยากาศ)  
☐ Initial atmospheric completed (ตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่ต้องใช้สำหรับการเข้าและทำงาน)

☒ Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าได้โดยตรง)  
☒ Safety harness and lifeline (สายรัดนิรภัยและสายนิรภัย)  
☒ Hearing equipment (อุปกรณ์การได้ยิน)  
☒ Powered communication (วิทยุสื่อสาร)  
☒ Responder (ผู้ตอบ)  
☒ Protective clothing (ชุดป้องกัน)  
☒ Lighting (ไฟฉาย)  
☒ SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือเครื่องช่วยหายใจสำหรับเข้าและ standby personnel)  
☒ Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)

Method of Communication with Attendant and Site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้ควบคุมและผู้ควบคุมงาน)

Operation Engineer (Print Name: นสอ) Ums Date (วัน) 25/11/24 Time (ชม) 8.50

Safety Acknowledge Authorization (Print Name: นสอ) Ums Date (วัน) 25/11/24 Time (ชม) 8.50

Work Supervisor (Print Name: นสอ) Ums Date (วัน) 25/11/24 Time (ชม) 8.50



**GULF**

**SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิด)**

This checklist is a safety check for **CONFINED SPACE ENTRY** or **HOT WORK** Task.

(ใบตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิด/ใบตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ร้อน)

Location of work (พื้นที่ทำงาน): **Upper head** Work Permit No. **21000614**

Description of work (งาน): **Upper head**

**ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)**

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (T)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9	20.9
Flammable	< 10% LEL	0	0	0	0	0	0	0	0
Other									
Temperature Condition	< 40 °C	30	30	30	30	30	30	30	30

Test performed by Operation Engineer: **Uppa**

Acknowledge result (Work Supervisor): **Uppa**

**INSTRUMENTS DETAIL (รายละเอียดเครื่องมือ)**

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
<b>PSA AIR-RAK</b>	<b>01000614</b>	<b>7/10/14</b>

**PREPARATION (การเตรียมการ)**

☒ Isolate with lock and tag

☒ Cleaned, drained, washed, and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops

☒ Procedure reviewed with each worker

☒ Employee who read of confined space hazards

☒ Describe method of rescue

☐ Continuous ventilation established

☐ Permit Confined Space Entry certificate and valid

☐ Working signs posted, boundaries established

☐ Attendant assigned

☐ Initial atmospheric completed

**EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการเข้าพื้นที่)**

☒ Direct reading gas detector

☒ Safety harness and lifelines

☒ Powered communication

☒ Respirator

☒ Lighting

☒ SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel

☒ Fire extinguisher

☐ Hoisting equipment

☐ Protective clothing

☐ Fire extinguisher

**Operation Engineer (Print Name: ชื่อ)** **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:00**

**Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ชื่อ)** **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:00**

**Work Supervisor (Print Name: ชื่อ)** **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:00**

ESMS-P-01 Permit to Work System

**SKK**

**GULF**

**HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่อันตราย)**

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมโดยผู้ควบคุมงานของบริษัท)

Work Permit No. **21000614**

Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทของใบอนุญาตที่ต้องการ)

☒ Confined Space Entry Permit (ใบอนุญาตเข้าพื้นที่ปิด)

☒ Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานที่ร้อน)

☒ Excavation Work Permit (ใบอนุญาตขุด)

☒ Working at Heights over 1.8 m (ใบอนุญาตทำงานที่สูงกว่า 1.8 ม.)

☒ Mechanical Work Permit (ใบอนุญาตซ่อมบำรุง)

☒ Radiation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานรังสี)

☒ Slings, Rigging and Cranes Permit (ใบอนุญาตใช้สายสลิง, อุปกรณ์ยก, และเครื่อปั้นจั่น)

☒ Other Work Permit (ใบอนุญาตทำงานอื่น)

Personnel performing work (ผู้ปฏิบัติงาน)

Name + Surname (ชื่อ-นามสกุล): **Keter to move lift attachment on 28/11/14**

Plant can support the hazardous work permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident (โรงงานสามารถสนับสนุนใบอนุญาตทำงานที่อันตรายและพร้อมที่จะป้องกันการล้มเหลวในการดำเนินงานและอุบัติเหตุ)

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

**B. WORK PERMIT EXTENSION RECORD (บันทึกการต่ออายุใบอนุญาต)**

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is issued only if the work is not completed by the end of the shift. If the work is not completed, the permit must be renewed. (ใบอนุญาตทำงานที่อันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การต่ออายุจะออกเฉพาะกรณีที่งานยังไม่เสร็จสิ้นถึงเวลาสิ้นสุดกะ หากงานยังไม่เสร็จสิ้น ใบอนุญาตต้องได้รับการต่ออายุ)

**C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การปิดและทำความสะอาด)**

Isolation removed and all equipment returned to normal condition. All personnel have been notified. Permit closed and brought back to normal condition. (การถอดการกักกันและอุปกรณ์ทั้งหมดกลับสู่สภาวะปกติแล้ว บุคลากรทุกคนได้รับแจ้งแล้ว ใบอนุญาตปิดและนำกลับสู่สภาวะปกติแล้ว)

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

**SKK**

**GULF**

**HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่อันตราย)**

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมโดยผู้ควบคุมงานของบริษัท)

Work Permit No. **21000614**

Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทของใบอนุญาตที่ต้องการ)

☒ Confined Space Entry Permit (ใบอนุญาตเข้าพื้นที่ปิด)

☒ Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานที่ร้อน)

☒ Excavation Work Permit (ใบอนุญาตขุด)

☒ Working at Heights over 1.8 m (ใบอนุญาตทำงานที่สูงกว่า 1.8 ม.)

☒ Mechanical Work Permit (ใบอนุญาตซ่อมบำรุง)

☒ Radiation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานรังสี)

☒ Slings, Rigging and Cranes Permit (ใบอนุญาตใช้สายสลิง, อุปกรณ์ยก, และเครื่อปั้นจั่น)

☒ Other Work Permit (ใบอนุญาตทำงานอื่น)

Personnel performing work (ผู้ปฏิบัติงาน)

Name + Surname (ชื่อ-นามสกุล): **Keter to move lift attachment on 28/11/14**

Plant can support the hazardous work permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident (โรงงานสามารถสนับสนุนใบอนุญาตทำงานที่อันตรายและพร้อมที่จะป้องกันการล้มเหลวในการดำเนินงานและอุบัติเหตุ)

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

**B. WORK PERMIT EXTENSION RECORD (บันทึกการต่ออายุใบอนุญาต)**

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is issued only if the work is not completed by the end of the shift. If the work is not completed, the permit must be renewed. (ใบอนุญาตทำงานที่อันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การต่ออายุจะออกเฉพาะกรณีที่งานยังไม่เสร็จสิ้นถึงเวลาสิ้นสุดกะ หากงานยังไม่เสร็จสิ้น ใบอนุญาตต้องได้รับการต่ออายุ)

**C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การปิดและทำความสะอาด)**

Isolation removed and all equipment returned to normal condition. All personnel have been notified. Permit closed and brought back to normal condition. (การถอดการกักกันและอุปกรณ์ทั้งหมดกลับสู่สภาวะปกติแล้ว บุคลากรทุกคนได้รับแจ้งแล้ว ใบอนุญาตปิดและนำกลับสู่สภาวะปกติแล้ว)

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

**SKK**

**GULF**

**HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่อันตราย)**

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมโดยผู้ควบคุมงานของบริษัท)

Work Permit No. **21000614**

Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทของใบอนุญาตที่ต้องการ)

☒ Confined Space Entry Permit (ใบอนุญาตเข้าพื้นที่ปิด)

☒ Hot Work Permit (ใบอนุญาตทำงานที่ร้อน)

☒ Excavation Work Permit (ใบอนุญาตขุด)

☒ Working at Heights over 1.8 m (ใบอนุญาตทำงานที่สูงกว่า 1.8 ม.)

☒ Mechanical Work Permit (ใบอนุญาตซ่อมบำรุง)

☒ Radiation Work Permit (ใบอนุญาตทำงานรังสี)

☒ Slings, Rigging and Cranes Permit (ใบอนุญาตใช้สายสลิง, อุปกรณ์ยก, และเครื่อปั้นจั่น)

☒ Other Work Permit (ใบอนุญาตทำงานอื่น)

Personnel performing work (ผู้ปฏิบัติงาน)

Name + Surname (ชื่อ-นามสกุล): **Keter to move lift attachment on 28/11/14**

Plant can support the hazardous work permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident (โรงงานสามารถสนับสนุนใบอนุญาตทำงานที่อันตรายและพร้อมที่จะป้องกันการล้มเหลวในการดำเนินงานและอุบัติเหตุ)

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

**B. WORK PERMIT EXTENSION RECORD (บันทึกการต่ออายุใบอนุญาต)**

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is issued only if the work is not completed by the end of the shift. If the work is not completed, the permit must be renewed. (ใบอนุญาตทำงานที่อันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การต่ออายุจะออกเฉพาะกรณีที่งานยังไม่เสร็จสิ้นถึงเวลาสิ้นสุดกะ หากงานยังไม่เสร็จสิ้น ใบอนุญาตต้องได้รับการต่ออายุ)

**C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การปิดและทำความสะอาด)**

Isolation removed and all equipment returned to normal condition. All personnel have been notified. Permit closed and brought back to normal condition. (การถอดการกักกันและอุปกรณ์ทั้งหมดกลับสู่สภาวะปกติแล้ว บุคลากรทุกคนได้รับแจ้งแล้ว ใบอนุญาตปิดและนำกลับสู่สภาวะปกติแล้ว)

Work Supervisor Sign: **Keter** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Engineer Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Shift Leader Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Operation Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Plant Manager Sign: **Uppa** Date: **28/11/14** Time: **13:26**

Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.









บริษัท เอสเค คอนสตรัคชั่น แอนด์ ซัพพลาย จำกัด (จำกัดความรับผิด)  
SKK CONSTRUCTION & SUPPLY Co., Ltd.  
เลขที่ ๑๑๖ หมู่ ๑๑ ตำบลบึงเมืองระบอง อำเภอเมืองระบอง จังหวัดบุรีรัมย์ ๓๑๑๐๐  
888 Lungprongpabon Road 1 Muai Bong A Mueng Rayong, P Rayong 21150

รายชื่อกรรมการความปลอดภัย วันที่ 25 พ.ค. 2567

Item	Name	Position	Remark
1	Mr.Thiraphon Jannit	นายธีรพล จันทน์นิตย์	General Manager
2	Mr. Kittiphong Wiangnak	นายกิตติพงษ์ เวียงนาค	Engineer
3	Mr.Saroj Siram	นายสารสิทธิ์ สีธรรม	QC Manager
4	Mr.Choompol Poonpol	นายชุมพล ขุฑมด	ReplicaTest Team
5	Mr.Chanatom Daengdee	นายชนาตม แดงดี	ReplicaTest Team
6	Mr.Thawatchai Khantivorn	นายธวัชชัย ขันติวงษ์	ReplicaTest Team

GULF

SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่)

This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task

(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่) เป็นแบบตรวจสอบที่ใช้สำหรับงานเข้าพื้นที่จำกัด หรือ งานตัดเหล็กความดันร้อน (Hot Work)

Location of work (สถานที่ทำงาน): HRSO 11 (HP upper hand) Work Permit No. 210500619

Description of work (ลักษณะงาน): Inspect tube material

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (a)	Time (a)	Time (b)	Time (c)	Time (d)	Time (e)	Time (f)	Time (g)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.4	20.9						
Flammable	< 10% LEL	0	0						
Other:									
Temperature Condition	< 40 °C	26.4	27.7						
Test performed by Operation Engineer		24/11	11/24						
Acknowledge result (Work Supervisor)		11/24	24/11						

Note: Testing must be carried out before entering and during performing work. The testing must be continuous for 30 minutes.

1 or 2 hours depending on conditions that might affect to specific condition in the confined space. If the confined space is used for more than 30 minutes, the atmosphere must be tested before anyone re-enters the space.

INSTRUMENTS DETAIL (รายละเอียดอุปกรณ์)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial # (หมายเลข)	Last Calibration Date (วันที่สอบเทียบล่าสุด)
MSA ALTAIR	42464	3/4/24

PREPARATION (การเตรียมการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Isolate with lock and tag (การปิดกั้นพื้นที่ด้วยกุญแจและป้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> Continuous ventilation established (การระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Cleaned, drained, washed, and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (การทำความสะอาด, ระบาย, ล้าง, และล้างพื้นที่ รวมถึงท่อเข้าหรือท่อออก, การเชื่อมต่อเครื่องมือ และสาย)	<input checked="" type="checkbox"/> Posses Confined Space Entry certificate and Valid (การมีใบรับรองการเข้าพื้นที่จำกัดและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Procedure reviewed with each workers (การทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)	<input checked="" type="checkbox"/> Posses Medical Check-up report and valid (การมีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Employees informed of confined space hazards (การแจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่จำกัด)	<input checked="" type="checkbox"/> Working sign posted, boundaries established (การตั้งป้ายเตือน, กำหนดเขต)
<input checked="" type="checkbox"/> Describe method of rescue (การอธิบายวิธีการกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Member stationed outside (Dr-4444) (การมีสมาชิกเฝ้าระวังนอกพื้นที่)
<input checked="" type="checkbox"/> Rescue plan (แผนกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Initial atmospheric completed (การตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้นเสร็จสิ้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการเข้าพื้นที่)

<input checked="" type="checkbox"/> Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าตรง)	<input checked="" type="checkbox"/> Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายสลิง)	<input checked="" type="checkbox"/> Hoisting equipment (อุปกรณ์ยก)
<input checked="" type="checkbox"/> Powered communication (อุปกรณ์สื่อสาร)	<input checked="" type="checkbox"/> Respirator (หน้ากากป้องกันพิษ)	<input checked="" type="checkbox"/> Protective clothing (ชุดป้องกัน)
<input checked="" type="checkbox"/> Lighting (ไฟฉาย)	<input checked="" type="checkbox"/> SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และเฝ้าระวัง)	<input checked="" type="checkbox"/> Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)
<input checked="" type="checkbox"/> Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังและห้องควบคุม)		

Operation Engineer (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30
Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30
Work Supervisor (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30

ESMS-SP-P-03 Permit-to-Work System

ATTACHMENT 4, Safety Checklist 2, Rev 01

GULF

SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่)

This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task

(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่) เป็นแบบตรวจสอบที่ใช้สำหรับงานเข้าพื้นที่จำกัด หรือ งานตัดเหล็กความดันร้อน (Hot Work)

Location of work (สถานที่ทำงาน): HRSO 11 (HP upper hand) Work Permit No. 210500619

Description of work (ลักษณะงาน): Inspect tube material

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (a)	Time (a)	Time (b)	Time (c)	Time (d)	Time (e)	Time (f)	Time (g)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.4	20.9						
Flammable	< 10% LEL	0	0						
Other:									
Temperature Condition	< 40 °C	26.4	27.7						
Test performed by Operation Engineer		24/11	11/24						
Acknowledge result (Work Supervisor)		11/24	24/11						

Note: Testing must be carried out before entering and during performing work. The testing must be continuous for 30 minutes.

1 or 2 hours depending on conditions that might affect to specific condition in the confined space. If the confined space is used for more than 30 minutes, the atmosphere must be tested before anyone re-enters the space.

INSTRUMENTS DETAIL (รายละเอียดอุปกรณ์)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial # (หมายเลข)	Last Calibration Date (วันที่สอบเทียบล่าสุด)
MSA ALTAIR	42464	3/4/24

PREPARATION (การเตรียมการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Isolate with lock and tag (การปิดกั้นพื้นที่ด้วยกุญแจและป้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> Continuous ventilation established (การระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Cleaned, drained, washed, and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (การทำความสะอาด, ระบาย, ล้าง, และล้างพื้นที่ รวมถึงท่อเข้าหรือท่อออก, การเชื่อมต่อเครื่องมือ และสาย)	<input checked="" type="checkbox"/> Posses Confined Space Entry certificate and Valid (การมีใบรับรองการเข้าพื้นที่จำกัดและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Procedure reviewed with each workers (การทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)	<input checked="" type="checkbox"/> Posses Medical Check-up report and valid (การมีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Employees informed of confined space hazards (การแจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่จำกัด)	<input checked="" type="checkbox"/> Working sign posted, boundaries established (การตั้งป้ายเตือน, กำหนดเขต)
<input checked="" type="checkbox"/> Describe method of rescue (การอธิบายวิธีการกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Member stationed outside (Dr-4444) (การมีสมาชิกเฝ้าระวังนอกพื้นที่)
<input checked="" type="checkbox"/> Rescue plan (แผนกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Initial atmospheric completed (การตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้นเสร็จสิ้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการเข้าพื้นที่)

<input checked="" type="checkbox"/> Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าตรง)	<input checked="" type="checkbox"/> Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายสลิง)	<input checked="" type="checkbox"/> Hoisting equipment (อุปกรณ์ยก)
<input checked="" type="checkbox"/> Powered communication (อุปกรณ์สื่อสาร)	<input checked="" type="checkbox"/> Respirator (หน้ากากป้องกันพิษ)	<input checked="" type="checkbox"/> Protective clothing (ชุดป้องกัน)
<input checked="" type="checkbox"/> Lighting (ไฟฉาย)	<input checked="" type="checkbox"/> SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และเฝ้าระวัง)	<input checked="" type="checkbox"/> Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)
<input checked="" type="checkbox"/> Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังและห้องควบคุม)		

Operation Engineer (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30
Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30
Work Supervisor (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30

ESMS-SP-P-03 Permit-to-Work System

ATTACHMENT 4, Safety Checklist 1, Rev 01

GULF

SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่)

This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task

(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่) เป็นแบบตรวจสอบที่ใช้สำหรับงานเข้าพื้นที่จำกัด หรือ งานตัดเหล็กความดันร้อน (Hot Work)

Location of work (สถานที่ทำงาน): HRSO 11 (HP upper hand) Work Permit No. 210500619

Description of work (ลักษณะงาน): Inspect tube material

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (a)	Time (a)	Time (b)	Time (c)	Time (d)	Time (e)	Time (f)	Time (g)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.4	20.9						
Flammable	< 10% LEL	0	0						
Other:									
Temperature Condition	< 40 °C	26.4	27.7						
Test performed by Operation Engineer		24/11	11/24						
Acknowledge result (Work Supervisor)		11/24	24/11						

Note: Testing must be carried out before entering and during performing work. The testing must be continuous for 30 minutes.

1 or 2 hours depending on conditions that might affect to specific condition in the confined space. If the confined space is used for more than 30 minutes, the atmosphere must be tested before anyone re-enters the space.

INSTRUMENTS DETAIL (รายละเอียดอุปกรณ์)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial # (หมายเลข)	Last Calibration Date (วันที่สอบเทียบล่าสุด)
MSA ALTAIR	42464	3/4/24

PREPARATION (การเตรียมการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Isolate with lock and tag (การปิดกั้นพื้นที่ด้วยกุญแจและป้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> Continuous ventilation established (การระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Cleaned, drained, washed, and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (การทำความสะอาด, ระบาย, ล้าง, และล้างพื้นที่ รวมถึงท่อเข้าหรือท่อออก, การเชื่อมต่อเครื่องมือ และสาย)	<input checked="" type="checkbox"/> Posses Confined Space Entry certificate and Valid (การมีใบรับรองการเข้าพื้นที่จำกัดและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Procedure reviewed with each workers (การทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)	<input checked="" type="checkbox"/> Posses Medical Check-up report and valid (การมีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Employees informed of confined space hazards (การแจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่จำกัด)	<input checked="" type="checkbox"/> Working sign posted, boundaries established (การตั้งป้ายเตือน, กำหนดเขต)
<input checked="" type="checkbox"/> Describe method of rescue (การอธิบายวิธีการกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Member stationed outside (Dr-4444) (การมีสมาชิกเฝ้าระวังนอกพื้นที่)
<input checked="" type="checkbox"/> Rescue plan (แผนกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Initial atmospheric completed (การตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้นเสร็จสิ้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการเข้าพื้นที่)

<input checked="" type="checkbox"/> Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าตรง)	<input checked="" type="checkbox"/> Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายสลิง)	<input checked="" type="checkbox"/> Hoisting equipment (อุปกรณ์ยก)
<input checked="" type="checkbox"/> Powered communication (อุปกรณ์สื่อสาร)	<input checked="" type="checkbox"/> Respirator (หน้ากากป้องกันพิษ)	<input checked="" type="checkbox"/> Protective clothing (ชุดป้องกัน)
<input checked="" type="checkbox"/> Lighting (ไฟฉาย)	<input checked="" type="checkbox"/> SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และเฝ้าระวัง)	<input checked="" type="checkbox"/> Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)
<input checked="" type="checkbox"/> Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังและห้องควบคุม)		

Operation Engineer (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30
Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30
Work Supervisor (Print Name: ธีรพล)	Date: 25/11/24	Time: 8.30

ESMS-SP-P-03 Permit-to-Work System

ATTACHMENT 4, Safety Checklist 2, Rev 01







PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (ตราออกข้อควรระวังสารปนเปื้อนโดยผู้ควบคุมงานซึ่งเป็นพนักงานบริษัท)

Date / Time:	21-Nov-2024 14:46	Work Order No:	20305240	Work Permit No:	2190045993
Location: QT 1 & W11CT		Functional Location: 2109-CG-10SRC10AL010		Functional Location Description: 4-TON MAINTENANCE OVERHEAD CRANE	
Requested by: (ขอขออนุญาตทำงาน/งานปีชีท์) Shin Leader reviews attached Job Safety Analysis (JSA) (เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยงานปีชีท์/งานปีชีท์)		Workorder Wong Jk <input type="checkbox"/> In file no. _____ (หมายเลขงาน JSA ที่งานปีชีท์/งานปีชีท์)		<input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA) (หมายเลขงาน JSA ที่งานปีชีท์/งานปีชีท์)	
Lock-Out Tag-Out: (การล็อกและฉลากสีอันตราย)		<input type="checkbox"/> LOTO Required		<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required	
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุปัญหาอันตรายอื่นที่อาจเกิดขึ้น)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี)		<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (งานที่เกี่ยวข้องกับการทำงานที่สูงกว่า 1.8 ม)			
<input type="checkbox"/> Confine Space Entry Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ปิด)		<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรกล หรือ อุปกรณ์อื่น ๆ > 6°C)			
<input type="checkbox"/> Cutting/Welding, Hot Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับการเชื่อม หรือ การเชื่อมด้วยเปลวความร้อน)		<input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี)			
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับแรงดันไฟฟ้า > 380 VAC หรือ 120 VDC)		<input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับสลิง, อุปกรณ์ยก)			
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับการขุดหรือการเคลื่อนย้ายดิน > 300 ซม.)		<input type="checkbox"/> Other Work (ระบุอื่น ๆ) _____			
Nature of Work: (ระบุชื่อของงานและรายละเอียดของงาน) PM 6M OVERHEAD CRANE K & 4 TON					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความร้อน, แรงกดทับ, การตก เป็นต้น)					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สวิตช์, วาล์ว, ถังอัด เป็นต้น)					
Prepared by: (Work Supervisor)		Date:		Time:	
Reviewed by: (Contractor)		Date:		Time: 9:40	
Reviewed by: (Operation Engineer)		Date:		Time: 9:57	
Authorized by: (Shift Leader)		Date:		Time: 10:00	

## WORK PERMIT EXTENSION RECORD(shift by shift): (การต่อใบอนุญาต, กะ ต่อ กะ)

Date	Extension Request Description	Extended Work Open			Time	Extended Work Close			Time
		Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader		Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	
	Closing permit for first day. Permit needs to be extended.								

**WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE** (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก และกักต้งงาน)

I have checked the equipment and concluded that: (อธิบายการที่ตรวจสอบหรือขอใช้การชั่วคราวก่อนการซ่อมแซมให้)					
1000 1000					
Verified and reported by: Work Supervisor	Date:	Time:			
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Date:	Time:	Week Completed		
Checked by: Operation Engineer	Date:	Time:			
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Date:	Time:	YES NO		

CSMS-Sa P 01 Permitted Work Systems

Attachment A1 Wolf Permit Form\_Rev02

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (အထက်ဖော်ပြပါ အမှုတွဲကို စီမံကိန်းဆောင်ရွက်သူ)

[illegible]

**Safety/Acknowledge Authorization:** SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively

$$\square \forall x (\text{Set } x \rightarrow \exists y (x \in y \wedge \text{Formal } y \wedge \exists z (z \in y \wedge \text{Formal } z)))$$

Downloaded At: 11:53 11 September 2009

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่อันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR: \_\_\_\_\_

[illegible]

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

Frontiers in Cell and Developmental Biology | www.frontiersin.org

Author's address: 2 Francisco Way, Santa Clara, CA 95050, USA.

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานที่อันตราย)

A. UNPAID BY COMPANY'S WORK SUBSIDIOSITY (68%)

**PERMIT TO WORK COMPANY'S WORK** (Form for the contractor to fill out and submit to the permit holder for approval)

**Initial date of permit request:** Work start box on applicable (if applicable, please specify start and end dates)

☐ Confined Space Permit (การปฏิบัติงานในสถานที่จำกัด)

☐ Chemical at Heights over 1.8 m (การปฏิบัติงานในที่สูงเกิน 1.8 เมตร)

☐ General Work Permit (การปฏิบัติงานทั่วไป)

☐ Mechanical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล)

☐ Hot Work Permit (การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน)

☐ Radiation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี)

☐ Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า)

☐ Slings, Rigging and Crane Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสลิง, อุปกรณ์ยก, และเครื่อปั้นจั่น)

☐ Excavation Work Permit (การปฏิบัติงานขุดดินหรือการขุดเจาะเกิน 120 ซม.)

☐ Other Work Permit and \_\_\_\_\_

**Permitting jurisdiction (ชื่อหน่วยงานที่ออกใบอนุญาต)**  
 (Name of the agency that issues the permit) (Name of the agency that issues the permit) (Name of the agency that issues the permit)

**Name - Surname (ชื่อ-นามสกุล)** \_\_\_\_\_ **Alternate (ชื่อผู้แทน)** \_\_\_\_\_ **Personnel (ชื่อผู้ปฏิบัติงาน)** \_\_\_\_\_

**Work Supervisor Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Operator/Engineer Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Safety/Authorization Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Shift Leader Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Operation Manager Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Plant Manager Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**B. WORK PERMIT EXTENSION RECORDS** (Work by shift (เปลี่ยนกะการทำงาน))

**Work Supervisor Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Operator/Engineer Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Safety/Authorization Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Shift Leader Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Operation Manager Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Plant Manager Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**The Hazardous Work Permit is a one or only one shift duration. This sector was a closed-out no more than 1 hour. The permit holder and signatories are evaluated at work before shift change and a new permit may be obtained by the on-coming work order. After Time extension, if work is not complete, a new Permit form is required.**  
 (The Hazardous Work Permit is a one or only one shift duration. This sector was a closed-out no more than 1 hour. The permit holder and signatories are evaluated at work before shift change and a new permit may be obtained by the on-coming work order. After Time extension, if work is not complete, a new Permit form is required.)

**C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การปิดการทำงานและการทำความสะอาด)**

I hereby declare that all hazardous materials and items have been removed, all permit has been withdrawn, items cleaned and brought back to normal operation and that the work area is safe for normal operation.

**Work Supervisor Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Operator/Engineer Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Safety/Authorization Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Shift Leader Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Operation Manager Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Plant Manager Sign** \_\_\_\_\_ **Date (วันที่)** \_\_\_\_\_ **Time (เวลา)** \_\_\_\_\_

**Work Completed** \_\_\_\_\_

**YES** \_\_\_\_\_ **NO** \_\_\_\_\_

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

FFS-01, 5-A, P. 2 Permit to Work System

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 105–112









## (Contractor material, tools and equipments daily inspection form for PTW)

(PTV No.)

ไอพี (อิงพี): Wanfong

[illegible]

SMS-SAP 7 Plant Security



ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน (ลงชื่อ): Watthana  
(Inspected by Work Supervisor)

#	รายการ (Item)	จำนวน (Amount)	ตรวจสอบก่อนเข้าโรงไฟฟ้า (Inspected)
1	กะเป่าเครื่อง	1	} Wairote
2	Safely Harness	3	
3	Sof sling	4	
4	Shackles	4	
5	Laser วัดระยะ	1	
6	รถเข็น	1	}
7	ก้อนโหลด	4	
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

ESMS/Sa-P-07 Plant Security

ATTACHMENT 2 Material list for contractor form Rev 00



## WORK PERMIT FORM

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (ตรวจสอบความถี่สมบรูณ์โดยผู้ควบคุมงานซึ่งเป็นพนักงานบริษัทฯ)

Date / Time:	27-Nov-2024 15:59	Work Order No:	202505814	Work Permit No:	2109004620
Location:	LCR and HIGS G111	Functional Location:	210W CG 10A10A1G5100	Functional Location Description:	115 KV CB BAY ST FLP UP TR (STG-01) 3150
Requested by: (ขออนุญาตทำงานด้านใดด้านนี้)	Nathaphon Aueajjinda				
Shift / Lead reviewer assigned Job Safety Analysis (JSA): (ผู้ปฏิบัติงานขอทำงานด้านใดด้านนี้ได้รับมอบหมายให้เขียน JSA)	<input checked="" type="checkbox"/> in full time <input type="checkbox"/> part time (ระบุชื่อและตำแหน่ง: )				
Is this a high-risk task requiring a Job Safety Analysis (JSA)?	<input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA) (งานนี้มีความเสี่ยงสูงจำเป็นต้องเขียน JSA หรือไม่)				
Lock-Out / Tag-Out: (การล็อกและติดป้ายเตือน)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required <input type="checkbox"/> LOTO Not required				
Hazardous Work Involved / Are there permits required? Mark each box as applicable (ระบุปัญหาที่เห็นหรือความถี่ที่เกี่ยวข้อง)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานใช้วัตถุอันตราย) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเข้าพื้นที่ปิดล้อม) <input type="checkbox"/> Cutting/Welding / Hot Work Permit (งานเชื่อม / งานตัด/ประกายไฟที่เกี่ยวข้อง) <input checked="" type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานไฟฟ้า > 380 V AC หรือ 425 VDC) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานขุดดิน/ขุดเจาะลึกเกินกว่าระดับพื้น 100 มม.)					
<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 เมตร/การปฏิบัติงานบนที่สูงเกิน 1.8 ม. <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักร/อุปกรณ์ > 60 บาร์ หรือ อุปกรณ์ > 60 PSI) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (งานใช้สลิง, ราวหนวดเครน) <input type="checkbox"/> Other Work (กรณีสถานการณ์อื่น)					
Nature of Work: (ลักษณะงานที่จะเกิดขึ้นงาน) Damage GT11 (C-Ispection) Visual Inspection, cleaning and Function Test all equipment.					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความร้อน, แรงดันสูง, สารเคมี, เป่าฝุ่น) Current:					
Stored Energy Source(s): (แหล่งกักเก็บพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ตัวเก็บประจุ, วัสดุ, ก๊าซอัด เป็นต้น)					
Prepared by: (Work Supervisor)	Nathaphon		Date:	26/11/24	
Reviewed by: (Contractor)	Chirachol		Date:	26/11/24	
Reviewed by: (Operation Supervisor)	Ratana		Date:	28/11/24	
Authorized by: (Shift Leader)	Ratana		Date:	28/11/24	

WORK PERMIT EXTENSION RECORD(shift by shift): (การต่ออายุอนุญาต, กะ ค่ำ กะ )

[illegible]

**WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE** (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก และถอดขั้วนิรภัย)

I have checked the equipment and concluded that: (ศส) (นายศก) มีความพร้อมของเครื่องจักรด้วยและได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไข

complete work and the result please refer to maintenance report

Verified and reported by: Work Supervisor	<i>[Signature]</i>	Date:	10/11/20	Time:	17:39	Work Completed	
Tie-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	<i>[Signature]</i>	Date:	10/11/20	Time:	17:39		
Checked by: Operation Engineer	<i>[Signature]</i>	Date:	10/11/20	Time:	17:40		
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	<i>[Signature]</i>	Date:	10/11/20	Time:	17:40		
						YES	NO



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานกับอันตราย)

4. FREED BY COMPANY'S WORKS: 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841

[illegible]

The literature on the effects of social support on health is extensive. There is a growing body of research on the role of social support in the management of chronic diseases, such as diabetes, heart disease, and cancer. This research suggests that social support can improve health outcomes, reduce hospitalization rates, and improve quality of life. For example, a study by Cohen and Wills (1985) found that social support was associated with better health outcomes in a sample of adults. Another study by House et al. (1987) found that social support was associated with lower rates of mortality in a sample of adults. These findings suggest that social support is an important factor in the management of chronic diseases.

### C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE

၂. ကျေးဇူးတင်စာကို ပေးပို့ရန်အတွက် အောက်ဖော်ပြပါအချက်များကို ဖြည့်စွက်ပေးရန် တောင်းဆိုပါသည်။

[illegible]

\*Safety Acknowledges Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager, and Plant Manager, respectively.

1992, pp. 4–10, 349–360, 389–390.

© 2006 Blackwell Publishing Ltd, *Journal of Internal Medicine* 260: 493–501



NAME		DATE	
<p><b>SECTION 1: PERSONAL INFORMATION</b></p> <p>Name: <u>John Doe</u> Date: <u>10/26/2023</u></p> <p>Address: <u>123 Main St, Anytown, USA</u></p> <p>Phone: <u>(555) 123-4567</u></p> <p>Age: <u>35</u> Gender: <u>Male</u></p>		<p><b>SECTION 2: EMPLOYMENT HISTORY</b></p> <p>Current Employer: <u>ABC Corporation</u></p> <p>Position: <u>Software Engineer</u></p> <p>Start Date: <u>01/15/2020</u></p> <p>End Date: <u>Present</u></p>	
<p><b>SECTION 3: EDUCATION</b></p> <p>High School: <u>Anytown High School</u></p> <p>College: <u>State University</u></p> <p>Degree: <u>Bachelor's in Computer Science</u></p> <p>Graduation Date: <u>05/10/2018</u></p>		<p><b>SECTION 4: REFERENCES</b></p> <p>Reference 1: <u>John Smith</u>, <u>Manager</u>, <u>ABC Corporation</u></p> <p>Reference 2: <u>Jane Doe</u>, <u>Senior Engineer</u>, <u>XYZ Inc.</u></p>	
<p><b>SECTION 5: ADDITIONAL INFORMATION</b></p> <p>Other Employers: <u>None</u></p> <p>Other Degrees: <u>None</u></p> <p>Other References: <u>None</u></p>		<p><b>SECTION 6: SIGNATURES</b></p> <p>Applicant Signature: <u>[Signature]</u></p> <p>Employer Signature: <u>[Signature]</u></p>	

[illegible]



doi:10.1017/S0022292412001611 Printed in the United Kingdom



Item No.	Step of Work	Potential Hazards	Severity	Control Measures	Residual Severity
1	Access to work area	1.1.1. Falling objects from height	High	1.1.1.1. Use of proper ladders and safety harness	Low
2	Work on live equipment	2.1.1. Electric shock	High	2.1.1.1. Lockout/Tagout (LOTO) procedure	Low
3	Use of tools and equipment	3.1.1. Struck by moving equipment	Medium	3.1.1.1. Proper training and supervision	Low
4	Working at height	4.1.1. Falls from height	High	4.1.1.1. Use of fall protection systems	Low
5	Use of heavy machinery	5.1.1. Crushing or pinching	High	5.1.1.1. Safe operation procedures	Low
6	Use of confined space	6.1.1. Asphyxiation or poisoning	High	6.1.1.1. Gas testing and ventilation	Low
7	Use of hot work	7.1.1. Fire or explosion	High	7.1.1.1. Hot work permits and fire extinguishers	Low
8	Use of excavation	8.1.1. Cave-in or collapse	High	8.1.1.1. Shoring and bracing	Low
9	Use of lifting equipment	9.1.1. Overloading or instability	High	9.1.1.1. Load limits and proper technique	Low
10	Use of welding	10.1.1. Burns or fire	High	10.1.1.1. Welding masks and fire protection	Low
11	Use of grinding	11.1.1. Flying sparks or dust	Medium	11.1.1.1. Eye protection and dust masks	Low
12	Use of cutting	12.1.1. Lacerations or cuts	Medium	12.1.1.1. Proper cutting techniques	Low
13	Use of drilling	13.1.1. Hand injury or vibration	Medium	13.1.1.1. Proper drilling techniques	Low
14	Use of sanding	14.1.1. Dust inhalation	Medium	14.1.1.1. Dust masks and ventilation	Low
15	Use of painting	15.1.1. Toxic fumes or fire	High	15.1.1.1. Proper ventilation and fire safety	Low
16	Use of cleaning	16.1.1. Slip, trip, and fall	Medium	16.1.1.1. Proper cleaning techniques	Low
17	Use of maintenance	17.1.1. Electrical shock or fire	High	17.1.1.1. Lockout/Tagout (LOTO) procedure	Low
18	Use of testing	18.1.1. High voltage or fire	High	18.1.1.1. Proper testing procedures	Low
19	Use of assembly	19.1.1. Improper assembly or fire	High	19.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
20	Use of disassembly	20.1.1. Improper disassembly or fire	High	20.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
21	Use of repair	21.1.1. Improper repair or fire	High	21.1.1.1. Proper repair procedures	Low
22	Use of replacement	22.1.1. Improper replacement or fire	High	22.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
23	Use of adjustment	23.1.1. Improper adjustment or fire	High	23.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low
24	Use of lubrication	24.1.1. Improper lubrication or fire	High	24.1.1.1. Proper lubrication procedures	Low
25	Use of cleaning	25.1.1. Improper cleaning or fire	High	25.1.1.1. Proper cleaning procedures	Low
26	Use of maintenance	26.1.1. Improper maintenance or fire	High	26.1.1.1. Proper maintenance procedures	Low
27	Use of testing	27.1.1. Improper testing or fire	High	27.1.1.1. Proper testing procedures	Low
28	Use of assembly	28.1.1. Improper assembly or fire	High	28.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
29	Use of disassembly	29.1.1. Improper disassembly or fire	High	29.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
30	Use of repair	30.1.1. Improper repair or fire	High	30.1.1.1. Proper repair procedures	Low
31	Use of replacement	31.1.1. Improper replacement or fire	High	31.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
32	Use of adjustment	32.1.1. Improper adjustment or fire	High	32.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low
33	Use of lubrication	33.1.1. Improper lubrication or fire	High	33.1.1.1. Proper lubrication procedures	Low
34	Use of cleaning	34.1.1. Improper cleaning or fire	High	34.1.1.1. Proper cleaning procedures	Low
35	Use of maintenance	35.1.1. Improper maintenance or fire	High	35.1.1.1. Proper maintenance procedures	Low
36	Use of testing	36.1.1. Improper testing or fire	High	36.1.1.1. Proper testing procedures	Low
37	Use of assembly	37.1.1. Improper assembly or fire	High	37.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
38	Use of disassembly	38.1.1. Improper disassembly or fire	High	38.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
39	Use of repair	39.1.1. Improper repair or fire	High	39.1.1.1. Proper repair procedures	Low
40	Use of replacement	40.1.1. Improper replacement or fire	High	40.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
41	Use of adjustment	41.1.1. Improper adjustment or fire	High	41.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low
42	Use of lubrication	42.1.1. Improper lubrication or fire	High	42.1.1.1. Proper lubrication procedures	Low
43	Use of cleaning	43.1.1. Improper cleaning or fire	High	43.1.1.1. Proper cleaning procedures	Low
44	Use of maintenance	44.1.1. Improper maintenance or fire	High	44.1.1.1. Proper maintenance procedures	Low
45	Use of testing	45.1.1. Improper testing or fire	High	45.1.1.1. Proper testing procedures	Low
46	Use of assembly	46.1.1. Improper assembly or fire	High	46.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
47	Use of disassembly	47.1.1. Improper disassembly or fire	High	47.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
48	Use of repair	48.1.1. Improper repair or fire	High	48.1.1.1. Proper repair procedures	Low
49	Use of replacement	49.1.1. Improper replacement or fire	High	49.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
50	Use of adjustment	50.1.1. Improper adjustment or fire	High	50.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low

Item No.	Step of Work	Potential Hazards	Severity	Control Measures	Residual Severity
1	Access to work area	1.1.1. Falling objects from height	High	1.1.1.1. Use of proper ladders and safety harness	Low
2	Work on live equipment	2.1.1. Electric shock	High	2.1.1.1. Lockout/Tagout (LOTO) procedure	Low
3	Use of tools and equipment	3.1.1. Struck by moving equipment	Medium	3.1.1.1. Proper training and supervision	Low
4	Working at height	4.1.1. Falls from height	High	4.1.1.1. Use of fall protection systems	Low
5	Use of heavy machinery	5.1.1. Crushing or pinching	High	5.1.1.1. Safe operation procedures	Low
6	Use of confined space	6.1.1. Asphyxiation or poisoning	High	6.1.1.1. Gas testing and ventilation	Low
7	Use of hot work	7.1.1. Fire or explosion	High	7.1.1.1. Hot work permits and fire extinguishers	Low
8	Use of excavation	8.1.1. Cave-in or collapse	High	8.1.1.1. Shoring and bracing	Low
9	Use of lifting equipment	9.1.1. Overloading or instability	High	9.1.1.1. Load limits and proper technique	Low
10	Use of welding	10.1.1. Burns or fire	High	10.1.1.1. Welding masks and fire protection	Low
11	Use of grinding	11.1.1. Flying sparks or dust	Medium	11.1.1.1. Eye protection and dust masks	Low
12	Use of cutting	12.1.1. Lacerations or cuts	Medium	12.1.1.1. Proper cutting techniques	Low
13	Use of drilling	13.1.1. Hand injury or vibration	Medium	13.1.1.1. Proper drilling techniques	Low
14	Use of sanding	14.1.1. Dust inhalation	Medium	14.1.1.1. Dust masks and ventilation	Low
15	Use of painting	15.1.1. Toxic fumes or fire	High	15.1.1.1. Proper ventilation and fire safety	Low
16	Use of cleaning	16.1.1. Slip, trip, and fall	Medium	16.1.1.1. Proper cleaning techniques	Low
17	Use of maintenance	17.1.1. Electrical shock or fire	High	17.1.1.1. Lockout/Tagout (LOTO) procedure	Low
18	Use of testing	18.1.1. High voltage or fire	High	18.1.1.1. Proper testing procedures	Low
19	Use of assembly	19.1.1. Improper assembly or fire	High	19.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
20	Use of disassembly	20.1.1. Improper disassembly or fire	High	20.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
21	Use of repair	21.1.1. Improper repair or fire	High	21.1.1.1. Proper repair procedures	Low
22	Use of replacement	22.1.1. Improper replacement or fire	High	22.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
23	Use of adjustment	23.1.1. Improper adjustment or fire	High	23.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low
24	Use of lubrication	24.1.1. Improper lubrication or fire	High	24.1.1.1. Proper lubrication procedures	Low
25	Use of cleaning	25.1.1. Improper cleaning or fire	High	25.1.1.1. Proper cleaning procedures	Low
26	Use of maintenance	26.1.1. Improper maintenance or fire	High	26.1.1.1. Proper maintenance procedures	Low
27	Use of testing	27.1.1. Improper testing or fire	High	27.1.1.1. Proper testing procedures	Low
28	Use of assembly	28.1.1. Improper assembly or fire	High	28.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
29	Use of disassembly	29.1.1. Improper disassembly or fire	High	29.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
30	Use of repair	30.1.1. Improper repair or fire	High	30.1.1.1. Proper repair procedures	Low
31	Use of replacement	31.1.1. Improper replacement or fire	High	31.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
32	Use of adjustment	32.1.1. Improper adjustment or fire	High	32.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low
33	Use of lubrication	33.1.1. Improper lubrication or fire	High	33.1.1.1. Proper lubrication procedures	Low
34	Use of cleaning	34.1.1. Improper cleaning or fire	High	34.1.1.1. Proper cleaning procedures	Low
35	Use of maintenance	35.1.1. Improper maintenance or fire	High	35.1.1.1. Proper maintenance procedures	Low
36	Use of testing	36.1.1. Improper testing or fire	High	36.1.1.1. Proper testing procedures	Low
37	Use of assembly	37.1.1. Improper assembly or fire	High	37.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
38	Use of disassembly	38.1.1. Improper disassembly or fire	High	38.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
39	Use of repair	39.1.1. Improper repair or fire	High	39.1.1.1. Proper repair procedures	Low
40	Use of replacement	40.1.1. Improper replacement or fire	High	40.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
41	Use of adjustment	41.1.1. Improper adjustment or fire	High	41.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low
42	Use of lubrication	42.1.1. Improper lubrication or fire	High	42.1.1.1. Proper lubrication procedures	Low
43	Use of cleaning	43.1.1. Improper cleaning or fire	High	43.1.1.1. Proper cleaning procedures	Low
44	Use of maintenance	44.1.1. Improper maintenance or fire	High	44.1.1.1. Proper maintenance procedures	Low
45	Use of testing	45.1.1. Improper testing or fire	High	45.1.1.1. Proper testing procedures	Low
46	Use of assembly	46.1.1. Improper assembly or fire	High	46.1.1.1. Proper assembly procedures	Low
47	Use of disassembly	47.1.1. Improper disassembly or fire	High	47.1.1.1. Proper disassembly procedures	Low
48	Use of repair	48.1.1. Improper repair or fire	High	48.1.1.1. Proper repair procedures	Low
49	Use of replacement	49.1.1. Improper replacement or fire	High	49.1.1.1. Proper replacement procedures	Low
50	Use of adjustment	50.1.1. Improper adjustment or fire	High	50.1.1.1. Proper adjustment procedures	Low

ATTACHMENT 1 - Job Safety Analysis (JSA)

CSMS 34-01 Permit to Work System



## WORK PERMIT FORM

Noctex/NESSCK  
check Material.  
MM-11

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมข้อมูลงานให้สมบูรณ์ก่อนยื่นขออนุญาตปฏิบัติงาน)

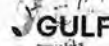
Date / Time	26-Nov-2024 20:21	Work Order No.	20305688	Work Permit No.	2109004619
Location (IRSGI)	Functional Location: 2109-CG-111A Functional Location Description: (IRSGI)				
Requested by: (ขอขออนุญาตปฏิบัติงาน)	Kibada Yongsawat				
Shift Leader reviews attached Job Safety Analysis (JSA)	<input type="checkbox"/> In file no. <input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)				
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกเอาท์/แท็กเอาท์)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required <input type="checkbox"/> LOTO Not required				
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable. (ระบุงานอันตรายอื่นที่เกี่ยวข้อง)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี) <input checked="" type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับการขุด) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับการขุด)					
Nature of Work: (ระบุลักษณะงาน) Inspect HP SH tube material (IRSGI) (NE&SKK)					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแทกไฟฟ้า, ความร้อน, การเคลื่อนที่, สารเคมี เป็นต้น) Hot work, confined space, working @ heights					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สวิตช์, วาล์ว, ถังเก็บ เป็นต้น) None					
Prepared by: (Work Supervisor)	Kibada	Date:	27/11/24	Time:	8.40
Reviewed by: (Contractor)	Pomarat	Date:	27/11/24	Time:	8.42
Reviewed by: (Operation Engineer)	Darya Av.	Date:	27/11/24	Time:	8.49
Authorized by: (Shift Leader)		Date:	27/11/24	Time:	8.00

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift): (การต่ออายุใบอนุญาต, ไม่ต่ออายุ)

Date	Extension Request Description	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time
27/11/24	Extend permit for first day. Permit needs to be extended.	Kibada	Pomarat	19.30	Kibada	Pomarat	19.30
27/11/24	Extend permit for first day. Permit needs to be extended.	Kibada	Pomarat	19.30	Kibada	Pomarat	19.30
27/11/24	Extend permit for first day. Permit needs to be extended.	Kibada	Pomarat	19.30	Kibada	Pomarat	19.30

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขออนุญาตทำงานและปลดการล็อก/แท็กเอาท์)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)					
None complete / All Tube material are correct.					
Verified and reported by: Work Supervisor	Kibada	Date:	27/11/24	Time:	9.06
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Pomarat	Date:	27/11/24	Time:	9.07
Checked by: Operation Engineer	Darya Av.	Date:	27/11/24	Time:	9.08
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Pomarat	Date:	27/11/24	Time:	9.08



## WORK PERMIT FORM

Noctex/NESSCK  
check Material.  
MM-11

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมข้อมูลงานให้สมบูรณ์ก่อนยื่นขออนุญาตปฏิบัติงาน)

Date / Time	26-Nov-2024 20:21	Work Order No.	20305688	Work Permit No.	2109004619
Location (IRSGI)	Functional Location: 2109-CG-111A Functional Location Description: (IRSGI)				
Requested by: (ขอขออนุญาตปฏิบัติงาน)	Kibada Yongsawat				
Shift Leader reviews attached Job Safety Analysis (JSA)	<input type="checkbox"/> In file no. <input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)				
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกเอาท์/แท็กเอาท์)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required <input type="checkbox"/> LOTO Not required				
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable. (ระบุงานอันตรายอื่นที่เกี่ยวข้อง)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี) <input checked="" type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับการขุด) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานที่เกี่ยวข้องกับการขุด)					
Nature of Work: (ระบุลักษณะงาน) Inspect HP SH tube material (IRSGI) (NE&SKK)					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแทกไฟฟ้า, ความร้อน, การเคลื่อนที่, สารเคมี เป็นต้น) Hot work, confined space, working @ heights					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สวิตช์, วาล์ว, ถังเก็บ เป็นต้น) None					
Prepared by: (Work Supervisor)	Kibada	Date:	27/11/24	Time:	8.40
Reviewed by: (Contractor)	Pomarat	Date:	27/11/24	Time:	8.42
Reviewed by: (Operation Engineer)	Darya Av.	Date:	27/11/24	Time:	8.49
Authorized by: (Shift Leader)		Date:	27/11/24	Time:	8.00

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift): (การต่ออายุใบอนุญาต, ไม่ต่ออายุ)

Date	Extension Request Description	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time
27/11/24	Extend permit for first day. Permit needs to be extended.	Kibada	Pomarat	19.30	Kibada	Pomarat	19.30
27/11/24	Extend permit for first day. Permit needs to be extended.	Kibada	Pomarat	19.30	Kibada	Pomarat	19.30
27/11/24	Extend permit for first day. Permit needs to be extended.	Kibada	Pomarat	19.30	Kibada	Pomarat	19.30

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขออนุญาตทำงานและปลดการล็อก/แท็กเอาท์)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)					
None complete / All Tube material are correct.					
Verified and reported by: Work Supervisor	Kibada	Date:	27/11/24	Time:	9.06
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Pomarat	Date:	27/11/24	Time:	9.07
Checked by: Operation Engineer	Darya Av.	Date:	27/11/24	Time:	9.08
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Pomarat	Date:	27/11/24	Time:	9.08





# WORK PERMIT FORM

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารงานให้สมบูรณ์ก่อนยื่นขออนุญาตปฏิบัติงาน)

Date / Time: 26-Nov-2024 20:21	Work Order No: 20305688	Work Permit No: 2109004619
Location: HRSU-1	Functional Location: 2103-CO-1INA	Functional Location Description: HRSU 11
Requested by: (ผู้ขออนุญาต) Kijboon	Issued by: (ผู้ให้ใบอนุญาต) Kijboon	Approved by: (ผู้อนุมัติ) Kijboon
SNH Leader review: (ตรวจสอบ Job Safety Analysis (JSA) (ถ้ามี) และ/หรือ Job Safety Analysis (JSA) (ถ้ามี) และ/หรือ Job Safety Analysis (JSA) (ถ้ามี))	<input type="checkbox"/> In file no.	<input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)
Lock-Out Tag-Out: (การล็อกเอาท์/แท็กเอาท์)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required	<input type="checkbox"/> LOTO Not required
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุงานอันตราย/จำเป็นต้องขออนุญาตอื่นหรือไม่)		
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input checked="" type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (งานที่ทำงานสูงเกิน 1.8 ม.) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเกี่ยวกับพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Cutting/Welding Hot Work Permit (งานเกี่ยวกับตัด/เชื่อม) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า - 380 VAC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Crane Permit (งานเกี่ยวกับสลิง, ราว, คราน) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานเกี่ยวกับขุดดิน/ขุดเจาะลึกเกิน 100 ซม.) <input type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น ๆ)		
Nature of Work: (ระบุลักษณะงาน) (ระบุงานซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ) Inspect HP SH sub material HRSU-1 (INS-ESK3)		
Hazard: (อันตราย) (ระบุอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากงาน)		
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย) (ถ้ามี) (ระบุแหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย)		
Prepared by: (Work Supervisor) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21
Reviewed by: (Contractor) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21
Reviewed by: (Operation Engineer) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21
Authorized by: (Shift Leader) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21

## WORK PERMIT EXTENSION RECORD (ฉบับใช้สำหรับ: (กรณีต้องขยายเวลา, ไม่ใช้))

Date	Extension Request Description	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time
26/11/24	Clearing permit for first day. Permit needs to be extended.	Kijboon	Kijboon	20:21	Kijboon	Kijboon	20:21
26/11/24		Kijboon	Kijboon	20:21	Kijboon	Kijboon	20:21

## WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก (กรณีเสร็จสิ้น))

I have checked the equipment and concluded that: (ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า: (ระบุผลการตรวจสอบ))  
 Working complete / Tube material OK, covered

Verified and reported by: (Work Supervisor) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21
Checked by: (Operation Engineer) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21
Work Permit Closed by: (Shift Leader) Kijboon	Date: 26/11/24	Time: 20:21

FORM: SH-01 (Permit to Work System)

Attachment: A1-Work Permit Form-002



# HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารงานให้สมบูรณ์ก่อนยื่นขออนุญาตปฏิบัติงาน)

Work Permit No: 2109004619	
Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทงานอันตรายที่ต้องการขออนุญาต)	
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (งานที่ทำงานสูงเกิน 1.8 ม.) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเกี่ยวกับพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Hot Work Permit (งานเกี่ยวกับตัด/เชื่อม) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า - 380 VAC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Crane Permit (งานเกี่ยวกับสลิง, ราว, คราน) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานเกี่ยวกับขุดดิน/ขุดเจาะลึกเกิน 100 ซม.) <input type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น ๆ)	
Personal performing work: (ระบุงานที่ผู้ปฏิบัติงานจะทำ)	
(ระบุลักษณะงาน/ซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ) (ระบุงานซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ)	
Name - (ชื่อ-นามสกุล) Kijboon	Attendee: (ผู้ติดตาม/ผู้ควบคุมงาน) Kijboon
Refer to page 155 attachment on 26/11/24	
Plant can support the hazardous work permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident. (โรงงานสามารถสนับสนุนใบอนุญาตทำงานอันตรายและเตรียมพร้อมเพื่อป้องกันการล้มเหลวและการเกิดอุบัติเหตุ)	
Work Supervisor Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21	
Contractor Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21	Operation Engineer Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21
Safety Acknowledge Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21	Shift Leader Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21
Operation Manager Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21	Plant Manager Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 hour. The extension and the re-evaluation of work hazard shall change and a new permit must be obtained by the covering work leader. After 1 hour extension, if work is not complete, new Permit form is required. (ใบอนุญาตทำงานอันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การขยายเวลาได้รับอนุญาตแต่ไม่เกิน 1 ชั่วโมง การขยายเวลาและการประเมินความเสี่ยงอันตรายต้องเปลี่ยนแปลงและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่จากผู้ควบคุมงานหลังจากผ่านไป 1 ชั่วโมง หากงานยังไม่เสร็จสิ้นจำเป็นต้องใช้แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่)

## C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก (กรณีเสร็จสิ้น))

I hereby declare that all mechanical/electrical tools and devices have been removed. All personnel have been withdrawn. Plant cleared and brought back to normal operation. (ฉันขอประกาศว่าเครื่องมือ/อุปกรณ์ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์อื่น ๆ ทั้งหมดได้ถูกถอดออกแล้ว บุคลากรทั้งหมดได้ถูกถอนออกแล้ว โรงงานได้ถูกทำความสะอาดและนำกลับมาดำเนินการตามปกติ)

Work Supervisor Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Contractor Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Operation Engineer Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Safety Acknowledge Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Shift Leader Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Operation Manager Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Plant Manager Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively

FORM: SH-01 (Permit to Work System)

Attachment: A1-Work Permit Form-002



# HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารงานให้สมบูรณ์ก่อนยื่นขออนุญาตปฏิบัติงาน)

Work Permit No: 2109004619	
Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทงานอันตรายที่ต้องการขออนุญาต)	
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (งานที่ทำงานสูงเกิน 1.8 ม.) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเกี่ยวกับพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Hot Work Permit (งานเกี่ยวกับตัด/เชื่อม) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า - 380 VAC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Crane Permit (งานเกี่ยวกับสลิง, ราว, คราน) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานเกี่ยวกับขุดดิน/ขุดเจาะลึกเกิน 100 ซม.) <input type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น ๆ)	
Personal performing work: (ระบุงานที่ผู้ปฏิบัติงานจะทำ)	
(ระบุลักษณะงาน/ซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ) (ระบุงานซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ)	
Name - (ชื่อ-นามสกุล) Kijboon	Attendee: (ผู้ติดตาม/ผู้ควบคุมงาน) Kijboon
Refer to page 155 attachment on 26/11/24	
Plant can support the hazardous work permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident. (โรงงานสามารถสนับสนุนใบอนุญาตทำงานอันตรายและเตรียมพร้อมเพื่อป้องกันการล้มเหลวและการเกิดอุบัติเหตุ)	
Work Supervisor Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21	
Contractor Sign: Kijboon	Operation Engineer Sign: Kijboon
Safety Acknowledge Sign: Kijboon	Shift Leader Sign: Kijboon
Operation Manager Sign: Kijboon	Plant Manager Sign: Kijboon

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 hour. The extension and the re-evaluation of work hazard shall change and a new permit must be obtained by the covering work leader. After 1 hour extension, if work is not complete, new Permit form is required. (ใบอนุญาตทำงานอันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การขยายเวลาได้รับอนุญาตแต่ไม่เกิน 1 ชั่วโมง การขยายเวลาและการประเมินความเสี่ยงอันตรายต้องเปลี่ยนแปลงและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่จากผู้ควบคุมงานหลังจากผ่านไป 1 ชั่วโมง หากงานยังไม่เสร็จสิ้นจำเป็นต้องใช้แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่)

## C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก (กรณีเสร็จสิ้น))

I hereby declare that all mechanical/electrical tools and devices have been removed. All personnel have been withdrawn. Plant cleared and brought back to normal operation. (ฉันขอประกาศว่าเครื่องมือ/อุปกรณ์ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์อื่น ๆ ทั้งหมดได้ถูกถอดออกแล้ว บุคลากรทั้งหมดได้ถูกถอนออกแล้ว โรงงานได้ถูกทำความสะอาดและนำกลับมาดำเนินการตามปกติ)

Work Supervisor Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Contractor Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Operation Engineer Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Safety Acknowledge Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Shift Leader Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Operation Manager Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Plant Manager Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively

FORM: SH-01 (Permit to Work System)

Attachment: A1-Work Permit Form-002



# HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (เตรียมเอกสารงานให้สมบูรณ์ก่อนยื่นขออนุญาตปฏิบัติงาน)

Work Permit No: 2109004619	
Indicate type of permit requested. Mark each box as applicable (ระบุประเภทงานอันตรายที่ต้องการขออนุญาต)	
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (งานที่ทำงานสูงเกิน 1.8 ม.) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเกี่ยวกับพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Hot Work Permit (งานเกี่ยวกับตัด/เชื่อม) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า - 380 VAC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Crane Permit (งานเกี่ยวกับสลิง, ราว, คราน) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานเกี่ยวกับขุดดิน/ขุดเจาะลึกเกิน 100 ซม.) <input type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น ๆ)	
Personal performing work: (ระบุงานที่ผู้ปฏิบัติงานจะทำ)	
(ระบุลักษณะงาน/ซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ) (ระบุงานซ่อมบำรุง/ติดตั้ง/ทดสอบ/อื่น ๆ)	
Name - (ชื่อ-นามสกุล) Kijboon	Attendee: (ผู้ติดตาม/ผู้ควบคุมงาน) Kijboon
Refer to page 155 attachment on 26/11/24	
Plant can support the hazardous work permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident. (โรงงานสามารถสนับสนุนใบอนุญาตทำงานอันตรายและเตรียมพร้อมเพื่อป้องกันการล้มเหลวและการเกิดอุบัติเหตุ)	
Work Supervisor Sign: Kijboon Date (Date): 26/11/24 Time (Time): 20:21	
Contractor Sign: Kijboon	Operation Engineer Sign: Kijboon
Safety Acknowledge Sign: Kijboon	Shift Leader Sign: Kijboon
Operation Manager Sign: Kijboon	Plant Manager Sign: Kijboon

The Hazardous Work Permit is valid for only one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 hour. The extension and the re-evaluation of work hazard shall change and a new permit must be obtained by the covering work leader. After 1 hour extension, if work is not complete, new Permit form is required. (ใบอนุญาตทำงานอันตรายมีอายุการใช้งานเพียงหนึ่งกะเท่านั้น การขยายเวลาได้รับอนุญาตแต่ไม่เกิน 1 ชั่วโมง การขยายเวลาและการประเมินความเสี่ยงอันตรายต้องเปลี่ยนแปลงและต้องได้รับใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่จากผู้ควบคุมงานหลังจากผ่านไป 1 ชั่วโมง หากงานยังไม่เสร็จสิ้นจำเป็นต้องใช้แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานอันตรายฉบับใหม่)

## C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก (กรณีเสร็จสิ้น))

I hereby declare that all mechanical/electrical tools and devices have been removed. All personnel have been withdrawn. Plant cleared and brought back to normal operation. (ฉันขอประกาศว่าเครื่องมือ/อุปกรณ์ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์และอุปกรณ์อื่น ๆ ทั้งหมดได้ถูกถอดออกแล้ว บุคลากรทั้งหมดได้ถูกถอนออกแล้ว โรงงานได้ถูกทำความสะอาดและนำกลับมาดำเนินการตามปกติ)

Work Supervisor Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Contractor Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Operation Engineer Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Safety Acknowledge Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Shift Leader Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Operation Manager Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21
Plant Manager Sign: Kijboon	Date (Date): 26/11/24	Time (Time): 20:21

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively

FORM: SH-01 (Permit to Work System)

Attachment: A1-Work Permit Form-002









บริษัท สก คอนสตรัคชั่น ซัพพลาย จำกัด (สำนักงานใหญ่)  
SKK CONSTRUCTION & SUPPLY Co., Ltd.  
888 ถนนโรนงวิทยานนท์ แขวงคลองหลวง เขตคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี 11150  
888 Lungroongyabon Road T.Huay Pong, A.Mueang Rayong, P.Rayong 21150

รายชื่อกรรมการความปลอดภัย วันที่ 25 พ.ค.2567

Item	Name	Position	Remark
1	Mr.Thi-sophon Janntit	นายธีระพล จันทร์ดี	General Manager
2	Mr. Kittiphong Wiangnak	นายกิตติพงษ์ เวียงนาค	Engineer
3	Mr.Saroje Sitiram	นายสาโรจน์ สีธรรม	QC Manager
4	Mr.Choompol Poonpol	นายชุมพล พูลผล	ReplicaTest Team
5	Mr.Chanatom Daengdee	นายชานนท์ แดงดี	ReplicaTest Team
6	Mr.Thawatchai Khantikrom	นายอรรถชัย ชันศิริกรม	ReplicaTest Team

25/4/24

GULF

SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่)

This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task

(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่) สำหรับงานตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่ หรือ งานที่ก่อให้เกิดอันตรายหรือมลพิษ

Location of work (สถานที่ปฏิบัติงาน):	HRS 11 (Upper head)	Work Permit No.	210900 6619
Description of work (ลักษณะงาน):	Welding access manhole		

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8
Flammable	< 10% LEL	0	0	0	0	0	0	0	0
Other									
Temperature Condition	< 40 °C	30	30	30	30	30	30	30	30
Test performed by Operation Engineer		U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.
Acknowledge result (Work Supervisor)		U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.

Note: Testing must be carried out before entering and during working time. The atmosphere must be tested before anyone re-enters the space.

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
MSA ALTAIR 9X	1501000 6619	2/7/24

<input checked="" type="checkbox"/> Isolate with lock and tag (ปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยกุญแจและป้าย)	<input type="checkbox"/> Continuous ventilation established (ติดตั้งระบบระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Cleaned, drained, washed and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบายน้ำ, ล้าง และล้างถัง รวมถึงสายเข้า/ออก, อุปกรณ์เชื่อมต่อ และสายวัด)	<input type="checkbox"/> Possess Confined Space Entry certificate and Valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดกั้นและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Procedure reviewed with each workers (ดำเนินการทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)	<input type="checkbox"/> Posted Medical Check-up report and valid (มีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input type="checkbox"/> Employees informed of confined space hazards (แจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่ปิดกั้น)	<input checked="" type="checkbox"/> Working sign posted, boundaries established (ตั้งป้ายเตือน, กำหนดขอบเขต)
<input type="checkbox"/> Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Attendant stationed (มีผู้เฝ้าระวัง)
	<input checked="" type="checkbox"/> Initial atmospheric completed (ตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้นเสร็จสิ้น)

<input checked="" type="checkbox"/> Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าตรง)	<input type="checkbox"/> Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายลมนิรภัย)	<input type="checkbox"/> Hoisting equipment (อุปกรณ์ยก)
<input type="checkbox"/> Powered communication (วิทยุสื่อสาร)	<input type="checkbox"/> Respirator (หน้ากากป้องกันพิษ)	<input type="checkbox"/> Protective clothing (ชุดป้องกัน)
<input type="checkbox"/> Lighting (ไฟส่องสว่าง)	<input type="checkbox"/> SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และ standby personnel)	<input type="checkbox"/> Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)
<input type="checkbox"/> Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังและห้องควบคุม)		

Operation Engineer (Print Name: ชื่อ) U.A.N. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ชื่อ) S.M. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

Work Supervisor (Print Name: ชื่อ) U.A.N. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

EMSS-01-P-01 Permit to Work System ATTACHMENT 2, Safety Checklist B, Rev 01

GULF

SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่)

This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task

(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่) สำหรับงานตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่ หรือ งานที่ก่อให้เกิดอันตรายหรือมลพิษ

Location of work (สถานที่ปฏิบัติงาน):	HRS 11 (Upper head)	Work Permit No.	210900 6619
Description of work (ลักษณะงาน):	Welding access manhole		

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8
Flammable	< 10% LEL	0	0	0	0	0	0	0	0
Other									
Temperature Condition	< 40 °C	30	30	30	30	30	30	30	30
Test performed by Operation Engineer		U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.
Acknowledge result (Work Supervisor)									

Note: Testing must be carried out before entering and during working time. The atmosphere must be tested before anyone re-enters the space.

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
MSA ALTAIR 9X	1501000 6619	2/7/24

<input checked="" type="checkbox"/> Isolate with lock and tag (ปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยกุญแจและป้าย)	<input type="checkbox"/> Continuous ventilation established (ติดตั้งระบบระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Cleaned, drained, washed and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบายน้ำ, ล้าง และล้างถัง รวมถึงสายเข้า/ออก, อุปกรณ์เชื่อมต่อ และสายวัด)	<input type="checkbox"/> Possess Confined Space Entry certificate and Valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดกั้นและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Procedure reviewed with each workers (ดำเนินการทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)	<input type="checkbox"/> Posted Medical Check-up report and valid (มีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input type="checkbox"/> Employees informed of confined space hazards (แจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่ปิดกั้น)	<input checked="" type="checkbox"/> Working sign posted, boundaries established (ตั้งป้ายเตือน, กำหนดขอบเขต)
<input type="checkbox"/> Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Attendant stationed (มีผู้เฝ้าระวัง)
	<input checked="" type="checkbox"/> Initial atmospheric completed (ตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้นเสร็จสิ้น)

<input checked="" type="checkbox"/> Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าตรง)	<input type="checkbox"/> Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายลมนิรภัย)	<input type="checkbox"/> Hoisting equipment (อุปกรณ์ยก)
<input type="checkbox"/> Powered communication (วิทยุสื่อสาร)	<input type="checkbox"/> Respirator (หน้ากากป้องกันพิษ)	<input type="checkbox"/> Protective clothing (ชุดป้องกัน)
<input type="checkbox"/> Lighting (ไฟส่องสว่าง)	<input type="checkbox"/> SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และ standby personnel)	<input type="checkbox"/> Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)
<input type="checkbox"/> Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังและห้องควบคุม)		

Operation Engineer (Print Name: ชื่อ) U.A.N. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ชื่อ) S.M. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

Work Supervisor (Print Name: ชื่อ) U.A.N. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

EMSS-01-P-01 Permit to Work System ATTACHMENT 2, Safety Checklist B, Rev 01

GULF

SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่)

This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task

(ใบตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่) สำหรับงานตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเข้าพื้นที่ หรือ งานที่ก่อให้เกิดอันตรายหรือมลพิษ

Location of work (สถานที่ปฏิบัติงาน):	HRS 11 (Upper head)	Work Permit No.	210900 6619
Description of work (ลักษณะงาน):	Welding access manhole		

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)	Time (P)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8	20.8
Flammable	< 10% LEL	0	0	0	0	0	0	0	0
Other									
Temperature Condition	< 40 °C	30	30	30	30	30	30	30	30
Test performed by Operation Engineer		U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.	U.A.N.
Acknowledge result (Work Supervisor)									

Note: Testing must be carried out before entering and during working time. The atmosphere must be tested before anyone re-enters the space.

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
MSA ALTAIR 9X	1501000 6619	2/7/24

<input checked="" type="checkbox"/> Isolate with lock and tag (ปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยกุญแจและป้าย)	<input type="checkbox"/> Continuous ventilation established (ติดตั้งระบบระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Cleaned, drained, washed and purged incl. inlet or discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบายน้ำ, ล้าง และล้างถัง รวมถึงสายเข้า/ออก, อุปกรณ์เชื่อมต่อ และสายวัด)	<input type="checkbox"/> Possess Confined Space Entry certificate and Valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดกั้นและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input checked="" type="checkbox"/> Procedure reviewed with each workers (ดำเนินการทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)	<input type="checkbox"/> Posted Medical Check-up report and valid (มีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)
<input type="checkbox"/> Employees informed of confined space hazards (แจ้งลูกจ้างเกี่ยวกับอันตรายในพื้นที่ปิดกั้น)	<input checked="" type="checkbox"/> Working sign posted, boundaries established (ตั้งป้ายเตือน, กำหนดขอบเขต)
<input type="checkbox"/> Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)	<input checked="" type="checkbox"/> Attendant stationed (มีผู้เฝ้าระวัง)
	<input checked="" type="checkbox"/> Initial atmospheric completed (ตรวจสอบบรรยากาศเบื้องต้นเสร็จสิ้น)

<input checked="" type="checkbox"/> Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าตรง)	<input type="checkbox"/> Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายลมนิรภัย)	<input type="checkbox"/> Hoisting equipment (อุปกรณ์ยก)
<input type="checkbox"/> Powered communication (วิทยุสื่อสาร)	<input type="checkbox"/> Respirator (หน้ากากป้องกันพิษ)	<input type="checkbox"/> Protective clothing (ชุดป้องกัน)
<input type="checkbox"/> Lighting (ไฟส่องสว่าง)	<input type="checkbox"/> SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และ standby personnel)	<input type="checkbox"/> Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)
<input type="checkbox"/> Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับผู้เฝ้าระวังและห้องควบคุม)		

Operation Engineer (Print Name: ชื่อ) U.A.N. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

Safety Acknowledge Authorization (Print Name: ชื่อ) S.M. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

Work Supervisor (Print Name: ชื่อ) U.A.N. Date (วันที่) 25/11/24 Time (เวลา) 8.50

EMSS-01-P-01 Permit to Work System ATTACHMENT 2, Safety Checklist B, Rev 01



## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR หรือ/หรือผู้ควบคุมงานของบริษัท

[illegible]

Payroll Data Report for the year drive with 1000 employees and 1000 projects and 1000 employees and 1000 projects					
Employee Name	Project Name	Start Date	End Date	Rate	Amount
John Doe	Project A	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Jane Smith	Project B	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Mike Johnson	Project C	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Sarah Lee	Project D	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
David Brown	Project E	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Emily White	Project F	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Chris Green	Project G	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Alex Black	Project H	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Olivia Gray	Project I	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00
Noah Blue	Project J	01/01/2024	01/01/2024	10.00	10.00

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (init by Safety Supervisor, initial)			
Work Supervisor Sign	Date (MM/DD)		Time (MM)
Operation Engineer Sign	Date (MM/DD)		Time (MM)
Safety Acknowledges Sign	Date (MM/DD)		Time (MM)
SMA Leader Sign	Date (MM/DD)		Time (MM)
Operation Manager Sign	Date (MM/DD)		Time (MM)
Plant Manager Sign	Date (MM/DD)		Time (MM)

The inclusion of WAF in the study for young children and the inclusion of the parents' observations of the child in the home. The stressors and daily events related to work were identified as a new phenomenon related to the experience of young vapor. After this inclusion, it was decided to include a Parent Questionnaire (PQ) to assess the child's stressors and the parent's perception of the child's coping mechanisms and the child's WAF in the full PQ. PQs for the parents were developed and included the following questions:

C. WORK CLOSEOUT AND CLEARANCE (พร้อมการขออนุญาตเข้าพื้นที่)

There is a growing body of literature on the impact of the Internet on the environment. The Internet has been used to promote environmental awareness and to encourage people to take action to protect the environment. The Internet has also been used to provide information about environmental issues and to provide a platform for environmental activism. The Internet has been used to provide information about environmental issues and to provide a platform for environmental activism. The Internet has been used to provide information about environmental issues and to provide a platform for environmental activism.

Arr. Agents Sign	Kipodan	Date (UTC)	25/11/24	Time (GMT)	16:55	Arr. Stand staff	
Arr. Stand Sign	Amalinda 19	Date (UTC)	25/11/24	Time (GMT)	18:35		
Departure Agent Sign	Sara	Date (UTC)	25/11/24	Time (GMT)	19:46		
Both Leader Sign	Prasmi	Date (UTC)	25/11/24	Time (GMT)	19:56		
Departure Manager Sign	Prasmi	Date (UTC)	25/11/24	Time (GMT)	16:00		
Flight Manager Sign	Shan 50	Date (UTC)	26/11/24	Time (GMT)	18:00	- 195	10

\*Safety Acknowledge Authorization SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR ประจักษ์ วัฒนวิทย์

[illegible]

This card supports the hazardous waste permit and is required effectively to prevent operational failure and accidents.				
Knowledge of the following information is required for the permit holder to operate the facility safely and effectively.				
Site Supervisor Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	8:16
Collector Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	8:26
Operator Engineer Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	8:39
Safety Acknowledgment Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	8:30
Shifts Leader Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	8:32
Operator Manager Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	8:36
Plant Manager Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Time (HH:MM)	7:38

Signature of Person (Indicate Name, Title, Date and Print Name, Signature, Title)			
Work Supervisor Sign	Date (J/M/Y)	Time (H/M)	
Operation Engineer Sign	Date (J/M/Y)	Time (H/M)	
Utility Acknowledgment Sign	Date (J/M/Y)	Time (H/M)	
Shift Leader Sign	Date (J/M/Y)	Time (H/M)	
Operation Manager Sign	Date (J/M/Y)	Time (H/M)	
Plant Manager Sign	Date (J/M/Y)	Time (H/M)	

[illegible]

### C. WORK CLOSEOUT AND CLEARANCE (median=1.0 hour/100 sq ft)

I hereby declare that all mechanical, electrical parts and devices have been removed, all persons have been awakened. Parts deleted and brought back to normal operation. I declare that I am not a member of the Communist Party of the United States of America. My name is Stanley J. Hall

Work Supervisor Sign	<i>Kippa</i>	Date Start	28/11/14	Time Start	15:30	
Coordinator Sign	<i>[Signature]</i>	Date End	28/11/14	Time End	15:30	
Openair Engineer Sign		Date Start	28/11/14	Time Start	15:30	
Shift Leader Sign	<i>[Signature]</i>	Date End	28/11/14	Time End	15:30	
Operation Manager Sign		Date Start	28/11/14	Time Start	15:30	
Plant Manager Sign	<i>[Signature]</i>	Date End	28/11/14	Time End	15:30	

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR

**Indicate type of permit requested:** Mark each box as appropriate (ระบุชนิดของใบอนุญาตที่ต้องการ)

<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ใบแจ้งการทำงานสารเคมี) <input checked="" type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (ใบเข้าพื้นที่จำกัด) <input checked="" type="checkbox"/> Hot Work Permit (ใบแจ้งการปฏิบัติงานด้วยความร้อน) <input checked="" type="checkbox"/> Electrical Work Permits (ใบแจ้งทำงานเกี่ยวกับสายไฟฟ้า 125 VDC) <input checked="" type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ใบแจ้งขุดดินและสร้างหลุมลึก > 100 cm)	<input checked="" type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (ใบแจ้งทำงานที่สูงกว่า 1.8 ม.) <input checked="" type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (ใบแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล) <input checked="" type="checkbox"/> Radiation Work Permit (ใบแจ้งการทำงานรังสี) <input checked="" type="checkbox"/> Jigs, Rigging and Cranes Permit (ใบแจ้งใช้เครื่องมือยกสิ่งต่าง ๆ) <input checked="" type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น) _____
--	--

**Personnel performing work specified at (ชื่อผู้ปฏิบัติงาน)**

(ระบุชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการตามข้อกำหนดของใบอนุญาตข้างต้น)

Name - Surname (ชื่อ, นามสกุล)	Address (บ้านเลขที่ ถนน หมู่บ้าน ตำบล อำเภอ จังหวัด)
นาย ก. ข. ย.	บ้านเลขที่ 123 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110




You can support the hazardous waste rule and prevent asbestos failure and accidents by completing this form and returning it to the following address: <b>WISDC</b>				
Print Supervisor Sign: <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		
Contractor Sign: <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		
Owner or Project Lead Sign: <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		
Safety Acknowledgment Sign? <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		
OHSA Logo Sign: <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		
Operator/Manager Sign: <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		
Plant Manager Sign: <i>[Signature]</i>	Date (Day): <i>11/11/00</i>	Time (AM): <i>1:45</i>		

WORK PERMIT EXTENSION RECORD, form by date (month, day, year)			
Work Supervisor Sign	Date (full)		Time (24h)
Operation Engineer Sign	Date (full)		Time (24h)
Safety Acknowledgment Sign	Date (full)		Time (24h)
Shift Leader Sign	Date (full)		Time (24h)
Operations Manager Sign	Date (full)		Time (24h)
Plant Manager Sign	Date (full)		Time (24h)

[illegible]

C. WORK CLOSE OUT AND CLEARANCE (make sure all work is completed)

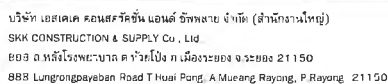
I hereby declare that all financial information and documents have been reviewed, all personal information has been reviewed and brought back to normalcy and I am satisfied with the results of the review. I am satisfied with the results of the review and I am satisfied with the results of the review.

Work Supervisor Sign		Date (Day)	25/11/24	Time (Hour)	15:30	Work Completed	
Coordinator Sign		Date (Day)	25/11/24	Time (Hour)	15:30		
Question Engineer Sign		Date (Day)	25/11/24	Time (Hour)	15:30		
SMI Leader Sign		Date (Day)	25/11/24	Time (Hour)	15:30		
Operation Manager Sign		Date (Day)	25/11/24	Time (Hour)	15:30		
Plant Manager sign		Date (Day)	25/11/24	Time (Hour)	15:00	YES	

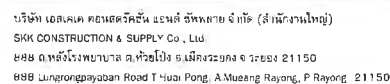
\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

✓ GULF		SHEET NO. 00017 Type 4		Form No. 100-10 (Rev. 10-67)	
<p>1. NAME (Last, first, middle initial) <b>JOHN J. GULF</b></p> <p>2. ADDRESS (Street, city, state, zip) <b>1000 10th St, San Francisco, CA 94103</b></p> <p>3. PHONE (Area code, number) <b>415 774 0000</b></p> <p>4. OCCUPATION (Job title, employer) <b>Software Engineer, Google</b></p>		<p>5. DATE OF BIRTH <b>01/01/46</b></p> <p>6. SEX <b>M</b></p> <p>7. RACE <b>W</b></p> <p>8. RELIGION <b>Catholic</b></p> <p>9. POLITICAL AFFILIATION <b>Democrat</b></p> <p>10. EDUCATION (Degree, institution) <b>B.S. in Computer Science, Stanford University</b></p> <p>11. EMPLOYMENT HISTORY (Employer, position, dates) <b>Google, Software Engineer, 2010-Present</b></p>			
<p>12. REFERENCES (Name, address, phone) <b>John Doe, 123 Main St, 415 555 1234</b></p> <p>13. SIGNATURE (Handwritten) <b>John J. Gulf</b></p> <p>14. DATE <b>01/01/88</b></p>		<p>15. COMMENTS (Additional information) <b>See attached resume and references.</b></p>			





รายชื่ออบรมความปลอดภัยฯ วันที่ 21 พ.ย.2567

28/1/29

รายชื่ออบรมความปลอดภัยฯ วันที่ 25 พ.ย.2567

Item	Name	Position	Remark
1	Mr.Thiraphon Jannit	นายธีรภัทร จันทิรพันธ์	General Manager
2	Mr. Kittiphong Wiengnak	นายกิตติพงษ์ เวียงนาค	Engineer
3	Mr.Sarog Sitram	นายสาโรจน์ สิริวาม	QC Manager
4	Mr.Choompol Poonpol	นายชุมพล บุณยผ	ReplicaTest Team
5	Mr.Chanarat Daengdee	นายชานารถ แดงดี	ReplicaTest Team
6	Mr.Watchai Khantikorn	นายวัชรชัย ขันทิกร	ReplicaTest Team

SAFETY DATA SHEET - Type 3		Date: 09/06/17	
<p><b>1. IDENTIFICATION</b></p> <p>Product Name: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Manufacturer: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Product Use: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>2. HAZARD IDENTIFICATION</b></p> <p>Hazard Statement: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Signal Word: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Pictogram: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>3. Composition/Information on Ingredients</b></p> <p>Ingredients: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Concentration: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>4. First Aid Measures</b></p> <p>Inhalation: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Ingestion: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Eye Contact: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Skin Contact: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>5. Fire Fighting Measures</b></p> <p>Flammability: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Flash Point: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Autoignition Temperature: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>6. Accidental Release Measures</b></p> <p>Spill/Leak: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Disposal: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>7. Handling and Storage</b></p> <p>Handling: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Storage: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>8. Exposure Controls/Personal Protection</b></p> <p>Exposure Limits: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Personal Protection: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>9. Physical and Chemical Properties</b></p> <p>Appearance: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Odor: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Boiling Point: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>10. Stability and Reactivity</b></p> <p>Stability: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Reactivity: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>11. Toxicological Information</b></p> <p>Toxicity: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p> <p>Environmental: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			
<p><b>12. Other Information</b></p> <p>Other: <u>SAFETY DATA SHEET - Type 3</u></p>			

[illegible]



**GULF** SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task)  
This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task.  
(ใบตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task)

Location of work (สถานที่ทำงาน): HRSO 11 (HP Upper Header) Work Permit No. 2105060615

Description of work (ลักษณะงาน): Inspect tube material

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.4	20.4						
Flammable	<10% LEL	0	0						
Other									
Temperature Condition	<45 °C	26.4	23.7						
Test performed by Operation Engineer		21/11/24	21/11/24						
Acknowledge result (Work Supervisor)		21/11/24	21/11/24						

Notes: Testing must be carried out before entering and during performing task. The routine testing is also required. The frequency of testing must be continuous from 30 minutes.  
If a rescue team is required, the rescue team must be notified before anyone enters the space.

INSTRUMENT DETAIL (รายละเอียดเครื่องมือ)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
MSA ALTRIC	22466	3 Aug 24

PREPARATION (การเตรียมการ)

☒ Isolate with lock and tag (ปิดกั้นพื้นที่ทำงานด้วย Lock and Tag)  
☒ Cleaned, drained, washed, and purged the level of discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบาย, ล้าง, และล้างพื้นที่ของสายระบาย, การเชื่อมต่อเครื่องมือ และสายวัด)  
☒ Procedure reviewed with each workers (ทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)  
☒ Establish a method of confined space rescue (กำหนดวิธีการกู้ภัยในพื้นที่ปิด)  
☒ Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)

☒ Continuous ventilation established (เปิดระบบระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)  
☒ Possess Confined Space Entry certificate and Valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดและใบรับรองที่ถูกต้อง)  
☒ Passed Medical Check-up report and valid (มีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)  
☒ Working sign posted, boundaries established (มีป้ายบอกการทำงาน, กำหนดขอบเขตการทำงาน)  
☒ Initial atmospheric completed (ดำเนินการทดสอบบรรยากาศเบื้องต้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่ต้องใช้สำหรับการเข้าพื้นที่และทำงาน)

☒ Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าได้โดยตรง)  
☒ Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายลมนิรภัย)  
☒ Powered communication (อุปกรณ์สื่อสารแบบใช้พลังงาน)  
☒ Respirator (หน้ากากป้องกันสารพิษ)  
☒ SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และลูกจ้างสำรอง)  
☒ Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)  
☒ Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับลูกจ้างดูแลพื้นที่และห้องควบคุม)

Operation Engineer (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30  
 Safety Acknowledge Authorization (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30  
 Work Supervisor (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30

**GULF** SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task)  
This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task.  
(ใบตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task)

Location of work (สถานที่ทำงาน): HRSO 11 (HP Upper Header) Work Permit No. 2105060615

Description of work (ลักษณะงาน): Inspect tube material

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.4	20.4						
Flammable	<10% LEL	0	0						
Other									
Temperature Condition	<45 °C	26.4	23.7						
Test performed by Operation Engineer		21/11/24	21/11/24						
Acknowledge result (Work Supervisor)		21/11/24	21/11/24						

Notes: Testing must be carried out before entering and during performing task. The routine testing is also required. The frequency of testing must be continuous from 30 minutes.  
If a rescue team is required, the rescue team must be notified before anyone enters the space.

INSTRUMENT DETAIL (รายละเอียดเครื่องมือ)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
MSA ALTRIC	22466	3 Aug 24

PREPARATION (การเตรียมการ)

☒ Isolate with lock and tag (ปิดกั้นพื้นที่ทำงานด้วย Lock and Tag)  
☒ Cleaned, drained, washed, and purged the level of discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบาย, ล้าง, และล้างพื้นที่ของสายระบาย, การเชื่อมต่อเครื่องมือ และสายวัด)  
☒ Procedure reviewed with each workers (ทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)  
☒ Establish a method of confined space rescue (กำหนดวิธีการกู้ภัยในพื้นที่ปิด)  
☒ Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)

☒ Continuous ventilation established (เปิดระบบระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)  
☒ Possess Confined Space Entry certificate and Valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดและใบรับรองที่ถูกต้อง)  
☒ Passed Medical Check-up report and valid (มีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)  
☒ Working sign posted, boundaries established (มีป้ายบอกการทำงาน, กำหนดขอบเขตการทำงาน)  
☒ Initial atmospheric completed (ดำเนินการทดสอบบรรยากาศเบื้องต้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่ต้องใช้สำหรับการเข้าพื้นที่และทำงาน)

☒ Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าได้โดยตรง)  
☒ Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายลมนิรภัย)  
☒ Powered communication (อุปกรณ์สื่อสารแบบใช้พลังงาน)  
☒ Respirator (หน้ากากป้องกันสารพิษ)  
☒ SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และลูกจ้างสำรอง)  
☒ Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)  
☒ Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับลูกจ้างดูแลพื้นที่และห้องควบคุม)

Operation Engineer (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30  
 Safety Acknowledge Authorization (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30  
 Work Supervisor (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30

**GULF** SAFETY CHECKLIST - Type B (สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task)  
This checklist is a safety check for CONFINED SPACE ENTRY or HOT WORK Task.  
(ใบตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task สำหรับตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ปิดหรือทำงาน Hot Work Task)

Location of work (สถานที่ทำงาน): HRSO 11 (HP Upper Header) Work Permit No. 2105060615

Description of work (ลักษณะงาน): Inspect tube material

ATMOSPHERIC TESTING RESULT (ผลการทดสอบบรรยากาศ)

Condition	Acceptable Entry Condition	Initial (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)	Time (n°)
Oxygen	19.5% - 23.5%	20.4	20.4						
Flammable	<10% LEL	0	0						
Other									
Temperature Condition	<45 °C	26.4	23.7						
Test performed by Operation Engineer		21/11/24	21/11/24						
Acknowledge result (Work Supervisor)		21/11/24	21/11/24						

Notes: Testing must be carried out before entering and during performing task. The routine testing is also required. The frequency of testing must be continuous from 30 minutes.  
If a rescue team is required, the rescue team must be notified before anyone enters the space.

INSTRUMENT DETAIL (รายละเอียดเครื่องมือ)

Instrument Used (Model and/or Type)	Serial #	Last Calibration Date
MSA ALTRIC	22466	3 Aug 24

PREPARATION (การเตรียมการ)

☒ Isolate with lock and tag (ปิดกั้นพื้นที่ทำงานด้วย Lock and Tag)  
☒ Cleaned, drained, washed, and purged the level of discharge lines, instrument connections and loops (ทำความสะอาด, ระบาย, ล้าง, และล้างพื้นที่ของสายระบาย, การเชื่อมต่อเครื่องมือ และสายวัด)  
☒ Procedure reviewed with each workers (ทบทวนขั้นตอนการทำงานกับลูกจ้างทุกคน)  
☒ Establish a method of confined space rescue (กำหนดวิธีการกู้ภัยในพื้นที่ปิด)  
☒ Describe method of rescue (อธิบายวิธีการกู้ภัย)

☒ Continuous ventilation established (เปิดระบบระบายอากาศอย่างต่อเนื่อง)  
☒ Possess Confined Space Entry certificate and Valid (มีใบรับรองการเข้าพื้นที่ปิดและใบรับรองที่ถูกต้อง)  
☒ Passed Medical Check-up report and valid (มีรายงานผลการตรวจสุขภาพและใบรับรองที่ถูกต้อง)  
☒ Working sign posted, boundaries established (มีป้ายบอกการทำงาน, กำหนดขอบเขตการทำงาน)  
☒ Initial atmospheric completed (ดำเนินการทดสอบบรรยากาศเบื้องต้น)

EQUIPMENT REQUIRED FOR ENTRY AND WORK (อุปกรณ์ที่ต้องใช้สำหรับการเข้าพื้นที่และทำงาน)

☒ Direct reading gas detector (เครื่องวัดก๊าซแบบอ่านค่าได้โดยตรง)  
☒ Safety harness and lifelines (สายรัดนิรภัยและสายลมนิรภัย)  
☒ Powered communication (อุปกรณ์สื่อสารแบบใช้พลังงาน)  
☒ Respirator (หน้ากากป้องกันสารพิษ)  
☒ SCBA or air purifying respirators for entry and standby personnel (ถังอากาศหรือหน้ากากกรองอากาศสำหรับเข้าพื้นที่และลูกจ้างสำรอง)  
☒ Fire extinguisher (ถังดับเพลิง)  
☒ Method of Communication with Attendant and site's Control Room (วิธีการสื่อสารกับลูกจ้างดูแลพื้นที่และห้องควบคุม)

Operation Engineer (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30  
 Safety Acknowledge Authorization (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30  
 Work Supervisor (Print Name: สุวิทย์) Date: 28/11/24 Time: 8.30

**GULF**

ENTRANT LIST

No.	Name	Time							
		In	Out	In	Out	In	Out	In	Out
1	สุวิทย์	08.30	11.40	12.30					
2	สุวิทย์	08.30	11.40	12.30					

Attendant Signature: สุวิทย์ Complete Date: 28/11/24 Complete Time: 12.30







## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR

1. Indicate type of permit required: <input checked="" type="checkbox"/> Major <input type="checkbox"/> Minor <input type="checkbox"/> Other (specify) _____		2. Date Permit Issued: <u>2018-04-04</u>	
<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (အခြေခံအားဖြင့်)		<input checked="" type="checkbox"/> Working at Heights (ပုံ 1.8 m. အမြင့်အားဖြင့်)	
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (အသွယ်ဝင်)		<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (အခြေခံအားဖြင့်)	
<input type="checkbox"/> Lifting Work Permit (အခြေခံအားဖြင့်)		<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (အခြေခံအားဖြင့်)	
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (အခြေခံအားဖြင့်)		<input type="checkbox"/> Slinging, Hoisting and Cranes Permit (အခြေခံအားဖြင့်)	
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (အခြေခံအားဖြင့်)		<input type="checkbox"/> Other Work (အခြေခံအားဖြင့်)	

3. Name of person authorized to sign permit: \_\_\_\_\_

4. Name of person authorized to sign permit: \_\_\_\_\_

5. Name of person authorized to sign permit: \_\_\_\_\_

Part I will support the instant-out work print and prepared effectively to provide course materials and students.

Work 2: *Handwritten notes*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Week	Day	Time	Activity	Location	Notes
1	Monday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	1st
2	Tuesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	2nd
3	Wednesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	3rd
4	Thursday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	4th
5	Friday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	5th
6	Saturday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	6th
7	Sunday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	7th
8	Monday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	8th
9	Tuesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	9th
10	Wednesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	10th
11	Thursday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	11th
12	Friday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	12th
13	Saturday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	13th
14	Sunday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	14th
15	Monday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	15th
16	Tuesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	16th
17	Wednesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	17th
18	Thursday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	18th
19	Friday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	19th
20	Saturday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	20th
21	Sunday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	21st
22	Monday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	22nd
23	Tuesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	23rd
24	Wednesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	24th
25	Thursday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	25th
26	Friday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	26th
27	Saturday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	27th
28	Sunday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	28th
29	Monday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	29th
30	Tuesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	30th
31	Wednesday	8:00-9:00	Classroom	Room 101	31st

B. WORK REPERTORIUM DESCRIPTION RECORD (Jobby Sheet in Malay language)			
Work Support : <i>Asisten</i>	Sex : <i>Male</i>	Time : <i>2018</i>	
Operation Engineer Age :	Age : <i>34</i>	Time : <i>2018</i>	
Technical Knowledge Score :	Score : <i>90%</i>	Time : <i>2018</i>	
2-11 Grade Skill :	Grade : <i>80%</i>	Time : <i>2018</i>	
Operation Manager Eign :	Score : <i>70%</i>	Time : <i>2018</i>	
Plant Manager Exp :	Score : <i>80%</i>	Time : <i>2018</i>	

This document is not valid for any other purpose. The user must be at least 18 years old, and the document must be used for the purpose of the service. The user must be at least 18 years old, and the document must be used for the purpose of the service. The user must be at least 18 years old, and the document must be used for the purpose of the service.

C. WORK CLOSURE AND CLEARANCE (ကန့်သတ်မှုများ ဖယ်ရှားခြင်း)

It is also worth noting that all mechanisms described in this paper have been shown to be possible in the laboratory. For example, the formation of a stable, long-lived, and highly reactive intermediate has been demonstrated in the laboratory (see, for example, the work of the group of Prof. J. K. Stille, University of California, San Diego, and the group of Prof. J. K. Stille, University of California, San Diego).

Mr. A. Campbell Sr.	Boysen	Date Out	4/3/24	Time Out	6:08	Web Cam View
Compton Girls	Boysen &	Date Out	4/3/24	Time Out	6:08	
Compton Engineer Tech	Boysen	Date Out	4/3/24	Time Out	6:08	
Child Leaky Sex	Boysen	Date Out	4/3/24	Time Out	6:08	
Compton Manager 5pm	Boysen	Date Out	4/3/24	Time Out	6:08	
Mr. Morgan Sex	Boysen	Date Out	4/3/24	Time Out	6:08	

\*Safety Acknowledge Authorization: S-E, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager respectively.

Downloaded from <http://ajphaphysoc.org/> at University of California, San Diego on June 11, 2015

Copyright © 2019 John Wiley & Sons, Ltd.

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (to be filled out by the company's work supervisor)

Indicate type of permit requested. Mark each box as appropriate (A=Approved, N=Not Approved)

<input checked="" type="checkbox"/> Chemical Work Permit (สารเคมี/สารพิษ)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (งานที่สูงกว่าระดับ 1.8 ม.)
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (พื้นที่จำกัด)	<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (เครื่องจักรกล/อุปกรณ์)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (การเชื่อม/การเผาไหม้/การเชื่อม)	<input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (รังสี)
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (ไฟฟ้า) - 30 kV AC and 725 VDC	<input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Chain Permit (สลิง, ห่วงโซ่)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ขุดเจาะ/การขุด)	<input type="checkbox"/> Other Work (งานอื่น ๆ)

Personal performing work (ดำเนินการเอง)

Supervising (Supervisors) (ดำเนินการโดยผู้ควบคุมงาน, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ควบคุมงาน)

Name - Surname (ชื่อ-นามสกุล)

Signature (ลายเซ็น)

Stamp (ตราประทับ)

Weld can support the hazardous **work** permit and prepared effectively to prevent operation failure and accident.

(หมายเหตุ: ให้แจ้งบุคลากรที่เกี่ยวข้องในสาขาวิชาเดียวกันให้ทราบด้วย)

Work Supervisor Sign	Date	Time	Time
Contractor Sign	1/17/96	Time 10:00	11:00
Engineer Engineer Sign	1/17/96	Time 10:00	11:00
Safety Accompanying Sign	1/17/96	Time 10:00	11:00
Site Leader Sign	1/17/96	Time 10:00	11:00
Operation Manager Sign	1/17/96	Time 10:00	11:00
Plant Manager Sign	1/17/96	Time 10:00	11:00

WORK PERMIT EXTENSION RECORD: Sub by Shift (track/loss/stop, make)			
Work Supervisor Sign	Date (MM/DD)		Time (HH)
Qualifier Engineer Sign	Date (MM/DD)		Time (HH)
Safety Authorized Sign	Date (MM/DD)		Time (HH)
Shift Leader Sign	Date (MM/DD)		Time (HH)
Operation Manager Sign	Date (MM/DD)		Time (HH)
Plant Manager Sign	Date (MM/DD)		Time (HH)

The relationship between a manager and his or her employees is a complex one. It is not just a matter of giving orders and receiving obedience. It is a relationship that is shaped by a variety of factors, including the manager's personality, the employees' personalities, the nature of the work, and the organizational culture. A manager who is able to understand these factors and to act accordingly is more likely to be successful in his or her role.

C. WORK, CLOSE OUT AND CLEARANCE (This can use the same sign as in work)

1. NABO declares that all maintenance-related tools and equipment have been removed, all personnel have been withdrawn, their claims and brought back to normal operation. The NABO will continue to monitor the situation and will report any further developments to the relevant authorities.

Work Supervisor Sign	<i>[Signature]</i>	Date	<i>1/4/14</i>	Time	<i>12:00</i>	Work Completed
Contractor Sign	<i>[Signature]</i>	Date	<i>1/4/14</i>	Time	<i>12:00</i>	
Operation Engineer Sign	<i>[Signature]</i>	Date	<i>1/4/14</i>	Time	<i>12:00</i>	
Shift Leader Sign	<i>[Signature]</i>	Date	<i>1/4/14</i>	Time	<i>12:00</i>	
Operation Manager Sign	<i>[Signature]</i>	Date	<i>1/4/14</i>	Time	<i>12:00</i>	
Plant Manager Sign	<i>[Signature]</i>	Date	<i>1/4/14</i>	Time	<i>12:00</i>	

YES ☒ NO ☐

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

© 2005 S&P. All Rights Reserved.

Author's address: Department of Mathematics, University of Illinois, Chicago, IL 60607, USA.

## HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบอนุญาตทำงานที่มีอันตราย)

4. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (name & job title) \_\_\_\_\_

Indicate type of permit requested: (Fill in each box as applicable) (ရည်ရွယ်ချက်အရအညွှန်းထည့်ရန်)

<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ဓာတ်ပစ္စည်းကုန်သွယ်မှု)	<input type="checkbox"/> Working at heights over 1.8 m. (အမြင့် ၁.၈ မီတာထက်ပိုမိုမြင့်နေခြင်း)
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (ပိတ်ဆို့နေသောနေရာ)	<input type="checkbox"/> Hot work at work permit (အပူရှိန်ကုန်သွယ်မှု)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (အပူရှိန်ကုန်သွယ်မှု)	<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (အောက်မြေဖော်ပြချက်)
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (အလျှပ်စီးကုန်သွယ်မှု)	<input type="checkbox"/> Storage, Hoisting and Lifting of Cranes Permit (ကရက်စီးစနစ်၊ အောက်မြေဖော်ပြချက်)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (အောက်မြေဖော်ပြချက်)	<input type="checkbox"/> Other Work (အခြားကုန်သွယ်မှု)

Personnel performing work: (ကုန်သွယ်မှုပြုလုပ်သူများ)

စာတင်ဆောင်သူ၏အမည်၊ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည်၊ လုပ်ငန်းခွင်၊ လုပ်ငန်းအမျိုးအမည်၊ လုပ်ငန်းခွင်၊ လုပ်ငန်းခွင်

အောက်မြေဖော်ပြချက်အရ အောက်မြေဖော်ပြချက်

Name - (အမည်)	Address - (လိပ်စာ)

It can support the hazardous work period and progress effectively to prevent equipment failure and reduce

Area Supervisor Sign	Date
----------------------	------

Activity	Date	Time
Area Supervisor Sign	Date: null	Time: (PM)
Contractor Sign	Date: null	Time: (PM)
Observer 1 - Spinner Sign	Date: null	Time: (PM)
Spinner, Addressing Spins Sign	Date: null	Time: (PM)
Still/Leaver Sign	Date: null	Time: (PM)
Observer 2 - Spinner Sign	Date: null	Time: (PM)
Plant Manager Sign	Date: null	Time: (PM)
Number of spins	Date: null	Time: (PM)

Work Supervisor Sign	Date (dd/mm)	Time (hh:mm)
Control Engineer Sign	Date (dd/mm)	Time (hh:mm)
Safety Knowledge Sign	Date (dd/mm)	Time (hh:mm)
Shift Leader Sign	Date (dd/mm)	Time (hh:mm)
Operation Manager Sign	Date (dd/mm)	Time (hh:mm)
Plant Manager Sign	Date (dd/mm)	Time (hh:mm)

The Harcourt Work Permit is valid for only one shift duration. The extension allowed has no more than 15 days. The starting time and day is re-evaluated at work (e.g., after emergency and temporary leave) or on the closing work week. After 15th month of Work at Home, a new permit is required.

C. WORK CLOSOUT AND CLEARANCE (תגובה ופיקודון) (אם יש)

1. The study concludes that all microorganisms found in the soil samples collected from the study area have been identified as plant pathogens and it is hoped that the results of this study will be useful to the farmers in the study area.

Work Supervisor Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	Held On (MM/DD)
Contractor Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	
Owner/Client Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	
Shift Leader Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	
Owner/Manager Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	
Plant Manager Sign	Date (MM/DD)	Time (HH:MM)	

\*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

Library: See 6-10, Format: Network System:

A 14.74eV  $\gamma$  ray from  $^{137}\text{Cs}$  was used as a  $\gamma$  probe.[illegible]



EVS5 5a P-07 Attachment: Lock out Tag out form, How to...

Health up 7.25 percent in 2006

ATTACHMENT 1 Safety Checklist A Rev 0

ESMS-Sa-P-02 Attachment-1 Lock out Tag out form Rev 01

05885-54-01177 Scientific & Technical Series

477405 M. NT. J. Safety Checker A. 2nd





แบบฟอร์มตรวจสอบวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือที่จะนำเข้ามาใช้งานบริเวณ PTW  
(Contractor material, tools and equipments enter power plant area)

ผู้ขอเข้า (ผู้รับเหมา): บริษัท ก่อสร้าง และติดตั้งระบบไฟฟ้า (PTW No.)

ตรวจสอบโดยผู้ควบคุมงานก่อสร้าง (ลงชื่อ): สมชาย ใจดี

(Inspected by Gulf Work Supervisor)

#	รายการ (Item)	วันที่		วันที่		วันที่		วันที่		วันที่	
		วัน	เดือน	วัน	เดือน	วัน	เดือน	วัน	เดือน	วัน	เดือน
1	Hand pump										
2	Temp. Meter										
3	Dead box										
4	Blow Flange										
5	Hand										
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											

Other comment:

ESMS-Sa P-7 Plant Security

ATTACHMENT\_3\_Contractor material, tools and equipment daily inspection form for PTW\_Rev.00



รายการวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือที่นำเข้ามาใช้งานในพื้นที่โรงไฟฟ้า  
(Request form for material, tools and equipments enter power plant area)

ผู้ขอเข้า: สมชาย ใจดี วันที่: 4/4/2564  
(Requester) (Date)

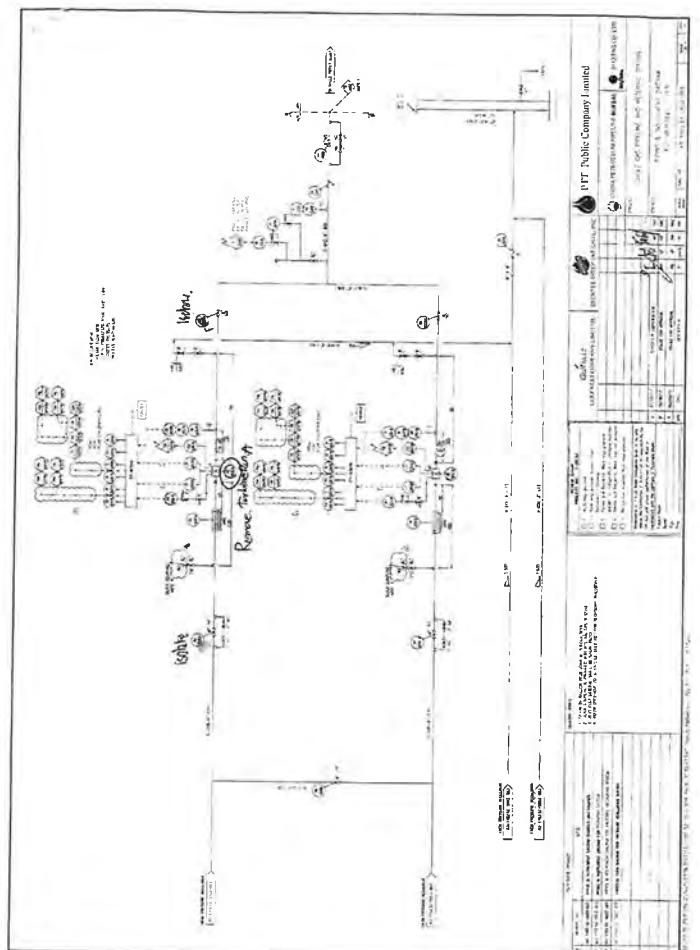
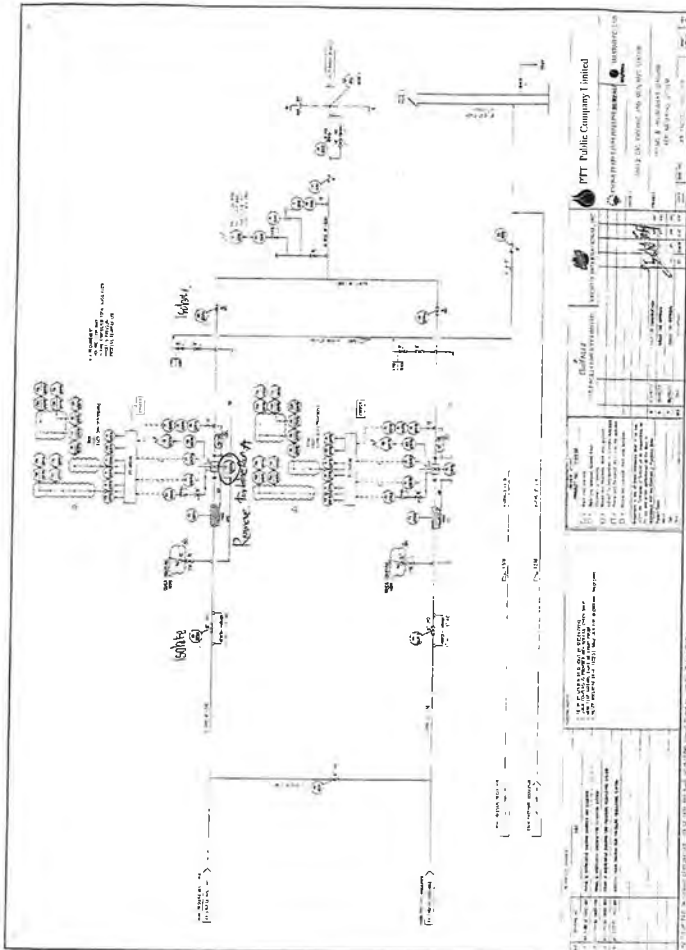
ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน (ลงชื่อ): สมชาย ใจดี  
(Inspected by Work Supervisor)

#	รายการ (Item)	จำนวน (Amount)	ตรวจสอบก่อนเข้าโรงไฟฟ้า (Inspected)
1	Hand pump	1	✓
2	Temp. Meter	1	
3	Dead box	1	
4	Blow Flange	2	
5	Hand	2	
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

Other Comments:

ESMS-Sa P-07 Plant Security

ATTACHMENT\_2\_Material list for contractor form\_Rev.00











รายการวัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือที่นำมาใช้งานในพื้นที่โรงไฟฟ้า  
(Request form for material, tools and equipments enter power plant area)

ผู้ขอรับ: วิเศษ วัฒนชัย วันที่: 7/05/2023  
(Requester) (Date)

ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน (ลงชื่อ): Nipon N  
(Inspected by Work Supervisor)

#	รายการ (Item)	จำนวน (Amount)	ตรวจสอบ/ก่อนเข้าโรงไฟฟ้า (Inspected)
1	ถังน้ำดับเพลิง	1 ถัง	Nipon N
2	1-Box Motor	1 Box	
3	Multimeter	1 Set	
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

Other Comments

ES/S-Sa P-07 Plant Security

ATTACHMENT 2\_Material list for contractor form ,Rev 00



WORK PERMIT FORM

ME

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (กรณีสถานการณ์ที่อนุญาตโดยผู้ควบคุมงานซึ่งเป็นพนักงานบริษัทฯ)

Date / Time:	25-Dec-2024 09:11	Work Order No:	20306795	Work Permit No:	2109004678
Location:	Transmission line 23kV/115kV	Functional Location:	2109-CG-10UA1D01	Functional Location Description:	23kV CUSTOMER FEEDER NO 1
Requested by:	(ระบุผู้ขอโดยพนักงานบริษัทฯ) <u>Apichit S.</u>				
Shift Leader review attached Job Safety Analysis (JSA)	<input type="checkbox"/> In-situ job		<input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)		
การตรวจสอบความปลอดภัยโดยหัวหน้างาน (ระบุชื่อหัวหน้างาน)	(ระบุชื่อหัวหน้างานที่ได้รับมอบหมาย) <u>Apichit S.</u>				
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกและการติดป้าย)	<input type="checkbox"/> LOTO Required		<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required		
Hazardous Work involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุอันตรายที่เกี่ยวเนื่องกับงาน)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (งานเกี่ยวกับที่สูงเกิน 1.8 ม.)					
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเกี่ยวกับพื้นที่จำกัด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล)					
<input type="checkbox"/> Cutting/Welding, Hot Work Permit (งานเกี่ยวกับตัดเชื่อมที่เปลวไฟและความร้อน) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี)					
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า > 100 V AC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (งานเกี่ยวกับสลิง, ทุ่นยก, เครน)					
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานเกี่ยวกับขุดเจาะที่ลึกกว่าระดับพื้นดิน 100 ซม.) <input type="checkbox"/> Other Work (งานอื่นๆ)					
Nature of Work: (ระบุชื่องานและลักษณะงาน) PM Visual inspection electrical equipment and transmission line					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความดัน, เครื่องมือ, สารเคมี เป็นต้น)					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ตัวเก็บประจุ, วาล์ว, แก๊ส เป็นต้น)					
Prepared by: (Work Supervisor)	<u>Apichit S.</u>	Date:	25/12/24	Time:	9:16
Reviewed by: (Contractor)		Date:		Time:	
Reviewed by: (Operation Engineer)	<u>Kornchai</u>	Date:	25/12/24	Time:	9:17
Authorized by: (Shift Leader)	<u>Apichit S.</u>	Date:	25/12/24	Time:	9:20

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift) (การต่อใบอนุญาต, ระบุ shift ละ shift)

Date	Extension Request Description	Extended Work Open				Extended Work Close			
		Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Eng.	Shift Leader	Time
Closing permit for first day. Permit needs to be extended.									

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก และติดป้ายงาน)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)

Final work done at 25 Dec 2024 (25-Dec-24) - Cleared for work

Verified and reported by: Work Supervisor	<u>Apichit S.</u>	Date:	25/12/24	Time:	15:12
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)		Date:		Time:	
Checked by: Operation Engineer	<u>Kornchai</u>	Date:	25/12/24	Time:	15:32
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	<u>Apichit S.</u>	Date:	25/12/24	Time:	16:40

ES/S-Sa P-01 Permit to Work System

Attachment A1 Work Permit form, Rev02



Work Permit No. 2109004678

25-Dec-2024 09:11

Approved by: (Signature)

Approved by: (Signature)

Approved by: (Signature)

Approved by: (Signature)

Item No.	Step of Work	Potential Hazards	Severity	Control Measures	Residual Severity
1	1. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์และเครื่องมือ	1.1 การสัมผัสกับสายไฟฟ้าแรงดันสูง	High	1.1.1 ใช้เครื่องมือที่ปลอดภัยและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	Low
2	2. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของพื้นที่ทำงาน	2.1 การสัมผัสกับสายไฟฟ้าแรงดันสูง	High	2.1.1 ใช้เครื่องมือที่ปลอดภัยและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	Low
3	3. ตรวจสอบสภาพความพร้อมของพื้นที่ทำงาน	3.1 การสัมผัสกับสายไฟฟ้าแรงดันสูง	High	3.1.1 ใช้เครื่องมือที่ปลอดภัยและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	Low

หมายเหตุ: 1. ระบุถึงพื้นที่เสี่ยงอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงาน

2. ระบุถึงพื้นที่เสี่ยงอันตรายที่เกี่ยวข้องกับงาน

1	1.1	1.1.1	1.1.1.1	1.1.1.1.1
2	2.1	2.1.1	2.1.1.1	2.1.1.1.1
3	3.1	3.1.1	3.1.1.1	3.1.1.1.1
4	4.1	4.1.1	4.1.1.1	4.1.1.1.1
5	5.1	5.1.1	5.1.1.1	5.1.1.1.1
6	6.1	6.1.1	6.1.1.1	6.1.1.1.1
7	7.1	7.1.1	7.1.1.1	7.1.1.1.1
8	8.1	8.1.1	8.1.1.1	8.1.1.1.1
9	9.1	9.1.1	9.1.1.1	9.1.1.1.1
10	10.1	10.1.1	10.1.1.1	10.1.1.1.1

ES/S-Sa P-01 Permit to Work System



WORK PERMIT FORM

mm-12

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (กรณีสถานการณ์ที่อนุญาตโดยผู้ควบคุมงานซึ่งเป็นพนักงานบริษัทฯ)

Date / Time:	24-Dec-2024 11:20	Work Order No:	20307017	Work Permit No:	2109004670
Location:	FIRE WATER PUMP WITH DIESEL ENGINE	Functional Location:	2109-CG-10GA1A000	Functional Location Description:	FIRE WATER PUMP WITH DIESEL ENGINE
Requested by:	(ระบุผู้ขอโดยพนักงานบริษัทฯ) <u>Kirada Yongsawat</u>				
Shift Leader review attached Job Safety Analysis (JSA)	<input type="checkbox"/> In-situ job		<input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)		
การตรวจสอบความปลอดภัยโดยหัวหน้างาน (ระบุชื่อหัวหน้างาน)	(ระบุชื่อหัวหน้างานที่ได้รับมอบหมาย) <u>Kirada Yongsawat</u>				
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกและการติดป้าย)	<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Required		<input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required		
Hazardous Work involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุอันตรายที่เกี่ยวเนื่องกับงาน)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (งานเกี่ยวกับที่สูงเกิน 1.8 ม.)					
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานเกี่ยวกับพื้นที่จำกัด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (งานเกี่ยวกับเครื่องจักรกล)					
<input type="checkbox"/> Cutting/Welding, Hot Work Permit (งานเกี่ยวกับตัดเชื่อมที่เปลวไฟและความร้อน) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (งานเกี่ยวกับรังสี)					
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานเกี่ยวกับไฟฟ้า > 100 V AC หรือ 125 VDC) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit (งานเกี่ยวกับสลิง, ทุ่นยก, เครน)					
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานเกี่ยวกับขุดเจาะที่ลึกกว่าระดับพื้นดิน 100 ซม.) <input type="checkbox"/> Other Work (งานอื่นๆ)					
Nature of Work: (ระบุชื่องานและลักษณะงาน) PM V FIRE PROTECTION PLUM SYSTEM					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความดัน, เครื่องมือ, สารเคมี เป็นต้น)					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ตัวเก็บประจุ, วาล์ว, แก๊ส เป็นต้น)					
Prepared by: (Work Supervisor)	<u>Wachon</u>	Date:	24/12/24	Time:	13:31
Reviewed by: (Contractor)		Date:		Time:	
Reviewed by: (Operation Engineer)	<u>Kornchai</u>	Date:	24/12/24	Time:	13:40
Authorized by: (Shift Leader)	<u>Porn M.</u>	Date:	24/12/24	Time:	13:45

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (shift by shift) (การต่อใบอนุญาต, ระบุ shift ละ shift)

Date	Extension Request Description	Extended Work Open			Extended Work Close		
		Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time
Closing permit for first day. Permit needs to be extended.							
24/12/24	(Continue Work (second five note))	Wachon	Porn M.	08:49	Wachon	Porn M.	13:40

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก และติดป้ายงาน)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)

Work complete

Verified and reported by: Work Supervisor	<u>Wachon</u>	Date:	24/12/24	Time:	13:44
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)		Date:		Time:	
Checked by: Operation Engineer	<u>Savit S.</u>	Date:	24/12/24	Time:	13:50
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	<u>Porn M.</u>	Date:	24/12/24	Time:	13:52

ES/S-Sa P-01 Permit to Work System

Attachment A1 Work Permit form, Rev02





Work Permit No : 2109004670

## PART I: LOCK OUT TAG OUT INITIATE

20/20

[illegible]

## PART II: FOR TESTING

[illegible]

## PART III: WORK COMPLETED.

[illegible]

0 - Lock	M - Loose	Constructor-Lock	Lock Box
Key No. <u>017-02</u>	Key No. <u>017-02</u>	Key No. <u>-</u>	Lock Box No. <u>001-02</u>
Lock-Off by A. R. Bostrom by Work Supervisor		Date: <u>7/10/01</u>	Time: <u>7:10</u>
Lock-Off by Air Authorization by S. L. Lewis		Date: <u>7/10/01</u>	Time: <u>8:55</u>

[ 6453-Sa-P-02\_Attachment1\_1 Look out Tag out form. Rev. 01



แบบฟอร์มวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis)

© 2004 Blackwell Publishing Ltd

2109004630

24/12/20

PC 11. 10/2/2011

Web Details: <http://www.zenit.org/mexico>

Reviewed &amp; Accepted for publication

Disol. 100 mg

Accepted for publication 27 July 2006

Answer -

1999

Index No. Sl. No.	Step of Work အဆင့်အတန်း	Potential Hazards အန္တရာယ်အန္တရာယ်	Assess by အန္တရာယ်အန္တရာယ်	Control Measures အန္တရာယ်အန္တရာယ်	Residual Sources အန္တရာယ်အန္တရာယ်
1	အဆင့် 1: အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်
2	အဆင့် 2: အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်
3	အဆင့် 3: အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်
4	အဆင့် 4: အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်	အန္တရာယ်အန္တရာယ်

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

២២៖ លោក ហ៊ីរ៉ូអូ អូសាកា (អូសាកា អ៊ិនធឺណេសិនលីតេស៊ីតេ)

3. 本報告係根據本會於民國九十四年九月至九月間所進行之調查而得，其調查對象為本會會員及非會員，共計一千四百名，其調查結果如下：

№	Тема	Вопросы к семинару	Литература
1	Введение. Основные понятия и термины. Структура и функции органов государственной власти.	1. Что такое государство? 2. Какие функции выполняет государство? 3. Какие органы государственной власти существуют?	1. Конституция РФ. 2. Закон РФ "О государственном устройстве и органах государственной власти".
2	История развития государственной власти в России.	1. Как развивалась государственная власть в России? 2. Какие этапы развития государственной власти в России?	1. История России. 2. История государственной власти в России.
3	Система органов государственной власти.	1. Какие органы государственной власти существуют? 2. Какие функции выполняют органы государственной власти?	1. Конституция РФ. 2. Закон РФ "О государственном устройстве и органах государственной власти".
4	Полномочия органов государственной власти.	1. Какие полномочия имеют органы государственной власти? 2. Какие полномочия имеют органы государственной власти?	1. Конституция РФ. 2. Закон РФ "О государственном устройстве и органах государственной власти".

© 1999 by W. H. Freeman & Co. All rights reserved.

doi:10.1017/S0022292412001907



### Lock Out Tag Out Form

Work Permit No : 2109004670

## PART I: LOCK OUT TAG OUT INITIATE

[illegible]

## PART II: FOR TESTING

[illegible]

## PART III: WORK COMPLETED

[illegible]

D- Lock Key No. <u>OPT-02</u>	M- Lock Key No. <u>MM-02</u>	Combination Lock Key No. <u>—</u>	Lock Box Lock Box No. <u>Box-02</u>
Lock Out/Tag Out (Personnel by) (Witness Signature) <u>Winters</u>	Lock Out/Tag Out (Authorized by) (Supervisor) <u>Ryan M.</u>	Date <u>2/15/12</u>	Time <u>7:30 AM</u>
Lock Out/Tag Out (Authorized by) (Supervisor)	Date <u>2/8/12</u>	Time <u>1:12 PM</u>	

ENV-347-02-Attachment-1 (06/01/10) (06/01/10) Rev 21



# ภาคผนวก ข-29

---

การตรวจสอบสถานีกาชาดธรรมชาติ



รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติ และถังเก็บและจ่ายก๊าซ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

TSN-670239

ใบอนุญาตเลขที่ รย2110251

สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ : บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด

สถานที่ทดสอบและตรวจสอบ : เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองตะกอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

วันที่ทดสอบ : วันที่ 18 มิถุนายน 2567

ทดสอบโดย : บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด  
เลขที่ 158/1 ถนนบรมราชชนนี  
แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร  
โทร: 02-884-1664 โทรสาร: 02-884-1665

Q67-0201/NA  
FM-ADM-021R.2

18 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอเอกสารรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ (เพื่อต่ออายุใบอนุญาต)  
เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน  
ถึงที่ส่งมาด้วย รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ตามที่บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด ได้รับใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ เลขที่ ว.ช.ท. 001/2563 ได้ทำการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ (เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต) ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3 ซึ่งเป็นของ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองตะกอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ในวันที่ 18 มิถุนายน 2567 ได้เสร็จสมบูรณ์แล้ว โดยมีเจ้าหน้าที่กรมธุรกิจพลังงาน และวิศวกรเครื่องกลประจำบริษัทฯ ร่วมเป็นพยานในการทดสอบและตรวจสอบนั้นในการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติดังกล่าว ปรากฏว่าระบบท่อและอุปกรณ์อยู่ในสภาพดีมีผลการวินิจฉัยระบบก๊าซและไม่มีปรากฏการณ์ของแรงดันที่เกินขีดความสามารถรับแรงดันด้านการทดสอบได้และปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของกรมธุรกิจพลังงาน

บริษัทฯ ขอส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบมาให้พิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ  
(นายกิตติพันธ์ วงศ์ชุมพิต)  
ผู้จัดการ

บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665  
Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Boroamachonni Rd., Chomplee, Talienghua, Bangkok 10170, Thailand Tel: 02-884-1664 Fax: 02-884-1665  
เว็บไซต์ TSN-670239/FM-ADM-021

18 มิถุนายน 2567

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์

สำหรับการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

(รับพิจารณาจากกรรมการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ)

ตามที่บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด ได้รับใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติประเภทที่ 1 เลขที่ ว.ช.ท.1-006/2566 ให้ไว้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2566 ได้ถึงวันที่ 26 มีนาคม พ.ศ.2569 สำนักงานใหญ่ เลขที่ 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170 ได้ดำเนินการทดสอบสถานที่ควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองตะกอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2567 โดยมี นายคณทัต จันทมาศ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเลขที่ กก.37975 เป็นวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ และ นายอมรรักษ์ โพธิ์แก้ว ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม เลขที่ สก.4275 เป็นหัวหน้าควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบแบบจำนวน 17 หน้า

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริง และผลปรากฏว่าผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐานและระเบียบไปตามกฎหมาย

เรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา  
(นายคณทัต จันทมาศ)  
วิศวกรทดสอบและตรวจสอบ  
เลขทะเบียน กก.37975

**TS TESTING SOLUTION**  
บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด

(นายอมรรักษ์ โพธิ์แก้ว)  
หัวหน้าควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ  
เลขทะเบียน สก.4275

(นายอมรรักษ์ โพธิ์แก้ว)  
หัวหน้าควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ  
เลขทะเบียน สก.4275

บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665  
Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Boroamachonni Rd., Chomplee, Talienghua, Bangkok 10170, Thailand Tel: 02-884-1664 Fax: 02-884-1665  
เว็บไซต์ TSN-670239/FM-ADM-021

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุประจำปี

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	<p>ประจำปี</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p>ครบรอบ 5 ปี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p>	
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเข้าพื้นที่	<p>ภายในสถานที่ควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ส่วนเกินโดยผู้ใช้งานภายนอก</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น</p> <p>ช่องที่ออกจากสถานที่ควบคุม</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p>	
3	มาตรการความมั่นคง	<p>ภายในสถานที่ควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการโดยผู้ใช้งานภายนอก</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น</p> <p>ช่องที่ออกจากสถานที่ควบคุม</p> <p><input type="checkbox"/> ไม่มีมาตรการความมั่นคง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> มีมาตรการความมั่นคง</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น</p>	
4	เครื่องวัดอัตรา	<p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p>	
5	ผ้าครอบเบรค (Burst Disc)	<p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p>	
6	ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug)	<p><input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี</p> <p><input type="checkbox"/> มี</p> <p><input type="checkbox"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="checkbox"/> ไม่ผ่านเกณฑ์</p> <p><input type="checkbox"/> ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ</p>	

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567  
วิศวกรทดสอบ (นายคณทัต จันทมาศ) เลขที่ใบอนุญาต กก.37975  
ผู้ควบคุมการทดสอบ (นายอมรรักษ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต สก.4275  
ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน (นายคณทัต จันทมาศ) เลขที่ใบอนุญาต กก.37975

บริษัท เทสติ้ง โซลูชัน จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665  
Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Boroamachonni Rd., Chomplee, Talienghua, Bangkok 10170, Thailand Tel: 02-884-1664 Fax: 02-884-1665  
เว็บไซต์ TSN-670239/FM-ADM-021







ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	NEEDLE VALVE	¾	SWAGelok	14
2	BALL VALVE	¾	PIETRO FIORENTINI	2
3	2 WAY VALVE	½	ASHCROFT	4
4	PRESSURE GAUGE	3	ASHCROFT	3
5	BALL VALVE	1½	PIETRO FIORENTINI	2
6	BALL VALVE	1	PIETRO FIORENTINI	9
7	SAFETY VALVE	1½	ANDERSON	2
8	GLOBE VALVE	1	PIETRO FIORENTINI	7
9	BALL VALVE	8	PIETRO FIORENTINI	6
10	BALL VALVE	¾	PIETRO FIORENTINI	3
11	METER	8	ELSTER	2
12	TEMP GAUGE	3	ROSEMOUNT	3
13	CHECK VALVE	8	CRANE	2

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ (นายเชนทร์ จันทมาศ) เลขที่ใบอนุญาต กอ.379/5  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต กอ.427/5

3. ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 6.8 นิ้ว  
☐ ท่อ HDPE มิลลิเมตร  
 ความดันใช้งาน 32 บาร์ หรือ 464 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3.1 การทดสอบระบบท่อ

3.1.1 การพิจิตรด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ข้อและอุปกรณ์ อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้ตรงตามปกติ

3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจําปี ☐ ครบรอบ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ (นายเชนทร์ จันทมาศ) เลขที่ใบอนุญาต กอ.379/5  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต กอ.427/5

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาด(นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	BALL VALVE	8	FLOW TEK	1
2	BALL VALVE	6	FLOW TEK	4
3	BALL VALVE	¾	FLOW TEK	6
4	BALL VALVE	½	FLOW TEK	24
5	BALL VALVE	1	FLOW TEK	4
6	BALL VALVE	2	N/A	8
7	FILTER	4	FACEE	4
8	BALL VALVE	6	FLOW TEK	1
9	BALL VALVE	6	FLOW TEK	1

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ (นายเชนทร์ จันทมาศ) เลขที่ใบอนุญาต กอ.379/5  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต กอ.427/5

4. อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิดกับเกิดแบบระบาย

มาตรฐานที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ

4.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิดกับเกิดแบบระบายในสถานีควบคุม

☒ ดำเนินการโดยผู้จัดทำรายงาน ☐ อื่นๆ  
☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

4.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิดกับเกิดแบบระบายของระบบท่อที่ออกจากสถานีควบคุม (ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reseat Pressure (bar/psi)
1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ (นายเชนทร์ จันทมาศ) เลขที่ใบอนุญาต กอ.379/5  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต กอ.427/5



5. การทดสอบเปรียบเทียบมาตรฐานความดันก๊าซ

☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☒ ครบรอบ 3 ปี

5.1 มาตราวัดความดันก๊าซภายในสถานีควบคุม

☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ (bar or psi)	ผลการทดสอบ
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการเปรียบเทียบมาตรฐานความดันอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

5.2 มาตราวัดความดันก๊าซของระบบท่อจากสถานีควบคุม

☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ

☒ อื่นๆ สิ่งนี้ดำเนินการโดยผู้ทดสอบ

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง 1319816

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ (bar or psi)	ผลการทดสอบ
1	8970H5K5	0-40 bar	0-40 bar	ผ่าน
2	8970H5K8	0-40 bar	0-40 bar	ผ่าน
*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ.

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายสมชาย จันทนา) เลขที่ใบอนุญาต 80.37975

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต 80.4275

บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงมีนบุรี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665

Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Borojrajachonni Rd., Chomphue, Talingchuen, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665

FM ADM-021-92

6. การทดสอบและตรวจสอบเครื่องสูบลูกสูบอัดก๊าซ (ถ้ามี)

มาตรฐานผู้ผลิต

6.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบลูกสูบอัดก๊าซที่ความดันใช้งาน

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

6.2 ทดสอบกลไกการนิรภัยแบบระบายทุกตัวภายในเครื่องสูบลูกสูบอัดก๊าซ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reset Pressure (bar/psi)
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****
*****	*****	*****	*****	*****	*****	*****

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

6.3 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ.

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายสมชาย จันทนา) เลขที่ใบอนุญาต 80.37975

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต 80.4275

บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงมีนบุรี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665

Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Borojrajachonni Rd., Chomphue, Talingchuen, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665

FM ADM-021-92

7. ผ่าครอบประทุ (Burst Disc) ของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินปกติ ต้องตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อย

ทุกๆ 5 ปี โดยวิธีพินิจ (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

8. วัสดุทอมละลาย (Fusible Plug) หรือผ่าครอบประทุของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินปกติ ต้องตรวจสอบและทดสอบอย่างน้อย ทุกๆ 5 ปี โดยวิธีพินิจ (ถ้ามี)

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ.

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายสมชาย จันทนา) เลขที่ใบอนุญาต 80.37975

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต 80.4275

บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงมีนบุรี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665

Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Borojrajachonni Rd., Chomphue, Talingchuen, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665

FM ADM-021-92

9. รูปภาพประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



9.1 ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม



การพินิจด้วยสายตา

การตรวจสอบการรั่วซึม

9.2 ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

9.2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับแรงดัน



การพินิจด้วยสายตา

การตรวจสอบการรั่วซึม

ความดันทดสอบ

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ.

วิศวกรทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายสมชาย จันทนา) เลขที่ใบอนุญาต 80.37975

ผู้ควบคุมการทดสอบ

ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : (นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว) เลขที่ใบอนุญาต 80.4275

บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงมีนบุรี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10170 โทร 0-2884-1664 แฟกซ์ 0-2884-1665

Testing Solution Co., Ltd. 158/1 Borojrajachonni Rd., Chomphue, Talingchuen, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0-2884-1664 Fax: 0-2884-1665

FM ADM-021-92



9.2.2 หลังอุปกรณ์รับโหลดแรงดัน



9.3 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน



9.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินกีดแบบระบบ

9.4.1 ภายในสถานีควบคุม



วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายคเชนทร์ จุฑามาศ ) เลขที่ใบอนุญาต 0-27975  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว ) เลขที่ใบอนุญาต 0-4275

9.4.2 ภาพนอกสถานีควบคุม



9.5 มาตรการวัดความดันก๊าซ (ครบวาระ 3 ปี)

9.5.1 ภายในสถานีควบคุม



9.5.2 ภาพนอกสถานีควบคุม



วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายคเชนทร์ จุฑามาศ ) เลขที่ใบอนุญาต 0-27975  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว ) เลขที่ใบอนุญาต 0-4275

9.6 เครื่องสูบลมอัดก๊าซ (ถ้ามี)

9.6.1 ตรวจสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบลมอัดก๊าซ



9.6.2 ทดสอบการรั่วซึมของระบบท่อภายในเครื่องสูบลมอัดก๊าซ



9.6.3 ตรวจสอบเครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว (ถ้ามี)



วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายคเชนทร์ จุฑามาศ ) เลขที่ใบอนุญาต 0-27975  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว ) เลขที่ใบอนุญาต 0-4275

9.7 ฝาครอบประทุ (Burst Disc) ของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินกีด (ครบวาระ 5 ปี)



9.8 วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug) หรือฝาครอบประทุของอุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกินกีด (ครบวาระ 5 ปี)



วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ วันที่ 18 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2561  
 วิศวกรทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายคเชนทร์ จุฑามาศ ) เลขที่ใบอนุญาต 0-27975  
 ผู้ควบคุมการทดสอบ  
 ที่ได้รับอนุญาตจากกรมธุรกิจพลังงาน : ( นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว ) เลขที่ใบอนุญาต 0-4275



เลขที่ ว.ช.ช.๑ - ๐๐๖/๒๕๖๖



ทศช./ว.๒/๕

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ  
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เทคคิง โซลูชั่น จำกัด สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙๙๑ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๕๙๐

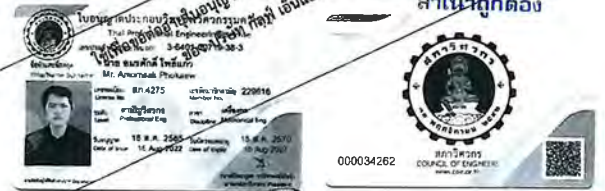
เป็นวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทที่ ๑ ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การขึ้นทะเบียนวิศวกรออกแบบ และการออกใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ วรรค ๓ วันที่ ๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ใช้เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต ประกอบกิจการของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ  
ของ บริษัท เทคคิง โซลูชั่น จำกัด ใ้เลขที่ ๒๕๖๖  
(นายพรชัย น.ค.)  
ผู้อำนวยการพัฒนาผลิตภัณฑ์งาน ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

สำเนาถูกต้อง

FM AQA-021 ๐.๑

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	สาขาทางวิศวกรรม เลขที่ทะเบียน
๕	นายปัญญา สุขประเสริฐ	ป.ช.ช. ๓-๒๖๐/๒๕๖๐		วิศวกรรมเครื่องกล ว.ค.๒๖๐
๖	นายคมเกียรติ เจริญโพธิ์	ป.ช.ช. ๑-๐๕๒/๒๕๖๐		วิศวกรรมเครื่องกล ว.ค.๕๒๔
๗	นายศุภราช นนธิ์จุฑาทอง	ป.ช.ช. ๓-๑๕๕/๒๕๖๐		วิศวกรรมเครื่องกล ว.ค.๕๐๓
๘	นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว	ป.ช.ช. ๒-๒๕๕/๒๕๖๐		วิศวกรรมเครื่องกล ว.ค.๕๖๕



(นายอมรศักดิ์ โพธิ์แก้ว)  
เลขทะเบียน สก.4275

FM AQA-021 ๐.๑

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ จำนวน ๗ ราย ได้แก่

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	สาขาทางวิศวกรรม เลขที่ทะเบียน
๑	นายชรินทร์ สุทธิมาศ	ป.ช.ช. ๖-๐๘๔/๒๕๖๐		วิศวกรรมเครื่องกล ว.ค.๐๘๔๖๕
๒	นายทศพล สุขงามเลิศ	ป.ช.ช. ๓-๐๓๕/๒๕๖๐		วิศวกรรมเครื่องกล ว.ค.๕๕๖๔



FM AQA-021 ๐.๑



**PROGRESS CALIBRATION CO., LTD.**  
92/78 MOO 2, T. BANNAI, A. PAKKRET, NONTABURI 11120  
TEL: 0-2147-5760 FAX: 0-2147-5761 E-mail: sales\_progress@hotmail.com

Certificate No. : PRC23-0492

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO.,LTD.  
158/1 Boromrajadonniri Rd., Chimpinee, Talingchan,  
Bangkok 10170

Equipment : DIGITAL PRESSURE GAUGE  
Manufacture : ASHCROFT  
Model : 302086SD02L1000#  
Serial No. : 1314816  
Range : See to Data  
Resolution : See to Data

Id. No. : N/A  
Received Date : 3 NOVEMBER 2023  
Calibration Date : 6 NOVEMBER 2023  
Issued Date : 9 NOVEMBER 2023  
Calibrated Location : In Laboratory

Environment Condition : 27.4 +/- 2 °C  
54.7 +/- 15 %RH

Calibration Method : CP-P01

Reference Standard :

Equipment	Serial No.	Certificate No.	Expire Date	Traceability
DIGITAL PRESSURE GAUGE	2982137	WK2310-301-638	3 OCT 2024	WK Electric Co.,Ltd

This result calibrate was found accurate as shown on date place of calibrate only  
This certificate is traceability to the International System of Unit (SI)

Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence approximately 95%



Calibrated By  
Mr.Pornsak Pabulom  
Technical

Approved By  
Mr. Jantorn Staghapan  
Quality Manager

Page: 1 of 4

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the PROGRESS CALIBRATION Co.,Ltd



Certificate No. : PRC23-P492

Result Of Calibration : Without Adjustment

Function :

Range : 0 to 1000 psi

Resolution : 0.01 psi

UUC* Value (psi)	Standard Value (psi)		UUC* Error (psi)		Uncertainty of Measurement (+/- psi)
	Up	Down	Up	Down	
100.00	100.98	100.98	-0.98	-0.98	3.00
300.00	301.38	301.38	-1.38	-1.38	3.00
500.00	501.64	501.64	-1.64	-1.64	3.00
700.00	702.68	702.68	-2.68	-2.68	3.00
850.00	853.22	853.22	-3.22	-3.22	3.00
1000.00	1003.87	1003.87	-3.87	-3.87	3.00

UUC\* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.



Certificate No. : PRC23-P492

Result Of Calibration : Without Adjustment

Function :

Range : 0 to 70 bar

Resolution : 0.001 bar

UUC* Value (bar)	Standard Value (bar)		UUC* Error (bar)		Uncertainty of Measurement (+/- bar)
	Up	Down	Up	Down	
10.000	10.009	10.009	-0.009	-0.009	0.210
20.000	20.015	20.015	-0.015	-0.015	0.210
30.000	30.012	30.012	-0.012	-0.012	0.210
40.000	40.022	40.022	-0.022	-0.022	0.210
50.000	50.066	50.066	-0.066	-0.066	0.210
60.000	60.119	60.119	-0.119	-0.119	0.210

UUC\* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.



Certificate No. : PRC23-P492

Result Of Calibration : Without Adjustment

Function :

Range : 0 to 70 kg/cm2

Resolution : 0.001 kg/cm2

UUC* Value (kg/cm2)	Standard Value (kg/cm2)		UUC* Error (kg/cm2)		Uncertainty of Measurement (+/- kg/cm2)
	Up	Down	Up	Down	
10.000	10.028	10.028	-0.028	-0.028	0.210
20.000	20.046	20.046	-0.046	-0.046	0.210
30.000	30.062	30.062	-0.062	-0.062	0.210
40.000	40.090	40.090	-0.090	-0.090	0.210
50.000	50.131	50.131	-0.131	-0.131	0.210
60.000	60.172	60.172	-0.172	-0.172	0.210

UUC\* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.

\*\*\*\*\*End of Report\*\*\*\*\*





ต้นฉบับ

**TS TESTING SOLUTION**  
บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด  
รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า  
เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ  
TSE-670240



ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด  
สถานที่ทดสอบและตรวจสอบ : เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลบึงหวะเออ ะยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง  
วันที่ทดสอบ : วันที่ 18 มิถุนายน 2567  
ทดสอบโดย : บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด  
158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10170  
โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์. 0-2884-1665

Q67-0201/NA  
FM-ADM-022



18 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ (เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาต)  
เรียน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน  
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า

ตามที่ทางบริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด ได้รับมอบหมายให้ทำการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ณ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด โดยทำการทดสอบ และตรวจสอบ ณ เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลบึงหวะเออ ะยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ในวันที่ 18 มิถุนายน 2567 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ผลการทดสอบและตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณ อันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ปรากฏว่าเป็นไปตาม มาตรฐานและข้อกำหนดในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตรายอุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำ ระบบไฟฟ้า

บริษัทฯ ขอจัดส่งรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบมาให้พิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ  
  
(นายกิตติศักดิ์ วงศ์ชุมพุก)  
ผู้จัดการ

บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์. 0-2884-1665  
Testing Solution Co., Ltd 158/1 Boromwajhonni Rd., Chimpalee, Talingschar, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0 2884 1664 Fax: 0 2884 1665  
เลขที่ TSE 670240/FM-ADM-022



หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด

18 มิถุนายน 2567

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทนิติบุคคล ตามแบบ สช.ฟ 2/1 เลขที่ ฟ.น.ช. 001/2566 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้าการตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้ ผู้ตรวจสอบ พ.ศ.2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน 2550 และขณะนั้นได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ของ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด โดยทำการทดสอบและตรวจสอบ ณ เลขที่ 399 เขตประกอบการ อุตสาหกรรมตำบลบึงหวะเออ ะยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง

จากการตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดใน ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบ และการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน 2550

(ลงชื่อ)  (นายสุธรรม คงธนะชาติ) (นายสุธรรม คงธนะชาติ)  
กรรมการผู้จัดการ (นายกฤษณ์ พัดใจกล้า) ภพ.62036  
วิศวกรผู้ปฏิบัติการตรวจสอบระบบไฟฟ้า  
ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ



บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์. 0-2884-1665  
Testing Solution Co., Ltd 158/1 Boromwajhonni Rd., Chimpalee, Talingschar, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0 2884 1664 Fax: 0 2884 1665  
FM ADM 022



สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้าเพื่อต่ออายุประจำปี

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ
1	การรับสายไฟและวิธีต่ออุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน เหวี่ยงผล
2	การถอดดิน	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน เหวี่ยงผล
3	ระบบป้องกันและระบบกีดกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน เหวี่ยงผล
4	ป้ายห้ามและคำเตือน	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน เหวี่ยงผล
5	ระบบป้องกันการใช้เครื่องมือ	<input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน เหวี่ยงผล



บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด 158/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10170 โทร. 0-2884-1664 แฟกซ์. 0-2884-1665  
Testing Solution Co., Ltd 158/1 Boromwajhonni Rd., Chimpalee, Talingschar, Bangkok 10170, Thailand Tel: 0 2884 1664 Fax: 0 2884 1665  
FM ADM 022



รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า  
ในการรับรองระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด  
ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตามแบบ สชช. /พ 2/1 เลขที่ 001/2566  
ไฟฟ้า ณ วันที่ 1 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ 26 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569  
วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้า ชื่อ นายณัฐดนัย ใจกล้า ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม  
ระดับ ภาควิศวกร สาขา วิศวกรรมไฟฟ้าแขนงไฟฟ้ากำลัง เลขทะเบียน ภาวก 62036

2. สถานที่ใช้กิจกรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด  
เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตำบลวังทอง หนองขันธ์  
หมู่ที่ 3 ซอย ถนน ตำบล/แขวง หนองขันธ์  
อำเภอ/เขต บ้านค่าย จังหวัด ระยอง

3. ข้อมูล และรายละเอียดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า

- ☐ การไฟฟ้าส่วนกลาง  
☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
☐

3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน

- ☐ 12 kV/15-240 V  
☒ 22 kV/400-230 V  
☐ 24 kV/415-240 V  
☐ 33 kV/400-230 V  
☐

3.3 ขนาดสายไฟฟ้า

- ☒ แรงต่ำ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ แรงสูง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง



3.4 การติดตั้งเครื่องใช้ไฟฟ้า หรือ อุปกรณ์ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย

3.4.1 ภายในสถานควบคุม

- ☒ แร่งต่ำ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.4.2 เครื่องสูบลูกก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ

- ☐ แร่งต่ำ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ไม่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ

3.5 การเดินสายไฟฟ้า และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า บริเวณอันตราย โซน 0

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 1

- ☒ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟหรือในท่อร้อยสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ สายเคเบิล ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ การปิดผนึก ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 2

- ☒ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟหรือในท่อร้อยสายไฟ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ สายเคเบิล ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ กล่อง เครื่องประกอบการเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ข้อต่อเกลียว ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ การปิดผนึก ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ ไม่มีการติดตั้ง



3.8 การติดตั้ง

- ☒ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ท่อก๊าซธรรมชาติ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ บริเวณรั้วของสถานควบคุม ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

- 3.9.1 ครอบคลุมสถานที่ควบคุม  
☒ มีการติดตั้ง ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☐ ไม่มีสถานควบคุม

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ

3.9.3 อาคารที่ติดตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง  
☒ ไม่มีอาคาร

3.10 การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ

- ☐ รั่ว ☒ ไม่รั่ว

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

- 3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน  
☒ ที่ตั้งสถานีควบคุม ☒ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
☐ ที่ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
☐ ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ ☐ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี

3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน

- ☒ บริเวณสถานีควบคุม ☒ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี  
☐ บริเวณเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี ถูกต้อง ☐ ไม่มี



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า นายณัฐดนัย ใจกล้า วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มีนาคม 2566  
(นายณัฐดนัย ใจกล้า) ภาวก 62036

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ

บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

เลขที่ 399 เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตำบลวังทอง หนองขันธ์ อำเภอ/เขต บ้านค่าย จังหวัด ระยอง หมู่ที่ 3 ตำบลหนองขลัง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง



โดย บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า นายณัฐดนัย ใจกล้า วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มีนาคม 2566  
(นายณัฐดนัย ใจกล้า) ภาวก 62036



รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
3	การเดินสายไฟฟ้า ในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓			 	<p>ภายในบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตรายโซน 1 มีการเดินสายไฟฟ้า, สายเคเบิลในท่อร้อยสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการปิดผนึก กล้องเครื่องประกอบการเดินท่อ ข้อต่อเกลียว เบ้าอุปกรณ์ป้องกันกระแทก</p> <p>ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน</p>	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า: กฤษณีย์ วันที่ทำการตรวจสอบ: \_\_\_\_\_  
( นายกฤษณีย์ ใจกล้า ) ภพก 62036



FM ADM 022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
1	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ และบริเวณอันตรายโซน 0.1.2	✓			 	ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบ ระบาย (Safety Valve) ภายใน บริเวณอันตรายโซน 0 ไม่มีการ เดินสายไฟฟ้าภายในรัศมี 1.50 เมตร  ภายในบริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ มีการติดตั้งหลอดไฟ ทวิฟลูออโร เต้ารับ เครื่องมือวัด เป็นอุปกรณ์ป้องกันกระเบิด  ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรม ธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กนกพร วันที่ทำการตรวจสอบ  
(นายกฤษหัต ใจกล้า) กพท 62036



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

ลำดับ	รายการการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
4	การเดินสายไฟฟ้า ในครัวเรือนอัตโนมัติ			✓		ภายในสถานที่ใช้ก๊าซหุงต้มไม่มี เครื่องสูบลูกก๊าซ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า บุญผไท วันที่ทำการตรวจสอบ  
(นายกฤษฎพัฒ ใจกล้า) กฟภ.62036



FM ADM C22

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
2	การติดตั้งระบบไฟฟ้า ในเครื่องสูบลมอัดก๊าซ			✓		-ภายในสถานที่ใช้ก๊าซแห่งนี้ไม่มี เครื่องสูบลมอัดก๊าซ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ  
( นายกฤษณ์ ใจดำ ) ฝก 62036



FM ADM 022



รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล2 จำกัด

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
7	การติดตั้ง ของท่อก๊าซธรรมชาติ ภายในสถานีควบคุม และภายในโรงงาน	✓			 	ภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ และภายในโรงงาน ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1,2 มีการติดตั้ง บริเวณท่อ วัดค่าความดันของสาย ได้ 0.77 - 1.03 โอห์ม  ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
( นายกฤษณ์ พัด โฉงล้ำ ) ฝพก 62036



FM ADM 022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล2 จำกัด

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
5	การติดตั้งของเครื่องใช้ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า ภายในสถานีควบคุม	✓			 	ภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1 มีการติดตั้งบริเวณ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า วัดค่าความต้านของสายดินได้ 0.76 ถึง 2.00 โอห์ม  ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
( นายกฤษณ์ พัด โฉงล้ำ ) ฝพก 62036



FM ADM 022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล2 จำกัด

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
8	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล้องเครื่องประกอบของการเดินท่อ ภายในโรงงาน	✓			 	การเดินสายไฟฟ้าของเครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล้องเครื่องประกอบของการเดินท่อภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ และภายในโรงงาน ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 1,2 ใช้นาตรฐาน IEC,NEC เป็นอุปกรณ์ป้องกันการระเบิด  ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
( นายกฤษณ์ พัด โฉงล้ำ ) ฝพก 62036



FM ADM 022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลป์ เอ็นแอลแอล2 จำกัด

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
6	การติดตั้ง บริเวณรั้วของสถานีควบคุม	✓			 	ภายในสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นโซนอันตราย โซน 2 มี การติดตั้งบริเวณรั้ว วัดค่าความต้านของสายดินได้ 0.25 ถึง 1.03 โอห์ม  ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของ กรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
( นายกฤษณ์ พัด โฉงล้ำ ) ฝพก 62036



FM ADM 022



รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11	ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย 11.1 เครื่องดับมือเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง หรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน  - จำนวนควบคุม  - ตั้งเครื่องดับเพลิง  - ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ	✓				บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ และบริเวณเครื่องสูบลัดก๊าซ มีการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน  ไม่มีเครื่องสูบลัดก๊าซในสถานที่ใช้ก๊าซ  - ไม่มีถังเก็บก๊าซในสถานที่ใช้ก๊าซ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
(นายกฤษณ์ พัด โกล้า) กฟผ 62036



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
9	ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า - สถานีควบคุม  - อาคารที่ตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซ หรือเครื่องสูบลัดก๊าซ  - บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ	✓			 	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติมีการติดตั้งระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าผ่านแบบ Faraday Cage ตรวจวัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 1.81 โอห์ม ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานของกรมธุรกิจพลังงาน  - ไม่มีถังเก็บก๊าซในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
(นายกฤษณ์ พัด โกล้า) กฟผ 62036



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด


ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11	11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน  - บริเวณสถานีควบคุม  - บริเวณเครื่องสูบลัดก๊าซ	✓				บริเวณสถานีควบคุมความดันก๊าซ และบริเวณเครื่องสูบลัดก๊าซ มีการติดตั้งเครื่องหมายป้ายห้ามและป้ายเตือน ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรมธุรกิจพลังงาน  - ไม่มีเครื่องสูบลัดก๊าซในสถานที่ใช้ก๊าซ	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
(นายกฤษณ์ พัด โกล้า) กฟผ 62036



FM-ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
10	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุมและภายในโรงงาน  - บริเวณสถานีควบคุม  - บริเวณเครื่องสูบลัดก๊าซ	✓				เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	


ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2567  
(นายกฤษณ์ พัด โกล้า) กฟผ 62036



FM-ADM-022



รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด



ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง	รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
13	เครื่องตรวจจับแก๊สและ ระบบท่อแก๊ส สำหรับที่สิ่งได้ดิน และทิศทางลมของแก๊สในท่อ	✓		มีการแสดงเครื่องหมายตำแหน่ง และแนวของท่อแก๊ส สำหรับที่ ที่สิ่งได้ดิน และทิศทางลมของแก๊สในท่อ ถูกต้องตามข้อกำหนดของกรม ธุรกิจพลังงาน	



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2564 (นายคุณพิท โสรัตน์) หน้าที่ 62036

FM ADM-022

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

ลำดับ	รายงานการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง	รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
12	ระบบป้องกันการรั่วซึม	✓	 	บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติมีการตรวจสอบระบบ ป้องกันการรั่วซึมของท่อ ดินแบบ Cathodic Protection วัดค่าแรงดันไฟฟ้าได้ -1.085 Vdc ถูกต้องตามข้อกำหนดของ กรมธุรกิจพลังงาน	



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า กฤษณ์ วันที่ทำการตรวจสอบ 18 มิถุนายน 2564 (นายคุณพิท โสรัตน์) หน้าที่ 62036

FM ADM-022

วันที่ พ.ศ. ๑๐๒/๒๕๖๖



ธงชัย/พ.๒/๑

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า  
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด ดำเนินงานภายใต้ใบอนุญาตที่ ๑๔๘/๑  
ถนนนวมราชธานี แขวงนิคมพัฒนา กรุงเทพมหานคร รหัสไปรษณีย์ ๑๐๑๐๐๐  
เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายอาญา มาตรา ๑๖๖ การกำหนด  
บริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า การตรวจสอบและตรวจเช็ค  
รับรองให้ผู้อยู่อาศัย ทศ ๒๕๕๐ ปีระชาณ ณ วันที่ ๑๖ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ใช้สำหรับงานทดสอบระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ  
ณ บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี ดีเวลลอปเมนท์ จำกัด

สำเนาถูกต้อง

(นายพรหม จันท)

ผู้อำนวยการสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน ปฏิบัติราชการแทน  
อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน



ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบระบบไฟฟ้า จำนวน ๗ ราย ได้แก่ (ต่อ)

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	เลขที่ผู้ปฏิบัติงาน	รูปภาพผู้ปฏิบัติงาน	รายชื่อทางวิศวกรรม เฉพาะเป็น
๕	นายอนุชา นาคะกิจ	พ.บ.๒๒-๐๐๔/๒๕๖๖		ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง
๖	นายเกียรติ ภูมิสุข	พ.บ.๒๒-๐๐๕/๒๕๖๖		ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง
๗	นายสุวิทย์ ภูมิสุข	พ.บ.๒๒-๐๐๖/๒๕๖๖		ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง

ใช้สำหรับงานทดสอบระบบไฟฟ้าตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย  
ณ บริษัท กิ๊ฟ เอ็นเนอร์จี้ จำกัด (มหาชน)

ข้อมูล ณ วันที่ 5 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

สำเนาถูกต้อง



FM ADM-022



เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้า (Volt Meter)

Brand : KYORITSU Model : KEW SNAP 2056R S/N : J168230



บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด (มหาชน) ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 102-854-1556 โทรสาร 02-854-1665



Certificate No. : PRC23-E169

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO., LTD.  
158/1 Boromrajchonni Rd., Chimples, Talangchan,  
Bangkok 10170

Equipment : AC/DC Clamp Meter  
Manufacture : KYORITSU  
Model : KEW SNAP 2056R  
Serial No. : J168230  
Range : See to Data  
Resolution : See to Data

Id. No. : N/A  
Received Date : 3 OCTOBER 2023  
Calibration Date : 4 OCTOBER 2023  
Issued Date : 9 OCTOBER 2023  
Calibrated Location : In Laboratory

Environment Condition : 25.9 +/- 2 °C  
58 +/- 15 %RH

Calibration Method : This instrument was calibrated by comparison with multi-product calibrator

### Reference Standard :

Equipment	Serial No.	Certificate No.	Expiry Date	Traceability
Multifunction Calibrator	9649048	WK2308-302-98	31 AUG 2024	WK Electric Co., Ltd.
Documenting Process Calibrator	8542001	E23-0211	28 FEB 2024	Process Calibrate Instrument Co., Ltd.
Resistance Box	6366G14	WK2309-302-131	28 SEP 2024	WK Electric Co., Ltd.

This result calibrate was found accurate as shown on date place of calibrate only  
This certificate is traceability to the International System of Unit (SI)

### Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k=2$ , providing a level of confidence approximately 95%

Calibrated By  
Mr. Pomsak Palatum  
Technical

Approved By  
(Mr. Jirathorn Singhaporn)  
Quality Manager

Page 1 of 3

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the PROGRESS CALIBRATION Co., Ltd.



Certificate No. : PRC23 - E169

Result of Calibration : Without Adjustment

Function	Range	Allied input	UCC* Reading	Deviation	(s) Expanded Uncertainty
DC Voltage	Auto	600.0 mV	597 mV	-3.0 mV	0.09 mV
		6.0 V	5.8 V	-0.2 V	0.09 V
		60.0 V	59.8 V	-0.2 V	0.09 V
		600.0 V	599 V	-1.0 V	0.09 V

Function	Range	Allied input	UCC* Reading	Deviation	(s) Expanded Uncertainty
AC Voltage	Auto	6 V	5.91 V	-0.09 V	0.09 V
		60 V	59.92 V	-0.08 V	0.09 V
		600 V	599.2 V	-0.8 V	0.09 V

Function	Range	Allied input	UCC* Reading	Deviation	(s) Expanded Uncertainty
DC Current	Auto	600.00 A @ 50 Hz	599.5 A	-0.5 A	0.11 A
		1000.00 A @ 50 Hz	995 A	-5 A	0.39 A

UCC\* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.



Page : 2 of 3



Certificate No. : PRC23-E169

Result of Calibration : Without Adjustment

Function : Resistance test

Range	Standard Setting	UUC* Reading	Deviation	Uncertainty of Measurement
600 Ω	100.00 Ω	99.2 Ω	-0.8 Ω	0.034 Ω
	200.00 Ω	199.2 Ω	-0.8 Ω	0.034 Ω
	400.00 Ω	399.2 Ω	-0.8 Ω	0.034 Ω
	600.00 Ω	599.2 Ω	-0.8 Ω	0.034 Ω

UUC\* = Unit Under Calibration

Comment : The result report in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.

\*\*\*\*\*End of Report\*\*\*\*\*

Page: 3 of 3



บริษัท ทดสอบ โซลูชั่น จำกัด

Brand : Smart sensor Model : AS8900 S/N : 04171671



บริษัท ทดสอบ โซลูชั่น จำกัด : 58/1 ถนนบรมราชชนนี แขวงป้อมปราบฯ เขตป้อมปราบฯ กรุงเทพมหานคร 10100 โทร 02-254-1554 โทรสาร 02-841-1645

Certificate No. : PRC23-E171

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO. LTD.  
 113/11 Banangchum, Ru., Chumpee, Isanphar,  
 Bangkok 10170

Equipment : MHTAGAN DETECTOR EL-0125 (02)  
 Manufacture : SMART SENSOR Id. No. : N/A  
 Model : AS8900 Received Date : 10 JULY 2023  
 Serial No : 04171671 Calibration Date : 11 JULY 2023  
 Range : See to Data Issued Date : 13 JULY 2023  
 Resolution : See to Data Calibrated Location : In Laboratory

Environment Condition : 23 ± 2 °C  
 65 ± 5 %RH

Calibration Method : The unit under calibration was calibrated by comparison with reference standard gas mixture according to Manufacturer Calibration Procedure

Reference Standard :  
 Equipment : Serial No : Certificate No : Expire Date : Traceability :  
 Standard Gas Mix : N/A 304-60223818-1 18 JAN 2021 Calgas Ltd  
 Step Watch : J8LS PRC23-E172 26 APR 2024 Progress Calibration Co. Ltd

This result certificate was found accurate on observation of appearance of signature only.  
 This certificate is traceability to the International System of Units (SI).

Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor (k=2) providing a level of confidence approximately 95%.

Calibrated By :  
 Mr. Pany Palanin  
 Technical

Approved By :  
  
 Mr. Pany Palanin  
 Quality Manager

Page: 3 of 3

Certificate No. : PRC23-E171

Result of Calibration : Adjustment

### BEFORE CALIBRATION

Standard Gases	Range	Unit	Calibration Gas	Zero Reading	Zero Error	Span Reading	Span Error	Uncertainty (±%)
Carbon Monoxide	0 - 999	PPM	100.0	5	5	105	5	2.0
Methane	0 - 100	%VOL	50.0	10	10	40	-10	1.8
Oxygen	0 - 30	%VOL	10.0	20.9	20.9	17.6	-3.3	0.27
Hydrogen Sulfide	0 - 500	PPM	25.0	24	-1	24	-1	1.6

### AFTER CALIBRATION

Standard Gases	Range	Unit	Calibration Gas	Zero Reading	Zero Error	Span Reading	Span Error	Uncertainty (±%)
Carbon Monoxide	0 - 999	PPM	100.0	0	0	100	0	2.0
Methane	0 - 100	%VOL	50.0	0	0	50	0	1.8
Oxygen	0 - 30	%VOL	10.0	20.9	20.9	18.0	0.0	0.27
Hydrogen Sulfide	0 - 500	PPM	25.0	0	0	25	0	1.6

Measurement Results : The following table is provided below Before and After Auto Adjustment

Alarm Set Point	Carbon Monoxide	Hydrogen Sulfide	Oxygen	Methane	Operation Reading
Alarm 1 (Low)	55	30	19.1	10	Pass
Alarm 2 (High)	70	30	21.6	20	Pass

### MISCELLANEOUS CHECK :

FILTER : GOOD ALARM : GOOD BATTERY : GOOD DISPLAY : GOOD

\* STD Gas Mixture Component Certified to be ±0.5%  
 \* Method of Calibration : Injection of standard gas into the instrument at flow rate of 5 to 1 L/min  
 \* The Working standards are below

Comment : The result report does not refer to the condition of the instrument on the date of the calibration and carry no implication reading to long-term stability of the instrument.

\*\*\*\*\*End of Report\*\*\*\*\*



Page: 3 of 3





บริษัท เทสติ้ง โซลูชั่น จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในผลการสอบเทียบนี้ หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือใช้ผิดวัตถุประสงค์โดยไม่ได้รับอนุญาต บริษัท ขอสงวนสิทธิ์

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

Submitted By : TESTING SOLUTION CO., LTD.  
 158/1 Doranajichonni Rd., Chimphee, Telengchar,  
 Bangkok 10170

Equipment : DIGITAL EARTH CLAMP TESTER  
 Manufacture : KYORITSU  
 Model : 4200  
 Serial No : 8332743  
 Range : See to Data  
 Resolution : See to Data

Id No : N/A  
 Received Date : 19 JULY 2023  
 Calibration Date : 20 JULY 2023  
 Issued Date : 25 JULY 2023  
 Calibrated Location : In Laboratory

Environment Condition : 20.5 ± 2 °C  
 60 ± 5 % RH

Calibration Method : Manufactures manual

Reference Standard :

Equipment	Serial No	Certificate No.	Expiry Date	Traceability
Multi-function Calibrator	984594E	WN2205-204-162	26 AUG 2023	WK Electric Co., Ltd
Resistance Box	6366G14	WN2704-204-218	26 SEP 2022	WK Electric Co., Ltd

This result/estimate was found accurate as shown in the place of calibration only.  
 This certificate is traceable to the International System of Unit (SI).

Measurement Uncertainty :

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor  $k = 2$  providing a level of confidence approximately 95%.

Calibrated By  
 Mr. Jaranthorn S. Sighuan  
 Technica



Page : 1 of 2

This certificate may not be reproduced or used in full except with the prior written approval of PROGRESS CALIBRATION CO., LTD.

U/C* Range	Standard Value	U/C* Reading	Uncertainty (k=1)	Tolerance Limit Values
100 mA	50 mA	50.2 mA	0.022 mA	49.7 - 50.7 mA
	90 mA	90.2 mA	0.022 mA	89.7 - 90.3 mA
1000 mA	500 mA	500 mA	0.36 mA	499 - 500 mA
	900 mA	900 mA	0.36 mA	899 - 901 mA
10 A	5.0 A	4.99 A	0.033 A	4.96 - 5.04 A
	9.0 A	8.99 A	0.033 A	8.96 - 9.04 A
30 A	15 A	14.9 A	0.10 A	14.7 - 15.3 A
	29 A	28.8 A	0.10 A	28.4 - 29.6 A

U/C* Range	Standard Value	U/C* Reading	Uncertainty (k=1)	Tolerance Limit Values
20 Ω	1 Ω	1.01 Ω	0.060 Ω	0.95 - 1.07 Ω
	5 Ω	5.02 Ω	0.06 Ω	4.97 - 5.13 Ω
	10 Ω	9.99 Ω	0.06 Ω	9.90 - 10.20 Ω
	15 Ω	14.97 Ω	0.06 Ω	14.72 - 15.28 Ω
	19 Ω	18.95 Ω	0.06 Ω	18.66 - 19.34 Ω
200 Ω	50 Ω	49.9 Ω	0.20 Ω	49.5 - 50.5 Ω
	100 Ω	99.8 Ω	0.20 Ω	99.5 - 100.5 Ω
	150 Ω	149.4 Ω	0.20 Ω	147.5 - 150.5 Ω
	190 Ω	189.7 Ω	0.20 Ω	187.5 - 192.7 Ω
1200 Ω	300 Ω	299 Ω	5.0 Ω	289 - 320 Ω
	600 Ω	599 Ω	5.0 Ω	575 - 625 Ω
	900 Ω	899 Ω	5.0 Ω	840 - 960 Ω
	1000 Ω	1000 Ω	5.0 Ω	990 - 1110 Ω

U/C\* = Unit Under Calibration

Comment : The result report is the certificate refer to the condition of the instrument on the date of the calibration.  
 Accuracy multiplication reading is to confirm stability of the instrument.

\*\*\*\*\* End Of Report \*\*\*\*\*



Page : 2 of 2



## ภาคผนวก ข-30

---

ใบอนุญาตประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย



1 ผู้จัดทำ บริษัท เทนเซฟ จำกัด (51 ม. 10 ต.หนองเขนกา ต.หินกอง อ.เมืองราชบุรี จ.ราชบุรี)	2 เอกสารที่เกี่ยวข้อง 2019-0030	3 หน้า 1 ของจำนวนหน้า +	4 หลักฐานอ้างอิงของผู้จัดทำ 1-08759 5 หลักฐานอ้างอิงของตัวแทนผู้รับผิดชอบ -
6 ผู้รับผิดชอบ บริษัท เทนเซฟ จำกัด ๑๐๐๐๑	7 ผู้จัดทำ (ผู้ส่งส่งเป็นผู้ตรวจติดตาม) บริษัท เทนเซฟ จำกัด (51 ม. 10 ต.หนองเขนกา ต.หินกอง อ.เมืองราชบุรี จ.ราชบุรี)	การรับรองของผู้จัดทำ ผู้จัดทำขอรับรองว่าบันทึกข้อตกลงนี้ได้เสร็จสิ้นตามที่ ถูกต้องในการบันทึก มีการคำนวณประเภทการรวม การคำนวณภาษี การคิดดอกเบี้ย และการบันทึกอื่นของบันทึกว่าโดยถูกต้องครบถ้วน และเก็บไปดำเนินการ ในกฎหมายที่ระบุไว้เกี่ยวกับภาษีของรัฐบาลที่ในประเทศและระหว่างประเทศ	
8 การอนุมัติโดยฝ่ายผู้จัดทำ (พิจารณาว่ามีความถูกต้อง) - - -	9 ข้อความที่แสดงการดำเนินการตามข้อตกลงนี้ - - -	10 เลขที่ที่ออกในวัน และวันที่ - - -	
11 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -	12 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -	13 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -	
14 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -	15 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -	16 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -	17 ข้อความที่ออกในวัน และวันที่ - - -

15 หมายเลขทะเบียนรถ/รุ่น หมายเลขทะเบียนรถทหาร 70-5877 ราชบุรี	16 หมายเลขรถชนิด 17 หมายเลขชนิด ของรถทะเบียน รถทหาร รถทหาร Tank Car 10,000 ลิตร	18 หมายเลขทะเบียน รถรถทหาร (รถ.)	19 หมายเลขตัวหมุด (รวมน้ำหนักโลหะ) รถรถทหาร (รถ.)
<p>ใบรับจดทะเบียนรถคันนี้ในโอกาสของรถรถทหาร จากจังหวัดราชบุรีให้ระบุไว้ให้คนใดได้รับการ รถรถรถในโอกาสของรถรถทหารรถรถรถใน ตามกำหนดนี้ไว้ให้*</p> <p>ผู้ได้รับผลิตของรถรถรถรถรถรถรถรถรถ จัดรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถ รถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถรถ</p>			
20 ชื่อบริษัท บริษัท รถยนต์ จำกัด	ชื่อผู้รับ บริษัท รถยนต์ จำกัด	22 ชื่อบริษัทของผู้รับสินค้าที่เตรียมรถรถรถรถ	
ชื่อจำหน่ายของผู้รับรถ แผนกขนส่ง	หมายเลขทะเบียนรถ 70 5877 ราชบุรี	ชื่อตำแหน่งของผู้รับ แผนกขนส่ง	
สถานที่รับ 07-66-2567	เลขที่รับ 07-66-2567	สถานที่รับ 07-66-2567	
ลายเซ็นของผู้รับรถ	ลายเซ็นพนักงานขับรถ	ลายเซ็นของผู้รับ	

สำหรับเว็บบอร์ดรายดังต่อไปนี้ หากเอกสารประชาชน ซึ่งถือถูกต้องในการขนส่ง ประสงค์ความเป็นอันตราย กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) รหัสการจำแนก  
ทางทะเล ผ่าน ๑ โฉม (ถ้าเส้นทางขนส่งต้องผ่าน)

\*\* ข้อ 5.4.2 ของข้อบังคับ ADR (European Agreement On International Carriage of Dangerous Goods by Road).

978.11.12.2



ใบอนุญาตประกอบกิจการส่งไม้ประจำทาง  
ด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

ใบอนุญาตที่ รบ.60/2562

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้ บั๊ว๊ก เกมเซฟ จ้า๊ค


สำนักงานชื่อ บวรยุควัดชลุมุข และกวดกามะวัน สวามินยา  
อยู่เลขที่ 151 หมู่ที่ 10

<p>ศาลากลางจังหวัดอุบลราชธานี          ไม่ปรากฏภายในเขตเทศบาลเมืองอุบลราชธานี          วันที่ 22 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567</p>	<p>มีสิทธิประกอบภาระงาน          23 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2562</p>
--	---

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมายและเงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติ  
การขนส่งทางบก พ.ศ. 2522 ในใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่            เดือน มิถุนายน            พ.ศ. 2562



ได้ชำระค่าธรรมเนียมเรียบร้อยแล้ว 1500 บาท  
 หมายเลขใบเสร็จรับเงิน 109 558046 62 / 4/6  
 ออกให้ ณ วันที่ 14 มิ.ย. 2558  
 (ลงชื่อ)   
 นางสาวกัญญ์ณิศา เกตุศรี  
 เจ้าหน้าที่การเงินกองช่างโยธา  
 โทร. ๐-๒-๖๖๖๖  
 ๒๕๕๘

เลขที่ 50- 0001714

T100r050 RG1

กรมการขนส่งทางบก

v. 1.6

สำนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี

21.7 12:00 256.2

บัญชีรายกะเลียดของรถที่ใช้ในการขนส่ง (บัญชี ขส บ 11)

ประเภทใบอนุญาต 220 รถบรรทุก ไม่ประจำทาง

: รว 60/2562
 วันที่ออกตรวจ : 23/07/2562
 วันที่สืบค้น : 22/07/2567

**สิทธิบัตรประกอบอาหาร** : หนึ่งพันแปดแสนเจ็ด ล้านห้า

15)  $\text{Fe}^{+2}$  : ค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำในน้ำใต้ดินมี 7.0-8.0 ไนโตรเจน 0.8-1.71 (ppm)

หน้า 131 จาก 130 หน้า

ชนิด	ตัวอักษร	เลขทะเบียนรถ	ชนิดรถ	เลขตัวรถ	เจ้าของรถยนต์	วันเริ่มอายุการ	วันหมดปี	จำนวนเงินประกัน	จำนวนเงิน
1100	กระบะบรรทุก								เงินลง 12 คัน รวม 12 คัน
1	1	รถ 70-2764	ISUZU	NPR59-USM-7107424	GBE1-131582	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
2	2	5-รถ 70-2756	ISUZU	FRR12HA-3601308	GBG1-731934	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
3	3	รถ 70-2753	ISUZU	FVR12H1M 3595332	GBG1-770737	31/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
4	4	รถ 70-2747	ISUZU	FT932HR 3C00510	B50060	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
5	5	รถ 70-2750	HINO	FF334HLA-10747	H07D-A137427	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
6	6	รถ 70-2769	ISUZU	3591054	GBG1-749648	31/12/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
7	7	รถ 70-2757	ISUZU	NPR66L-7415215	GHF-1132348	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
8	8	รถ 70-2776	ISUZU	NR833H4-3000086	GHF1-649214	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
9	9	รถ 70-2748	ISUZU	FSR32H1-3000176	SHS1-837331	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
10	10	รถ 70-2810	ISUZU	FVR32S24 7000632	6HE1-014546	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
11	11	รถ 70-2721	ISUZU	FSR11FK-3600827	GBG1-658728	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน
12	12	รถ 70-6893	HINO	FC2W4HKA-10P13	1W-0007813	30/03/2562	23/07/2557	รถยนต์บรรทุก	เงินลง 12 คัน

ลำดับ	สีตัวถัง	เลขทะเบียนรถ	ชื่อผู้ครอบครอง	เลขบัตรประชาชน	วันรับมอบการประกัน	วันที่ประกัน	ค่าเบี้ยประกันภัยรวมต่อปี บาท	อัตราดอกเบี้ย ร้อยละ
<b>1300 บรรทุกของเหลว</b>								
1	1	นว 70-3795 ISUZU	MFI1FVZ34PBT00G450	6HKJ-612579	31/03/2563	23/07/2567	บรรทุกของเหลว (น้ำมัน)	14 วัน
2	2	นว 70 2716 HINO	FMS3HMLA 12947	HOTD A133416	30/09/2562	23/07/2567	บรรทุกของเหลว (น้ำมัน)	14 วัน
3	3	นว 70-2719 ISUZU	PXZ33HNW 3602852	6HEI 976436	31/03/2563	23/07/2567	บรรทุกของเหลว (น้ำมัน)	14 วัน
4	4	นว 70 2753 ISUZU	1201636	6ED1-30C1365	30/09/2562	23/07/2567	บรรทุกของเหลว (น้ำมัน)	14 วัน
5	5	นว 70 2786 ISUZU	T3-D32-55	6BF-112948*	30/09/2562	23/07/2567	บรรทุกของเหลว (น้ำมัน)	14 วัน
6	6	นว 70-2935 ISUZU	FVM33MR30Q2580	GHF1-B69177	31/03/2563	23/07/2567	บรรทุกของเหลว (น้ำมัน)	14 วัน

วันที่พิมพ์ 07/06/2562 เลขที่ 34954

लग्नम्

1472-1473 107-108

\* คือรถที่ขาดค่อภาษี, # คือ ม 79 S คือ ม 89, + คือ ยกเลิกสัญญาเช่าซื้อ, ! คือ ทะเบียนระงับ,  
Y คืออายุการใช้งานครบ 10 ปี



ประเภทใบอนุญาต : 220 รถบรรทุก ไม่ประจำทาง

เลขที่ใบอนุญาต : รบ 60/2562

วันที่ย้อนยุค : 23/07/2562

วันที่สิ้นสุดอายุ : 22/07/2557

ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท เชนเซฟ จำกัด

ที่อยู่ : 151 หมู่ 10 ตำบลหินกอง อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี 70000 โทร 086-1711091

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1300 บรรทุกของเหลว									
เงื่อนไข 14 คัน รวม 14 คัน									
7	7	รบ 70-2754	HINO	KT920-12143	EH700-17499	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
8	6	รบ 70-3011	ISUZU	I257333	6BD1-716417	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
9	9	รบ 70-2726	ISUZU	FV23M2PR-3092669	6HE 652355	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
10	10	รบ 70-2724	HINO	FM35HMLA-12945	HO7D-A130414	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
11	11	รบ 70-2730	ISUZU	FVM32MR-3003979	6HE1-832464	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
12	12	รบ 70-2725	ISUZU	FVM12MY-K 3604145	6BG1-848210	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
13	13	รบ 70-5961	ISUZU	MP1FVM347FT000384	6HK1 766510	31/09/2562	01/12/2559	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	
14	14	รบ 70-6114	ISUZU	MP1FVM347FT000645	6HK1-P23267	31/05/2563	02/05/2560	รถบรรทุกของเหลว ถังเหล็ก	

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1400 บรรทุกวัตถุอันตราย									
เงื่อนไข 19 คัน รวม 19 คัน									
1	1	รบ 70-2745	ISUZU	FVM32MR-3000986	6HE1-833424	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
2	2	รบ 70-2744	ISUZU	FVM12MYK 3605069	6BG1-789254	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (ถังแก๊ส 150 ลิตร)	
3	3	รบ 70-2749	ISUZU	FVM12MYK-3603394	6BG1-737154	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
4	4	รบ 70-2768	ISUZU	3584408	6BG1 657616	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
5	5	รบ 70-2778	ISUZU	FVM12MY-K-3603352	6BG1-775002	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
6	6	รบ 70-2834	ISUZU	FVM12MY-K-3603916	6BG1 847068	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
7	7	รบ 70-3776	ISUZU	MP1FVM347GT000032	6HK1-613516	31/03/2563	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	

วันที่พิมพ์ 07/06/2562 เวลา 13:19:54

\* คือรถที่ขาดคุณสมบัติ , H คือ ม.79 , S คือ ม.89 , + คือ ยกเลิกใบอนุญาตเข้าชื่อ , ! คือ ทะเบียนระงับ,  
Y คือรายการใช้งานครบ 10 ปี

ลงนาม

เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี  
เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี

ประเภทใบอนุญาต : 220 รถบรรทุก ไม่ประจำทาง

เลขที่ใบอนุญาต : รบ 60/2562

วันที่ย้อนยุค : 23/07/2562

วันที่สิ้นสุดอายุ : 22/07/2557

ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท เชนเซฟ จำกัด

ที่อยู่ : 151 หมู่ 10 ตำบลหินกอง อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี 70000 โทร 086-1711091

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1400 บรรทุกวัตถุอันตราย									
เงื่อนไข 19 คัน รวม 19 คัน									
8	8	รบ 70-3020	ISUZU	FVM12MY-K-3603912	6BG1-773192	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (ถังแก๊ส 150 ลิตร)	
9	9	รบ 70-3010	ISUZU	FV212MYK-3604362	6BG1-762763	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (ถังแก๊ส 150 ลิตร)	
10	10	รบ 70-3061	ISUZU	FVM32MR-3002466	6HE1 868192	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
11	11	รบ 70-3341	MITSUBISHI	MMTFN617JNC000280	6D16-S40180	31/03/2563	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
12	12	รบ 70-3330	MITSUBISHI	MMTFN617JNC000279	6D16-S40179	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
13	13	รบ 70-3468	MITSUBISHI	MMTFN617JNC000285	6D16 S40185	31/03/2563	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
14	14	รบ 70-3557	HINO	FL8JNKA-15807	10BE-UFH11653	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
15	15	รบ 70-3671	MITSUBISHI	MMTFN617JNC000291	6D16-S40191	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (ถังแก๊ส 150 ลิตร)	
16	16	รบ 70-3670	MITSUBISHI	MMTFN617JNC000292	6D16 S40192	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (ถังแก๊ส 150 ลิตร)	
17	17	รบ 70-6392	ISUZU	MP1FVM347GT000067	6HK1 960818	31/09/2562	03/05/2560	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
18	18	รบ 70-6632	ISUZU	MP1FVM347GT000735	6HK1 AP7205	31/03/2563	01/12/2559	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
19	19	รบ 70-6769	ISUZU	MP1FVM347GT000214	6HK1 RH8576	31/06/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	

วันที่พิมพ์ 07/06/2562 เวลา 13:19:54

\* คือรถที่ขาดคุณสมบัติ , H คือ ม.79 , S คือ ม.89 , + คือ ยกเลิกใบอนุญาตเข้าชื่อ , ! คือ ทะเบียนระงับ,  
Y คือรายการใช้งานครบ 10 ปี

ลงนาม

เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี  
เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี

ประเภทใบอนุญาต : 220 รถบรรทุก ไม่ประจำทาง

เลขที่ใบอนุญาต : รบ 60/2562

วันที่ย้อนยุค : 23/07/2562

วันที่สิ้นสุดอายุ : 22/07/2557

ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท เชนเซฟ จำกัด

ที่อยู่ : 151 หมู่ 10 ตำบลหินกอง อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี 70000 โทร 086-1711091

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1416 บรรทุกวัตถุอันตราย(รถถังแก๊ส/รถถังฟลูอิด)									
เงื่อนไข 4 คัน รวม 4 คัน									
1	1	รบ 70-2742	HINO	FL3HMLA-10526	HO7D-A52212	31/03/2563	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังแก๊ส 150 ลิตร)	
2	2	รบ 70-5175	ISUZU	MP1FVM347GT000560	6HK1 653168	31/12/2562	23/07/2557	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
3	3	รบ 70-5670	ISUZU	MP1FVM347FT000273	6HK1-WP2922	31/12/2562	15/03/2559	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	
4	4	รบ 70-5877	ISUZU	MP1FVM347GT000262	6HK1-646903	31/12/2562	07/07/2559	รถบรรทุกวัตถุอันตราย (รถถังน้ำมัน 200 ลิตร)	

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1600 พ่วง									
เงื่อนไข 4 คัน รวม 4 คัน									
1	1	รบ 70-2717	ไม่ระบุ	3609FN-33		31/06/2562	23/07/2557	รถพ่วงบรรทุกสารเคมี	
2	2	รบ 70-2720	ไม่ระบุ	FPB-1080-92		31/03/2563	23/07/2557	พ่วง	
3	3	รบ 70-2765	ไม่ระบุ	FPB-0023-46		31/12/2562	23/07/2557	รถพ่วงบรรทุกสารเคมี	
4	4	รบ 70-2757	ไม่ระบุ	CTV-2FFT-029-2002		31/12/2555	23/07/2557	รถพ่วงบรรทุกสารเคมี	

วันที่พิมพ์ 07/06/2562 เวลา 13:19:54

\* คือรถที่ขาดคุณสมบัติ , H คือ ม.79 , S คือ ม.89 , + คือ ยกเลิกใบอนุญาตเข้าชื่อ , ! คือ ทะเบียนระงับ,  
Y คือรายการใช้งานครบ 10 ปี

ลงนาม

เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี  
เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี

ประเภทใบอนุญาต : 220 รถบรรทุก ไม่ประจำทาง

เลขที่ใบอนุญาต : รบ 60/2562

วันที่ย้อนยุค : 23/07/2562

วันที่สิ้นสุดอายุ : 22/07/2557

ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท เชนเซฟ จำกัด

ที่อยู่ : 151 หมู่ 10 ตำบลหินกอง อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี 70000 โทร 086-1711091

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1700 กึ่งพ่วง									
เงื่อนไข 7 คัน รวม 7 คัน									
1	1	รบ 70-2835	ไม่ระบุ	TS1013-724		31/12/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
2	2	รบ 70-2830	ไม่ระบุ	SES-0071-99		31/06/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
3	3	รบ 70-2838	ไม่ระบุ	STT322-0002-09		31/09/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
4	4	รบ 70-3397	ไม่ระบุ	STT322-0005-09		31/09/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
5	5	รบ 70-3392	ไม่ระบุ	STT302 0006-07		31/09/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
6	6	รบ 70-4663	ไม่ระบุ	SE-0404-12		31/12/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
7	7	รบ 70-6484	ไม่ระบุ	STT322-0011-09		31/09/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	

ลำดับ ที่	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีคันรถ	เลขตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นอายุภาษี	วันอนุมัติ	ลักษณะทางกายภาพ (ถ่าย)	GPS ประกอบรถ
1724 รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี/รถถังฟลูอิด									
เงื่อนไข 2 คัน รวม 2 คัน									
1	1	รบ 70-3449	ไม่ระบุ	STT302-0005 07		31/09/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	
2	2	รบ 70-4148	ไม่ระบุ	SFT322-0006 09		31/12/2562	23/07/2557	รถกึ่งพ่วงบรรทุกสารเคมี	

วันที่พิมพ์ 07/06/2562 เวลา 13:19:54

\* คือรถที่ขาดคุณสมบัติ , H คือ ม.79 , S คือ ม.89 , + คือ ยกเลิกใบอนุญาตเข้าชื่อ , ! คือ ทะเบียนระงับ,  
Y คือรายการใช้งานครบ 10 ปี

ลงนาม

เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี  
เจ้าพนักงานขนส่งจังหวัดราชบุรี



ประเภทใบอนุญาต : 220 รายการพาหนะประจำทาง  
 เลขที่ใบอนุญาต : รบ 60/2562 วันที่อนุญาต : 25/07/2561 วันที่สิ้นสุด : 22/07/2567  
 ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด  
 ที่อยู่ : 151 หมู่ 13 ตำบลหินกอง อำเภอเมือง จังหวัดราชบุรี 70000 โทร 029-1711611

ลำดับ	ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	สีตัวรถ	เลขสีตัวรถ	เลขเครื่องยนต์	วันขึ้นทะเบียน	วันอนุมัติ	สภาพรถตามบัญชี	GPS
1900	ลากจูง							เงื่อนไข 9 คัน รวม 9 คัน	
1	1	รบ 70-2635	HIND	FM35MCC-10518	P11C-TA12910	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
2	2	รบ 70-3447	ISUZU	GX22KH2 4-7002448	CSD1-415421	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
3	3	รบ 70-2831	HIND	FM221LA-10120	P09C-TE10662	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
4	4	รบ 70-2809	ISUZU	MP1GXZ77H9T000126	6UZ1-422543	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
5	5	รบ 70-3596	ISUZU	MP1GXZ77H9T000463	6UZ1-441189	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
6	6	รบ 70-3591	ISUZU	GX225-7H-24-7001727	CSD1-410564	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
7	7	รบ 70-4147	ISUZU	MP1GXZ77H9T002359	6UZ1-457716	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
8	8	รบ 70-4520	ISUZU	MP1GXZ77H9T001143	6UZ1-471616	30/06/2562	23/07/2567	รถบรรทุก	
9	9	รบ 70-6183	ISUZU	MP1GXZ77H9T001290	6UZ1-RX9211	30/06/2562	15/12/2566	รถบรรทุก	

วันที่พิมพ์ 07/06/2562 เวลา 13:05:54

ลงนาม

\* คือรถที่ขาดค่าภาษี , พ คือ ม 79 , 5 คือ ม 89 , + คือ ยกเลิกสัญญาเช่าซื้อ , ! คือ ทะเบียนระงับ,  
 Y คืออายุการใช้งานครบ 10 ปี

ใบกำกับการขนส่ง

ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง		จุดต้นทาง	
นามนิติบุคคล	บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด	สถานที่ต้นทาง	บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด
ใบอนุญาตประกอบการขนส่ง		ที่อยู่	28/5 หมู่ 12 ต.หนองสามวัง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170
เลขที่ใบอนุญาต	รปท.บ. 336/2563	จุดปลายทาง	
วันสิ้นสุดอายุ	07-ม.ค.-69	สถานที่ปลายทาง	บริษัท กัสที เอ็ม แอล 2 จำกัด (GMLL2)
จังหวัด	ปทุมธานี	ที่อยู่	399 ม 3 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
รถที่ใช้ในการขนส่ง		รายละเอียดสินค้า	
เลขทะเบียนรถ	83-1349	ชื่อสินค้า	กรดไฮโดรคลอริก 35%
ลักษณะรถ	รถบรรทุกถ่อสี่ ล้อ	ปริมาณสินค้า	2,000 กิโลกรัม
พนักงานขับรถ		วันที่ส่งสินค้า	วันอังคาร 07/05/2567
ชื่อคนขับ	นายเอกชัย ฝุงดี	ควรเก็บเอกสารนี้ประจำไว้กับรถ	
เลขที่ใบอนุญาต	๒๒.00536/63	เพื่อใช้แสดงตอนเจ้าหน้าที่ตรวจ	
ชนิดใบอนุญาต	ผู้ขับรถทุกประเภทชนิดที่ 4		
วันสิ้นสุดอายุ	03-๓.ค.-69		
เลขบัตรประชาชน	3-4305-01183-63-0		
ผู้บันทึกข้อมูล			
ตำแหน่ง			
วันที่			

ช.ส.ป. ๑๒ ข.



ใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคล  
 ด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

ใบอนุญาตที่

รปท.บ. 336/2563

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้

บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด

อำนาจานชื่อ

บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด

อยู่เลขที่

28/5 หมู่ 12

มีสิทธิประกอบการขนส่งส่วนบุคคล ใบอนุญาตฉบับนี้ให้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่

เดือน พ.ค. ๒๕๖๓ ถึงวันที่ เดือน พ.ค. ๒๕๖๘

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมาย และเงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติ

การขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๖๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก (ฉบับที่ ๕)

พ.ศ. ๒๕๖๕ ใบอนุญาตนี้

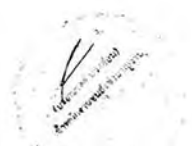
ให้ไว้ ณ วันที่

14

เดือน

พ.ค.

๒๕๖๓



เลขที่ ๐1-0035220

เลขที่ ๐๑- 0035220

ใบกำกับการขนส่ง

ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง		จุดต้นทาง	
นามนิติบุคคล	บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด	สถานที่ต้นทาง	บริษัท เค.เอ็ม. จำกัด
ใบอนุญาตประกอบการขนส่ง		ที่อยู่	28/5 หมู่ 12 ต.หนองสามวัง อ.หนองเสือ จ.ปทุมธานี 12170
เลขที่ใบอนุญาต	รปท.บ. 336/2563	จุดปลายทาง	
วันสิ้นสุดอายุ	7-ม.ค.-69	สถานที่ปลายทาง	บริษัท กัสที เอ็ม แอล 2 จำกัด (GMLL2)
จังหวัด	ปทุมธานี	ที่อยู่	399 ม 3 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
รถที่ใช้ในการขนส่ง		รายละเอียดสินค้า	
เลขทะเบียนรถ	83-1349	ชื่อสินค้า	โซเดียมคลอไรด์ 25%
ลักษณะรถ	รถบรรทุกถ่อสี่ ล้อ	ปริมาณสินค้า	2,000 กิโลกรัม
พนักงานขับรถ		วันที่ส่งสินค้า	วันศุกร์ 24/02/2566
ชื่อคนขับ	นายอิทธิฤทธิ์ ดอนโพธิ์	ควรเก็บเอกสารนี้ประจำไว้กับรถ	
เลขที่ใบอนุญาต	๓๓.00535/65	เพื่อใช้แสดงตอนเจ้าหน้าที่ตรวจ	
ชนิดใบอนุญาต	ผู้ขับรถทุกประเภทชนิดที่ 4		
วันสิ้นสุดอายุ	20-๓.ค.-68		
เลขบัตรประชาชน	3-6207-00285-69-4		
ผู้บันทึกข้อมูล			
ตำแหน่ง			
วันที่			





**ใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคล**  
**ตัวรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ**

ใบอนุญาตที่

กต.บ. ๑๒๖/๑๖

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้

บริษัท เคม เอ็มโพร จำกัด

สำนักงานชื่อ

บริษัท เคม เอ็มโพร จำกัด

อยู่เลขที่

๒๖/๑ หมู่ที่ ๑๑

มีสิทธิประกอบกิจการขนส่งส่วนบุคคล ใบอนุญาตฉบับนี้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่

เดือน พ.ศ. ๒๕๖๑ ถึงวันที่ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมาย และเงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา ๓๕ แห่งพระราชบัญญัติ

การขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก (ฉบับที่ ๕)

พ.ศ. ๒๕๖๕ ในใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ เดือน

พ.ศ.

๒๕๖๑

เลขที่ ๑๑-0035220

เลขที่ ๑๑-0035220



**ข้อมูลทั่วไป**

ชื่อ - สกุล สืบ นิส อิศรางกูร ณ อยุธยา เลขที่บัตรประชาชน

3401001061838

สถานะผู้ประกันตน เป็นผู้ประกันตน (มาตรา 33)

ยื่นขอรับประโยชน์ทดแทนด้วยตนเอง (e-Self Service)

ตรวจสอบสิทธิรักษาพยาบาล

ข้อมูลการส่งเงินสมทบ

ขอเสียสถานพยาบาล

ประวัติการถือสิทธิประโยชน์ทดแทน

การคำนวณเงินสงเคราะห์สุภาพ

ประวัติการทำธุรกรรมผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตรวจสอบข้อมูลสำเนาบัตรประชาชนอิเล็กทรอนิกส์

แจ้งการประสบอันตราย เนื่องจากการทำงาน e-compensate

ระบบกันดักรร

หมายเหตุ: กรณีมีข้อสงสัย ติดต่อ สปส.ที่รับผิดชอบหรือโทรสายด่วนประกันสังคม 1506

**ใบกำกับการขนส่ง**

- ชื่อผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่ง  
1.1 บุคคล ☐ นาย/ ☐ นาง/ ☐ นางสาว  
1.2 นิติบุคคล ☐ หจก./ ☐ บจก./ ☐ บมจ./ ☐ อื่นๆ อินเตอร์พรีฟ จำกัด
- ใบอนุญาตประกอบการขนส่งเลขที่ กต.๒๔๖/๒๕๖๑ ถึงเลขที่ ๒๕๖/๒๕๖๑
- รถที่ใช้ทำการขนส่ง  
3.1 เลขทะเบียนรถ ๑๘ - ๑๕๕๖๐ ลักษณะรถ กระบะบรรทุก  
3.2 เลขทะเบียนรถพ่วง            ลักษณะรถ
- พนักงานขับรถ  
4.1 นาย/นาง/นางสาว สื่อนิก อิศรางกูร ณ อยุธยา  
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๑๑๑/๑๑๑๑ ชนิด ๑๑๑๑/๑๑๑๑/๒๕๖๑  
เลขประจำตัวประชาชน ๑ - ๑๑๑๑๑ - ๑๑๑๑๑๑๑ - ๑๑๑๑ - ๑๑  
4.2 นาย/นาง/นางสาว  
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๑๑๑๑๑/๑๑๑๑ ชนิด ๑๑๑๑/๑๑๑๑/๒๕๖๑  
เลขประจำตัวประชาชน ๑ - ๑๑๑๑๑ - ๑๑๑๑๑๑๑ - ๑๑๑๑ - ๑๑
- จุดต้นทาง สถานี บจก อินเตอร์พรีฟ จุดปลายทาง สถานี นิคมอุตสาหกรรมบางปู  
ถนน พัฒนา นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนน พัฒนา  
ตำบล พัฒนา ตำบล พัฒนา  
อำเภอ พัฒนา อำเภอ พัฒนา  
จังหวัด สมุทรปราการ จังหวัด ระยอง

ลำดับ	รายการ ชนิด/ประเภทสินค้า	ปริมาณสินค้า (น้ำหนักสินค้า...ก.ก. หรือ ปริมาตร...ลบ.ม.)	จุดส่งสินค้า
1.	โซดาไฟ 50%	1,000	กักที่ เข็มทองเขต 2
2.			
3.			
4.			
รวมน้ำหนัก		1,000	

ลงชื่อ สื่อนิก อิศรางกูร ณ อยุธยา ผู้รับ  
นาย สื่อนิก อิศรางกูร ณ อยุธยา  
ตำแหน่ง ผู้จัดการ  
วันที่ ๒๓/๐๕/๖๕

หมายเหตุ : ให้ประจำใช้กับรถคันรับขนส่งเมื่อมีการตรวจ



ใบอนุญาตประกอบการขนส่งไม่ประจำทาง  
ตัวรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

ใบอนุญาตที่ กต.๒๔๖/๒๕๖๑

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้ บริษัท อินเตอร์พรีฟ จำกัด

สำนักงานชื่อ บริษัท อินเตอร์พรีฟ จำกัด

อยู่เลขที่ ๔๐ ถนน สาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร

มีสิทธิประกอบกิจการขนส่ง

ไม่ประจำทางใบอนุญาตฉบับนี้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ถึงวันที่ ๒๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมายและเงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา ๓๒ แห่งพระราชบัญญัติ

การขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒ ในใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

กรมการขนส่งทางบก

โดยสำนักงานขนส่งจังหวัด



Digitally signed by  
Date: 2022.07.25 09:39:20 +07:00  
Reason: signed for government used  
Location: Bangkok  
DLT E-Transport License

ใบอนุญาตประกอบการขนส่งไม่ประจำทางฉบับนี้ใช้สำหรับรถคันขนส่งสัตว์หรือสิ่งของตาม พ.ร.บ.การขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๖๑  
สามารถตรวจสอบสถานะใบอนุญาตได้ที่เว็บไซต์ <https://eu.dlt.go.th/check>



บัตรรายชื่อทะเลียมของรถที่ใช้ในการขนส่ง (บัญชี ทะ.บ.11)

ประเภทใบอนุญาต : 220 รถบรรทุก ไม่ประจำทาง  
เลขที่ใบอนุญาต : กท.230/2565 วันที่อนุญาต : 26/07/2565 วันที่ถึงอายุ : 25/07/2570  
ชื่อผู้ประกอบการ : บริษัท อีโนเวทวิทีพี จำกัด  
ที่อยู่ : 43 อาคารโพธิ์ชัย ทาวน์ฮอลล์ ซีน 5 ถนนสาทรใต้ แขวงถนนนา เสดหลวง จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10120

ลำดับ ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	ยี่ห้อรถ	เลขตัวรถ	เลขหนังสือขึ้นบันทึก	วันขึ้นทะเบียน	วันปล่อย	ลักษณะการเช่ารถ	GPS
ที่							(ค่าเช่า)	ประเภทการใช้งาน
1100 กระบะบรรทุก								เงื่อนไข 3 วัน รวม 3 คัน
1	1	กท 70-1897	MINO	FC9JLA-13676	J05E1CH15474	30/09/2565	22/10/2562	กระบะบรรทุก (ใช้สำหรับ)
2	5	กท 67-9556	ISUZU	MP1TFFB7JGT060706	RZ4EIV3353	31/12/2565	28/09/2564	กระบะบรรทุก (ใช้สำหรับ)
3	7	กท 68-2051	ISUZU	MP1TFFB6JFT027636	4JK1JW7711	31/03/2566	11/04/2565	กระบะบรรทุก (ใช้สำหรับ)
ลำดับ ลำดับรถ	เลขทะเบียนรถ	ยี่ห้อรถ	เลขตัวรถ	เลขหนังสือขึ้นบันทึก	วันขึ้นทะเบียน	วันปล่อย	ลักษณะการเช่ารถ	GPS
ที่							(ค่าเช่า)	ประเภทการใช้งาน
1200 ตู้บรรทุก								เงื่อนไข 1 วัน รวม 1 คัน
1	2	กท 68-3560	ISUZU	MP1TFFB7JN1049810	RZ4ERLU8375	30/06/2566	11/04/2565	ตู้บรรทุก

วันที่พิมพ์ 26/07/2565 เวลา 09:36:40

2150

\* คือรถที่ขาดภาษี, # คือ ม.79, \$ คือ ม.89, + คือ ยกเลิกสัญญาเช่าซื้อ, I คือ ทะเบียนรถจับ, Y คืออายุการใช้งานครบ 10 ปี, N คือรถใหม่, W คือ รองรับ Wheelchair

ESPC-S&amp;P-01 Permit-to-work System

ATTACHMENT 7, JSA Damage, Rev. 01/01

[illegible]

1. I am a member of the following company or companies:

Имя	Фамилия	Пол	Дата рождения	Место рождения	Место работы	Стаж работы	Стаж в профессии	Стаж в должности	Стаж в специальности	Стаж в отрасли	Стаж в стране	Стаж в мире
Иванов	Иван	Мужчина	1980-01-01	Москва	Инженер	10 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Петров	Петр	Мужчина	1985-03-15	Санкт-Петербург	Программист	8 лет	4 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет	0 лет
Сидоров	Сидор	Мужчина	1990-07-22	Новосибирск	Ученый	12 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Климов	Клима	Мужчина	1975-11-08	Казань	Преподаватель	15 лет	7 лет	4 года	3 года	2 года	1 год	0 лет
Васильев	Василий	Мужчина	1988-05-10	Томск	Инженер	9 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Попов	Попов	Мужчина	1992-09-03	Владивосток	Программист	7 лет	4 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет	0 лет
Смирнов	Смирнов	Мужчина	1983-12-18	Омск	Ученый	11 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Морозов	Морозов	Мужчина	1978-04-25	Иркутск	Инженер	13 лет	7 лет	4 года	3 года	2 года	1 год	0 лет
Новиков	Новиков	Мужчина	1987-06-12	Хабаровск	Программист	8 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Зайцев	Зайцев	Мужчина	1991-10-05	Челябинск	Ученый	9 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Кузнецов	Кузнецов	Мужчина	1984-02-28	Самара	Инженер	10 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Лебедев	Лебедев	Мужчина	1979-08-14	Волгоград	Программист	11 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Борисов	Борисов	Мужчина	1986-11-20	Брянск	Ученый	9 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Михайлов	Михайлов	Мужчина	1993-03-07	Магнитогорск	Инженер	7 лет	4 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет	0 лет
Воробьев	Воробьев	Мужчина	1981-07-19	Тюмень	Программист	10 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Савин	Савин	Мужчина	1989-01-24	Иваново	Ученый	8 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Матвеев	Матвеев	Мужчина	1976-05-16	Владимир	Инженер	14 лет	7 лет	4 года	3 года	2 года	1 год	0 лет
Павлов	Павлов	Мужчина	1994-09-01	Киров	Программист	6 лет	3 года	1 год	0 лет	0 лет	0 лет	0 лет
Соколов	Соколов	Мужчина	1982-12-09	Саратов	Ученый	10 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Белов	Белов	Мужчина	1977-04-21	Воронеж	Инженер	12 лет	7 лет	4 года	3 года	2 года	1 год	0 лет
Виноградов	Виноградов	Мужчина	1990-06-18	Пенза	Программист	7 лет	4 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет	0 лет
Григорьев	Григорьев	Мужчина	1985-10-04	Тверь	Ученый	9 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Давыдов	Давыдов	Мужчина	1978-02-11	Ярославль	Инженер	13 лет	7 лет	4 года	3 года	2 года	1 год	0 лет
Иванов	Иванов	Мужчина	1991-08-27	Смоленск	Программист	8 лет	5 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Кузнецов	Кузнецов	Мужчина	1987-11-13	Владимир	Ученый	10 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет
Лебедев	Лебедев	Мужчина	1979-03-29	Владимир	Инженер	11 лет	6 лет	3 года	2 года	1 год	0 лет	0 лет

Phone No: \_\_\_\_\_  
Fax No: \_\_\_\_\_

1

Job Safety Analysis (JSA) Analyst

1

1000




ภาพการตรวจลักษณะภาพความพร้อมรถขนส่ง

		บ.ก.ค.ที่ เป็นเขตเขต 2	
ทะเบียน	68-3560	วันที่	22/08/66
1.	อุปกรณ์การสื่อสารที่ของรถส่งสินค้า		
1.1	ระบบไฟหน้า ไฟท้าย	/	
1.2	ระบบไฟเลี้ยว	/	
1.3	ระบบไฟฉุกเฉิน	/	
1.4	ระบบไฟกะพริบหลัง	/	
1.5	ระบบเบรกมือ	/	
1.6	ระบบเบรกเท้า	/	
1.7	กระดุมมองข้าง กระดุมหน้า กระดุมส่องหลัง	/	
1.8	สัญญาณเสียงเบรค	/	
1.9	ระบบเปิดน้ำฝน	/	
1.10	ล้อยาง (ดอกสากยาง)	/	
1.11	สเกาหลังล้อรถ	/	
1.12	สายรัดเข็มค้ำในท้องสินค้า	/	
1.13	ถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์ พร้อมใช้งานอย่างน้อย 1 ถัง	/	
1.14	สัญญาณเสียงถอยหลัง (สำหรับรถบรรทุก)	/	
1.15	อุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้คอนเทนเนอร์ตามรถบรรทุก	/	
2.	บริเวณของเหลวว่าไปของรถบรรทุก		
2.1	น้ำมันเชื้อเพลิง	/	
2.2	น้ำมันเครื่อง	/	
2.3	น้ำมันเบรค น้ำมันค้ำ	/	
2.4	น้ำมันแก๊สพ่วง น้ำมันแก๊ส	/	
3.	เอกสารสำหรับเอกสารเมื่อสำเร็จ		
3.1	ใบขึ้นทะเบียนรถ	/	
3.2	มีใบอนุญาตสำหรับใช้รถส่งสารเคมี	/	
3.3	อุปกรณ์สำหรับวางกับเบรค	/	
4.	เพิ่มเติม		

ស្រីស្រី

หัวหน้าแผนก.....11

Update : 13 December 2018



วันที่ตรวจ 22/08/66

เวลา 10.45 น.

วัตถุประสงค์การตรวจ

พบแพทย์

นางอโชนัท อิศรางกูร ณ อยุธยา

68-3560

หัวข้อ	ลักษณะ	ผลการตรวจ		การดำเนินการ	หมายเหตุ
		มี	ไม่มี		
อุปนิสัยเบื้องต้นกับประวัติประจำตัว	1. นามสกุล	/			
	2. นามสกุลเดิม	/			
	3. ที่อยู่ปัจจุบัน	/			
	4. อาชีพ	/			
	5. โรคประจำตัว	/			
	6. ยาประจำตัว	/			
อุปนิสัยเบื้องต้นกับประวัติสุขภาพ	1. ประวัติการเจ็บป่วย	/			
	2. ประวัติการผ่าตัด	/			
	3. ประวัติการแพ้ยา	/			
	4. ประวัติการตั้งครรภ์	/			
	5. ประวัติการคลอด	/			
	6. ประวัติการเจ็บป่วย	/			
	7. ประวัติการเจ็บป่วย	/			
ความเจ็บป่วยปัจจุบัน	1. อาการเจ็บป่วย	/			
	2. อาการเจ็บป่วย	/			
	3. อาการเจ็บป่วย	/			
	4. อาการเจ็บป่วย	/			
ความเจ็บป่วยในอดีต	1. อาการเจ็บป่วย	/			
	2. อาการเจ็บป่วย	/			
	3. อาการเจ็บป่วย	/			
	4. อาการเจ็บป่วย	/			
	5. อาการเจ็บป่วย	/			
	6. อาการเจ็บป่วย	/			
	7. อาการเจ็บป่วย	/			
	8. อาการเจ็บป่วย	/			
	9. อาการเจ็บป่วย	/			

02520001 

หัวน้ำฝน

Update: 13 December 2018





ใบลงทะเบียนและประเมินผลการฝึกอบรม



ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของผู้นำหน้า

ชื่อเจ้าหน้าที่ : น.อ.อัครวิทย์  
 ตำแหน่ง : กัปตัน เรือยนต์เร็ว 2 (Water Treatment)  
 ชื่อหน่วยงาน : ศูนย์วิจัยและพัฒนา หมายเลขติดต่อ : 084-4255050  
 วันที่รับฝึกอบรม : 23/06/2566 สถานที่ : กัปตัน เรือยนต์เร็ว 2 (Water Treatment)  
 วิทยากร :

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	อายุ	ผลการฝึกอบรม		หมายเหตุ
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	น.อ.อัครวิทย์ อัครวิทย์				
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					

ประเมินโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_

หากมีการประเมิน ☐ การปฏิบัติงานเชิงการฝึกอบรม ☐ ใ้รับทราบประวัติ ☐  
☐ การทดสอบ ☐ การเข้าร่วมการฝึกอบรม ☐  
☐ อื่น (ระบุ) \_\_\_\_\_

บันทึกโดย : \_\_\_\_\_ วันที่ : \_\_\_\_\_

FP-SHE-09-01 Rev.01



## เอกสารรับรองการตรวจ COVID-19

### ข้อมูลผู้รับการตรวจ

ชื่อ-นามสกุล : นาย โสมนัส อัครวิทย์ น. อัครวิทย์

เลขประจำตัวประชาชน : 3401001061838

หมายเลขโทรศัพท์ : 061-6844570

### รายละเอียดการตรวจ

วันที่ตรวจ : 22 สิงหาคม 2566

สถานที่ตรวจ : บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด (โรงงาน-บางปู)

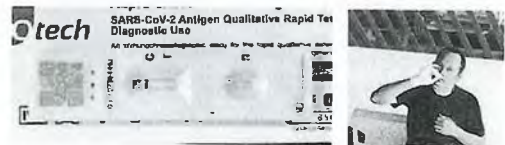
616 หมู่ 4 ซอย 8 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ถนนพัฒนา 1

ตำบลแพรกษา อำเภอเมืองสมุทรปราการ จังหวัดสมุทรปราการ 10260

วิธีการตรวจ : Anigen Rapid Test (Nasal Swab) For Self-Testing โดยผู้ผลิต ACRO BIOTECH, USA

ได้รับการรับรองจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา (อย.) ลำดับที่ อย.รต.นค. 150-0008

ผลการตรวจ : ☒ ไม่พบเชื้อ SARS-CoV-2 หรือ COVID-19 ณ วันที่ตรวจ (Negative)



จึงรับรองเป็นหลักฐานว่าได้รับการตรวจจริง



(ผู้ตรวจ) (นาย โสมนัส อัครวิทย์ น. อัครวิทย์)

(หัวหน้าเจ้าหน้าที่โรงงาน)  
(บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด)

(นาย โสมนัส อัครวิทย์ น. อัครวิทย์)

(ผู้รับการตรวจ)



## ใบรับรองการตรวจ COVID-19

ชื่อ-นามสกุล : นาย โสมนัส อัครวิทย์ น. อัครวิทย์  
 เลขประจำตัวประชาชน : 3401001061838  
 หมายเลขโทรศัพท์ : 061-6844570

วันที่ตรวจ : 22/08/2566	สถานที่ตรวจ : บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด
ชื่อ-นามสกุล : นาย โสมนัส อัครวิทย์ น. อัครวิทย์	เลขประจำตัวประชาชน : 3401001061838
หมายเลขโทรศัพท์ : 061-6844570	ผลการตรวจ : ไม่พบเชื้อ SARS-CoV-2 หรือ COVID-19 ณ วันที่ตรวจ
วันที่ตรวจ : 22/08/2566	สถานที่ตรวจ : บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด
ชื่อ-นามสกุล : นาย โสมนัส อัครวิทย์ น. อัครวิทย์	เลขประจำตัวประชาชน : 3401001061838
หมายเลขโทรศัพท์ : 061-6844570	ผลการตรวจ : ไม่พบเชื้อ SARS-CoV-2 หรือ COVID-19 ณ วันที่ตรวจ

การตรวจ COVID-19 นี้เป็นการตรวจเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ใช้สำหรับคัดกรองเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ไม่สามารถยืนยันการติดเชื้อได้  
 - ผลการตรวจอาจเปลี่ยนแปลงได้  
 - ไม่สามารถนำผลไปใช้ประกอบการตัดสินใจได้

การตรวจ COVID-19 นี้เป็นการตรวจเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ใช้สำหรับคัดกรองเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ไม่สามารถยืนยันการติดเชื้อได้  
 - ผลการตรวจอาจเปลี่ยนแปลงได้  
 - ไม่สามารถนำผลไปใช้ประกอบการตัดสินใจได้

การตรวจ COVID-19 นี้เป็นการตรวจเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ใช้สำหรับคัดกรองเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ไม่สามารถยืนยันการติดเชื้อได้  
 - ผลการตรวจอาจเปลี่ยนแปลงได้  
 - ไม่สามารถนำผลไปใช้ประกอบการตัดสินใจได้

การตรวจ COVID-19 นี้เป็นการตรวจเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ใช้สำหรับคัดกรองเบื้องต้นเท่านั้น  
 - ไม่สามารถยืนยันการติดเชื้อได้  
 - ผลการตรวจอาจเปลี่ยนแปลงได้  
 - ไม่สามารถนำผลไปใช้ประกอบการตัดสินใจได้



ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งไม่ประจำทาง  
 ที่ออกให้ในการขนส่งผู้โดยสาร

ใบอนุญาตที่ ๓๓๐/๒๕๖๕

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้ บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด

สำนักงานชื่อ บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด

อยู่เลขที่ ๕๑ ถนน สายรถไฟ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร

มีพิธีประกอบกิจการขนส่ง

ไม่ประจำทาง ใบอนุญาตฉบับนี้ให้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ถึงวันที่ ๒๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมายและเงื่อนไขที่แนบมาเพื่อเป็นไปตามมาตรา ๓๓ แห่งพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๖๒ ใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

กรรมการขนส่งทางบก  
 โดยสำนักงานขนส่ง



Digitally signed by  
 Date: 2022.07.26 09:30:20 +07:00  
 Reason: signed for government used  
 Location: Bangkok  
 DLT E-Transport License

ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งไม่ประจำทาง ใบอนุญาตฉบับนี้ให้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕  
 โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมายและเงื่อนไขที่แนบมาเพื่อเป็นไปตามมาตรา ๓๓ แห่งพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๖๒ ใบอนุญาตนี้





พ.ศ. ๒๕๖๔

ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งไม่ประจำทาง  
ตัวรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

ใบอนุญาตที่ กท.๒๕๖๐/๒๕๖๔

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้ บริษัท อินเทอร์เน็ต จำกัด  
สำนักงานชื่อ บริษัท อินเทอร์เน็ต จำกัด  
อยู่เลขที่ ๔๓ ถนน สาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร

มีสิทธิประกอบกิจการขนส่ง

ไม่ประจำทางในใบอนุญาตฉบับนี้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔  
ถึงวันที่ ๒๕ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมายและเงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา ๓๖ แห่งพระราชบัญญัติ  
การขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒ ใบใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

กรมการขนส่งทางบก  
โดยสำนักการขนส่งสินค้า



Digitally signed by  
Date: 2022.07.25 09:39:20 +07:00  
Reason: signed for government used  
Location: Bangkok  
DLT E-Transport License

ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งไม่ประจำทาง สมุดขึ้นใช้: วิกิพจนานุกรม: ๒ หรือ ดูที่: กรมการขนส่งทางบก  
สามารถตรวจสอบสถานะใบอนุญาตได้เว็บไซต์: <https://elt.dlt.go.th/dtccck>



พ.ศ. ๒๕๖๒

ใบอนุญาตประกอบกิจการขนส่งส่วนบุคคล  
ตัวรถที่ใช้ในการขนส่งสัตว์หรือสิ่งของ

ใบอนุญาตที่

กท.บ. 3367/๒๖63

นายทะเบียนออกใบอนุญาตให้ บริษัท เคม เอ็มไพร์ จำกัด

สำนักงานชื่อ บริษัท เคม เอ็มไพร์ จำกัด

อยู่เลขที่

18/3 หมู่ที่ 12

มีสิทธิประกอบกิจการขนส่งส่วนบุคคล ใบอนุญาตฉบับนี้มีอายุ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ 8

เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖4 ถึงวันที่ 7 เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖9

โดยให้ปฏิบัติตามกฎหมาย และเงื่อนไขที่นายทะเบียนกำหนดตามมาตรา ๓๔ แห่งพระราชบัญญัติ

การขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก (ฉบับที่ ๕)

พ.ศ. ๒๕๖๔ ใบใบอนุญาตนี้

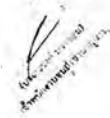
ให้ไว้ ณ วันที่

14

เดือน

พ.ศ.

๒๕๖3



เลขที่ 61-00-๒206

เลขที่ ๖๑- 0035220



# ภาคผนวก ข-31

---

การอบรมพนักงานบริษัทขนส่งสารเคมี







## ภาคผนวก ข-32

ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีของโครงการ  
(Safety Data Sheet: SDS)





แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ  
ตามความในข้อ 2 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร  
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย  
พ.ศ. 2556  
(ข้อ.1)

1. กรดซัลฟูริก (SULPHURIC ACID)
2. กรดไฮโดรคลอริก (HYDROCHLORIC ACID)
3. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (SODIUM HYDROXIDE)

GuinLL2  
Company Limited

11<sup>th</sup> Floor M Thai Tower All Seasons Place,  
87 Wireless Road Lumpini, Pathumwan  
Bangkok 10330, Thailand

Tel: +88 2050 4499  
Fax: +88 2050 4455  
www.cuff.co.uk

Gulf NLL2  
Company Limited

11<sup>th</sup> Floor, M Thai Tower All Seasons Place  
87 Wireless Road, Lumpni Pathumwan  
Bangkok 10330, Thailand

Tel +66 2080 4499  
Fax +66 2080 4455  
www.gulf.co.th

แบบ สอ.๑

## ๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

๒๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์

คือหนึ่ง การทำกายบริหารเชิงคชวงศา การก้มเงย ความเป็นกันตอร์บอบวยระเป็พหามยอย่างเฉพาะเจาะจง  
จากการรับสัมผัสครั้งเดียว/สัมผัสซ้ำ

ความเปลี่ยนแปลงทางสังคมและการเมือง ความเปลี่ยนแปลงทางวัฒนธรรมและการศึกษา

சென்னை, 15 சூன் (ஐ.பி.ஓ.)

๒๔ ๒๔ องค์ประกอบตามฉลาก

အမျိုးမျိုး

အမျိုးသမီး

คำศัพท์ภาษา อังกฤษ

අධ්‍යයනය 101 (357)

- อาจเป็นอันตรายเมื่อถึงกึ่งกลาง
- เป็นอันตรายถึงตายได้ เมื่อหาเรือใจไป (พลององ)
- ทำให้ผิวหนังไหม้ไหม้อ่อนแรง และทำลายดวงตาอย่างรุนแรง
- อาจก่อให้เกิดมะเร็ง (การหายใจ)
- ทำอันตรายต่ออวัยวะ (ทางเดินหายใจ)
- เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

[illegible]

- ห้ามใช้งานหากยังไม่อ่านหรือเข้าใจกฎกระทรวงรักษาความปลอดภัย
- บรรจุในภาชนะที่เหมาะสม
- ห้ามหายใจละอองไอของสารเข้าไป
- สวมชุดและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- การขัดสีผิวเมื่อเกิดกร่อนโลหะจะทำให้เกิดโรคไตที่เป็นพิษได้
- เป็นอันตรายหากสูดเข้าไป

**Item 6** \_\_\_\_\_

len cm

ကဏ္ဍ ၁၂၇

len cm

๑๕. **กึ่ง**



**๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)**

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณ ไขมันหนัก (%) by weight	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	IDLH
๑.	กรดซัลฟิวริก	7664-93-9	ไม่น้อยกว่า 98 %		
๒.	น้ำ	7732-18-5	ไม่น้อยกว่า 2 %		

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน

- [illegible]

- ๖.๒ วิธีการ และวัสดุสำหรับเก็บเก็บและทำความสะอาด.....
- เก็บบริเวณเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ใดรบกวนควาย
  - ควานควมหรือจำกัดบริเวณที่สารหลั่งไหล
  - อพยพออกจากบริเวณที่เกิดเหตุไปให้ทิศทางเหนือลม
  - ถ้าหัตถ์นั้นกลายโดยวิธีการเคมีประเภทต่าง ๆ เช่น น้ำปูน เป็นดิน และนำไปบำบัดหรือฝังกลบตามกฎหมาย หรือพิจารณาการนำสารเคมีกลับมาใช้ใหม่ (ถ้าทำได้)
  - ใช้ถุงพลาสติกและบรรจุติดความแข็งแรงดี
  - เก็บเก็บของสดที่ติดกาวหรือไหล หรือสารเคมีที่เปื้อนแล้วในภาชนะที่ปิดสนิท และวัสดุของภาชนะต้องล้างทำความสะอาดของแข็งติดหรือสารเคมีที่ติดภาชนะนำขึ้น

## ๒๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม

- ๙.๘ สารเคมีหลักที่ใช้ทำปอลิเอสเตอร์คัลคูลีที่เบาะรถยนต์
- ไม่ว่าเราจะใช้คัลคูลีโพลีเอสเตอร์ (พ่นสีเป็นสีน้ำตาล) ให้ได้สีที่ผิดเป็นผอม หรือใช้คาร์บอนไดออกไซด์หรือผงเคมีแห้งในการคัลคูลี ไม่น่าจะมีคนเข้าไปในภาชนะที่บรรจุกรดซัลฟิวริก และให้หล่อเป็นภาชนะบรรจุโดยใช้น้ำในปริมาณมากจนจนใจว่าปลอดภัยกับตัวแล้ว
- ๙.๙ ความเย็นบนสายเคเบิ้ลที่เกิดขึ้นจากสารเคมี
- สกลเคบีเป็นบริษัทผลิตเฟอร์นิเจอร์พลาสติก ซึ่งเป็นก๊าซเย็น เมื่อได้รับความเย็น
- ๙.๑๐ อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักเจาะเหมือง
- กรณีเกิดไฟไหม้และกรณีเกิดการทกรั่วไหลที่มีการสัมผัสโดยตรง สุขภาพของพลเรือนสามารถอ้างอิงกัน
- อันตรายจากกรดซัลฟิวริกได้
- ๙.๑๑ อื่นๆ

- ៦៩ ឆ្នាំ -

## ๙๑ ป้ายพระร่วงและหลักศิลา

- ให้ตามจุดขึ้นลงทางสาธารณะ ที่ครอบคลุมเข้า แ่ม่นครอบคลุมทั้งในสาธารณะ รองทั้งในสาธารณะ และจุดขึ้นลงที่สาธารณะที่เห็นแต่การบริการขององค์กรธุรกิจ
  - ให้ทำการจ้างมีอยู่ธุรกิจทั้งการดำเนินการจัดธุรกิจ
- ๑.๒ วิธีการจัดระเบียบการปกครอง
- เข้าในภาชนะบรรจุที่ขึ้นลง ต้องมีการพิจารณาทางกายภาพ
  - เข้าในบริเวณที่ขึ้นลง และมีการกระจายจากที่ขึ้นลง ทั้งด้านจากภายนอก ทางขึ้น และทางที่ขึ้นลงไม่ได้

៤១៧ ម៉ឺន។

๗. หักใจขาดความยับยั้งใจเองตามธรรมชาติ (TLV)  
กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
TLV-TWA ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานปกติ :  $mg/m^3$   
OSHA .....  
NIOSH .....  
ACGIH ..... TLV-TWA = 1  $mg/m^3$ , TLV-STEL = 3  $mg/m^3$   
อื่นๆ .....  
๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม  
- การทำงานในที่จำกัดการเคลื่อนไหว ควรพิจารณาให้มีการทำงานในระบบปิดที่มีเก้าอี้แบบ  
๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
ระบบหายใจ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาด้านหายใจ  
๘.๔ ..... หน่วยรับผิดชอบกระทรวงฯ ให้เข้าตรวจสอบกับสารเคมี  
คือหมั่น.....ชุดป้องกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี และถุงมือกันสารเคมี  
อื่นๆ .....

### ๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

- ๑๐ ๑. ความเคียดแค้นเคมิ.....
- ๑๐ ๒. สิทธิเข้ากันไม่ได้.....
- ต่าง ตาอินทรีดี โลหะที่เป็นมงคลเอ๋ย ความชื่นหรือป้า คาร์ไบต์ คดลดระ ไซยานท์ ไอซ์พี ฟุ่มเฟือย พิก  
ราท ในคงจิงไคโอไอโน่ ยี่ห้อ เทียโลที เพอร์แมก ซนด ไบโตรเจนเปอร์ออกไซด์ เพชชกขมร ในโครนิคม  
ฟอสฟอรัส ไทโร โซโดเทนดะโคอิน ไอโซโทกนาไมโบน ไมโครเววิลมิน ฟอสฟอรัส(III) ออกไซด์ เบเนซิน  
ปิ่นคัน
- ๑๐ ๓. วัตุอันๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง.....
- ๑๐ ๔. สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง...หลีกเลี่ยงอย่าให้เป็นอันตรายที่บรรจุคณจิตวิจิต หลีกเลี่ยงการจันทน์ร่วมกับ  
สารอินทรีย์ที่เข้ากันไม่ได้.....
- ๑๐ ๕. สามารถยับยั้งความเกิดการสลายตัว...ถึงซึ่งผลไ้โรดออกไซด์และอีซอร์บดไ้โรดออกไซด์.....
- ๑๐ ๖. ยี่นั.....

## ๓๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๓๓. ลักษณะทั่วไป เป็นของเหลว ลักษณะลักษณะนั้น ในวิธีสอนดังนี้คืออ่าน
๓๔. กลิ่น มีกลิ่น
๓๕. ค่าความเป็นกรดค่า (pH) 1 ที่ความเข้มข้น 1 % โซลโนหนัก
๓๕. จุดหลอมเหลวและจุดเดือดแข็ง ๐ °C ที่ความดัน 1 บรรยากาศ
๓๕. จุดเดือด 315 °C ที่ความดัน 1 บรรยากาศ
๓๖. จุดควบไฟ
๓๕. อัตราการระเหย
๓๕. ความสามารถในการดูดไฟ
๓๕. ทำปฏิกิริยาติดตูดและค่าดูดของความเป็นไฟหรือของกรดเป็น
- ๓๑๐ ความเข้มข้น 0.001 มีกลิ่นระปรอก ที่อุณหภูมิ 20 °C
- ๓๑๑ ความหนาแน่นไอ
- ๓๑๒ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ 3.4
- ๓๑๓ ความถ่วงจำเพาะ 1.836 ที่อุณหภูมิ 20 °C
- ๓๑๔ ความสามารถในการละลายไค้ ละลายน้ำได้ดีมาก
- ๓๑๕ คุณสมบัติที่ดูดไฟไค้เอง
- ๓๑๖ ความไวแสง ๕8.06

- ๑๑.๑  $LD_{50} / LC_{50}$
- โดยทางปาก (mg/kg) = ค่า  $LD_{50}$  เท่ากับ 2,140 mg/kg ทดลองกับหนู (Rat)
- โดยทางผิวหนัง (mg/kg)
- โดยทางสุทธานิย (mg/L) = ค่า  $LC_{50}$  เท่ากับ 0.375 mg/L ทดลองกับหนู (Rat) เป็นระยะเวลา 4 ชั่วโมง
- ๑๑.๒ ความเป็นพิษ
- การสูดหายใจ
- เป็นอันตรายถึงตายได้ ถ้าหายใจเข้าไป (ระบอบ)
  - อาจก่อให้เกิดมะเร็ง
  - ทำอันตรายต่ออวัยวะ (ระบบทางเดินหายใจ)
- สัมผัสกับผิวหนัง
- ทำให้ผิวหนังไหม้โดยอาจรุนแรง และทำลายทางอาจอาจรุนแรง

- ๑๑.๓ จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม

- ## ๑๑.๕ อื่นๆ



## ๑๒ ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

- ๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ : ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ ค่า LC<sub>50</sub> เท่ากับ 16 - 28 mg/l าคลของกับปลา Blue Gill ระยะเวลา 96 ชั่วโมง
- ๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน
- ๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ

## ๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations)

- ห้ามทิ้งลงสู่แหล่งน้ำหรือดิน เนื่องจากสารนี้เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำและทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรด-ด่าง
- ของเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่มีคุณสมบัติเป็นกรดต้องปรับสภาพให้เป็นกลางด้วยด่าง เช่น ปูนขาว หินปูน เป็นต้น และนำกากของเสียที่ได้ไปฝังกลบตามกฎหมาย

## ๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

- ๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) 1830
- ๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง : กรดซัลฟิวริก (Sulfuric acid) มากกว่า 50 % โดยน้ำหนัก
- ๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) ประเภทที่ 8
- ๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) กลุ่ม II
- ๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ L4BN
- ๑๔.๖ อื่นๆ

## ๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

- ๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน
- ๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2546
  - ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550
- ๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข
- ๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- ๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม
- ๑๕.๖ อื่นๆ
- พรม. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 เป็นวัตถุอันตรายชนิดที่ 3 การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แต่ได้รับยกเว้น ไม่ต้องขึ้นทะเบียน

## ๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

- ๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA
- ๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้หาข้อมูลและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
- ๑๖.๓ อื่นๆ

ลงชื่อ จิราพงศ์  
(นายฐานนท์ วรรณพิบูลย์)  
ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
นายจ้าง/ผู้แทน

บริษัท กอล์ฟ เอ็นแอนด์แอล จำกัด.  
ที่อยู่ 399 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120  
โทรศัพท์ 038-924167-9 โทรสาร 038-924-170  
E-mail: Tanupong.wo@gulf.co.th



## 2. กรดไฮโดรคลอริก (HYDROCHLORIC ACID)

## แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 25 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

## ๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

- ๑.๑ ชื่อเชิงการค้าเคมี
- ชื่อทางการค้า กรดไฮโดรคลอริก ชื่อสารเคมี กรดไฮโดรคลอริก ชื่ออื่น Muriatic Acid, Spirit(s) of Salt, Chlorone
- สูตรเคมี HCl
- CAS No 7647-01-0
- ๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า เข้า บริษัท เคม เอ็น โพร จำกัด
- ที่อยู่ 285 หมู่ 12 ตำบลหนองสามวัง อำเภอหนองเสือ จังหวัดปทุมธานี 12170
- โทรศัพท์ 0 2905 6461 โทรสาร - โทรศัพท์ฉุกเฉิน -
- Email : -
- ๑.๓ ข้อเสนอแนะและข้อจำกัดในการใช้ -
- ๑.๔ การใช้ประโยชน์ -
- ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง 2,000 ลิตร
- ๑.๕ อื่นๆ -

## ๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

- ๒.๑ การจำแนกประเภท
- ความเป็นอันตรายทางกายภาพ -
- ความเป็นอันตราย เขตสุขภาพ การก่อกรรณและระคายเคืองต่อผิวหนัง (ประเภทย่อย 1)
- ความเป็นอันตราย เขตสิ่งแวดล้อม ความเป็นพิษเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อม (ประเภทย่อย 1)
- ความเป็นอันตรายอื่น -







๘.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง -30 °C

๘.๕ จุดเดือด 63.8 °C ที่ 101.3 kPa

๘.๖ จุดวาบไฟ ไม่ถูกคิดไฟ

๘.๗ อัตราการระเหย &lt; 1

๘.๘ ความสามารถในการถูกคิดไฟ ไม่มีข้อมูล

๘.๑๐ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด

ขีดล่าง : - ขีดบน : -

๘.๑๑ ความดันไอ 13.3 kPa ที่อุณหภูมิ 20 °C

๘.๑๒ ความหนาแน่นไอ 1.27

๘.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ 1.18 ที่อุณหภูมิ 30 °C

๘.๑๔ ความถ่วงจำเพาะ -

๘.๑๕ ความสามารถในการละลายได้ ละลายน้ำได้ดี

๘.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง ไม่ติดไฟ

๘.๑๗ มวลโมเลกุล 36.500 กรัม/โมล

๘.๑๘ อื่นๆ -

## ๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี เสถียรภายใต้อุณหภูมิและความดันปกติ ของการใช้และการเก็บ

๑๐.๒ สิ่งที่ไม่เข้ากันไม่ได้ ไอโซโครเจน คลอไรด์, คลอริน, แมกนีเซียมไดออกไซด์

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง -

๑๐.๔ สภาพที่ควรหลีกเลี่ยง ไฟไหม้ เมื่อสัมผัสแล้วจะก่อให้เกิดไอโครเจน ที่อาจระเบิดได้ วัตถุออกซิไดซ์ วัตถุรีดิวซ์

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายที่เกิดการสลายตัว ไม่มีข้อมูล

๑๐.๖ อื่นๆ -

## ๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) 900 (rabbit) mg/kg

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) -

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) 8,300 (Rat) mg/m3

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ ระคายเคืองเยือก คอ และปอด ทำให้ไอ แสบคอ หายใจถี่ หายใจลำบาก

สัมผัสถูกผิวหนัง เป็นแผลไหม้

๑๑.๓ ข้อมูลในกลุ่มสารระคายเคืองต่อเยื่อเมือก

๑๑.๔ อื่นๆ -

## ๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ ความเป็นพิษต่อปลา : Mosquitofish LC50 282 มิลลิกรัม/ลิตร/ 96 ชั่วโมง

ความเป็นพิษต่อ Crustacea : Daphnia magna EC50 : 48-hour EC50 = 0.492 mg/L of Crustacea (Daphnia magna),

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน สารนี้ไม่สามารถย่อยสลายได้ทางชีวภาพ

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ สารนี้เป็นพิษมากต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

## ๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

ใช้เพื่อทำความสะอาด และทำให้เป็นกลางด้วย โซเดียมคาร์บอเนต หรือ แคลเซียมคาร์บอเนต

## ๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) 1789

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง Hydrochloric Acid

๑๔.๓ ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) 8

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) II

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ แจ้งที่ท่าอากาศยาน LARN

๑๔.๖ อื่นๆ -

## ๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน -

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 ประเภทวัตถุอันตราย ชนิดที่ 3 (กรณีโรงงานอุตสาหกรรม และกรณีประมง)

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข -

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม -

๑๕.๕ กระทรวงมหาดไทย -

๑๕.๖ อื่นๆ -

## ๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA H3;F0,R0

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้สำหรับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย: 10 มกราคม 2554

ลงชื่อ   
(.....นาย.....นามสกุล.....)ตำแหน่ง ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
นายอังกษวัฒน์บริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี จำกัด  
ที่อยู่ 399 หมู่ที่ 3 ตำบลหนองตะลอก อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21120  
โทรศัพท์ 038-924167-9 โทรสาร 038-924-170  
E-mail: Tanupong.wa@gulf.co.th

GULF

## 3. โซเดียมไฮดรอกไซด์ (SODIUM HYDROXIDE)



## แบบบัญชีรายการเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

วันที่ 25 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

## ๑. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

## ๑.๑ ชื่อประจำสารเคมี

ชื่อทางการค้า SODIUM HYDROXIDE 50% ชื่อสารเคมี SODIUM HYDROXIDE ชื่ออื่น Caustic soda ; Lewis'ed devil lye; Soda lye; Sodium hydrate; Sodium hydroxide (ACGIH/OSHA); White caustic

สูตรเคมี NaOH

CAS No. 1310-73-2

๑.๒ ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า บริษัท อินเทอร์เน็ต จำกัด

ที่อยู่ 889 อาคาร ไอ ซี ซี ทาวเวอร์ ชั้น 5 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

โทรศัพท์ 0 2672-5106-9 โทรสาร - โทรศัพท์ฉุกเฉิน -

Email -

๑.๓ ชื่อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้ -

๑.๔ การใช้ประโยชน์ -

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง 2,000 ลิตร

๑.๕ อื่นๆ -

## ๒. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazard Identification)

## ๒.๑ การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ -

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ความเป็นพิษเฉียบพลัน (ประเภทย่อย 4)

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ความเป็นอันตรายเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ (ประเภทย่อย 3)

ความเป็นอันตรายอื่น -

๒.๒ องค์ประกอบตามฉลาก



รูปสัญลักษณ์

คำสัญญาณ

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ

อันตรายต่อผิวหนังอย่างรุนแรงและ ทำลายดวงตา

อันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย

ควรใช้รับคำแนะนำเฉพาะก่อนการใช้งาน

หลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือหายใจรับสาร

สวมชุดป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี แว่นครอบตา รองเท้าบูท

การจัดเก็บ จัดให้มีการระบายอากาศปิดภาชนะบรรจุให้แน่น

หลีกเลี่ยงการรั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

๒.๓ อื่นๆ -

## ๓. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LDSO
๑	SODIUM HYDROXIDE	1310-73-2	50	2 mg/m <sup>3</sup>	1350 (Rabbit)
๒					มิลลิกรัม/ กิโลกรัม

## ๔. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

๔.๑ กรณีได้รับทางกรหายใจ ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที

๔.๒ กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ถ้างอกด้วยน้ำปริมาณมาก

ล้างผิวหนังบริเวณที่เปื้อนด้วยน้ำสะอาดให้ทั่ว ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที

๔.๓ กรณีได้รับทางกรกลืนกิน บ้วนปากทันที ทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

๔.๔ อื่นๆ -

## ๕. มาตรการระงับเพลิง (Fire Fighting Measures)

๕.๑ สารดับเพลิงที่ใช้และสารดับเพลิงที่เหมาะสม น้ำ (ถ้าต้องใช้น้ำ ต้องระวังการเกิดความร้อนและการกระเด็นของการการฉีดน้ำเข้าไปโดยตรง) ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับสถานะของวัตถุที่เกิดเพลิงไหม้

๕.๒ ความเสี่ยงอันตรายเฉพาะที่เกิดจกสารเคมี สารนี้ไม่ติดไฟไหม้ แต่เมื่อ การสัมผัสหรือความชื้นจะทำให้มีความร้อนเกิดขึ้น

๕.๓ อุปกรณ์ที่แนะนำให้ใช้ดับเพลิงถึง ส่วนผสมของเพลิง ชุดป้องกันสารเคมี ส่วนหน้ากบังกันการหายใจชนิดมีถังอากาศ (SCBA) ฉีดน้ำเป็นละอองฝอยเพื่อถ่ายเทความร้อนและบรรเทา ควันพิษน้ำจากการระเหยโดยตรงเพราะจะเกิดปฏิกิริยารุนแรง

๕.๔ อื่นๆ -

## ๖. มาตรการจัดการเมื่อมีการหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

๖.๑ ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน

อพยพคนออกจากบริเวณที่สารหก

ห้ามสัมผัสสารเคมีโดยตรง

ห้ามใช้วัตถุที่ทำให้เกิดปฏิกิริยากับสารที่รั่วไหล เช่น กรดแก่ nitromusmic ห้ามเดินบนถังในสารเคมี

ห้ามการ กระทำที่ทำให้เกิดความร้อนปะทะไฟ

หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดละอองไอ

## ๖. วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด

สวมชุดป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันระบบหายใจชนิดแบบมีไส้กรองสารเคมี ประเภทกรองไอกรด

ให้ระบายอากาศในบริเวณที่เกิดเหตุ

ใช้อุปกรณ์ดักสารเคมีเป็นเบี่ยงที่เป็นพลาสติก

จัดเตรียมถุงบรรจุพลาสติก (แบบมีฝาปิด)

นำสารเคมีปนเปื้อนใส่ถุงพลาสติกปิดรัดถุงแล้วใส่ถุงพลาสติกปิดฝาแล้วใช้ฉลากที่บันทึกชื่อและสารเคมี

ติดป้ายที่ถัง "สารเคมีปนเปื้อนจากอุบัติเหตุ" นำไปกำจัดตามข้อกำหนด

๖.๓ ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม ห้ามให้สารปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม

๖.๔ อื่นๆ -

## ๗. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

๗.๑ ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง

หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารโดยตรง

ให้ใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ

หลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดการแพร่กระจายของฝุ่น

ป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

๗.๒ วิธีการเก็บอย่างปลอดภัย

ปิดภาชนะให้สนิท เก็บในบริเวณที่ระบายอากาศได้ดี เก็บในที่แห้งและเย็น

จัดเก็บแยกออกจากความชื้น น้ำและวัตถุที่เข้ากันไม่ได้

๗.๓ อื่นๆ -

## ๘. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls and Personal Protection)

๘.๑ ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

OSHA PEL-Ceiling: 2 mg/m<sup>3</sup>PEL-TWA: 2 mg/m<sup>3</sup>



NIOSH (DLH: 10 มก/ม<sup>3</sup>  
REL-ST: 2 มก/ม<sup>3</sup>  
ACGIH TLV-STEL: 2 มก/ม<sup>3</sup>  
อื่นๆ -

๘.๒ การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

จัดให้มีการระบายอากาศที่เพียงพอ ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะที่

๘.๓ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ สวมหน้ากากป้องกันการเคมี

ตา แว่นเคมิดูแลหรือแว่นครอบตาหรือกระจกบังหน้า

ผิวหนัง ถุงมือยาง

๘.๔ อื่นๆ -

#### ๘. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

๘.๑ ลักษณะทั่วไป ของกรวยโซ ไม่มีสี

๘.๒ กลิ่น ไม่มีกลิ่น

๘.๓ ค่าความเป็นกรดด่าง (pH) > 14

๘.๔ จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง 10 °C

๘.๕ จุดเดือด 142.2 °C ที่ 101.3 kPa

๘.๖ จุดวาบไฟ ไม่มีจุดไฟ

๘.๗ อัตราการระเหย ไม่มีข้อมูล

๘.๘ ความสามารถในการติดไฟ ไม่มีข้อมูล

๘.๑๐ ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟหรือของการระเบิด

ขีดจำกัด : ไม่มีข้อมูล ขีดจำกัด : ไม่มีข้อมูล

๘.๑๑ ความดันไอ 0.2 kPa ที่อุณหภูมิ 20 °C

๘.๑๒ ความหนาแน่นไอ 1.2

๘.๑๓ ความหนาแน่นสัมพัทธ์ 1.529 ที่อุณหภูมิ 15 °C

๘.๑๔ ความไวไฟ -

๘.๑๕ ความเสถียรในการละลายได้ ละลายน้ำได้ดี

๘.๑๖ อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง ไม่มีข้อมูล

๘.๑๗ บวมไม่เกิด 39.947 กรัม/โมล

๘.๑๘ อื่นๆ -

#### ๑๐. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

๑๐.๑ ความเสถียรทางเคมี เสถียรภายใต้การใช้ในอุณหภูมิปกติ

๑๐.๒ สิ่งที่ย้ำกับไม่ได้ สารออกซิไดซ์อย่างแรง สารออกซิไดซ์อย่างแรง

๑๐.๓ วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง -

๑๐.๔ สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง ความร้อน ความชื้น

๑๐.๕ สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว ไม่มีข้อมูล

๑๐.๖ อื่นๆ -

#### ๑๑. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

๑๑.๑ LD50/ LC50

โดยทางปาก (mg/kg) -

โดยทางผิวหนัง (mg/kg) 1350 (Rabbit) ผลิตกรม/กิโลกรัม

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) -

๑๑.๒ ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ ระคายเคืองเยื่อเยื่อ ทำให้อ่อนแอ หายใจไม่สะดวก

กับผิวหนังผิวหนัง กัดกร่อนผิวหนัง ผิวหนังเป็นสะเก็ด ผิวหนังไหม้

๑๑.๓ ข้อมูลในกฏสารก่อนจะถึงก่อนกลายพันธุ์ตาม ทำให้อ่อนแออย่างรุนแรง ทำให้อ่อนแออย่างรุนแรง ทำให้อ่อนแออย่างรุนแรง

๑๑.๔ อื่นๆ -

#### ๑๒. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศ (Ecological Information)

๑๒.๑ ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ ความเป็นพิษต่อปลา Oncorhynchus mykiss (Rainbow trout)  
LC50: 45.4 มิลลิกรัม/ลิตร/96 ชั่วโมง

ความเป็นพิษต่อ Crustacea (Ceriodaphnia) EC50: 40.38 มิลลิกรัม/ลิตร/48 ชั่วโมง

๑๒.๒ การตกค้างยาวนาน ก่อผลเสียทางชีวภาพได้อย่างรวดเร็ว

๑๒.๓ ผลกระทบอื่นๆ -

#### ๑๓. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Consideration)

ให้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของท้องถิ่น ติดต่อบริษัท รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาต

#### ๑๔. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

๑๔.๑ หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) 1824

๑๔.๒ ชื่อในการขนส่ง SODIUM HYDROXIDE SOLID

๑๔.๓ ประเภทความเสี่ยงอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) 8

๑๔.๔ กลุ่มการบรรจุ (Packing Group) II

๑๔.๕ การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ แจ้งกรมหลวง LABN

๑๔.๖ อื่นๆ -

#### ๑๕. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

๑๕.๑ กระทรวงแรงงาน

๑๕.๒ กระทรวงอุตสาหกรรม

๑๕.๓ กระทรวงสาธารณสุข

๑๕.๔ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๑๕.๕ กระทรวงคมนาคม

๑๕.๖ อื่นๆ -

#### ๑๖. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

๑๖.๑ สัญลักษณ์ NFPA H3,F0,R1

๑๖.๒ แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ในการและเชื่อมโยงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

1 European chemical Substances Information System (ECSIS, Annex VI

<http://ecb.jrc.ec.europa.eu/ceis/ship-ecb.jrc.ec.europa.eu/classification-labelling/cip/ghs/search.php>

2 The National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards <http://www.cdc.gov/niosh/npg/npgdocs.html>

3 International Programme on Chemical Safety (IPCS): Chemical Safety Information from Intergovernmental Organizations (INCHEM) <http://www.inchem.org/>

4 United States National Library of Medicine ChemDplus Lite (ID PLUS)

<http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/nlm/gen?CHEM>

5 Occupational Safety & Health Administration (OSHA) <http://www.osha-slc.gov/chemicals/sampling/>  
rc/chmcas.html

6 United Nations Environmental Programme (UNEP)

<http://ecb.jrc.ec.europa.eu/ceis/ship-ecb.jrc.ec.europa.eu/classification-labelling/cip/ghs/search.php>

7 New Jersey Department of Health (DOH) <http://web.doh.state.nj.us/rtrhs/qsearch.aspx>

ลงชื่อ

(... นายท้าวท้าว วัฒนพิบูลย์ ...)

ตำแหน่ง ผู้จัดการคลังสินค้า อาชีวอนามัย และความปลอดภัย  
นายท้าวท้าว

บริษัท กิลพี เอ็นแอลเอช จำกัด

ที่อยู่ 399 หมู่ที่ 3 ตำบล หมาดะดอกร อำเภอ บ้านค่าย จังหวัด ระยอง 21120

โทรศัพท์ 038-924167-9 โทรสาร 038-924-170

E-mail Tampong.wa@yulfor.th



## ภาคผนวก ข-33

---

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี  
ในบรรยากาศของการทำงาน





## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 2 of 14

Sample Number 2457499-1  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Boiler Chemical feed #1  
Date Analysis Commenced Jun 06, 2024  
Condition of Sample Drawn into one amber plastic bottle, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD (LOQ)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
Air Testing								
Ammonia	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.10	<0.10	50	Based on Method of Air Sampling and Analysis, 401	MOL Rayong

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Noranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ALSCHEM 104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197  
ALS is a registered trademark of ALS Limited Company.

Life Sciences www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PARTNER.

ALSCHEM 104



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 2 of 14

Sample Number 2457499-2  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Cooling chemical Feed #1  
Date Analysis Commenced Jun 06, 2024  
Condition of Sample Drawn into one sorbent tube, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD (LOQ)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
Air Testing								
Hydrogen chloride	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.05	<0.05	5(C)	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Noranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ALSCHEM 104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197  
ALS is a registered trademark of ALS Limited Company.

Life Sciences www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PARTNER.

ALSCHEM 104



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 3 of 14

Sample Number 2457499-3  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Demin Plant  
Date Analysis Commenced Jun 06, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette and one sorbent tube, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD (LOQ)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
Air Testing								
Hydrogen chloride	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.05	<0.05	5(C)	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL Bangkok
Sodium hydroxide as HCl	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	<0.05	2	NIOSH (1994), 7401	MOL Rayong

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Noranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ALSCHEM 104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197  
ALS is a registered trademark of ALS Limited Company.

Life Sciences www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PARTNER.

ALSCHEM 104



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 4 of 14

Sample Number 2457499-4  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Laboratory room  
Date Analysis Commenced Jun 06, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette and three sorbent tubes, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD (LOQ)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
Air Testing								
2-Amino-2-methylpropanol	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.0003	0.0010	No Standard	HPLC Method	Bangkok
N,N-dimethylformide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.0003	<0.0003	10	NIOSH (1994), 2004	MOL Bangkok
Propionic acid	09:00 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.10	<0.1	10	Based on NIOSH (1994), 7503	MOL Bangkok
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	<0.05	1	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL Bangkok
Metals Testing								
Silver Nitrate	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.005	<0.005	0.1	NIOSH (2003), 7301	ACGIH Bangkok
Sodium Dithionite (Na2S2O4)	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.20	<0.20	No Standard	NIOSH (2003), 7301	Bangkok

Guideline :  
ACGIH : The American Conference of Governmental Industrial Hygiene, The 6th edition of the Documentation of the Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices (2023).  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Noranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ALSCHEM 104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197  
ALS is a registered trademark of ALS Limited Company.

Life Sciences www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PARTNER.

ALSCHEM 104





## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Sample Number	2457499-5
Sampled Date	Jun 05, 2024
Sample Description	Air Quality
Location	CEM cabinet 11
Date Analysis Commenced	Jun 05, 2024
Condition of Sample	Drawn into one 10-L air sampling bag and one amber plastic bottle, refrigerated
Barometric Pressure	754 mmHg
Atmospheric Temperature	33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline Limit	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Carbon Monoxide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.1	<0.1	50	NIOSH (1994), 6604	MOL	Rayong
Sulfur dioxide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.004	<0.004	5	NIOSH (1994), P&CAM166	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
LOD : Limit of Detection  
" < " : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Noksangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

104 Phatthanakan Rd., Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197

www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PEOPLE. RIGHT PLACE.



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Sample Number	2457499-6
Sampled Date	Jun 05, 2024
Sample Description	Air Quality
Location	CEM cabinet 12
Date Analysis Commenced	Jun 05, 2024
Condition of Sample	Drawn into one 10-L air sampling bag and one amber plastic bottle, refrigerated
Barometric Pressure	754 mmHg
Atmospheric Temperature	33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline Limit	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Carbon Monoxide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.1	<0.1	50	NIOSH (1994), 6604	MOL	Rayong
Sulfur dioxide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.004	<0.004	5	NIOSH (1994), P&CAM166	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
LOD : Limit of Detection  
" < " : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Noksangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

104 Phatthanakan Rd., Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197

www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PEOPLE. RIGHT PLACE.



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Sample Number	2457499-7
Sampled Date	Jun 05, 2024
Sample Description	Air Quality
Location	Battery room MCC room, GT11
Date Analysis Commenced	Jun 06, 2024
Condition of Sample	Drawn into one filter paper placed in plastic cassette, one amber plastic bottle and one sorbent tube, refrigerated
Barometric Pressure	754 mmHg
Atmospheric Temperature	33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline Limit	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Hydrogen Sulfide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.04	<0.04	20(C)	NIOSH (1994), P&CAM126	MOL	Rayong
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	0.15	1	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL	Bangkok
<b>Metals Testing</b>									
Lead	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.002	<0.002	0.05	NIOSH (2003), 7301	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
LOD : Limit of Detection  
" < " : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Noksangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

104 Phatthanakan Rd., Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197

www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PEOPLE. RIGHT PLACE.



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Sample Number	2457499-8
Sampled Date	Jun 05, 2024
Sample Description	Air Quality
Location	Battery room MCC room, GT12
Date Analysis Commenced	Jun 06, 2024
Condition of Sample	Drawn into one filter paper placed in plastic cassette, one amber plastic bottle and one sorbent tube, refrigerated
Barometric Pressure	754 mmHg
Atmospheric Temperature	33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline Limit	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Hydrogen Sulfide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.04	<0.04	20(C)	NIOSH (1994), P&CAM126	MOL	Rayong
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	<0.05	1	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL	Bangkok
<b>Metals Testing</b>									
Lead	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.002	<0.002	0.05	NIOSH (2003), 7301	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
LOD : Limit of Detection  
" < " : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Noksangiam  
Manager

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

104 Phatthanakan Rd., Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197

www.alsglobal.com  
RIGHT SOLUTIONS. RIGHT PEOPLE. RIGHT PLACE.





## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 9 of 14

Sample Number 2457499-9  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location MCC room  
Date Analysis Commenced Jun 05, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette, one amber plastic bottle and one sorbent tube, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Hydrogen Sulfide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.04	<0.04	20(C)	NIOSH (1994), P&CAM126	MOL	Rayong
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	<0.05	1	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL	Bangkok
<b>Metals Testing</b>									
Lead	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.002	<0.002	0.05	NIOSH (2003), 7301	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand  
Phone : +66 0 2760 3000 Fax : +66 0 2760 3197  
www.alsglobal.com An ALS Limited Company



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 10 of 14

Sample Number 2457499-10  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Switch Yard Control Building Plant Sub  
Date Analysis Commenced Jun 05, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette, one amber plastic bottle and one sorbent tube, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Hydrogen Sulfide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.04	<0.04	20(C)	NIOSH (1994), P&CAM126	MOL	Rayong
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	<0.05	1	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL	Bangkok
<b>Metals Testing</b>									
Lead	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.002	<0.002	0.05	NIOSH (2003), 7301	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand  
Phone : +66 0 2760 3000 Fax : +66 0 2760 3197  
www.alsglobal.com An ALS Limited Company



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 11 of 14

Sample Number 2457499-11  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Switch yard Control building Terminal Sub  
Date Analysis Commenced Jun 05, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette, one amber plastic bottle and one sorbent tube, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
<b>Air Testing</b>									
Hydrogen Sulfide	09:30 AM - 11:30 AM	ppm	-	0.04	<0.04	20(C)	NIOSH (1994), P&CAM126	MOL	Rayong
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	0.06	1	Based on OSHA, ID-174-SG	MOL	Bangkok
<b>Metals Testing</b>									
Lead	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.002	<0.002	0.05	NIOSH (2003), 7301	MOL	Bangkok

Guideline :  
MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand  
Phone : +66 0 2760 3000 Fax : +66 0 2760 3197  
www.alsglobal.com An ALS Limited Company



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNLL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Page 12 of 14

Sample Number 2457499-12  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Boiler Chemical feed #2  
Date Analysis Commenced Jun 07, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
<b>Metals Testing</b>									
Trisodium phosphate (Na3PO4)	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.02	<0.02	No Standard	NIOSH (2003), 7301	MOL	Bangkok

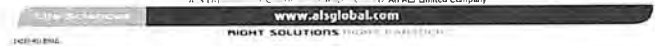
Guideline :  
Sampled By : Norranon Tathongkham

Remark :  
- LOD : Limit of Detection  
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Approved by

Savitree N.  
Savitree Nolsangiam  
Manager

104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand  
Phone : +66 0 2760 3000 Fax : +66 0 2760 3197  
www.alsglobal.com An ALS Limited Company







## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Sample Number 2457499-13  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Cooling chemical Feed #2  
Date Analysis Commenced Jun 07, 2024  
Condition of Sample Drawn into one filter paper placed in plastic cassette  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
Metals Testing									
Sodium Chloride	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.20	<0.20	No Standard	NIOSH (2003), 7301	-	Bangkok

## Guideline :

Sampled By : Noranon Tathongkham

## Remark :

- LOD : Limit of Detection
- <LOQ : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results given in the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) company name is not used in this report and not reproduced in any form.

Approved by

Sawitree N.

Sawitree Nolsangiam  
Manager

Unit 104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand Phone: +66 0 2760 3000 Fax: +66 0 2760 3197  
www.alsglobal.com

4298461-0102

RIGHT SOLUTIONS FULFILLING YOUR EXPECTATIONS



## Analysis / Test Report

Client : Gulf NLL2 Co., Ltd.  
399 Moo 3, Nong La Lork, Ban Khai, Rayong Thailand 21120  
P/O : 4210901926  
Project Name : Monitoring EIA  
Project Location : GNL2

Lot ID: 2457499  
Date Received : Jun 05, 2024  
Date Reported : Jun 28, 2024  
Report Number : 2998461-1

Sample Number 2457499-14  
Sampled Date Jun 05, 2024  
Sample Description Air Quality  
Location Cooling chemical Feed #3  
Date Analysis Commenced Jun 06, 2024  
Condition of Sample Drawn into one sorbent tube, refrigerated  
Barometric Pressure 754 mmHg  
Atmospheric Temperature 33.2 °C

Analyte	Sampled Date/Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Guideline	Testing Location
Air Testing									
Sulfuric acid	09:30 AM - 11:30 AM	mg/m3	-	0.05	0.45	1	Based on CGHA, 10-174-S5	MOL	Bangkok

## Guideline :

MOL : Announcement of the Department of Labour Protection and Welfare on Threshold Limit Values of Hazardous Chemical Substances Dated August 3, B.E. 2560 (2017)

Sampled By : Noranon Tathongkham

## Remark :

- LOD : Limit of Detection
- <LOQ : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Results given in the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced or any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) company name is not used in this report and not reproduced in any form.

Approved by

Sawitree N.

Sawitree Nolsangiam  
Manager

Unit 104 Phatthanakan 40 Phatthanakan Rd. Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand Phone: +66 0 2760 3000 Fax: +66 0 2760 3197  
www.alsglobal.com

4298461-0102

RIGHT SOLUTIONS FULFILLING YOUR EXPECTATIONS



## ภาคผนวก ข-34

---

เอกสารแสดงตำแหน่งและหน้าที่ความรับผิดชอบ และ  
รายชื่อพนักงานบริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล 2 จำกัด



**บริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล2 จำกัด**  
**ทะเบียนลูกจ้าง 2567**

ลำดับ	ตำแหน่ง	ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	ภูมิภาค
1	นาย			หัวหน้ากะ	ฉะเชิงเทรา
2	นาย			ผู้จัดการเดินเครื่อง	ชลบุรี
3	นาย			หัวหน้ากะ	สมุทรสาคร
4	นางสาว			ผู้จัดการงานบริหารงานกลางโรงไฟฟ้า	ระยอง
5	นางสาว			เจ้าหน้าที่จัดซื้ออาวุโส	สระบุรี
6	นาย			หัวหน้ากะ	ระยอง
7	นาย			หัวหน้ากะ	นครพนม
8	นาย			ผู้จัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	สุรินทร์
9	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	ระยอง
10	นาย			หัวหน้าระบบควบคุมและเครื่องมือวัด	ระยอง
11	นาย			ผู้จัดการโรงไฟฟ้า	ระยอง
12	นาย			หัวหน้างานไฟฟ้า	ระยอง
13	นางสาว			ผู้จัดการงานบริหารคลังพัสดุและสินทรัพย์ (SPP)	ระยอง
14	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	ระยอง
15	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	กรุงเทพ
16	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	ระยอง
17	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	ระยอง
18	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	ระยอง
19	นาย			เจ้าหน้าที่คลังพัสดุ	นครปฐม
20	นาย			หัวหน้ากะ	ชลบุรี
21	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	นครสวรรค์
22	นาย			ผู้จัดการบำรุงรักษา	ระยอง
23	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	นครพนม
24	นาย			หัวหน้างานเครื่องกล	นนทบุรี
25	นาย			วิศวกรเครื่องกล	กรุงเทพ
26	นาย			วิศวกรระบบควบคุมและเครื่องมือวัด	ระยอง
27	นางสาว			เจ้าหน้าที่เทคโนโลยีสารสนเทศอาวุโส	ระยอง
28	นางสาว			นักเคมี	ระยอง
29	นาย			วิศวกรไฟฟ้า	เชียงใหม่
30	นาย			วิศวกรเดินเครื่อง	มหาสารคาม
31	นาย			พนักงานขับรถ	ระยอง
32	นาย			วิศวกรไฟฟ้า	สงขลา
33	นางสาว			เจ้าหน้าที่งานบริหารงานกลางโรงไฟฟ้า	ระยอง
34	นาย			วิศวกรเครื่องกล	ลำพูน
35	นาย			วิศวกรระบบควบคุมและเครื่องมือวัด	พิจิตร



## ภาคผนวก ข-35

---

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย  
ในการทำงานระดับวิชาชีพ



คำสั่งที่ 16/2565

## เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท กัลฟ์ เอ็นแอลแอล2 จำกัด เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 มีประสิทธิภาพและมีความทันสมัย บริษัทฯ จึงมียกเลิกคำสั่งที่ 2/2562 และออกคำสั่งแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ดังนี้

**นายฐานพวงศ์ วรรณพิบูลย์ ผู้จัดการส่วนสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย**

โดยมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงาน อย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ ข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
7. แนะนำ ฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมาย ว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง



10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุ เดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างและรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาคือ  
ต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูลและจัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง
12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระหว่างทำงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 17 สิงหาคม 2565 เป็นต้นไป

( นายอานนท์ บุญยงค์ )

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

วันที่ 17 สิงหาคม 2565



## ภาคผนวก ข-36

---

การทบทวนข้อมูลสารเคมีที่ใช้ภายในโครงการ



หลักสูตร Course : 1. WI one Standard OPT

2. Law regulate : การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

3. โครงการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน

4. Safety Culture ladder : แนวทางพัฒนาวัฒนธรรมความปลอดภัย

ส่วนงาน / งาน : OPT/SHE

วันที่ Date : 22 Mar 24

เวลา Time : 09.00 ถึง to : 15.00

รวมระยะเวลา Period : 5 ชั่วโมง : นาที Hrs : Sec.

สถานที่ : GNLL Meeting room

วิทยากร : Deega&Anusit, Tanupong, Kanjana.

Phakpoom, Jaruwat

ประเภทการอบรม : ☐ อบรมทั่วไป (General)

การประเมินผล

☐ การสอบถาม (Question)

☐ ปฏิบัติจริง (Implement)

Training Type ☐ อบรมพนักงาน (OJT)

Evaluation Method

☐ แบบทดสอบ (Test)

ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
1		GA			
2		SHE			
3		Chemist			
4		ME			
5		IT			
6		OPT			
7		Procurement			
8		IT			
9		MI			
10		GA			
11		ME			
12		MI			
13		MM			
14		MI			
15		OPT			
16		ME			
17		OPT			
18		ME			
19		MM			
20		MI			
21		OPT			
22		ME			
23		MM			

หมายเหตุ : ผ่านเกณฑ์ = ระดับ 2 (ในกรณีที่ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)



ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)



ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานได้แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)



ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)



ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง (Means) มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellance Working and to be trainer)



หลักสูตร Course : 1. WI one Standard OPT

2. Law regulate : การทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

3. โครงการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน

4. Safety Culture ladder : แนวทางพัฒนาวัฒนธรรมความปลอดภัย

ส่วนงาน / งาน : OPT/SHE

วันที่ Date : 22 Mar 24

เวลา Time : 09.00 ถึง to : 15.00

รวมระยะเวลา Period : 5 ชั่วโมง : นาที Hrs : Sec.

สถานที่ : GNLL Meeting room

วิทยากร : Deega&Anusit, Tanupong, Kanjana,

Phakpoom, Jaruwan

ประเภทการอบรม : ☐ อบรมทั่วไป (General)

การประเมินผล

☐ การสอบถาม (Question)

☐ ปฏิบัติจริง (Implement)

Training Type ☐ อบรมพนักงาน (OJT)

Evaluation Method

☐ แบบทดสอบ (Test)

ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
24		ME			
25		MM			
26		MI			
27		Procurement			
28		Procurement			
29		MM		สมิธา	
30		OPT		Anusit C.	
31		OPT.		Deega	
32		ME		Deega	
33		WH		สมิธา	
34		SMI		สมิธา	
35		CA			
36		OPT/SL			
37		OPT			
38		OPT			
39		MM			
40		ME			
41		OPT			
42		OPT			
43		WH			
44		OPT			
45		ME			

หมายเหตุ : ผ่านเกณฑ์ = ระดับ 2 (ในกรณีที่ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)



ระดับ 1 (Level 1)

หมายถึง (Means)

สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)



ระดับ 2 (Level 2)

หมายถึง (Means)

สามารถปฏิบัติงานได้ แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)



ระดับ 3 (Level 3)

หมายถึง (Means)

สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)



ระดับ 4 (Level 4)

หมายถึง (Means)

มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellance Working and to be trainer)



# ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี โรงไฟฟ้า

ชนิดของสารเคมี การจัดเก็บ การป้องกันและปฎิบัติใช้งาน

## ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี

สารเคมี หมายถึง สารที่ประกอบด้วยธาตุชนิดเดียวกันหรือสารประกอบจากธาตุต่างๆ รวมกันด้วยพันธะเคมี ได้แก่

- ธาตุ (Element)
- สารประกอบ (Compound)
- สารผสม (Mixture)



สารเคมีอันตราย หมายถึง สารเคมีที่มีหลักฐานที่เชื่อถือได้ว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ ทั้งผลกระทบอย่างฉับพลัน หรือ เรื้อรัง มักรวมถึงสารที่ก่อให้เกิดมะเร็ง (Carcinogen) สารพิษที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบสืบพันธุ์ (Reproductive Toxins) สารที่ก่อให้เกิดการระคายเคือง



## เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet : SDS)

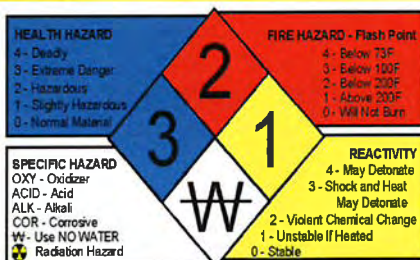
1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิตและชื่อจำหน่าย (Identification of the substance/preparation and of the Company/undertake)
2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazard Identification)
3. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/Information on Ingredients)
4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)
5. มาตรการการกักกันไฟ (Fire Fighting Measures)
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental Release Measures)
7. ข้อปฏิบัติในการใช้และการเก็บรักษา (Handling and Storage)
8. การควบคุมการสัมผัสและมาตรการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)
9. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ (Physical and Chemical Properties)
10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)
12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์ (Ecological Information)
13. มาตรการการกำจัด (Disposal Considerations)
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport Information)
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎระเบียบบังคับ (Regulatory Information)
16. ข้อมูลอื่น (Other Information)

## ระบบสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของ สารเคมีและวัตถุอันตราย

- ที่ใช้กันทั่วไปในปัจจุบันแบ่งออกเป็น 3 ระบบ ดังนี้
- NFPA (National Fire Protection Agency)
- UN (United Nations Committee of Experts on the Transport of Dangerous Goods)
- GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals)



## สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายในระบบ NFPA National Fire Protection Agency



4 = อันตรายสูงสุด 3 = อันตรายรองจาก 4 2 = อันตรายรองจาก 3 1 = ไม่อันตรายในด้านนั้น ๆ

## สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายตาม ระบบ UN Class (UNRTDG)



## สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายในระบบ GHS

Flame	Flame over circle	Exploding bomb
Corrosion	Gas cylinder	Skull and crossbones
Exclamation mark	Environment	Health Hazard

## การแยกประเภทของสารเคมี



การขนส่ง



การจัดเก็บ



## การจำแนกประเภทของสารเคมีและ วัตถุอันตราย สำหรับการขนส่ง (Transportation)

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด

ประเภทที่ 2 ก๊าซ

ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ สารที่ติดไฟได้เอง  
สารที่คายไฟเมื่อสัมผัสกับน้ำ

ประเภทที่ 5 สารออกซิไดส์และสารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์

ประเภทที่ 6 สารพิษและสารติดเชื้อ

ประเภทที่ 7 วัสดุกัมมันตรังสี

ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน

ประเภทที่ 9 สารและสิ่งของอันตรายอื่นนอกจาก 1-8



## การจำแนกประเภทของสารเคมี และวัตถุอันตราย สำหรับการจัดเก็บ



ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด

ประเภทที่ 2

- 2A ก๊าซพิษ ก๊าซเหลว หรือก๊าซที่มีความดันเกิน 2 บาร์

- 2B ก๊าซพิษที่มีความดันไม่เกิน 2 บาร์ (ยกเว้นแก๊ส)

ประเภทที่ 3

- 3A ของเหลวไวไฟ จุดวาบไฟไม่เกิน 60 °C

- 3B ของเหลวไวไฟ จุดวาบไฟ 60-93 °C และเมื่อสัมผัสกับน้ำไม่ไวไฟ

ประเภทที่ 4

- 4.1A ของแข็งไวไฟที่มีคุณสมบัติการติดไฟ

- 4.1B ของแข็งไวไฟ

- 4.2 สารที่คายไฟเมื่อสัมผัสกับน้ำ

ประเภทที่ 5

- 5.1A สารออกซิไดส์

- 5.2 สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์

ประเภทที่ 6

- 6.1A สารพิษที่มีคุณสมบัติความเป็นพิษ และ 6.1B

สารพิษที่มีคุณสมบัติความเป็นพิษ

- 6.2 สารพิษที่มีคุณสมบัติเป็นพิษหรือ

เป็นพิษที่มีคุณสมบัติเป็นพิษหรือเป็นพิษสูง

ประเภทที่ 7 วัสดุกัมมันตรังสี

ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน

- 8A สารกัดกร่อนที่มีคุณสมบัติการกัดกร่อน

- 8B สารกัดกร่อนที่มีคุณสมบัติการกัดกร่อน

ประเภทที่ 9 สารอันตรายอื่น

ประเภทที่ 10 สารอันตรายอื่น

ประเภทที่ 11 สารอันตรายอื่น

ประเภทที่ 12 สารอันตรายอื่น

ประเภทที่ 13 สารอันตรายอื่น

**ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด**

ตัวอย่าง เช่น ดินระเบิด เจ็ทประทุ สารชนวน พลุ ดอกไม้  
เฟลนิก Barium azide Diethylphenylazide, wetted Nitroglycerine,  
solution in alcohol เป็นต้น

**ประเภท 2A**  
ก๊าซพิษ ก๊าซเหลว หรือก๊าซที่มีความดันเกิน 2 บาร์

ตัวอย่าง เช่น ออกซิเจน คาร์บอน ไดออกไซด์ เป็นต้น

**ประเภท 2B**  
ก๊าซที่มีความดันไม่เกิน 2 บาร์ (ยกเว้นแก๊ส)

ตัวอย่าง เช่น มีเทน คาร์บอนไดออกไซด์ เป็นต้น

**ประเภท 3A**  
ของเหลวไวไฟจุดวาบไฟ  $\leq 60^{\circ}\text{C}$

ตัวอย่าง เช่น Acetic acid, Acetone, Acrylic acid, Benzene,  
Toluene, Xylene เป็นต้น

**ประเภท 3B**  
ของเหลวไวไฟ ที่มีจุดวาบไฟมากกว่า  $60^{\circ}\text{C}$  ถึง  $93^{\circ}\text{C}$   
และมีคุณสมบัติเข้ากันกับน้ำไม่ได้

ตัวอย่าง เช่น 2-Ethylhexyl Acrylate, Formaldehyde, Furfural เป็นต้น

**ประเภท 4.1A**  
ของแข็งไวไฟที่มีคุณสมบัติการระเบิด

ตัวอย่าง เช่น Picric acid เป็นต้น

**ประเภท 4.1B**  
ของแข็งไวไฟที่ไม่มีคุณสมบัติการระเบิด สามารถติดไฟด้วย  
เปลวไฟจากหลอดติดไฟ (เวลาเผาไหม้เกินกว่า 45 วินาที  
ในระยะเวลา 100 วินาที) รวมกับสารที่ก่อให้เกิดอันตรายด้วยตัวเอง  
(Self reactive)

ตัวอย่าง เช่น Lithium hydride, Sulfur, Pure formaldehyde เป็นต้น

**ประเภท 4.2**  
สารที่มีความเสี่ยงต่อการติดไฟได้เองได้

ตัวอย่าง เช่น Cellulose, Phosphorus, Sodium hydrosulfide, Calcium metal เป็นต้น

**ประเภท 4.3**  
สารที่คายไฟเมื่อสัมผัสกับน้ำ

ตัวอย่าง เช่น Aluminum alkyl hydrides, Lithium borohydrides,  
Calcium carbide เป็นต้น

**ประเภท 5.1A**  
สารออกซิไดส์ที่มีความไวในการทำปฏิกิริยา

ตัวอย่าง เช่น Barium chlorate, Calcium hypochlorite, Fluorine,  
Hydrogen peroxide, Manganese dioxide เป็นต้น

**ประเภท 5.1B**  
สารออกซิไดส์ที่มีความไวในการทำปฏิกิริยา

ตัวอย่าง เช่น Barium nitrate, Chromium trioxide,  
Calcium chlorate, Azobenzene nitrate,  
Barium permanganate เป็นต้น

**ประเภท 5.1C**  
สารออกซิไดส์ที่มีความไวในการทำปฏิกิริยา

ตัวอย่าง เช่น Ammonium nitrate เป็นต้น

**ประเภท 5.2**  
สารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์

ตัวอย่าง เช่น Dibenzoyl peroxide, Methyl Ethyl Ketone peroxide เป็นต้น

**ประเภท 6.1A**  
สารกัดกร่อนที่มีความรุนแรงเป็นพิเศษ

ตัวอย่าง เช่น Adiponitrile, Aniline, Benzyl cyanide,  
Bromine, 3-Chloropropanenitrile เป็นต้น

**ประเภท 6.1B**  
สารกัดกร่อนที่มีความรุนแรงเป็นพิเศษ

ตัวอย่าง เช่น Ammonium fluoride, Arsenic, Arsenic pentoxide,  
Benzidine, Beryllium oxide, Carbon tetrachloride เป็นต้น

**ประเภท 6.2**  
สารติดเชื้อ

ตัวอย่าง เช่น เชื้อแบคทีเรีย ไวรัส ริกเก็ตเซีย  
ปรสิต เชื้อรา รวมทั้งเชื้อราพิษอื่นๆ เป็นต้น

**ประเภท 7**  
สารกัมมันตรังสี

ตัวอย่าง เช่น โคบอลต์-60 ยูเรเนียม เรเดียม เป็นต้น



ประเภท 8A สารติดไฟที่มีคุณสมบัติกัดกร่อน

ตัวอย่าง เช่น Bercortrichloride, Dichloromethylphenyllallane,  
Diethylethylamine เป็นต้น

ประเภท 8B สารไม่ติดไฟที่มีคุณสมบัติกัดกร่อน

ตัวอย่าง เช่น Ammonium Hydroxide, Boron Tribromide,  
Chromic Acid, Ethylenediamine, Hydrochloric Acid,  
Mercury, Nitric Acid เป็นต้น

### ตารางการจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย

ประเภทสารเคมี	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
สารเคมีอันตราย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
สารเคมีอันตราย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
สารเคมีอันตราย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
สารเคมีอันตราย	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
สารเคมีอันตราย	1																																																																																																			

- หลักการเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายนอกอาคาร
  - บริเวณโดยรอบต้องไม่มีสาเหตุทำให้เกิดอัคคีภัย
  - ต้องไม่มีหม้อต้มเยาะ / ไม่มีวัสดุไวไฟใต้ / ไม่มีแหล่งกระจายความร้อน
  - ต้องไม่เป็นที่จอดยานพาหนะ หรือ เส้นทางจราจร
- พื้นต้องแข็งแรงและรับน้ำหนักสารเคมีและวัตถุอันตรายได้ / ไม่สิ้น ทนต่อการกัดกร่อน/ ทนน้ำ
- มีทางระบายส่งลงสู่บ่อกักเก็บหรือเขื่อนไม่ไหลออกสู่ภายนอก

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล		
แว่นตา		
หมวกก		
ถุงมือ		
หมวกนิรภัย		
รองเท้า		
ชุดป้องกันสารเคมี		

(Personal Protective Equipment : PPE)

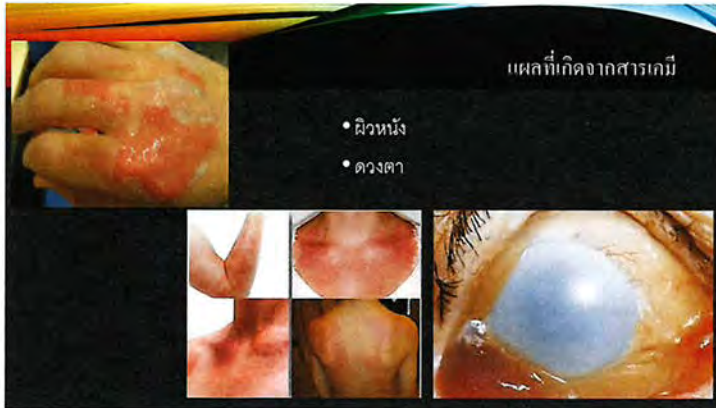


This image shows two types of PPE: a pair of blue nitrile work gloves and a full-body orange protective suit with a hood and booties.

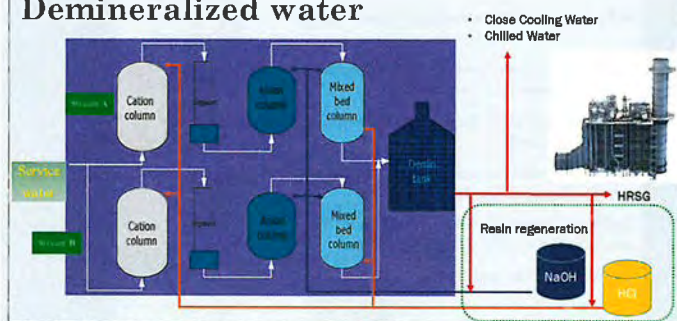


This image shows four types of PPE: a yellow safety helmet, a blue safety helmet, a red safety helmet, a yellow knee pad, and a pair of safety glasses.

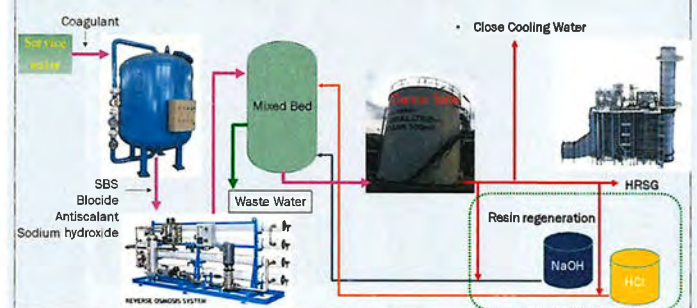




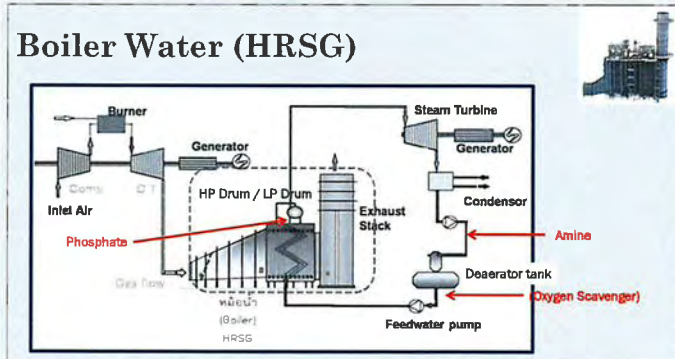
## Demineralized water



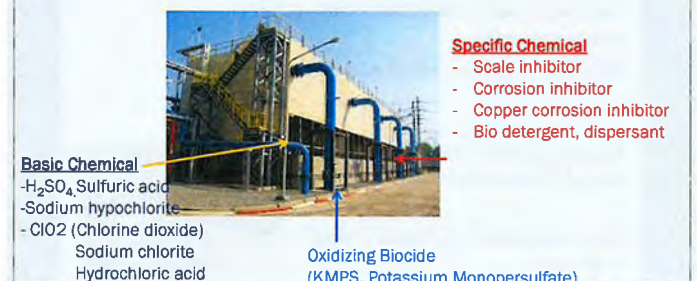
## RO & Demineralized Water Plant



## Boiler Water (HRSG)



## Cooling Water






# ภาคผนวก ข-37


---

การอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงาน





รายงานผลการฝึกอบรมภายใน (Internal Training Report)



หลักสูตร : 1. โรคติดเชื้อจากสารคัดหลั่ง

วันที่ Date : 04 Oct 24 เวลา Time : 09.00 ถึง : 16.00

จำนวน / จำนวน : SHE

รวมระยะเวลา Period : 6 ชั่วโมง : นาที Hrs : Sec :

สถานที่ : GNLL Meeting room

วิทยากร : K.Tanupong

ประเภทการอบรม : ☒ อบรมทั่วไป (General)

การประเมินผล ☐ การสอบถาม (Question) ☐ ปฏิบัติจริง (Implement)


Training Type ☐ อบรมพนักงาน (OJT)


Evaluation Method ☒ แบบทดสอบ (Test)


ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
1		GA	3		
2		LI	3		
3		ME	3		
4		OM	3		
5		OPT	3		
6		OPR	3		
7		ME	3		
8		MM	3		
9		ME	3		
10		SHE	-		
11		GA	3		


หมายเหตุ : ค่าเกณฑ์ - ระดับ 2 (ใบกรณีที่ได้ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)


 ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)

 ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานได้ แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)


 ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)

 ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง (Means) มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellence Working and to be trainer)

FP-HIRA-02-05 Rev.00



รายงานผลการฝึกอบรมภายใน (Internal Training Report)



หลักสูตร : 1. ทบทวนความรู้ผู้ช่วยเทคนิคในงานถังกลด

วันที่ Date : 04 Oct 24 เวลา Time : 09.00 ถึง : 16.00

จำนวน / จำนวน : SHE

รวมระยะเวลา Period : 6 ชั่วโมง : นาที Hrs : Sec :

สถานที่ : GNLL Meeting room

วิทยากร : K.Kanjana , K.Tanupong

ประเภทการอบรม : ☒ อบรมทั่วไป (General)

การประเมินผล ☐ การสอบถาม (Question) ☐ ปฏิบัติจริง (Implement)


Training Type ☐ อบรมพนักงาน (OJT)


Evaluation Method ☒ แบบทดสอบ (Test)


ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
1		GA	3		
2		LI	3		
3		ME	3		
4		OM	3		
5		OPT	3		
6		OPR	3		
7		ME	3		
8		MM	3		
9		ME	3		
10		SHE	-		
11		GA	3		


หมายเหตุ : ค่าเกณฑ์ - ระดับ 2 (ใบกรณีที่ได้ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)

 ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)

 ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานได้ แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)

 ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)

 ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง (Means) มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellence Working and to be trainer)

FP-HIRA-02-05 Rev.00











# รายงานผลการฝึกอบรมภายใน (Internal Training Report)



Nono La Lok 2

หลักสูตร : ไรจจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม (ทบทวนประจำปี)

วันที่ Date : 15 Nov 2024

เวลา Time : 09.00 ถึง : 16.00

ส่วนงาน / งาน : OPT/MTN/GA/SHE

รวมระยะเวลา Period : 6 ชั่วโมง : นาที Hrs.: Sec.

สถานที่ : GNLL2 Meeting room

วิทยากร : K. Kanjana, K. Tanupong

*[Signature]*

ประเภทการอบรม : ☒ อบรมทั่วไป (General)

การประเมินผล

☐ การสอบถาม (Question)

☐ ปฏิบัติจริง (Implement)

Training Type ☐ อบรมพนักงาน (OJT)

Evaluation Method

☒ แบบทดสอบ (Test)

ที่ No.	ชื่อ - สกุล Name	งาน / ส่วนงาน Sect. / Dept.	ผลการประเมิน Result	ลงชื่อวิทยากร Trainer	ลายมือชื่อ Signature
1		SHB	3		
2		SHB	3		
3		OPT	3		
4		WH	3		
5		MI	3		
6		IT	3		
7		MM	3		
8		MTN	3		
9		ME	3		
10		ME	3		
11		MM	3		
12		OPT	3		
13		PM.	3		
14		ME	3		
15		WH	3		
16		SHB	3		
17		Chemist	3		
18		Chemist	3		
19		MM	3		

หมายเหตุ : ผ่านเกณฑ์ = ระดับ 2 (ในกรณีที่ต่ำกว่าระดับ 2 ต้องทำการประเมินใหม่ภายในระยะเวลา 6 เดือน)

Remark : Passed = level 2 (In case of "under level 2 shall be re-evaluation within 6 months)



ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานโดยมีผู้ควบคุม (Only working - helper)



ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงานได้ แต่ยังไม่สามารถตัดสินใจได้ (Can be working but can't solve the problem)



ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง (Means) สามารถปฏิบัติงาน แก้ไขปัญหาหรือตัดสินใจได้ (Can be working and solve the problem)



ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง (Means) มีความเข้าใจดีมาก ปฏิบัติงานได้ดี ตัดสินใจได้ และสอนผู้อื่นได้ (Excellence Working and to be trainer)



# ภาคผนวก ข-38

---

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ร่วมกิจกรรมร่วมกับกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจ.ระยอง 2  
มอบทุนการศึกษา



สนับสนุนพิธีเสกน้ำพระพุทธมนต์ศักดิ์สิทธิ์

## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



สนับสนุนปรับปรุงศาลาชุมชนหมู่ที่ 6 ตำบลหนองละลอก



ร่วมมอบน้ำดื่มให้แก่รพ.บ้านค่าย



## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ร่วมกิจกรรมถวายเทียนพรรษาวัดในเขตตำบลหนองละลอก

## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนพฤษภาคม – กรกฎาคม 2567



คณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและผู้นำชุมชน  
ศึกษาดูงาน ณ สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาว



## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



สนับสนุนโครงการเดิน วิ่ง ปั่น ป้องกันอัมพาต ครั้งที่ 10 เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ  
วันที่ 2 พฤศจิกายน 2567 ณ สนามกีฬากลางจังหวัดระยอง

## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมวันกำนัน  
ผู้ใหญ่บ้าน ประจำปี 2567

สนับสนุนงบประมาณจัดโครงการแข่งขัน  
กีฬา อบต.เทศบาล ดัฟ ครั้งที่ 21 ประจำปี  
2567

สนับสนุนงบประมาณซ่อมแซม  
เครื่องดนตรีไทย



## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมลอยกระทงประจำปี 2567 อบต.บางบุตร



สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมลอยกระทงประจำปี 2567 เทศบาลบ้านค่าย



สนับสนุนงบประมาณจัดกิจกรรมลอยกระทงประจำปี 2567 เทศบาลนิคมพัฒนา

## กิจกรรมโรงไฟฟ้ากับชุมชน



เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



สนับสนุนงบประมาณจัดโครงการป้องกันและลดอุบัติเหตุทางถนนช่วงเทศกาลสงกรานต์ปีใหม่ 2568



# ภาคผนวก ข-39

---

กิจกรรมสันทนากลุ่มย่อย



# รายงานสรุปผลการประชุมกลุ่มย่อยของ โรงไฟฟ้าหนองละลอก 2 ของบริษัท กัลฟ์ เอ็นเนอร์จี 2 จำกัด

ประจำปี  
2566



จัดทำโดย  
บริษัท เอเนลเอส แลบริเอทอรี่ กรุ๊ป  
(ประเทศไทย) จำกัด

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	ข
สารบัญรูป	ค
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์	1
3. กลุ่มเป้าหมาย	1
4. การจัดประชุมกลุ่มย่อยโครงการฯ	2
4.1 ผู้เข้าร่วมประชุม	2
4.2 กำหนดการประชุม	2
4.3 บรรยากาศการประชุมกลุ่มย่อย	3
4.4 ผลการสำรวจความคิดเห็นจากแบบประเมินการประชุมกลุ่มย่อย	5
(1) ผลการสำรวจความคิดเห็นจากแบบประเมินการประชุมกลุ่มย่อย ของกลุ่มหน่วยงานราชการ	5
(2) ผลการสำรวจความคิดเห็นจากแบบประเมินการประชุมกลุ่มย่อย ของกลุ่มผู้นำชุมชน	15
(3) ผลการสำรวจความคิดเห็นจากแบบประเมินการประชุมกลุ่มย่อย ของกลุ่มผู้แทนครัวเรือน	26
4.5 สรุปผลความคิดเห็นจากการเปลี่ยนแปลงก่อนพัฒนาโรงไฟฟ้าและหลังดำเนินการโรงไฟฟ้า	36
เอกสารแนบ	
เอกสารแนบ 1 ตารางผลแบบประเมินภายหลังการประชุม	
เอกสารแนบ 2 แบบประเมินภายหลังการประชุม	

ตารางที่	สารบัญตาราง	หน้า
1	ความเห็นของตัวแทนหน่วยงานราชการต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ	8
2	ความเห็นของตัวแทนหน่วยงานราชการต่อผลกระทบด้านสังคมและวิถีชีวิตจากการดำเนินงานของโครงการ	11
3	ความเห็นของตัวแทนกลุ่มผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ	18
4	ความเห็นของตัวแทนกลุ่มผู้นำชุมชนต่อผลกระทบด้านสังคมและวิถีชีวิตจากการดำเนินงานของโครงการ	22
5	ความเห็นของกลุ่มผู้แทนครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการ	28
6	ความเห็นของกลุ่มผู้แทนครัวเรือนต่อผลกระทบด้านสังคมและวิถีชีวิตจากการดำเนินงานของโครงการ	32
7	การเปรียบเทียบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม วิถีชีวิต และเศรษฐกิจ ที่ได้รับก่อนและหลังการดำเนินโครงการของกลุ่มหน่วยงานราชการ	36
8	การเปรียบเทียบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม วิถีชีวิต และเศรษฐกิจ ที่ได้รับก่อนและหลังการดำเนินโครงการของกลุ่มผู้นำชุมชน	37
9	การเปรียบเทียบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม วิถีชีวิต และเศรษฐกิจ ที่ได้รับก่อนและหลังการดำเนินโครงการของกลุ่มครัวเรือน	38

รูปที่	สารบัญรูป	หน้า
1	บรรยากาศการประชุมกลุ่มย่อยของโครงการฯ	3
2	บรรยากาศการประชุมกลุ่มย่อยของโครงการฯ	4
3	ความคิดเห็นต่อการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้า: หน่วยงานราชการ	6
4	ความคิดเห็นของตัวแทนหน่วยงานราชการต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR)	14
5	ความคิดเห็นต่อการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้า: ผู้นำชุมชน	16
6	ความคิดเห็นของตัวแทนกลุ่มผู้นำชุมชนต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR)	25
7	ความคิดเห็นต่อการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้า: ผู้แทนครัวเรือน	26
8	ความคิดเห็นของกลุ่มผู้แทนครัวเรือนต่อกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR)	35



## ภาคผนวก ข-40

---

เอกสารแต่งตั้งและวาระการประชุม  
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม





คำสั่งอำเภอบ้านค่าย  
ที่ ๒๗/๒๕๖๗

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒

ตามที่บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นแอลแอล ๒ จำกัด (“บริษัท”) ผู้ดำเนินโครงการโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ (“โรงไฟฟ้า”) ได้ดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าฯ เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เพื่อให้การดำเนินงานของคณะกรรมการฯ เป็นไปอย่างต่อเนื่องและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ชุมชนในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าฯ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการด้านสังคมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าหนองละลอก ซึ่งกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จึงขอแจ้งและแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ดังนี้

- |     |   |                     |
|-----|---|---------------------|
| ๑.  | กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ                                      | ประธานคณะกรรมการ    |
| ๒.  | กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ                                      | รองประธานคณะกรรมการ |
| ๓.  | ผู้แทนอำเภอบ้านค่าย                                       | กรรมการผู้แทนภาครัฐ |
| ๔.  | ผู้แทนสำนักงานพลังงานจังหวัดระยอง                         | กรรมการผู้แทนภาครัฐ |
| ๕.  | ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการผู้แทนภาครัฐ |
| ๖.  | ผู้แทนสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง                      | กรรมการผู้แทนภาครัฐ |
| ๗.  | นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก                        | กรรมการผู้แทนภาครัฐ |
| ๘.  | ผู้แทนเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบิวเอชเอระยอง              | กรรมการผู้แทนภาครัฐ |
| ๙.  | ผู้แทนชุมชนตำบลหนองละลอก                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๐. | ผู้แทนชุมชนตำบลหนองละลอก                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๑. | ผู้แทนชุมชนตำบลหนองละลอก                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๒. | ผู้แทนชุมชนตำบลหนองตะพาน                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๓. | ผู้แทนชุมชนตำบลหนองตะพาน                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๔. | ผู้แทนชุมชนตำบลบางบุตร                                    | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๕. | ผู้แทนชุมชนตำบลบางบุตร                                    | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๖. | ผู้แทนชุมชนตำบลนิคมพัฒนา                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๗. | ผู้แทนชุมชนตำบลนิคมพัฒนา                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๘. | ผู้แทนชุมชนตำบลมาบข่า                                     | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๑๙. | ผู้แทนชุมชนตำบลมาบข่า                                     | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๒๐. | ผู้แทนชุมชนตำบลแม่น้ำคู้                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๒๑. | ผู้แทนชุมชนตำบลแม่น้ำคู้                                  | กรรมการผู้แทนชุมชน  |
| ๒๒. | กรรมการผู้แทนโรงไฟฟ้า/เลขานุการคณะกรรมการฯ                |                     |

/ทั้งนี้...



ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการที่ได้รับการแต่งตั้ง มีอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

อำนาจของคณะกรรมการฯ

๑. กำหนดแนวทางปฏิบัติในการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒

๒. รับเรื่องร้องเรียน พิจารณาและวินิจฉัยคำร้องทุกข์ตลอดจนข้อเสนอแนะของประชาชน เกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒

๓. มีความเห็นหรือข้อเสนอให้โรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ปรับปรุงหรือแก้ไขการดำเนินการ ให้สอดคล้องกับที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

๔. เสนอแนะไปยังหน่วยงานราชการเพื่อให้ โรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ หยุดดำเนินการ เป็นการชั่วคราวได้ หากพบว่าโรงไฟฟ้าไม่ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

๕. แต่งตั้งผู้ช่วยเหลืองานอื่นๆ ตามความ เหมาะสม

หน้าที่ของคณะกรรมการฯ

๑. จัดให้มีการประชุมอย่างน้อย ๓ เดือนต่อ ๑ ครั้ง

๒. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่ถูกต้องของโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒ ให้แก่ประชาชนได้รับทราบ

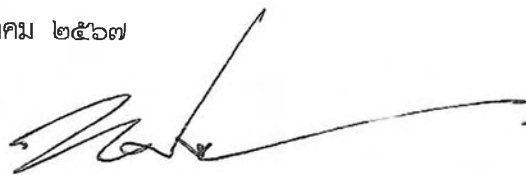
๓. ลงพื้นที่เพื่อตรวจสอบการดำเนินการของโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒

๔. ปิดประกาศคำร้องทุกข์ที่ประชาชนนำเสนอ ต่อคณะกรรมการฯ และปิดประกาศคำวินิจฉัยของคณะกรรมการฯ ไว้บริเวณที่ทำการของหน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยเปิดเผย หรือปิดประกาศในที่สาธารณะไม่น้อยกว่าสามแห่ง เพื่อให้ประชาชนได้รับทราบ

๕. กำหนดระเบียบในการรับเรื่องราวร้องทุกข์ระเบียบการอุทธรณ์คำวินิจฉัยคำร้องทุกข์จากประชาชน หรือระเบียบอื่นๆ ที่จำเป็นแก่การปฏิบัติงาน และให้ปิดประกาศระเบียบดังกล่าวไว้บริเวณที่ทำการของหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยเปิดเผย หรือปิดประกาศในที่สาธารณะไม่น้อยกว่าสามแห่ง เพื่อให้ประชาชนได้รับทราบ

๖. พิจารณาค่าชดเชยความเสียหาย กรณีพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าหนองละลอก ๒

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗



(นายทศพล บวรโมทย์)

นายอำเภอบ้านค่าย



## วาระการประชุม

คณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าหนองละลอก2 ครั้งที่ 3/2567

วันพุธ ที่ 21 สิงหาคม 2567 เวลา 10.00 – 12.00 น.

ห้องประชุม โรงไฟฟ้าหนองละลอก2

---

วาระที่ 1 : เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

วาระที่ 2 : เรื่องเสนอเพื่อรับรอง

2.1 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 2/2567 วันที่ 21 พฤษภาคม พ.ศ. 2567

วาระที่ 3 : เรื่องเพื่อทราบ

3.1 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โรงไฟฟ้าหนองละลอก2

วาระที่ 4 : เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

4.1 เยี่ยมชม (Site Tour) กระบวนการผลิตของโรงไฟฟ้า

---



## วาระการประชุม

คณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าหนองละลอก2 ครั้งที่ 4/2567

วันพฤหัสบดี ที่ 7 พฤศจิกายน 2567 เวลา 10.00 – 12.00 น.

ห้องประชุม องค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก

---

วาระที่ 1 : เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

วาระที่ 2 : เรื่องเสนอเพื่อรับรอง

2.1 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 3/2567 วันที่ 21 สิงหาคม พ.ศ. 2567

วาระที่ 3 : เรื่องเพื่อทราบ

3.1 รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โรงไฟฟ้าหนองละลอก2

วาระที่ 4 : เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

---